

SCHÜTZ

news

COMPANY

COSTANTE ESPANSIONE DELL'AZIENDA NEL 2023

26

PACKAGING SYSTEMS

12 **Qualità a portata di mano:
Panoramica dell'anno
fieristico di SCHÜTZ**

ENERGY SYSTEMS

20 **Nuove unità di ventilazione
per AIRCONOMY®**

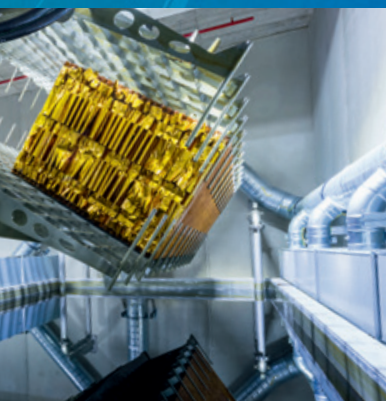
COMPANY

38 **Correre insieme per
rinforzare la comunità**

COMPOSITES

Potente ed energeticamente efficiente:
con una tecnologia impiantistica
all'avanguardia **l'ampliamento della
produzione della struttura alveolare**
pone nuovi standard

22



Indice

PACKAGING SYSTEMS

- 4 **Serie di taniche SC1** – via alla produzione della nuova soluzione di SCHÜTZ per il riempimento di piccole quantità
- 10 **Udo Schütz** insignito da BASF del **Lifetime Achievement Award**
- 12 Qualità a portata di mano: **Panoramica dell'anno fieristico di SCHÜTZ**

ENERGY SYSTEMS

- 16 **Il fotovoltaico di SCHÜTZ** – elettricità sostenibile con l'energia solare
- 20 **Nuove unità di ventilazione** per AIRCONOMY®

COMPOSITES

- 22 Potente ed energeticamente efficiente: con una tecnologia impiantistica all'avanguardia **l'ampliamento della produzione della struttura alveolare** pone nuovi standard

COMPANY

- 25 In alto mare con lo **"SCHÜTZ Sailing Team"**
- 26 **Costante espansione dell'azienda nel 2023**
- 34 Un riconoscimento speciale **per i nostri dipendenti di lunga data**
- 36 **Impressioni** dal mondo
- 38 **Correre insieme** per rinforzare la comunità
- 42 Molteplici opportunità di carriera in SCHÜTZ – **Cresci con noi.**

4

Esperienza acquisita e competenza globale: via alla produzione di taniche nello stabilimento di Selters.



12

Finalmente fiere a portata di mano – nell'ambito di numerose fiere internazionali presentiamo i prodotti e i servizi di SCHÜTZ disponibili a livello globale.



22

Nuovo complesso di capannoni nel sito di Selters per la produzione di blocchi e pannelli con struttura alveolare ad alta tecnologia del nostro CORMASTER®.





42

In qualità di datore di lavoro SCHÜTZ promuove attivamente il costante sviluppo professionale e offre una vasta gamma di opportunità di crescita e di carriera in un'ampia varietà di campi di attività.



16

Utilizzare l'energia solare per produrre elettricità: SCHÜTZ ENERGY SYSTEMS offre da oggi impianti fotovoltaici "chiavi in mano".



COLOFONE

Direttore: Schütz GmbH & Co. KGaA
Schützstraße 12, D-56242 Selters
Telefon: +49 2626 77 0, E-Mail: info1@schuetz.net
www.schuetz.net

Redazione: Schütz Corporate Marketing (Veit Enders, Melanie Ievolo)

Testo: additiv pr GmbH & Co. KG (Marius Schenkelberg), www.additiv-pr.de
Sage & Schreibe Public Relations GmbH
(Christoph Jutz, Stephan Hanken), www.sage-schreibe.de

