

SCHÜTZ

news

26

COMPANY

POURSUITE DE L'EXPANSION DE L'ENTREPRISE EN 2023

PACKAGING SYSTEMS

12 La qualité à portée de main :
**récapitulatif de l'année des
salons SCHÜTZ**

ENERGY SYSTEMS

20 **Nouvelles unités de ventilation
pour AIRCONOMY®**

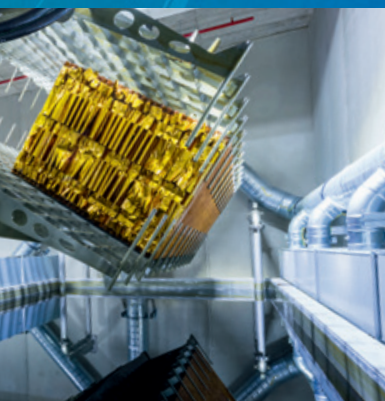
COMPANY

38 **Courir ensemble** pour former
une communauté soudée

COMPOSITES

Effacité énergétique et performance :
**L'extension de la fabrication de matériau
en structure nid d'abeilles** pose de nouveaux
jalons grâce à une installation à la pointe
de la technologie

22



Contenu

PACKAGING SYSTEMS

- 4 **Gamme de jerricans SC1 :**
lancement de la production de la nouvelle solution SCHÜTZ pour les petits conditionnements
- 10 **Udo Schütz** honoré par la remise du **Lifetime Achievement Award** de BASF
- 12 La qualité à portée de main : **récapitulatif de l'année des salons SCHÜTZ**

ENERGY SYSTEMS

- 16 **SCHÜTZ Photovoltaïque** – une énergie durable grâce à l'énergie solaire
- 20 **Nouvelles unités de ventilation** pour AIRCONOMY®

COMPOSITES

- 22 Efficacité énergétique et performance : **L'extension de la fabrication de matériau en structure nid d'abeilles** pose de nouveaux jalons grâce à une installation à la pointe de la technologie

COMPANY

- 25 En haute mer avec la « **SCHÜTZ Sailing Team** »
- 26 **Poursuite de l'expansion de l'entreprise en 2023**
- 34 Un hommage particulier **rendu à nos collaborateurs de longue date**
- 36 **Clichés pris sur le vif** dans le monde entier
- 38 **Courir ensemble** pour former une communauté soudée
- 42 Un large éventail d'opportunités de carrière chez SCHÜTZ – **Progressez avec nous.**

4

Expérience d'envergure et expertise approfondie : la production de jerricans est lancée sur le site de Selters.



12

Quelle joie de retrouver enfin les salons. Notre présence sur de nombreux salons internationaux nous permet de faire connaître les produits et services SCHÜTZ disponibles dans le monde entier.



22

Nouveau complexe sur le site de Selters pour la production de nos blocs et panneaux en structure nid d'abeilles de haute technologie CORMASTER®.





42

En tant qu'employeur, SCHÜTZ favorise activement le développement professionnel et offre de nombreuses possibilités d'avancement et de carrière dans les domaines d'activité les plus variés.



16

Exploiter l'énergie solaire pour la production d'électricité : SCHÜTZ ENERGY SYSTEMS propose dès à présent des installations photovoltaïques « clés en mains ».



MENTIONS LÉGALES

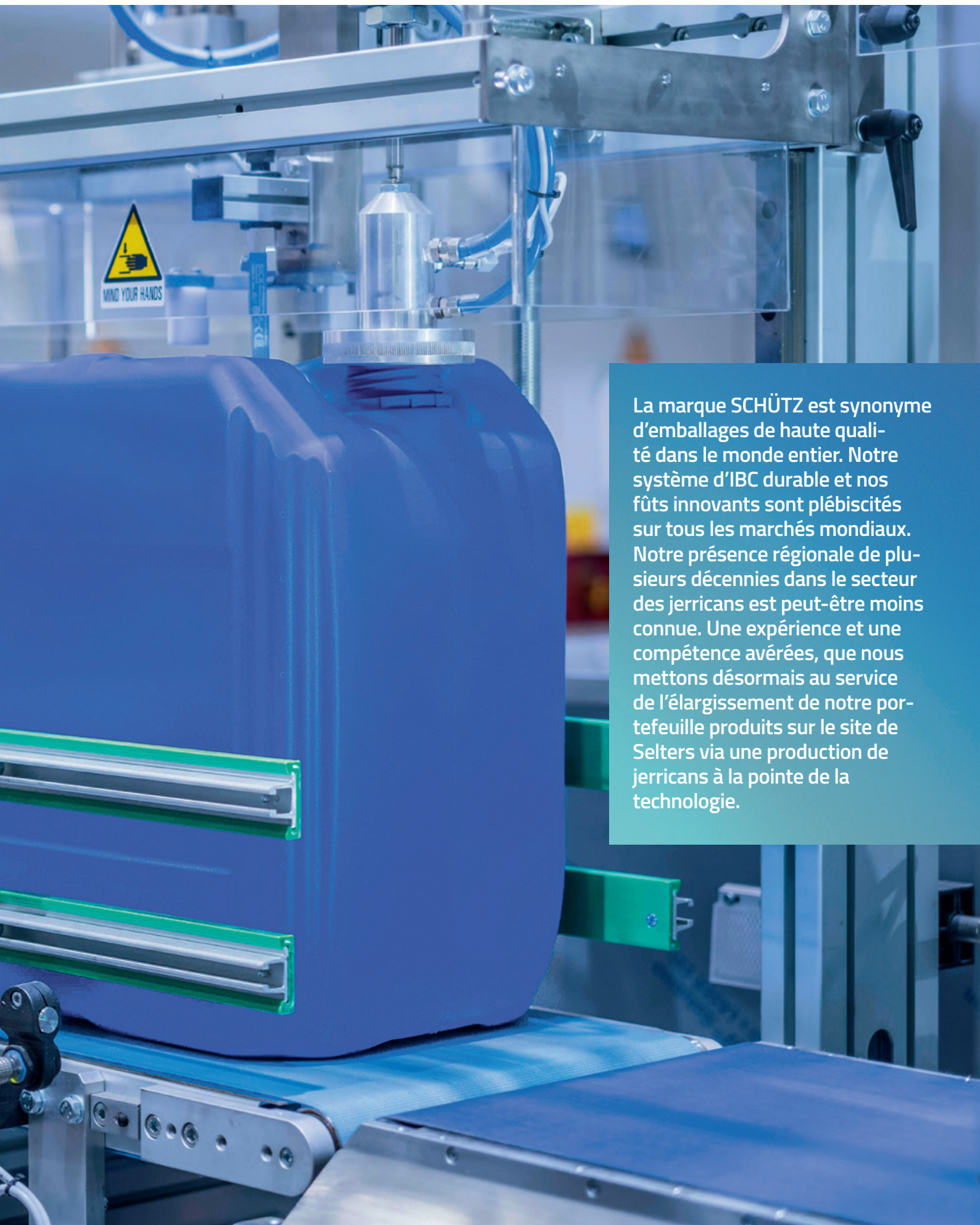
- Éditeur : Schütz GmbH & Co. KGaA
Schützstraße 12, D-56242 Selters
Tél.: +49 2626 77 0, E-Mmail: info1@schuetz.net
www.schuetz.net
- Rédaction : Schütz Corporate Marketing (Veit Enders, Melanie Ivelo)
- Texte : additiv pr GmbH & Co. KG (Marius Schenkelberg), www.additiv-pr.de
Sage & Schreibe Public Relations GmbH
(Christoph Jutz, Stephan Hanken), www.sage-schreibe.de
- Organisation : Bauch & Müller Werbeagentur GmbH, www.bauch-mueller.de
- Imprimerie : Druckerei Corzilius e.K., www.corzilius-mediencenter.de
- Source : www.shutterstock.com, Antoine Auriol, Ricardo Pinto/Team Malizia

SC1

GAMME DE JERRICANS SC1 :

LANCEMENT DE LA PRODUCTION DE
LA NOUVELLE SOLUTION SCHÜTZ
POUR LES PETITS CONDITIONNEMENTS





La marque SCHÜTZ est synonyme d’emballages de haute qualité dans le monde entier. Notre système d’IBC durable et nos fûts innovants sont plébiscités sur tous les marchés mondiaux. Notre présence régionale de plusieurs décennies dans le secteur des jerricans est peut-être moins connue. Une expérience et une compétence avérées, que nous mettons désormais au service de l’élargissement de notre portefeuille produits sur le site de Selters via une production de jerricans à la pointe de la technologie.