Creazione: Bauch & Müller Werbeagentur GmbH, www.bauch-mueller.de

Stampa: Druckerei Corzilius e.K., www.corzilius-mediencenter.de

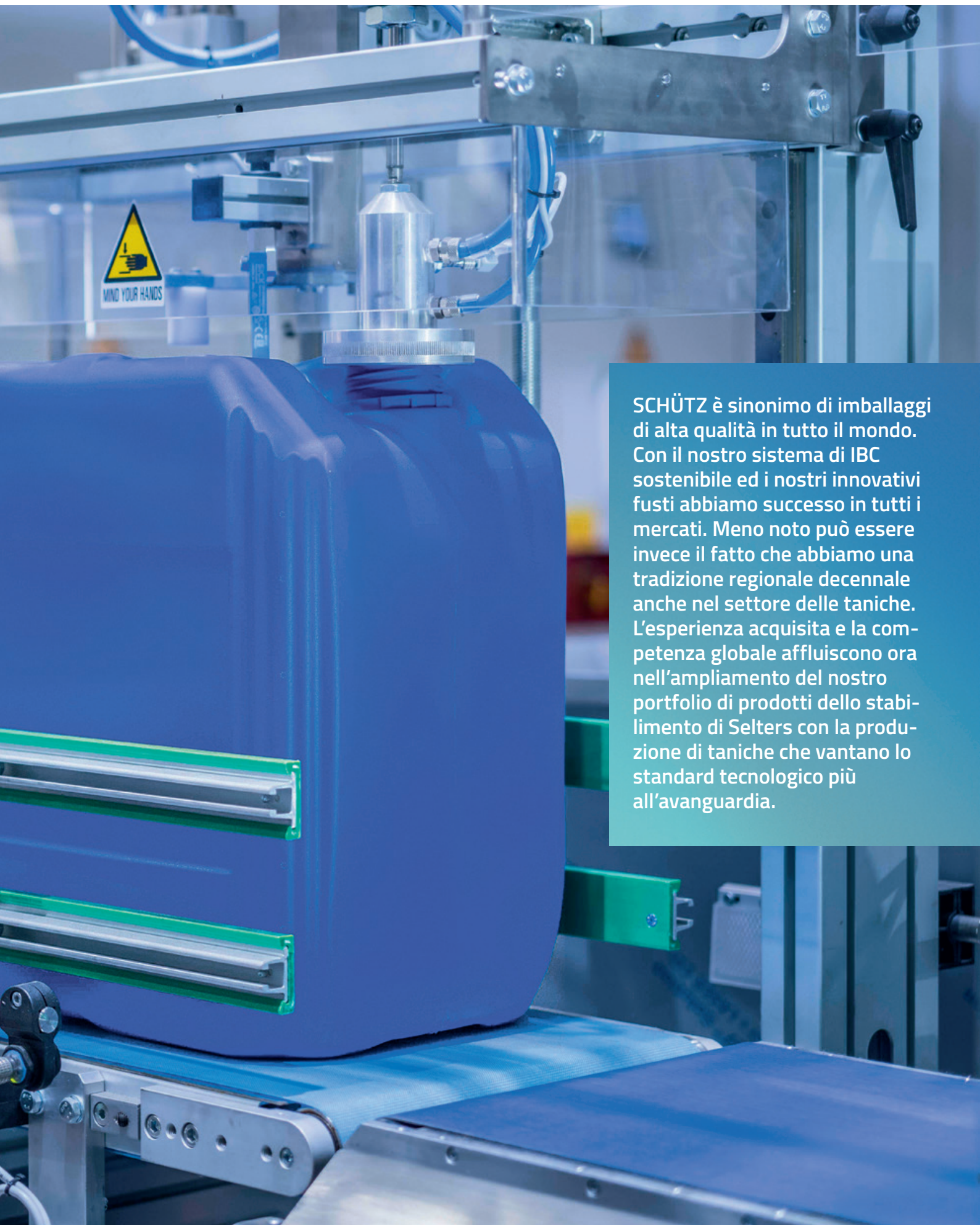
Materiale fotografico: www.shutterstock.com, Antoine Auriol, Ricardo Pinto/Team Malizia

SC1

SERIE DI TANICHE SC1 –

VIA ALLA PRODUZIONE DELLA
NUOVA SOLUZIONE DI SCHÜTZ
PER IL RIEMPIMENTO DI
PICCOLE QUANTITÀ





SCHÜTZ è sinonimo di imballaggi di alta qualità in tutto il mondo. Con il nostro sistema di IBC sostenibile ed i nostri innovativi fusti abbiamo successo in tutti i mercati. Meno noto può essere invece il fatto che abbiamo una tradizione regionale decennale anche nel settore delle taniche. L'esperienza acquisita e la competenza globale affluiscono ora nell'ampliamento del nostro portfolio di prodotti dello stabilimento di Selters con la produzione di taniche che vantano lo standard tecnologico più all'avanguardia.



5l



10l



15l



20l



25l



30l

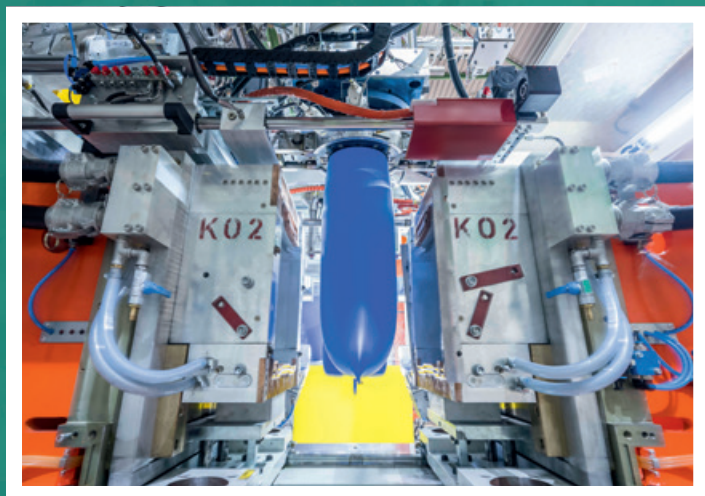
SCHÜTZ GREEN LAYER



Nel primo trimestre del 2024 avvieremo per la prima volta nella nostra sede la produzione di una serie di taniche sviluppata da noi. In collaborazione con i nostri esperti di ingegneria di processo, costruzione, ingegneria meccanica e costruzione di utensili abbiamo sviluppato e installato impianti di produzione all'avanguardia e una linea di imballaggio completamente automatizzata. La nuova serie di taniche SC1 amplia il nostro attuale portfolio di prodotti con soluzioni di stoccaggio e trasporto per il riempimento di piccole quantità. I nuovi impianti coprono le comuni dimensioni delle taniche dal volume di 5, 10, 15, 20, 25 e 30 litri. Per ottenere la massima efficienza di produzione e la massima qualità del prodotto, produciamo le nostre taniche con impianti di soffiaggio ad alte prestazioni che possono produrre taniche su più attrezzi contemporaneamente.

Con materiale riciclato ecologico

Come le nostre serie di successo di IBC e fusti in plastica, offriamo anche le nostre nuove taniche in PE nella versione opzionale della serie GREEN LAYER. Il processo di produzione a 3 strati ci permette di incorporare nella parete della tanica diversi materiali. Le possibilità di applicazione includono, ad esempio, uno strato esterno conduttivo o antistatico per l'uso in aree di pericolo, l'inserimento di uno strato interno naturale e non pigmentato oppure l'estrusione dello strato intermedio della tanica in riciclato GREEN LAYER di alta qualità ricavato direttamente in SCHÜTZ.



In questo modo SCHÜTZ non solo soddisfa la domanda di mercato in rapida crescita di contenitori con un'alta percentuale di plastica riciclata, ma dimostra anche che un'economia circolare sostenibile non deve andare a scapito della qualità e della sicurezza d'uso: a tal fine, lo SCHÜTZ TICKET SERVICE ritira gli imballaggi usati direttamente da chi li svuota nell'ambito di un programma mondiale, per poi ricondizionarli in modo ecologico. Il materiale plastico prodotto in questo processo viene tritato e preselezionato. Recentemente il sito di Selters ha investito in un nuovo centro di riciclaggio dotato di tecnologie ambientali all'avanguardia per il successivo e complesso processo di pulizia e rigranulazione. Il riciclato di alta qualità così ottenuto viene utilizzato come strato centrale nell'otre interno dei nostri IBC, nei fusti di plastica e ora anche nelle nostre nuove taniche.

Il contenitore in plastica dei prodotti della serie GREEN LAYER è quindi costituito per il 30% da HDPE rigenerato. Sebbene il nostro riciclato soddisfi i requisiti più elevati in termini di neutralità di odore e colore questo processo garantisce che sia l'ambiente che il prodotto contenuto vengano comunque in contatto esclusivamente con materiale nuovo. In tal modo è possibile assicurare la massima sicurezza e la massima qualità, pur contribuendo in modo significativo alla conservazione delle risorse e alla riduzione di CO₂.



Garanzia di massima sicurezza del prodotto e del trasporto

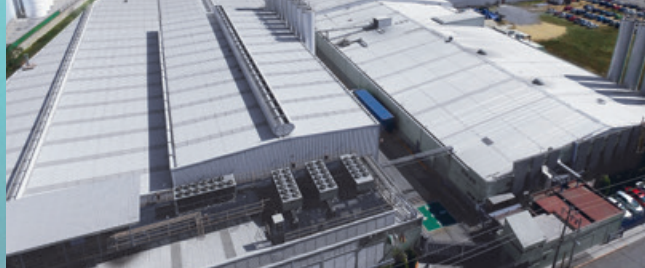
Le taniche di casa SCHÜTZ sono leggere, robuste e facili da usare: sono caratterizzate da un design moderno che consente di maneggiarle, impilarle e svuotarle facilmente fino all'ultimo residuo. A ciò contribuiscono anche gli angoli smussati nella zona tappo. I contenitori convengono per l'elevata stabilità di forma e la forte resistenza allo schiacciamento quando sono pieni e durante l'impilamento. L'anello di impilamento sul lato superiore coincide con la scanalatura nella parte inferiore della tanica. Nell'impilamento si ha un perfetto accoppiamento di forma che tiene uniti i corpi in modo ottimale ed assicura che non possano scivolare. Le taniche in PE sono anche concepite per diversi tipi di pallet.