5l



10l



15l



20l



25l



30l

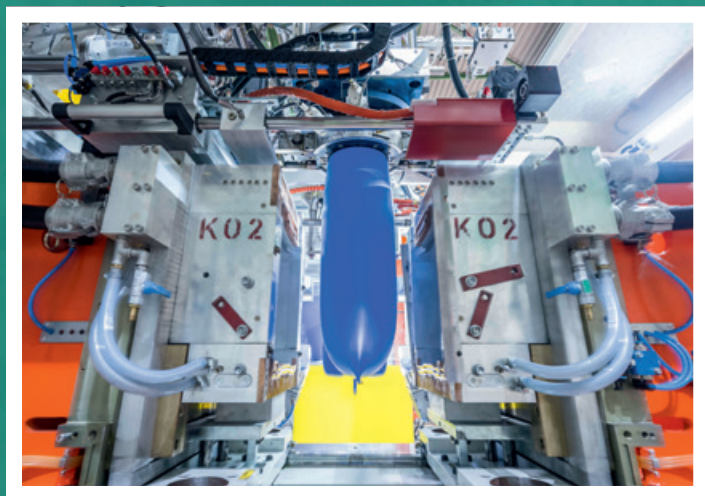
SCHÜTZ GREEN LAYER



Au 1er trimestre 2024, nous lancerons pour la première fois à Selters, notre siège social, la fabrication d'une gamme de jerricans développée par nos services. En collaboration avec nos experts en ingénierie des processus, en mécanique et en construction de machines et d'outils, nous avons développé et installé des unités de production ultramodernes et une ligne d'emballage entièrement automatisée. La nouvelle série de jerricans SC1 enrichit notre gamme de produits existante par des solutions de stockage et de transport destinées aux petits conditionnements. Les nouvelles installations produiront des jerricans de taille courante, d'une contenance de 5l, 10l, 15l, 20l, 25l et 30l. Pour une performance de production et une qualité de produit maximales, nous fabriquons nos jerricans sur des lignes de soufflage à haut rendement qui peuvent produire ces emballages sur plusieurs moules à la fois.

Un recyclat respectueux de l'environnement

Tout comme pour notre gamme d'IBC et de fûts plastique qui rencontre un grand succès, nous proposons en option les jerricans en PE dans une version GREEN LAYER. La production selon un procédé à 3 couches nous permet d'intégrer différents matériaux dans la paroi du jerrican. Les applications sont nombreuses : une couche extérieure conductrice ou antistatique pour l'utilisation en zone Ex, l'insertion d'une couche intérieure naturelle et non pigmentée ou l'extrusion de la couche intermédiaire du jerrican en matière recyclée GREEN LAYER de haute qualité, produit par SCHÜTZ.



SCHÜTZ répond ainsi non seulement à la demande en forte croissance d'emballages à haute teneur en plastique recyclé, mais prouve également qu'une économie circulaire durable peut et doit rimer avec qualité et sécurité d'utilisation : c'est dans cet objectif que les emballages usagés sont collectés directement auprès des utilisateurs par le SCHÜTZ TICKET SERVICE dans le cadre d'un programme mondial visant à leur reconditionnement dans le respect de l'environnement. Les matières plastiques issues de ce processus sont broyées et prêleées. Pour les phases complexes de nettoyage et de regranulation qui s'ensuivent, SCHÜTZ a récemment investi dans un nouveau centre de recyclage à la pointe de la technologie environnementale sur le site de Selters. Le matériau recyclé de haute qualité ainsi obtenu est utilisé pour former la couche intermédiaire des poches des IBC, des fûts plastique et, désormais, des nouveaux jerricans de notre gamme.

L'emballage plastique de la gamme GREEN LAYER est ainsi composé à 30 % de PEHD recyclé. Bien que notre recyclat réponde aux exigences les plus élevées en matière de neutralité des couleurs et des odeurs, ce procédé nous permet de garantir que l'environnement et le produit conditionné ne seront en contact qu'avec du matériau neuf. Ainsi, en plus d'une contribution significative à la préservation des ressources et à la réduction des émissions de CO₂, nous garantissons un maximum de sécurité et de qualité.



Sécurité maximale du produit et du transport garantie

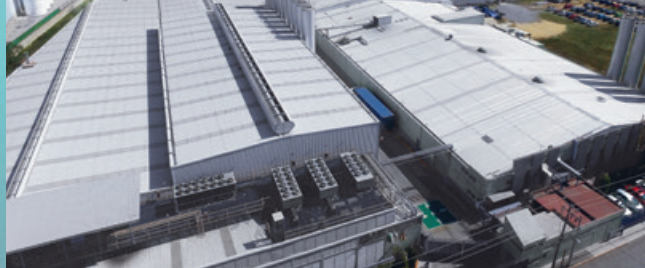
Les jerricans SCHÜTZ sont légers, robustes et simples d'utilisation : ils se distinguent par un design moderne qui permet de les manipuler, de les empiler et de les vidanger intégralement. Les coins inclinés au niveau du bouchon contribuent également à cette facilité d'utilisation. Les jerricans convainquent par leur grande stabilité dimensionnelle et leur forte résistance à l'écrasement lorsqu'ils sont remplis et empilés. Le bouchon sur le dessus s'adapte parfaitement à la géométrie du fond du jerrican. L'assemblage par encastrement assure un maintien parfait et prévient tout glissement. Les jerricans PE sont conçus pour différentes sortes de palettes.

Ces emballages se caractérisent par une facilité d'utilisation optimale. Les jerricans disposent d'une poignée ergonomique avec passage de main profond. Une petite poignée de préhension dans le fond facilite la manipulation du jerrican, même avec des gants.

GEM PLASTICS – IRLANDE



SCHÜTZ ELSA – MEXIQUE



À l'avenir, toutes les tailles seront disponibles de façon standard avec l'homologation Y1.9 ou, en option, avec l'homologation X1.9 dans différentes catégories de poids. Les tests d'homologation UN nécessaires sont réalisés par l'institut de contrôle allemand renommé BAM (Bundesanstalt für Materialprüfung - Institut fédéral de recherche et d'essais sur les matériaux). Nous garantissons ainsi la sécurité maximale des produits et du transport à laquelle les clients SCHÜTZ sont habitués. Les jerricans PE sont disponibles en différentes couleurs. En fonction de la taille du jerrican, nous proposons des bouchons DN 45, DN 55 et DN 60 dans différentes configurations.



Production de jerricans SCHÜTZ internationale

Avec la mise en place de la nouvelle production à Selters et le rachat en 2021 de GEM Plastics Ireland, un fabricant de jerricans et fûts en PE bien implanté en Angleterre et en Irlande, nous avons posé la première pierre de notre réseau de production européen dans ce secteur.

Sur nos sites SCHÜTZ ELSA au Mexique et SCHÜTZ VASITEX au Brésil, nous produisons depuis de nombreuses années des jerricans de haute qualité pour le marché nord et sud-américain. Nous avons investi

encore dernièrement dans une nouvelle installation de soufflage de jerricans de 20 l sur notre site mexicain. Les jerricans qui y sont fabriqués convainquent également par leur faible poids, leur grande stabilité et leur design bien conçu.





De gauche à droite : Veit Enders (membre de la direction de SCHÜTZ), Regina Klein (Vice President Digital and Business Services, GP, BASF), Udo Schütz (fondateur et propriétaire de SCHÜTZ), Matthias Dohrn (President Global Procurement, GP, BASF), Alexandra Seeber (Head of Global Packaging Procurement, GP, BASF), Roland Strassburger (CEO SCHÜTZ) et Dagmar Lonien (Head of Communications, GP, BASF).

Udo Schütz honoré par la remise du Lifetime Achievement Award de BASF

Depuis des décennies, SCHÜTZ fournit à BASF des solutions d'emballage durables et de haute qualité. Le groupe chimique a rendu hommage à cette collaboration de longue date, particulièrement étroite et basée sur la confiance, dans le cadre d'une remise de prix au fondateur de notre entreprise. La capacité d'innovation continue et la fiabilité de livraison constante de notre entreprise furent particulièrement saluées à cette occasion.

Le Lifetime Achievement Award est décerné par BASF aux partenaires commerciaux qui, grâce à leurs solutions innovantes, renforcent durablement le groupe en termes de durabilité, de rentabilité et d'innovation. La place particulière qu'occupe SCHÜTZ à cet égard fut soulignée par Matthias Dohrn (GP), responsable Global Procurement, lors de la remise du prix : « Depuis plus de 50 ans, BASF et les usines SCHÜTZ de Selters dans le Westerwald sont liées par un partenariat. L'entreprise est aujourd'hui l'un de nos principaux partenaires dans le monde pour les solutions d'emballage de haute qualité et nous lui décernons le Lifetime Achievement Award pour ses performances hors du commun en matière d'innovation et de durabilité ».

Udo Schütz, qui a reçu le prix en personne, a exprimé sa gratitude tout en rappelant la clé du succès qui a fait de SCHÜTZ le leader du marché : « Le Lifetime Achievement Award de BASF me rend très fier et je remercie BASF pour la confiance ainsi exprimée envers mon entreprise. La force d'une entreprise émane toujours de son produit. Depuis la création de l'entreprise, notre volonté de toujours développer la meilleure solution technique possible constitue, pour une grande part, la clé du succès de l'ensemble de l'équipe SCHÜTZ ». La capacité d'innovation de notre entreprise ne se concentre toutefois pas uniquement sur le produit, mais aussi sur la production. En effet, SCHÜTZ considère la compétence liée au produit et à la production comme une unité indissociable qui a servi de base à la mise



De gauche à droite : Matthias Dohrn (GP), Responsable Global Procurement BASF et Udo Schütz, fondateur et propriétaire de SCHÜTZ.

en œuvre sur nos 60 sites d'un système de production global doté d'un niveau d'automatisation des plus élevé. Cela nous confère une indépendance et une réactivité particulièrement appréciées par BASF : « Même par temps de crise, le partenariat fiable et de longue date entre les deux entreprises a fait ses preuves », a déclaré Uwe Lohr (GPI), Responsable Global Indirect Procurement. « BASF a ainsi pu, au cours des trois dernières années, relever avec succès les grands défis des chaînes d'approvisionnement mondiales en collaboration avec les usines SCHÜTZ ».