La massima facilità d'uso è la caratteristica che contraddistingue questo imballaggio. L'impugnatura con ampio spazio per la mano è di forma anatomica. La piccola rientranza in basso per l'impugnatura facilita il comodo trasporto della tanica, anche con l'uso di guanti.

GEM PLASTICS - IRLANDA



SCHÜTZ ELSA - MESSICO



In futuro tutte le misure di taniche saranno disponibili con l'omologazione Y1.9 nella linea standard o, in via opzionale, con l'omologazione X1.9 con diversi livelli di peso. I test necessari per l'omologazione UN sono eseguiti dal rinomato istituto tedesco BAM (ente federale per il controllo del materiale). In tal modo garantiamo la massima sicurezza del prodotto e del trasporto alla quale i clienti di SCHÜTZ sono abituati. Le taniche in PE sono disponibili in diversi colori. A seconda delle dimensioni del contenitore, offriamo i tappi DN 45, DN 55 e DN 60 in diverse configurazioni.



blu



colore naturale



bianco

Produzione internazionale di taniche SCHÜTZ

Con la realizzazione del nuovo impianto di produzione a Selters e l'acquisizione di GEM Plastics Ireland nel 2021, un affermato produttore di taniche e fusti in PE in Inghilterra ed Irlanda, abbiamo posto la prima pietra della nostra rete di produzione europea in questo segmento.

Nelle nostre sedi di SCHÜTZ ELSA in Messico e SCHÜTZ VASITEX in Brasile produciamo da molti anni taniche di alta qualità per i mercati del Nord e del Sud America. Di recente abbiamo investito in un nuovo impianto di soffiaggio per

taniche da 20 litri presso il nostro stabilimento in Messico. Le taniche qui prodotte convincono anche per il loro peso ridotto, l'elevata robustezza e il design ben ponderato.





Da sinistra a destra: Veit Enders (Membro del Consiglio Direttivo di SCHÜTZ), Regina Klein (Vice President Digital and Business Services, GP, BASF), Udo Schütz (fondatore e titolare dell'azienda SCHÜTZ), Matthias Dohrn (President Global Procurement, GP, BASF), Alexandra Seeber (Head of Global Packaging Procurement, GP, BASF), Roland Strassburger (CEO di SCHÜTZ) e Dagmar Lonien (Head of Communications, GP, BASF).

Udo Schütz insignito da BASF del Lifetime Achievement Award

Da decenni SCHÜTZ fornisce soluzioni di packaging sostenibili e di alta qualità al Gruppo BASF. Nell'ambito di una cerimonia di premiazione la compagnia chimica ha premiato la collaborazione pluriennale, estremamente stretta e fondata sulla fiducia, con il conferimento di un premio al fondatore della nostra azienda. In tal contesto sono state enfatizzate in particolare la continua forza innovativa e la costante sicurezza delle forniture della nostra azienda.

BASF conferisce il Lifetime Achievement Award ai partner commerciali che, con le loro soluzioni pionieristiche, rafforzano a lungo termine l'impresa nei campi della sostenibilità, redditività e innovazione. Durante la cerimonia di premiazione Matthias Dohrn (GP), Direttore Global Procurement, ha spiegato la particolare importanza che SCHÜTZ riveste in tal contesto: **"BASF e gli stabilimenti SCHÜTZ di Selters nella regione del Westerwald sono legati da una partnership da oltre 50 anni. L'azienda è ora uno dei nostri partner più importanti a livello mondiale per soluzioni di packaging di alta qualità e viene insignita del Lifetime Achievement Award per i suoi eccezionali risultati in fatto di innovazione e sostenibilità"**.

Udo Schütz, che ha ritirato il premio personalmente, ha espresso i suoi ringraziamenti e allo stesso tempo ha ribadito il principio fondamentale del successo che ha reso SCHÜTZ leader di mercato: "Il Lifetime Achievement Award di BASF mi rende molto orgoglioso e ringrazio BASF per la fiducia riposta nella mia azienda. La piena forza di un'azienda scaturisce sempre dal prodotto. La nostra intenzione di voler sviluppare sempre la migliore soluzione tecnica è stata una parte importante del successo dell'intero team di SCHÜTZ sin dalla fondazione dell'azienda". Tuttavia, la forza innovativa della nostra azienda non riguarda solo il prodotto, ma coinvolge indistintamente anche la produzione. SCHÜTZ considera quindi la competenza di prodotto e produzione come



Matthias Dohrn (GP), Direttore Global Procurement di BASF e Udo Schütz, fondatore e titolare dell'azienda SCHÜTZ.

un'unità inseparabile, sulla base della quale abbiamo creato un sistema di produzione globale con il massimo livello di automazione in 60 sedi. Questo ci dà l'autonomia e la capacità di reazione che sono state particolarmente apprezzate da parte di BASF: "Anche in tempi di crisi, la partnership affidabile e di lunga data tra le due società si è dimostrata validissima" afferma Uwe Lohr (GPI), Direttore del Global Indirect Procurement. "Così negli ultimi tre anni BASF, insieme agli stabilimenti di SCHÜTZ, è stata in grado di superare con successo le principali sfide delle catene di approvvigionamento globali".

"La nostra intenzione di voler sviluppare sempre la migliore soluzione tecnica è stata una parte importante del successo dell'intero team di SCHÜTZ sin dalla fondazione dell'azienda".

Udo Schütz



Insieme al centro dell'attenzione: innovazione e sostenibilità

Agli inizi degli anni Settanta una stretta collaborazione con BASF ha dato origine all'idea del nostro prodotto principale: l'IBC di SCHÜTZ. Un nuovo tipo di imballaggio che ha rivoluzionato il trasporto di prodotti contenuti liquidi e che è diventato un modello per un'economia circolare efficiente grazie allo sviluppo, parallelamente, del nostro programma mondiale di ritiro e ricondizionamento.

Da allora questa stretta collaborazione è proseguita in innumerevoli progetti. Ad esempio dal 2020 SCHÜTZ esegue le sue consegne giornaliere di IBC allo stabilimento BASF di Ludwigshafen con speciali TIR lunghi. In tal modo le due società dimezzano la frequenza dei trasporti risparmiando costi, carburante ed emissioni di CO₂.

SCHÜTZ GREEN LAYER:
Ulteriore riduzione di 6,8 kg
di CO₂ per ciascun IBC



Attualmente BASF e SCHÜTZ stanno lavorando insieme su come aumentare ulteriormente la percentuale di materiale riciclato nei Bulk Container.

"La lunga e proficua collaborazione tra le due società è il presupposto migliore per rafforzare l'economia circolare del packaging, ridurre l'impronta di CO₂ di BASF e soddisfare i requisiti di legge sempre più severi in materia di riciclaggio nel modo più conveniente possibile" sottolinea Matthias Dohrn.



Qualità a portata di mano: panoramica dell'anno fieristico di SCHÜTZ

Finalmente, dopo la pandemia, le fiere nel 2023 sono tornate a svolgersi come evento in presenza. Oltre alla fiera internazionale Interpack, SCHÜTZ ha presentato i propri prodotti e servizi disponibili a livello globale in numerose altre fiere, di cui riportiamo di seguito alcuni punti salienti. Tuttavia, anche gli eventi non menzionati hanno dimostrato che non c'è nulla che possa sostituire il contatto personale e il dialogo diretto con gli esperti.



IFT 2023

Americhe

All'incontro più importante del settore a livello mondiale, l'Interpack di Düsseldorf a maggio, ha fatto seguito, a luglio, l'IFT (Institute of Food Technologists) di Chicago. L'evento si è preposto come obiettivo quello di avvicinare la scienza e l'economia e creare al contempo un luogo in cui possono essere trovate soluzioni a domande specifiche e a sfide complesse nell'ambito della scienza degli alimenti a livello globale. La SCHÜTZ North Branch ha presentato al pubblico specializzato di visitatori interessati le più recenti soluzioni di imballaggio, in particolare la nostra linea SCHÜTZ FOODCERT. **Come imballaggio standard di SCHÜTZ per la sicurezza alimentare, l'ECOBULK MX FOODCERT è certificato secondo la norma FSSC 22000 (Food Safety System Certification) e soddisfa tutti i requisiti di sicurezza prescritti dalla norma HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points).** Il materiale, il processo e il prodotto soddisfano tutti i requisiti per il trasporto e lo stoccaggio di prodotti alimentari, concentrati ed alimenti liquidi.



Abrafati Show

All'Abrafati Show di San Paolo, in Brasile, l'attenzione si è concentrata non solo sul nostro ampio portfolio di fusti ed ECOBULK, ma anche sull'innovazione di packaging della tecnologia GREEN LAYER per il fusto F1 da 220 litri. **La nuovissima tecnologia del prodotto è caratterizzata da un'elevata percentuale di riciclato, del 30%, nello strato intermedio di complessivamente tre strati che implica un'ulteriore riduzione di CO₂, fino a 3,8 kg per ciascun fusto.** In questa fiera sono state molto apprezzate anche la protezione da permeazione tramite la barriera EVOH, che può essere integrata nell'otre interno per mezzo dei nostri sistemi di estrusione e soffiaggio a 6 strati, e la protezione dalle esplosioni. La Abrafati è l'evento più importante per l'industria dei rivestimenti nell'America Latina.