« Depuis la création de l'entreprise, notre volonté de toujours développer la meilleure solution technique possible constitue, pour une grande part, la clé du succès de l'ensemble de l'équipe SCHÜTZ ». Udo Schütz



Une même priorité : innovation et durabilité

Au début des années 1970, l'étroite collaboration avec BASF a donné naissance à notre produit phare : l'IBC SCHÜTZ. Un nouveau type d'emballage qui a révolutionné le transport des produits liquides et qui, grâce à la mise en place conjointe de notre programme mondial de collecte et de reconditionnement, est devenu le modèle d'une économie circulaire performante.

Cette étroite coopération s'est poursuivie depuis sur d'innombrables autres projets. Depuis 2020, par exemple, SCHÜTZ effectue ses livraisons quotidiennes d'IBC à l'usine BASF de Ludwigshafen avec des camions de grande longueur. De cette façon, les deux entreprises diminuent de moitié le volume de transport tout en réduisant les coûts, la consommation de carburant et les émissions de CO₂.

SCHÜTZ GREEN LAYER :
Réduction des émissions de CO₂
de 6,8 kg supplémentaires
pour chaque IBC



Actuellement, BASF et SCHÜTZ travaillent ensemble à l'augmentation de la part de recyclat dans les emballages en vrac.

« La longue et fructueuse collaboration entre les deux entreprises constitue la meilleure base pour renforcer l'économie circulaire des emballages, réduire l'empreinte carbone de BASF et satisfaire aux exigences légales croissantes en matière de recyclage de la manière la plus rentable possible », a souligné Matthias Dohrn.



La qualité à portée de main : récapitulatif de l'année des salons SCHÜTZ

Après la pandémie, 2023 a enfin vu le retour des salons en présentiel. Outre le salon international Interpack, SCHÜTZ a présenté ses produits et services disponibles dans le monde entier sur de nombreux autres salons, dont nous présentons ci-après quelques points forts. Une chose s'applique à tous les événements, y compris ceux qui ne sont pas mentionnés ici : rien ne remplace le contact direct et l'interaction avec les spécialistes de l'industrie.



IFT 2023

Les Amériques

Après le rendez-vous mondial, sans doute le plus important pour la branche, le salon Interpack qui s'est déroulé au mois de mai à Düsseldorf, l'IFT (Institute of Food Technologists) s'est tenu en juillet à Chicago. Cet événement a pour objectif de faciliter le rapprochement entre science et économie et de créer un lieu où des solutions aux problèmes spécifiques et aux défis complexes que rencontre la science alimentaire mondiale peuvent être trouvées. SCHÜTZ North Branch a présenté ses solutions d'emballage les plus récentes, notamment notre solution SCHÜTZ FOODCERT, à un public de professionnels intéressés. **En tant qu'emballage SCHÜTZ emblématique pour la sécurité alimentaire, l'ECOBULK MX FOODCERT est certifié selon FSSC 22000 (Food Safety System Certification) et répond à toutes les exigences de sécurité selon HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points).** Le matériel, le processus et le produit répondent donc à toutes les exigences imposées au transport et au stockage de liquides alimentaires, de produits nutritionnels et de concentrés.



Abrafati Show

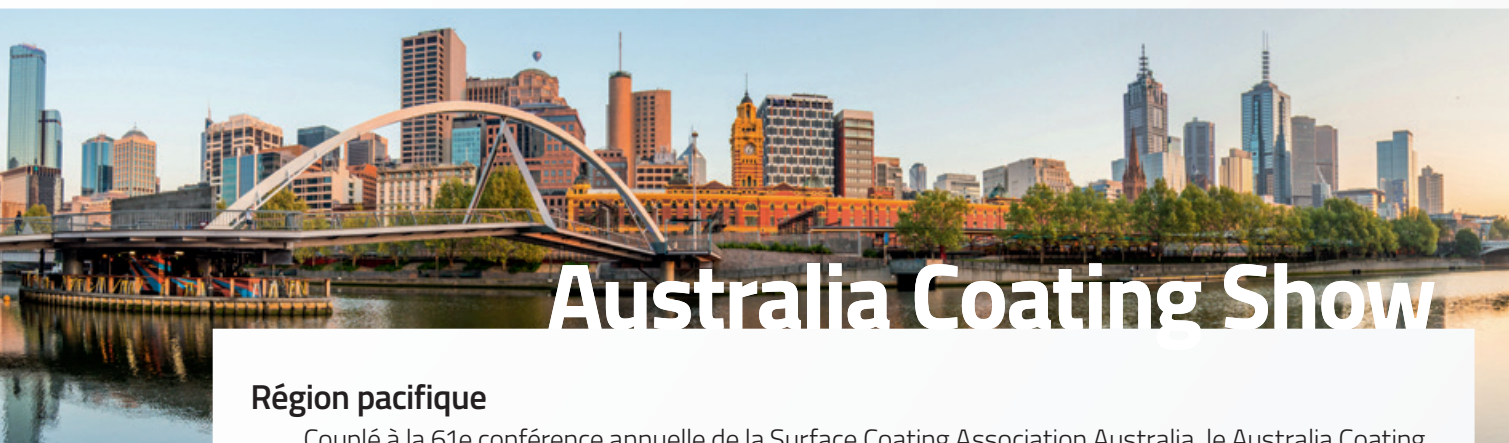
Lors du salon Abrafati Show de São Paulo, au Brésil, outre notre vaste gamme de fûts et d'ECOBULK, la technologie innovante GREEN LAYER pour le fût F1 de 220 litres fut l'objet de toutes les attentions. **Cette toute nouvelle technologie se caractérise par une part de recyclat élevée de 30 % dans la couche intermédiaire des trois couches formant le fût, ce qui permet une réduction supplémentaire des émissions de CO₂ pouvant atteindre 3,8 kg par fût.** La protection anti-perméation assurée par la barrière EVOH, qui peut être intégrée dans les poches plastique à l'aide de nos lignes d'extrusion-soufflage à 6 couches, et la protection pour zone Ex furent également très plébiscitées lors de ce salon. Abrafati est le plus grand événement d'Amérique latine pour l'industrie du revêtement.



Pollutec

Europe

SCHÜTZ s'est rendu ensuite au salon Pollutec de Lyon en octobre. Le thème du salon était la protection de l'environnement et le traitement des déchets. **Une tribune idéale pour SCHÜTZ France qui présentait le SCHÜTZ TICKET SERVICE, service de collecte et de reconditionnement gratuit d'IBC vidangés.** SCHÜTZ France a également présenté sur son stand les IBC, fûts et jerricans de la série GREEN LAYER. Puis ce fut au tour de l'ECOBULK SX-D ininflammable d'attirer l'attention des visiteurs grâce à la double paroi formée de sa poche plastique et son enveloppe extérieure en acier. Une double enveloppe protectrice qui offre une double sécurité, en particulier pour le transport de produits particulièrement sensibles.



Australia Coating Show

Région pacifique

Couplé à la 61e conférence annuelle de la Surface Coating Association Australia, le Australia Coating Show de 2023 fut, cette année encore, le point de rencontre des fabricants et fournisseurs de revêtements de surface tels que les peintures, revêtements époxy, encres d'imprimerie et adhésifs. Lors du salon qui s'est tenu au Pullman Albert Park de Melbourne, SCHÜTZ Australia a présenté des emballages et des services de la plus haute qualité pour le conditionnement de produits exigeants, dont le modèle ECOBULK MX-EX-EV pour zones EX, idéal pour les produits comme les résines à base de styrène, les hydrocarbures et les solvants aromatiques. **Parmi les produits exposés figurait également une nouveauté de la gamme australienne : le fût OC à ouverture totale de 208 litres doté d'une couche intérieure formée du matériau de couleur neutre et de haute qualité utilisé pour les poches des IBC qui le rend particulièrement apte au conditionnement de produits visqueux, de granulés et de poudres.** Nos fûts à bondes F1 de 220 et 110 litres, parfaits pour le transport et le stockage de liquides, étaient également exposés sur le stand.



CHINACOAT

Asie

Shanghai en Chine a marqué la dernière étape de cette intense année de salons : Depuis sa création en 1996, la salon CHINACOAT (Salon international des peintures, vernis et colles) s'est fixé pour objectif d'offrir une plateforme commerciale mondiale aux fournisseurs et fabricants de l'industrie du revêtement. En novembre, SCHÜTZ China était présente au Shanghai New International Expo Centre afin de mettre en avant, entre autres, la qualité élevée de nos ECOBULK et de nos fûts.

Parmi eux, l'ECOBULK HX, particulièrement adapté pour les produits visqueux comme les vernis, les peintures ou les colles. Outre le fait qu'il peut être vidangé à près de 100 %, le HX offre une alternative plus durable aux systèmes traditionnels faits d'acier inoxydable, sans contraintes administratives. Nous avons également présenté notre IBC CLEANCERT qui offre à l'industrie du revêtement un maximum de propreté et de sécurité au niveau du produit et des processus.

Pour en savoir plus sur notre présence au salon Interpack, consultez notre rétrospective annuelle page 26.