Pollutec

Europa

SCHÜTZ ha proseguito in ottobre al Pollutec di Lione, in Francia. Qui l'attenzione si è concentrata sul trattamento dell'ambiente e dei rifiuti. **In linea con questo obiettivo, SCHÜTZ France ha posto tematicamente al centro dell'attenzione lo SCHÜTZ TICKET SERVICE, con il ritiro e la rigenerazione gratuiti degli IBC svuotati.** SCHÜTZ France, inoltre, ha presentato al proprio stand anche IBC, fusti e taniche della serie GREEN LAYER. La presentazione dei prodotti è stata completata con l'ECOBULK SX-D refrattario, che ha attirato l'interesse dei visitatori in primis con la particolarità della doppia parete dell'otre interno in plastica e del rivestimento in acciaio. Una doppia copertura di protezione, infatti, significa anche doppia sicurezza, soprattutto per il trasporto di prodotti contenuti altamente sensibili.



Australia Coating Show

Pacifico

L'Australia Coating Show 2023, in concomitanza con la 61esima conferenza annuale della Surface Coating Association Australia, è stata anche quest'anno un appuntamento immancabile per i produttori e i fornitori di rivestimenti per superfici come vernici, rivestimenti epossidici, inchiostri da stampa e collanti. Alla fiera, tenutasi a Melbourne presso il Pullman Albert Park, SCHÜTZ Australia ha presentato imballaggi e servizi di altissima qualità per prodotti contenuti esigenti, tra cui l'ECOBULK MX-EX-EV per l'uso in aree di pericolo, con un'eccellente idoneità ad applicazione con prodotti come resine a base di stirene, idrocarburi e solventi aromatici. **L'esposizione comprendeva inoltre una novità del portfolio di prodotti della società australiana: il fusto aperto della serie OC da 208 litri con uno strato interno realizzato con il materiale di alta qualità dell'otre dell'IBC in colore naturale, particolarmente adatto per prodotti viscosi nonché granulati e polveri.** Allo stand non potevano mancare i nostri fusti F1 da 220 e 110 litri, ideali per il trasporto e lo stoccaggio dei liquidi.



CHINACOAT

Asia

Questo entusiasmante anno fieristico lo abbiamo infine concluso a Shanghai, in Cina: sin dalla sua fondazione nel 1996, la CHINACOAT (fiera internazionale dei rivestimenti, delle vernici e dei collanti) si è posta l'obiettivo di fornire una piattaforma commerciale mondiale per i fornitori e i produttori dell'industria dei rivestimenti. A novembre SCHÜTZ China ha presenziato allo Shanghai New International Expo Centre dove ha presentato, tra l'altro, l'alta qualità dei nostri ECOBULK e fusti. **Tra questi, l'ECOBULK HX, particolarmente adatto per prodotti viscosi come vernici, pitture o collanti.** Oltre alla capacità di scarico dei residui, pressoché del 100%, l'HX è un imballaggio che non richiede alcun dispendio amministrativo ed è anche un'alternativa più sostenibile rispetto ai tradizionali sistemi a circuito chiuso in acciaio inossidabile. Inoltre abbiamo presentato anche il nostro SCHÜTZ CLEANCERT IBC che offre all'industria del rivestimento il massimo grado di pulizia e sicurezza di prodotti e processi.

Per saperne di più
sulla nostra presenza
all'Interpack vi
invitiamo a leggere la
panoramica dell'anno,
a pagina 26.



IL FOTOVOLTAICO DI SCHÜTZ – ELETTRICITÀ SOSTENIBILE CON L'ENERGIA SOLARE



Ampliando il nostro portfolio di prodotti consolidiamo la nostra posizione nella tecnica degli impianti domestici con un'offerta ancora più diversificata:

Da oggi offriamo impianti fotovoltaici "chiavi in mano". I nostri impianti utilizzano l'energia solare per generare elettricità ecologica e sostenibile. In tal modo supportiamo i nostri clienti che vengono così affiancati da un partner competente: dalla consulenza all'installazione, dalla registrazione della rete alla manutenzione.

In Germania sempre più aziende ed abitazioni private sfruttano l'energia solare per produrre elettricità. E questo per un buon motivo: l'energia solare si è affermata come tecnologia collaudata e sostenibile per il futuro. Secondo l'Ufficio federale di statistica (Destatis), nel marzo 2023 erano in funzione oltre 2,6 milioni di impianti fotovoltaici con una potenza nominale totale di circa 70.600 megawatt. Ciò corrisponde ad un aumento del 16% rispetto all'anno precedente. Altrettanto in aumento anche la quota del fotovoltaico nella produzione complessiva di elettricità: nel 2022 l'11% dell'elettricità alimentata in Germania proveniva dal fotovoltaico - un nuovo record.