SCHÜTZ PHOTOVOLTAÏQUE – UNE ÉNERGIE DURABLE GRÂCE À L'ÉNERGIE SOLAIRE

**Nous élargissons
notre portefeuille
produits et renforçons
ainsi notre positionne-
ment dans le secteur
de la domotique :**

Dès à présent, nous proposons des installations photovoltaïques « clés en main ». Nos installations utilisent la puissance du soleil pour produire de l'électricité verte et durable. En tant que partenaire expert, nous soutenons nos clients dans tous les aspects, depuis le conseil jusqu'à l'installation, en passant par la connexion au réseau et la maintenance.



En Allemagne, de plus en plus d'entreprises et de particuliers utilisent l'énergie solaire pour produire de l'électricité, et ce pour une bonne raison : l'énergie solaire s'est imposée comme une technologie d'avenir, éprouvée et durable. Selon les chiffres fournis par l'Office fédéral des statistiques allemand Destatis, plus de 2,6 millions d'installations photovoltaïques d'une puissance nominale totale d'environ 70 600 mégawatts étaient exploitées en mars 2023. Cela représente une augmentation de 16 % par rapport à l'année précédente. La part de l'énergie photovoltaïque dans la production globale d'électricité a également progressé : en 2022, l'énergie photovoltaïque représentait 11 % de l'électricité injectée dans le réseau allemand, un nouveau record.

En tant que fournisseur de solutions intégrales dans le domaine des techniques du bâtiment, nous sommes donc heureux d'introduire cette source d'énergie à forte croissance dans notre gamme de produits.



Outre la poursuite du développement de nos systèmes de chauffage par le sol pour la rénovation de bâtiments anciens et l'extension de notre service de montage, nous élargissons ainsi notre offre de prestations qui nous positionne comme un partenaire solide sur le marché grâce à des produits variés et à une large gamme de services.

Notre offre complète

Avec SCHÜTZ Photovoltaïque, nous proposons une offre complète qui comprend le conseil et la conception, puis l'installation, la mise en service et la connexion au réseau, et enfin la maintenance. Qu'il s'agisse de petites installations photovoltaïques ou de projets de grande envergure, nos solutions photovoltaïques sur mesure trouvent leur application dans le domaine privé, commercial et industriel ainsi que dans les collectivités locales telles que les écoles.

Tout est envisageable, de l'installation photovoltaïque « clés en main » aux offres de matériel personnalisées.

« Avec SCHÜTZ Photovoltaïque, nos clients bénéficient d'installations de haute qualité, de conseils compétents et d'un service complet, le tout fourni par un seul prestataire pour une alimentation électrique durable et indépendante », souligne Christian Schlosser, directeur de SCHÜTZ ENERGY SYSTEMS.

Les clients et les personnes intéressées peuvent découvrir les installations photovoltaïques SCHÜTZ sur notre site de Ransbach-Baumbach près de Selters. Notre nouveau show-room offre un aperçu clair et exhaustif de l'intégralité de la gamme : systèmes de chauffage par le sol et cuves mais aussi nouvelles installations photovoltaïques et système de climatisation AIRCONOMY®.

Le photovoltaïque, un approvisionnement énergétique durable

Les installations photovoltaïques transforment l'énergie solaire en électricité. Les avantages de cette technologie sont nombreux :

L'INDÉPENDANCE ÉNERGÉTIQUE :

Comparée aux combustibles fossiles, la lumière du soleil constitue une source d'énergie inépuisable. Grâce à leur propre approvisionnement en énergie durable, les exploitants d'installations photovoltaïques sont ainsi moins dépendants du marché de l'électricité et des fournisseurs d'énergie.

LA VALEUR AJOUTÉE :

Les installations photovoltaïques offrent un rendement intéressant, car l'électricité autoproduite réduit les dépenses liées à l'achat d'énergie sur le réseau électrique. De plus, l'injection du surplus d'électricité dans le réseau électrique public représente une source de revenus réguliers.

LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT :

Les installations photovoltaïques produisent une électricité durable, sans impact sur le climat. Cela permet de réduire les émissions de CO₂ et améliorer la qualité de l'air.

LA CONNECTIVITÉ :

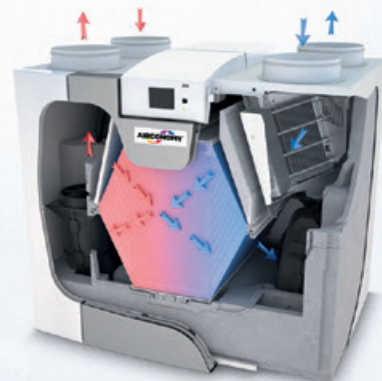
La technologie photovoltaïque peut être combinée avec d'autres systèmes énergétiques, augmentant ainsi la performance globale d'un bâtiment. L'électricité solaire peut, par exemple, être utilisée pour la mobilité électrique ainsi que pour la production de chaleur et d'eau chaude.

LA RENTABILITÉ :

Les coûts d'exploitation d'une installation photovoltaïque sont faibles par rapport aux sources d'énergie conventionnelles. L'énergie solaire est gratuite, ce qui permet de réaliser d'importantes économies sur les coûts de production d'électricité.

NOTRE SYSTÈME INTÉGRAL AIRCONOMY® DISPOSE DE NOUVEAUX APPAREILS DE VENTILATION AVEC UN DÉBIT D'AIR POUVANT ATTEINDRE 600 m³/h.

NOUVELLES UNITÉS DE VENTILATION POUR AIRCONOMY®



Récupérateur de chaleur performant : l'échangeur thermique double flux intégré transfère la chaleur de l'air sortant à l'air entrant, réduisant ainsi la consommation d'énergie dédiée au chauffage.



Les nouveaux appareils AIRCONOMY® à flux optimisé avec une capacité de ventilation pouvant atteindre 600 m³/h offrent une grande liberté dans la conception des bâtiments résidentiels et non résidentiels.

La nouvelle génération d'appareils de ventilation possède des composants à flux optimisé pour un renouvellement d'air avec récupération de chaleur efficace sur le plan énergétique ; elle convient donc parfaitement pour une utilisation dans les maisons individuelles et les immeubles collectifs.

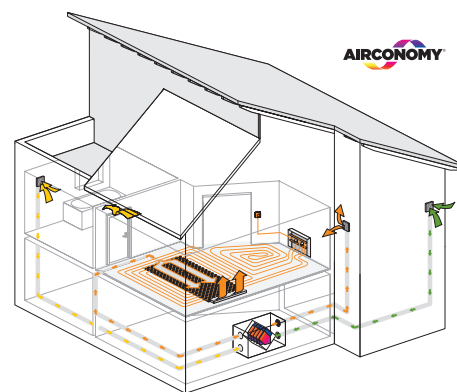
Le système intégral AIRCONOMY® assure le chauffage, la climatisation et l'aération de manière efficace : le système combine un chauffage par le sol à eau chaude, une ventilation centrale des pièces d'habitation avec récupération de chaleur et une fonction de climatisation intégrée. Grâce à l'interaction optimale de ses différents composants, AIRCONOMY® représente un gain de temps et d'argent par rapport à la mise en place de solutions individuelles. Afin de pouvoir fournir à tout moment un climat intérieur sain et énergétiquement performant, nous élargissons la gamme des ventilations du système AIRCONOMY®. Les unités de ventilation centrales Evotherm IV 225, 325, 400 et 600 viennent remplacer dès à présent les anciens modèles Evotherm 300 et 400. La nouvelle génération d'appareils Evotherm possède des composants à flux optimisé pour un renouvellement d'air efficace sur le plan énergétique avec une capacité de ventilation pouvant atteindre 600 m³/h.

Aérodynamique, silencieux, performant sur le plan énergétique

Des ventilateurs à débit constant de conception nouvelle assurent, avec la commande intégrée, un équilibre optimal entre l'air entrant et sortant. Ainsi, les flux d'air sont séparés dans l'appareil. Grâce au concept aérodynamique amélioré, les nouveaux appareils sont plus performants, plus silencieux et consomment moins d'énergie ; d'après les mesures effectuées, la consommation d'énergie des appareils Evotherm est inférieure d'environ 30 % à celle d'appareils de ventilation comparables. L'échangeur thermique double flux intégré permet d'atteindre un rendement thermique de 95 %. Les flux d'air entrant et sortant se croisent et transitent parallèlement en sens inverse, ce qui augmente le temps de contact lors du transfert de chaleur et le degré de récupération de chaleur.

Réglage à l'aide de capteurs en fonction des besoins

Les nouvelles unités de ventilation de AIRCONOMY® contrôlent le climat intérieur de manière automatique : des capteurs pour le contrôle du CO₂ et de l'humidité résiduelle peuvent être raccordés de manière flexible. Le kit de commande à la demande à 2 zones permet une ventilation adaptée aux besoins individuels. Les filtres à poussières fines et à charbon actif disponibles en option purifient l'air extérieur des substances nocives et des odeurs désagréables. Un échangeur enthalpique est également disponible en option pour améliorer le bilan hygrométrique pendant la période de chauffe. Une platine supplémentaire permet d'adapter tous les appareils de ventilation à la variante Plus, qui offre des possibilités de raccordement et des fonctions de régulation supplémentaires.



AIRCONOMY® assure les fonctions de chauffage, de climatisation et d'aération avec une grande performance énergétique. Grâce à l'interaction optimale de ses différents composants, AIRCONOMY® représente un gain de temps et d'argent par rapport à la mise en place de solutions individuelles.

Conception, installation et entretien plus faciles

Nos nouvelles unités de ventilation affichent un design compact et sont peu encombrantes. Un assistant d'installation numérique pratique et consultable directement sur écran tactile, permet de gagner du temps lors de l'installation. Un assistant de maintenance aide quant à lui à l'entretien et au remplacement des filtres. La variété d'exécution et de raccordement de notre gamme Evotherm offre une grande flexibilité de planification pour les bâtiments résidentiels et non résidentiels, notamment dans le cadre d'une rénovation énergétique. Outre les appareils plats Evotherm F (Plus), qui font toujours partie de la gamme, il existe une solution AIRCONOMY® adaptée à chaque projet de construction pour un climat intérieur optimal.

Vous trouverez plus d'informations sur : www.airconomy.net



Efficacité énergétique
et performance :

L'EXTENSION DE LA FABRICATION DE MATERIAU EN STRUCTURE NID D'ABEILLES

pose de nouveaux jalons grâce à une
installation à la pointe de la technologie

Sur le site de Selters, la surface de production de notre matériau de construction léger CORMASTER® a été agrandie d'un complexe supplémentaire de plus de 6 000 mètres carrés. SCHÜTZ COMPOSITES dispose désormais de deux lignes de production similaires et indépendantes pour la fabrication de blocs et de panneaux en structure nid d'abeilles de haute technologie. Les capacités de production ont ainsi été doublées et la sécurité de livraison pour nos clients optimisée une nouvelle fois.



Avec l'installation de lignes de production supplémentaires aux normes techniques les plus récentes, nous avons à nouveau nettement augmenté le niveau de fabrication de notre matériau de construction léger CORMASTER®. La nouvelle ligne de production de Selters permet de fabriquer des blocs en structure nid d'abeilles d'une taille pouvant atteindre 2700 x 3600 mm. Également construites récemment et rattachées à la production, des surfaces de stockage chauffées accueillent les produits finis et les matières premières. La nouvelle ligne de production comprend toutes les étapes du processus de fabrication du matériau et inclut une unité de mélange de colle, une presse pour l'application de la colle sur le papier aramide, un extenseur, des fours de stabilisation, des chambres d'immersion, des fours de durcissement et une vaste zone de sciage pour la découpe des panneaux en structure nid d'abeilles enfin, de nouveaux bureaux et salles de détente ont été construits à Selters pour le personnel de CORMASTER®.

Toutes les installations ont été conçues par les ingénieurs de SCHÜTZ et construites en grande partie dans notre unité de construction de machines et d'installations. Notre service de construction de machines interne nous permet d'appliquer des normes de qualité uniformes au niveau mondial, et nous offre une grande flexibilité et des délais d'immobilisation courts en cas de réparations.

Sécurité élevée et taux d'émission de CO₂ faible

Le degré d'automatisation accru de la nouvelle ligne de production est particulièrement visible lors de la manipulation et du trempage des blocs alvéolés dans la résine phénolique. Les deux lignes de production disposent d'une alimentation indépendante en électricité, gaz et huile thermique. Cela augmente la sécurité de livraison pour nos clients, car en cas de panne d'une ligne, la 2ème ligne continue de fonctionner. La protection contre l'incendie et les explosions est notre priorité absolue dans tous les secteurs de production ; elle est conforme au niveau de technologie le plus moderne. La nouvelle ligne de production ne convainc pas uniquement par sa qualité et sa rentabilité optimisées, elle se distingue également par un taux d'émission de CO₂ réduit. Un système moderne de traitement de l'air a notamment été installé. Il utilise la chaleur résiduelle dans l'air évacué et réduit les émissions polluantes. Lors de la conception du bâtiment, les ingénieurs de SCHÜTZ avaient tenu compte du futur développement de l'entreprise : les bâtiments de la nouvelle production de CORMASTER® offrent de la place à de futures extensions.



Un matériau extrêmement polyvalent

Ce matériau de construction léger est produit à Selters depuis 1985. Il est utilisé dans tous les Airbus, modernes notamment comme dalles de plancher, dans l'habitacle et dans la zone de fret. Le matériau CORMASTER® est en outre utilisé comme base dans les skis haut de gamme, dans les voiliers de course et dans de nombreuses autres applications nécessitant des matériaux légers. Le nid d'abeilles léger de SCHÜTZ COMPOSITES allie une résistance mécanique et une robustesse maximales à un poids extrêmement faible.

Le matériau est résistant à l'eau, aux huiles et au kérosène. Le matériau composite résiste même à une chaleur et une humidité extrêmes.

Le matériau alvéolaire est conçu à base de papier aramide, qui est d'abord imprégné de lignes de colle avant d'être collé en alternance. La structure hexagonale ou rectangulaire du panneau nid d'abeilles est obtenue dans l'extenseur et stabilisée dans le four. Après le processus de stabilisation, les blocs en structure nid d'abeilles sont plongés plusieurs fois ensemble dans la résine phénolique et durcis jusqu'à atteindre la densité et la résistance souhaitées. Le nid d'abeilles CORMASTER® est disponible sous forme de blocs, de panneaux sciés ou, dans une version plus élaborée, d'éléments structurels fraisés ou de panneaux sandwichs.

JEC WORLD
2024 The Leading International
Composites Show

Retrouvez-nous au salon
JEC WORLD du 5 au 7 mars
2024 à Paris.

Nous serons heureux
de vous accueillir hall 6,
Stand E55.

Le développement
durable s'invite
dans les loisirs



En haute mer avec la « SCHÜTZ Sailing Team »

La voile est considérée comme l'un des sports les plus écologiques et les plus durables, les voiliers n'étant propulsés que par la force du vent. Grâce notamment à Boris Herrmann et à son équipe Malizia, la voile gagne en popularité en Allemagne. Avec ce sport, l'esprit d'équipe et la solidarité entre les membres de l'équipage jouent un rôle décisif, des valeurs également très ancrées dans la culture d'entreprise SCHÜTZ. Ainsi, l'embarquement d'un équipage formé de collaborateurs SCHÜTZ qui prennent la mer ensemble pendant leur temps libre est presque devenu une tradition.

Quelle que soit la direction du vent, la voile ouvre la voie. Cet été, une équipe de 4 collègues de SCHÜTZ se sont approprié cette devise et ont pris le large sur le lac d'Ijssel. La SCHÜTZ Sailing Team a pu parcourir 157 miles nautiques lors d'un périple en mer de six jours en profitant de conditions de navigation optimales. « Teambuilding at its Best », car seule la collaboration coordonnée au sein d'une équipe permet au bateau de garder le cap et d'arriver à destination. Nous souhaitons la bienvenue aux nouveaux membres d'équipage !

Quelle que soit la direction
du vent, la voile ouvre la voie.

2023



Poursuite de l'expansion de l'entreprise en 2023

Le groupe SCHÜTZ a connu une année exceptionnelle. Nous avons enfin pu présenter à nos clients, lors du salon Interpack, des innovations produits passionnantes ainsi que notre système d'approvisionnement fiable dans un circuit d'emballage durable. Pour ce faire, nous avons largement investi dans l'amélioration de nos performances par l'ouverture de nouveaux sites, la mise en œuvre de technologies avancées et l'extension de nos capacités dans le monde entier. Ce développement stratégique englobe tous les secteurs de l'entreprise : extension de notre unité interne de construction de machines et d'installations ainsi que de notre infrastructure, expansion de notre production de modules de construction légers et présentation d'innovations produits et services dans le domaine de la domotique.



Interpack 2023 : Sur une surface de plus de 650 mètres carrés, nous avons présenté nos produits et service en utilisant les technologies les plus modernes.



SCHÜTZ est synonyme de proximité avec le client, d'innovation et de durabilité, nos invités au salon Interpack 2023 de Düsseldorf ont une nouvelle fois pu s'en convaincre. Sur une surface de plus de 650 mètres carrés, nous avons présenté nos produits et service en utilisant les technologies les plus modernes. Notre équipe internationale composée de collègues issus des 60 sites SCHÜTZ s'est entretenue avec des visiteurs

venus du monde entier sur leurs priorités individuelles, et sur les dernières tendances et évolutions en matière d'emballage écologique et de logistique efficace. Rien ne remplace le contact direct et l'interaction personnelle : nous en avons eu une nouvelle fois la preuve lors des traditionnelles soirées organisées sur notre stand au cours desquelles nous avons pu profiter avec nos invités d'une ambiance détendue dans un cadre exclusif.



Premières mondiales exclusives et innovations intelligentes

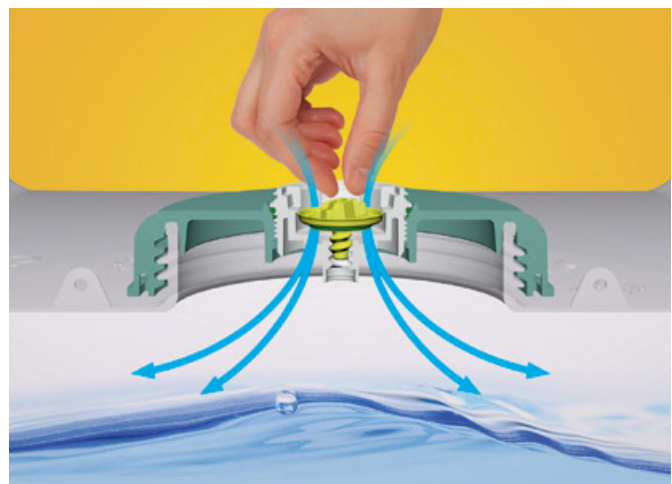
Que ce soit dans le domaine des IBC, des jerricans ou des fûts acier et plastique, nous avons présenté à nos visiteurs une vaste gamme de nouvelles solutions avec plus de 20 innovations produits et services. L'un des objectifs de nos innovations récentes est d'élargir constamment le champ d'application de nos emballages et d'améliorer encore leurs performances pour des applications spécifiques.