In quanto fornitori globali nella tecnica degli impianti domestici, siamo lieti di introdurre nel nostro programma questa fonte di energia in forte crescita. Oltre a concentrarci ulteriormente sui nostri sistemi di riscaldamento a pavimento per la ristrutturazione di vecchi edifici e a



consolidare i nostri servizi di montaggio continuiamo ad ampliare la nostra offerta di servizi in modo da posizionarci come un partner forte sul mercato con prodotti diversificati e un'ampia gamma di servizi.

La nostra offerta completa

Con il fotovoltaico di SCHÜTZ offriamo un pacchetto completo, a partire dalla consulenza e pianificazione all'installazione, dalla messa in servizio alla registrazione della rete fino alla manutenzione. Che si tratti di impianti minori o di progetti fotovoltaici di ampia portata, le nostre soluzioni fotovoltaiche su misura vengono utilizzate nel settore privato, nel commercio e nell'industria, nonché in strutture comunali come le scuole. **Tutto è possibile, dagli impianti fotovoltaici "chiavi in mano" ai singoli pacchetti di materiali.**

"Con il fotovoltaico di SCHÜTZ i nostri clienti ricevono sistemi di alta qualità, consulenza competente e un servizio completo da un unico fornitore - per un approvvigionamento di energia sostenibile e autonomo" afferma Christian Schlosser, amministratore di SCHÜTZ ENERGY SYSTEMS.

I clienti e gli interessati possono sperimentare dal vivo gli impianti fotovoltaici di SCHÜTZ nella nostra sede a Ransbach-Baumbach, vicino a Selters. Il nostro nuovo showroom offre una panoramica esplicitiva e compatta di tutta la nostra gamma di prodotti: dai sistemi di riscaldamento a pavimento ai sistemi di serbatoio, al sistema di climatizzazione degli ambienti interni AIRCONOMY®, fino ai nuovi impianti fotovoltaici.

Il fotovoltaico come fonte di energia sostenibile

Gli impianti fotovoltaici convertono l'energia solare in corrente elettrica. I vantaggi di questa tecnologia sono molteplici:

AUTONOMIA:

La luce del sole è una fonte di energia inesauribile rispetto ai combustibili fossili. Ciò significa che i gestori di impianti fotovoltaici, potendosi rifornire da sé di energia permanente, diventano più autonomi dal mercato elettrico e dai fornitori di energia.

AUMENTO DI VALORE:

Gli impianti fotovoltaici offrono una buona rendita perché l'elettricità di produzione propria riduce i costi per l'acquisto di energia dalla rete di distribuzione della corrente elettrica. Inoltre l'alimentazione di energia elettrica in eccesso nella rete elettrica pubblica consente di generare entrate regolari.

PROTEZIONE DELL'AMBIENTE:

Gli impianti fotovoltaici producono elettricità sostenibile, a impatto zero. Ciò riduce le emissioni di CO₂ e migliora la qualità dell'aria.

EFFICIENZA DEI COSTI:

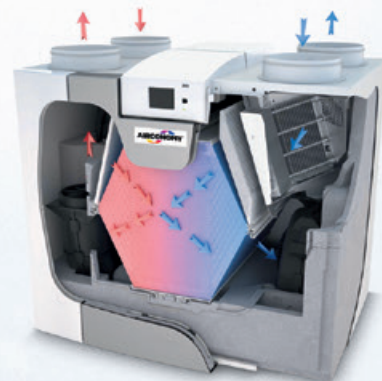
I costi di esercizio di un impianto fotovoltaico sono bassi rispetto alle fonti energetiche convenzionali. L'energia solare in sé è gratuita, ciò implica notevoli risparmi sui costi di produzione dell'elettricità.

CONNETTIVITÀ:

La tecnologia fotovoltaica può essere combinata con altri sistemi energetici aumentando pertanto l'efficienza complessiva di un edificio. L'energia solare, ad esempio, può essere utilizzata per la mobilità elettrica nonché per la produzione di calore e il riscaldamento dell'acqua.

IL NOSTRO SISTEMA COMPLETO AIRCONOMY® DISPONE DI NUOVE UNITÀ DI VENTILAZIONE CON UNA PORTATA D'ARIA FINO A 600 m³/h.

NUOVE UNITÀ DI VENTILAZIONE PER AIRCONOMY®



Recupero efficiente del calore: lo scambiatore di calore integrato in controcorrente trasferisce il calore dall'aria di scarico all'aria di mandata, garantendo così un minore fabbisogno di energia per il riscaldamento.



Le nuove unità di ventilazione del sistema AIRCONOMY® con una portata d'aria ottimizzata fino a 600 m³/h offrono flessibilità di progettazione per edifici ad uso abitativo e non.