C'est ainsi que notre prototype d'IBC à double paroi avec vanne de vidange protégée a fêté sa première en exclusivité au salon Interpack. Le nouveau SX-D-OV offre, comme son modèle jumeau SX-D déjà bien établi, une protection maximale en cas d'incendie grâce à un carter extérieur fermé et ininflammable. Le conteneur garantit ainsi, dans des conditions extrêmes, une sécurité supplémentaire contre les fuites du produit conditionné, et constitue une solution d'emballage efficace, même et surtout pour les produits sensibles. Dans la nouvelle version OV, une vanne de vidange a été intégrée derrière un couvercle de protection facile à retirer et sans outils. Ainsi, le prélèvement du produit conditionné est désormais possible par le bas, comme sur un IBC standard.



Nouvelles palettes IBC et composants

Le prototype de la nouvelle palette en acier à 3 patins a également été présenté. Comparée à la palette à semelle traditionnelle, elle dispose d'une semelle médiane supplémentaire et offre une surface d'appui environ dix fois plus importante et un fléchissement très faible dû à sa conception ; elle présente donc des caractéristiques idéales pour une utilisation avec des systèmes de convoyage ou dans un entrepôt à rayonnages en hauteur. Il en va de même pour la deuxième nouveauté : la palette plastique périmétrique, particulièrement adaptée au stockage automatisé des marchandises. Son design monobloc innovant lui confère une robustesse particulière. Sa fabrication en plastique recyclé la rend peu sensible aux dommages et aux salissures, et contribue à réduire les émissions de CO₂. Nos emballages SCHÜTZ FOODCERT et CLEANCERT sont également synonymes d'un niveau optimal de propreté et d'hygiène. Nous avons également présenté nos nouveaux produits phares : le système de ventilation CC/FC Breather conçu pour préserver encore davantage la qualité originale du produit conditionné. Pour un prélèvement propre et sécurisé par le haut, le nouveau système Diptube est disponible pour presque tous les emballages SCHÜTZ.

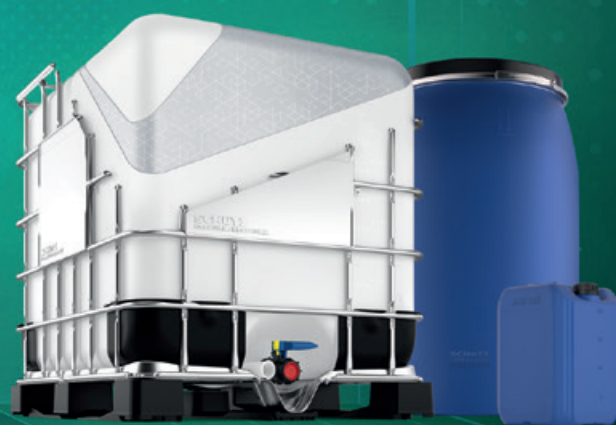


Fût Laser SCHÜTZ : protection anticorrosion intégrale grâce à un procédé de production révolutionnaire.



Innovations en matière de fûts et nouvelle gamme de jerricans

Ceux qui pensaient qu'il n'y avait plus d'innovations majeures possibles dans le domaine des fûts acier ont pu se convaincre du contraire avec nos fûts Laser. Grâce à une technologie de soudage ultramoderne, nous assemblons des tôles d'acier galvanisées à chaud sur les deux faces et directement issues de la bobine, pour obtenir des fûts extrêmement propres et résistants à la corrosion, sans application d'un revêtement intérieur et extérieur coûteux. Nous empruntons également une toute nouvelle voie avec notre gamme de jerricans SC1 plastique, présentée pour la première fois aux acteurs du marché. Grâce à une installation à la pointe de la technologie et un design optimisé jusque dans les moindres détails, nous offrons désormais une qualité, une sécurité et facilité d'usage maximales pour les petits conditionnements de 5 à 30 litres.



Seul un recyclat homogène, peu odorant et de couleur uniforme est utilisé pour confectionner les emballages GREEN LAYER.

L'économie circulaire pour les emballages : un thème majeur

Nous avons accordé une attention particulière, même en dehors du salon, sur l'extension de notre système reposant sur un circuit d'emballages durable. Avec le SCHÜTZ TICKET SERVICE, nous proposons depuis des décennies un programme mondial de collecte et de reconditionnement gratuits des IBC vidangés. Nous utilisons habituellement les matières plastiques ainsi récupérées pour produire des composants tels que les coins de protections ou les palettes plastique. Avec notre nouvelle gamme de produits GREEN LAYER, nous allons encore plus loin et sommes en mesure de proposer à la fois une préservation maximale des ressources et une qualité optimale. Pour ce faire, nous intégrons notre recyclat de haute qualité dans la couche intermédiaire de nos conteneurs composés de 3 couches. Les couches intérieure et extérieure, quant à elles, sont composées de matériau neuf. Nous protégeons ainsi le produit conditionné et l'environnement de façon optimale, tout en améliorant encore le bilan écologique de nos emballages. Cela représente une réduction des émissions de CO₂ de 6,8 kg pour un IBC et de 3,8 kg pour un fût plastique, selon le modèle. Nos nouveaux jerricans seront, eux aussi, disponibles en version GREEN LAYER.

De vastes investissements dans les dernières technologies des processus et de protection de l'environnement constituent la base de notre nouvelle offre d'emballages intégrant 30 % de recyclat, sans aucun compromis sur la qualité et la sécurité.



Nos centres de reconditionnement et de recyclage posent de nouveaux jalons

Des investissements importants dans les dernières technologies des processus et de protection de l'environnement constituent la base de notre nouvelle offre d'emballages contenant 30 % de recyclat, sans aucun compromis sur la qualité et la sécurité. Chez SCHÜTZ, l'obtention du matériau recyclé de haute qualité nécessaire commence par la réception des emballages collectés. Au cours de la saisie entièrement automatisée, assistée par IA, de l'état de chaque conteneur, une présélection des poches plastique est effectuée. Alors que les cages métalliques et les palettes usagées sont transformées en nouveaux SCHÜTZ RECOBULK dans le cadre d'un processus presque entièrement automatisé, les poches sont soumises à un processus de retraitement complexe dans notre nouveau centre de recyclage de Selters. Nous obtenons ainsi des matériaux de différentes qualité qui sont destinés à différents usages. Seul un recyclat homogène, peu odorant et de couleur uniforme est utilisé pour confectionner les emballages GREEN LAYER.

COMPANY

Sweden – **All-emballage**

China – **Yangzhou**

Netherlands – **Jager-Group**

Belgium – **Remi Tack**

Spain – **Cazalegas**

USA – **Hazleton**

Nouveaux sites, nouvelles acquisitions

Pour les grands emballages industriels plus particulièrement, la proximité géographique avec le client comporte, outre une meilleure performance écologique, des avantages immédiats en termes de coûts de transport et de flexibilité de livraison. C'est pourquoi nous avons renforcé notre présence dans plusieurs régions et réduit les distances en ouvrant trois nouveaux sites SCHÜTZ en Espagne, en Chine et aux États-Unis. Les usines de Cazalegas, Yangzhou et Hazleton ont toutes été dotées de la technologie de production SCHÜTZ la plus récente, et fabriquent, outre différents modèles d'IBC, des fûts en PE. Tout comme les deux autres sites, l'usine de Yangzhou va lancer le reconditionnement des conteneurs selon les normes environnementales et de sécurité les plus strictes.

Nous avons également renforcé le réseau SCHÜTZ mondial par des acquisitions ciblées.

Les deux reconditionneurs bien implantés Remi Tack en Belgique et le groupe Jager aux Pays-Bas sont ainsi devenus des filiales à part entière de SCHÜTZ. En Suède, nous possédons depuis cette année l'intégralité des parts de l'entreprise All-emballage. Dès 2013, nous avons acquis la majorité des parts de ce leader du reconditionnement scandinave. Cela nous a permis d'élargir notre gamme de services dans les régions concernées.



Ireland

Germany

Australia

Indonesia

Brazil

Cette année encore, nous avons augmenté nos performances à des endroits stratégiques grâce à d'innombrables projets individuels.

Développement de l'infrastructure

La pandémie que nous avons surmontée avec succès nous a montré une fois de plus, ainsi qu'à nos clients, l'intérêt indéniable d'un système de production stable et aussi indépendant que possible. C'est pourquoi, cette année encore, nous avons renforcé nos performances à des endroits stratégiques grâce à d'innombrables projets individuels. Sur le site de Houston par exemple, nous avons étendu la fabrication de fûts acier pour produire de nouvelles variantes à bondes. Toujours aux États-Unis, cette fois sur le site de St. Joseph (Missouri), nous avons installé une nouvelle ligne d'extrusion-soufflage à 6 couches qui nous permet de produire des poches d'IBC pour une large gamme d'applications et d'augmenter par la même occasion la sécurité de livraison en Amérique du Nord. L'usine de notre joint-venture brésilienne SCHÜTZ VASITEX a également été agrandie pour accueillir un complexe supplémentaire destiné à la fabrication de fûts à bonde F1 et de jerricans. Une nouvelle ligne d'extrusion-soufflage multicouche moderne a rejoint le parc de machines local. Notre nouvelle filiale irlandaise GEM a également pu bénéficier de nouvelles installations et de surfaces de stockage supplémentaires. Afin d'augmenter encore la sécurité d'approvisionnement à l'échelle mondiale, nous avons poursuivi le développement des capacités de nos Centres de Service Acier et de nos unités d'emboutissage dans toutes les régions du monde, et investi massivement dans notre unité de fabrication de machines et d'installations sur le site de Siershahn.



Nouveau secteur d'activité pour ENERGY SYSTEMS

Pour répondre à la demande considérable du marché et honorer l'immense potentiel qu'offrent les énergies renouvelables, nous élargissons désormais notre offre aux installations photovoltaïques de haute qualité. Particuliers, clients commerciaux ou collectivités locales, tous nos clients bénéficient des décennies d'expérience que nous avons acquises dans le domaine de la domotique. En tant que partenaire compétent, SCHÜTZ ENERGY SYSTEMS propose une offre clés en main : conseil, conception, installation, mise en service mais aussi connexion au réseau et maintenance. La voie vers la production d'énergie solaire sur son propre toit est alors toute tracée.



En tant que partenaire compétent, SCHÜTZ ENERGY SYSTEMS propose une offre clés en main : conseil, conception, installation, mise en service mais aussi connexion au réseau et maintenance.



Un nouvel autoclave élargit les possibilités dans la construction légère

Notre secteur d'activité COMPOSITES se développe lui aussi : un nouvel autoclave pour la fabrication de pièces composites fibre-plastique très résistantes est en service depuis cette année dans notre usine de Siershahn. D'une capacité de 240 mètres cubes, il est le deuxième autoclave étanche au gaz du site. L'autoclave à air chaud est utilisé pour la production de pièces nettement plus grandes comme les composants utilisés dans l'industrie aéronautique et aérospatiale ou les pièces destinées au secteur de la voile.



« En douze mois,
nous avons appris
à bien connaître et
à perfectionner
le bateau. »

Boris Herrmann



Le Yacht de course Malizia – Seaexplorer passe avec succès le test d'endurance

En tant que « Official Supplier and Technical Partner », nous avons partagé l'émotion de Boris Herrmann et de son équipe Malizia lors de l'Ocean Race : Durant cette course à la voile autour du monde qui devait durer plusieurs mois, le skipper expérimenté a pu compter sur les performances de son nouveau bateau de course. Après 37 000 miles nautiques, l'équipe Malizia atteignait fin juin Gênes, le port d'arrivée, pour une victoire d'étape acclamée. Le navigateur de 42 ans n'a pas tari d'éloges sur son yacht et souligné qu'il n'était plus question pour lui d'utiliser un autre bateau. L'Ocean Race s'est terminé par une troisième place au classement général pour l'équipe Malizia. Le Seaexplorer a déjà parcouru plus de 55 000 miles nautiques au cours de la première année qui a suivi son baptême. « En douze mois, nous avons appris à bien connaître et à perfectionner le bateau », a commenté le navigateur allemand. « Je suis vraiment heureux et j'ai hâte de poursuivre cet étonnant voyage avec la team Malizia et ses partenaires ! ». Nous croisons les doigts pour l'année de navigation 2024 !

Un hommage particulier rendu à nos collaborateurs de longue date

Lorsque des collaborateurs restent fidèles à leur entreprise pendant 25, 40 ou même 50 ans, cela mérite un hommage particulier. Chez SCHÜTZ, il est de tradition depuis des années d'honorer cet attachement et cette loyauté lors d'une cérémonie. Cette année, le fondateur de l'entreprise Udo Schütz et Roland Strassburger, CEO, ont eu le plaisir de récompenser 55 fiers jubilaires pour leur longue années de service.



Il est très rare qu'un employé travaille un demi-siècle dans la même entreprise. Cette année, nous avons toutefois pu honorer un collaborateur actif chez SCHÜTZ depuis 1973, une vie professionnelle d'une durée incroyable. Deux autres collaborateurs, fêtent en 2023 le 40e anniversaire de leur entrée dans l'entreprise. De plus, un nombre impressionnant de 52 collègues peut se vanter d'une carrière de 25 ans chez SCHÜTZ.

Le succès de toute entreprise dépend de l'engagement de ses collaborateurs. C'est la raison pour laquelle il est particulièrement important pour la société SCHÜTZ d'honorer les jubilaires de son entreprise en leur adressant ses remerciements dans un beau cadre. L'hommage est rendu chaque année dans le bâtiment administratif de Selters, où une réception festive au champagne est organisée en guise de prélude. Parmi les convives, on comptait cette année encore de nombreux anciens collaborateurs de SCHÜTZ qui se sentent toujours liés à leur ancien employeur. En point d'orgue de la cérémonie proprement dite, le fondateur de l'entreprise, Udo Schütz, et le CEO, Roland Strassburger, ont remercié chacun des jubilaires pour leur fidélité et leur engagement en leur serrant personnellement la main.



Des vidéos pour immortaliser ce moment

Lors d'une présentation animée, toutes les personnes présentes ont découvert l'impressionnant développement de SCHÜTZ au cours des dernières années. Pour préparer cette cérémonie d'hommage, les jubilaires avaient été filmés au préalable dans leur travail quotidien. La vidéo, montée avec soin, fut également projetée lors de la cérémonie. Dans une ambiance de Noël avant l'heure, autour d'un bon repas, les personnes présentes ont partagé de nombreuses anecdotes et histoires personnelles.

CLICHÉS PRIS SUR LE VIF

DANS LE MONDE ENTIER

Les produits SCHÜTZ sont utilisés partout et notre rédaction se réjouit de recevoir des clichés originaux pour en témoigner sur : info1@schuetz.de



Il existe un IBC SCHÜTZ adapté à chaque situation : sur les rives du lac Harrison (Canada), nos IBC servent au tri et au rangement des gilets de sauvetage. 🚣

Un IBC en route vers les sommets : cliché pris dans les Alpes bavaroises. 🏔️



Il n'y a plus qu'à attendre la prochaine récolte avec ces IBC qui servent de potager surélevé. 🧑‍🌾



GRAVIR LES SOMMETS AVEC SCHÜTZ !



L'appel de la montagne : deux collaboratrices du siège de SCHÜTZ à Selters se sont rendues au Népal cet automne pour se lancer ensemble dans un trekking. Objectif de l'une des étapes : atteindre le camp de base du Mont Everest ! À une altitude de 5 364 mètres, les deux conquérantes de SCHÜTZ furent récompensées par une vue spectaculaire sur le mont Everest et les impressionnants monts Lhotse et Nuptse, mais aussi par l'extrême satisfaction d'avoir atteint leur but en commun. Entourées de sommets, elles en ont profité pour hisser le drapeau SCHÜTZ. Chez SCHÜTZ, les ascensions vertigineuses sont possibles même pendant les loisirs.



« Over the Rainbow » dans le Westerwald. 🌈🍷🍷🍷🍷

« Sheep Hotel » aux Pays-Bas : un IBC SCHÜTZ sert ici d'abreuvoir. 🐑



Notre IBC utilisé comme système d'irrigation au goutte à goutte dans un jardin en Croatie. 💧



Courir ensemble pour former une communauté soudée

Les choses avancent chez SCHÜTZ et pas uniquement au travail : cette année, nos collaborateurs ont participé en équipe à des courses organisées dans plusieurs pays et ont fêté divers succès sportifs. Cela a renforcé l'esprit d'équipe, mais pas seulement.





B2Run

KOBLENZ GEMEINSAM. AKTIV



Fin juin, non moins de 130 collaborateurs de SCHÜTZ ont participé à la course d'entreprise B2Run à Coblenz. Ils ont rejoint les 14 000 fans de course à pied sur le parcours de 5,4 kilomètres le long de la promenade du Rhin au Deutsche Eck. Afin d'éviter d'aggraver les embouteillages, nous avons organisé une navette en bus. Les collaborateurs pouvaient ainsi choisir de laisser leur voiture sur place et se rendre ensemble à Coblenz. Le coup d'envoi fut donné à 17 heures pour les premiers groupes de coureurs.

Pour l'équipe SCHÜTZ, la course d'entreprise fut une expérience inoubliable qui a renforcé la cohésion entre les collaborateurs. Cette dernière s'est manifestée tout au long de l'épreuve, les collègues se motivant mutuellement. Le succès sportif fut fêté comme il se doit à l'arrivée. La rencontre conviviale qui s'en suivit fut une occasion parfaite pour se reposer et nouer de nouveaux contacts. La soirée se termina dans une ambiance décontractée avec de la bonne musique, un délicieux repas et des boissons rafraîchissantes. À la fin d'une journée bien remplie, les participants sont retournés dans le Westerwald fiers et avec un esprit d'équipe renforcé.

ATTEINDRE



Esprit d'équipe et mode de vie sain

Fin mai déjà, huit collaborateurs de SCHÜTZ France avaient participé à la course d'entreprise « Les Foulées de Courtaboeuf » à Villebon-sur-Yvette, près de Paris. La manifestation avait attiré au total 462 coureurs qui parcouraient ensemble une distance de 5 ou 10 kilomètres. SCHÜTZ France participe régulièrement à cette course d'entreprise depuis 2010 et s'engage ainsi pour l'esprit d'équipe et un mode de vie sain. L'événement fait partie des moments attendus du calendrier annuel des manifestations.

NOTRE BUT plus rapidement !

Un marathon pour la bonne cause

La performance sportive réalisée par quatre collègues de SCHÜTZ Benelux en octobre fut particulièrement remarquée : ils ont couru le marathon ASML à Eindhoven, aux Pays-Bas. Cette course de 42 kilomètres, qui se déroule sur deux jours, est depuis des années le plus grand événement sportif de la province du Brabant-Septentrional. Elle mobilise régulièrement plus de 25 000 participants. Le parcours plat, large et varié génère de belles performances et attire de nombreux spectateurs. Régulièrement, plus de 200 000 supporters soutiennent les coureurs tout au long de la rue Vestdijk très animée.

Les organisateurs profitent de la grande attention portée à cette course de renommée internationale pour soutenir une action. Cette année, leur choix s'est porté sur la Société néerlandaise de lutte contre le cancer (KWF Kankerbestrijding). L'ensemble des participants et des spectateurs était invité à faire un don. Slogan de cette action : « Courir contre le cancer et pour la vie ». Nous sommes heureux de savoir que nos collègues, par leur participation, ont contribué à cette bonne cause.



L'équipe SCHÜTZ se réjouit déjà des futures activités réunissant d'anciens et de nouveaux collègues.

Un large éventail d'opportunités de carrière chez SCHÜTZ –

Progres avec nous

De l'entreprise individuelle au groupe mondial de plus de 7 000 employés, la croissance dynamique de SCHÜTZ est avant tout l'histoire d'une réussite due à ses collaborateurs. En tant qu'employeur, nous encourageons donc activement le développement professionnel de nos collaborateurs et offrons de nombreuses possibilités d'avancement et de carrière dans les domaines d'activité les plus divers. Grâce aux meilleurs équipements techniques, à une atmosphère de travail moderne et motivante et à une attention particulière portée à la formation de nos jeunes recrues, nous créons les bases d'un succès commun durable.



www.schuetz.net/career

sez
S.



Q u'il s'agisse de technologies révolutionnaires, de produits innovants, de conseils compétents ou d'une logistique fiable : rien de tout cela ne serait possible sans les connaissances et le savoir-faire de nos collaborateurs qui nous font progresser. En tant qu'entreprise familiale qui a connu une croissance continue, nous nous sentons particulièrement liés à nos collaborateurs. Nous nous projetons sur le long terme et utilisons notre solide base financière et notre grande indépendance économique pour créer des emplois stables et susceptibles d'évoluer.



Un large éventail d'activités dans un environnement international

Avec plus de 120 profils professionnels différents, 60 sites internationaux sur tous les continents et des positions de pointe dans de nombreux secteurs du marché, SCHÜTZ offre une multitude d'activités et de possibilités de développement. De nombreuses possibilités qui permettent de s'épanouir librement sur le plan professionnel, que ce soit dans le domaine industriel et technique, en tant que collaborateur commercial ou comme spécialiste en informatique. Cette diversité d'activités repose sur notre philosophie qui consiste à effectuer, dans la mesure du possible, toutes les tâches en régie propre. Ainsi, pour de nombreux produits, notre degré d'autoproduction est supérieur à 90 %.

Dans la pratique, cela implique que, non seulement nous développons et produisons nous-mêmes nos produits, mais que nous concevons et construisons aussi nous-mêmes les machines et installations nécessaires, y compris nos usines dans le monde entier.

Nous disposons donc d'un large éventail de services techniques, à commencer par les laboratoires et les postes CAO les plus modernes, en passant par un atelier d'outillage et de construction mécanique performant comprenant différentes spécialités, jusqu'à la production proprement dite, la vente et l'administration dans nos quatre secteurs d'activité différents. Notre département informatique occupe une place grandissante sur la voie vers l'industrie 4.0. L'intégration logicielle englobe l'ensemble des processus de l'entreprise et alimente notre croissance future.

Encourager activement le développement professionnel

Chaque nouveau produit, chaque nouveau procédé de fabrication et chaque nouveau site international offre de nouvelles opportunités de rejoindre SCHÜTZ et d'y faire carrière. Nous apprécions le travail autonome et offrons, avec des hiérarchies peu marquées et des voies décisionnelles courtes, une atmosphère de travail motivante, dans laquelle la performance personnelle est valorisée et le développement individuel encouragé. Nous proposons en outre aux collaborateurs de se diversifier en leur permettant par exemple de se consacrer à une tâche entièrement nouvelle ou de rejoindre un autre site ; ou alors de se spécialiser en profondeur dans un métier, par exemple en tant qu'outilleur spécialisé dans le moulage par injection, le soufflage, l'emboutissage, etc..

Nous soutenons nos collaborateurs dans la voie choisie par un vaste programme de formation continue et de perfectionnement, soit par des cours prodigués dans notre propre centre de formation, soit par des cours et des stages externes. Ces formations comprennent une qualification professionnelle continue mais aussi des cours de langue qui préparent à un emploi à l'étranger ou la collaboration intensive avec nos filiales internationales. Les biographies professionnelles de nos collaborateurs de longue date contiennent de nombreux exemples de réussite personnelle chez SCHÜTZ.

Le développement continu est une chose, mais la sécurité et la santé de nos employés demeurent notre priorité absolue. C'est pourquoi nous équipons nos postes de travail des outils et des dispositifs de sécurité les plus modernes et veillons à ce que l'environnement de travail soit propre et agréable. Au siège de Selters, qui compte plus de 2 700 collaborateurs, la prévention santé active comprend une offre d'adhésion au centre de remise en forme SCHÜTZ.

Intégration totale dès le départ et équipement optimal

Avec plus de 160 postes d'études et de formation, nous nous engageons pleinement dans la qualification des jeunes. En tant que l'une des plus grandes entreprises de formation de la région, nous offrons à nos jeunes talents la meilleure base pour construire leur avenir professionnel.

Cette année, nous avons accueilli un nombre record de 49 apprentis et 7 étudiants en alternance au siège de notre entreprise à Selters.

Ils y apprennent 25 métiers différents. Au total, nous comptons actuellement chez SCHÜTZ 146 apprentis. Pour l'année à venir, nous recherchons 76 jeunes pour 36 métiers différents.

Pour faciliter l'entrée des futurs employés spécialisés dans l'entreprise, SCHÜTZ organise les « Welcome Days ». Les nouveaux venus y font non seulement la connaissance de leurs formateurs et de leurs collègues, mais reçoivent également les premières clés pour exécuter leurs futures tâches. Le programme comprend entre autres la visite des usines de nos sites de Selters, Siersshahn et Ransbach-Baumbach. Chaque apprenti se voit également remettre une tablette. Les jeunes gens sont ainsi équipés pour répondre aux exigences d'une numérisation croissante.





SCHÜTZ offre également des possibilités de formation sur ses sites en dehors du Westerwald : à Hambourg, nous avons accueilli cette année notre tout premier apprenti, qui se forme au métier d'électronicien en technique d'exploitation. Sur notre site de Simbach, cette possibilité existe déjà depuis 2019. L'année prochaine, plusieurs jeunes devraient à nouveau y entamer leur formation à différents métiers.

Des bourses ciblées facilitent l'accès à la formation

Nous avons également introduit deux nouveaux programmes de bourses : chaque année, nous donnons à 10 personnes intéressées la possibilité, après avoir déjà achevé une première formation professionnelle, d'en entamer une deuxième dans un métier technique dans un autre secteur d'activité SCHÜTZ. En plus de leur rémunération habituelle, les boursiers perçoivent une rémunération mensuelle supplémentaire leur permettant de se concentrer pleinement sur leur qualification professionnelle. Le deuxième programme de bourses s'adresse aux étudiants à temps plein dans les domaines de l'électrotechnique et du génie mécanique. Outre l'incitation financière, les boursiers sont attirés par l'échange régulier avec nos collaborateurs expérimentés qui leur facilite l'entrée dans la vie active après les études. Bien entendu, nous investissons également dans nos formateurs en prodiguant régulièrement des cours internes de préparation à l'examen d'aptitude à la formation.

Les personnes intéressées trouveront de nombreuses informations complémentaires sur les emplois chez SCHÜTZ et nos offres d'emploi actuelles sur :

www.schuetz.net/career

Nous nous réjouissons de progresser avec vous !

Joyeux Noël



Chères lectrices, chers lecteurs,

2023, une année passionnante et riche en rebondissements pour le groupe SCHÜTZ, s'achève. L'un des moments forts de cette année fut sans aucun doute notre retour, après 6 ans d'absence, sur la grande scène des expositions avec le salon Interpack, le plus grand rendez-vous mondial de la branche. Selon la devise du salon Interpack « Containing everything that matters. », ce fut une année riche en événements pour SCHÜTZ : de nombreuses innovations produits, extension de notre réseau mondial et développement des sites existants.

Cette édition des SCHÜTZ News vient clôturer la saison 2023 de notre Newsletter, et nous tenions à vous remercier chaleureusement pour votre attention et votre fidélité ainsi que pour vos remarques positives et vos critiques constructives.

Nous souhaitons à tous nos clients et partenaires ainsi qu'à nos collègues et à leurs familles de joyeuses fêtes de Noël et une année 2024 marquée par la prospérité et une excellente santé !

Votre rédaction des SCHÜTZ News