La nuova generazione di unità di ventilazione è dotata di componenti con flusso ottimizzato per il ricambio d'aria ad alta efficienza energetica con recupero di calore ed è quindi particolarmente adatta all'uso in case unifamiliari e condomini.

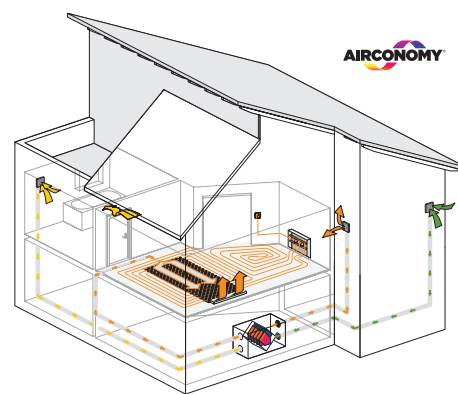
AIRCONOMY® è un sistema completo per il riscaldamento, il raffreddamento e la ventilazione efficienti: il sistema combina il riscaldamento a pavimento ad acqua calda con un sistema di ventilazione centralizzato dello spazio abitativo con recupero di calore e funzione di raffreddamento integrata. Ottimizzando l'interazione di tutte le componenti, AIRCONOMY® consente di risparmiare tempo e costi rispetto alla combinazione di soluzioni individuali. Per garantire sempre un clima interno sano ed efficiente dal punto di vista energetico, continuiamo ad ampliare la gamma di soluzioni del sistema di ventilazione AIRCONOMY®. Le unità di ventilazione centralizzate Evotherm IV 225, 325, 400 e 600 sostituiscono da subito le precedenti unità Evotherm 300 e 400. La nuova generazione di Evotherm è dotata di componenti con flusso ottimizzato, per un ricambio d'aria efficiente dal punto di vista energetico ad una potenza massima di ventilazione fino a 600 m³/h.

Aerodinamici, silenziosi, efficienti dal punto di vista energetico

I ventilatori a flusso costante di nuova concezione e il sistema di controllo integrato garantiscono un equilibrio ottimale tra aria di mandata e aria di scarico. I flussi d'aria, nell'apparecchio, vengono separati. Grazie al migliorato concetto aerodinamico, i nuovi apparecchi sono più efficienti, più silenziosi e consumano meno energia: secondo le misurazioni, il consumo energetico degli apparecchi Evotherm è inferiore di circa il 30% rispetto ad apparecchi di ventilazione analoghi. Lo scambiatore di calore in controcorrente integrato consente quindi un grado di efficienza termica fino al 95%. In tal contesto i flussi d'aria di mandata e di scarico si incrociano e vengono condotti in direzioni opposte senza sovrapporsi, cosa che prolunga il tempo di contatto durante il trasferimento di calore e aumenta così il grado di recupero del calore.

Controllo con sensori conforme alle esigenze

Le nuove unità di ventilazione di AIRCONOMY® controllano il clima interno automaticamente: i sensori per il controllo dei valori di CO₂ e di umidità relativa possono essere collegati in modo flessibile. Il set di controllo del fabbisogno a 2 zone consente la ventilazione in base alle esigenze individuali. I filtri opzionali per le polveri sottili e i filtri a carboni attivi depurano l'aria esterna dagli agenti inquinanti e dagli odori sgradevoli. In opzione è disponibile anche uno scambiatore di calore entalpico per migliorare il bilancio di umidità durante la stagione



AIRCONOMY® garantisce riscaldamento, ventilazione e raffreddamento ad alta efficienza energetica. Ottimizzando l'interazione di tutte le componenti, AIRCONOMY® consente di risparmiare tempo e costi rispetto alla combinazione di soluzioni individuali.

di riscaldamento. Con l'ausilio di una scheda aggiuntiva tutte le unità di ventilazione possono essere aggiornate alla versione Plus che offre ulteriori opzioni di connessione e funzioni di controllo.

Progettazione, installazione e manutenzione più semplici

Le nostre nuove unità di ventilazione hanno un design compatto con poco ingombro. Una pratica procedura di installazione guidata, digitale, azionabile direttamente tramite un touchscreen, consente di risparmiare tempo durante l'installazione. Un assistente alla manutenzione aiuta a sua volta nella manutenzione e nella sostituzione dei filtri. L'ampia varietà di modelli e connessioni della serie Evotherm offre flessibilità di progettazione per edifici ad uso abitativo e non, anche nel contesto di ristrutturazioni ad alta efficienza energetica. Insieme alle unità piane della serie Evotherm F (Plus), che rimarranno comunque in assortimento, per ogni progetto edilizio c'è una soluzione di AIRCONOMY® adatta per un clima interno ottimale.

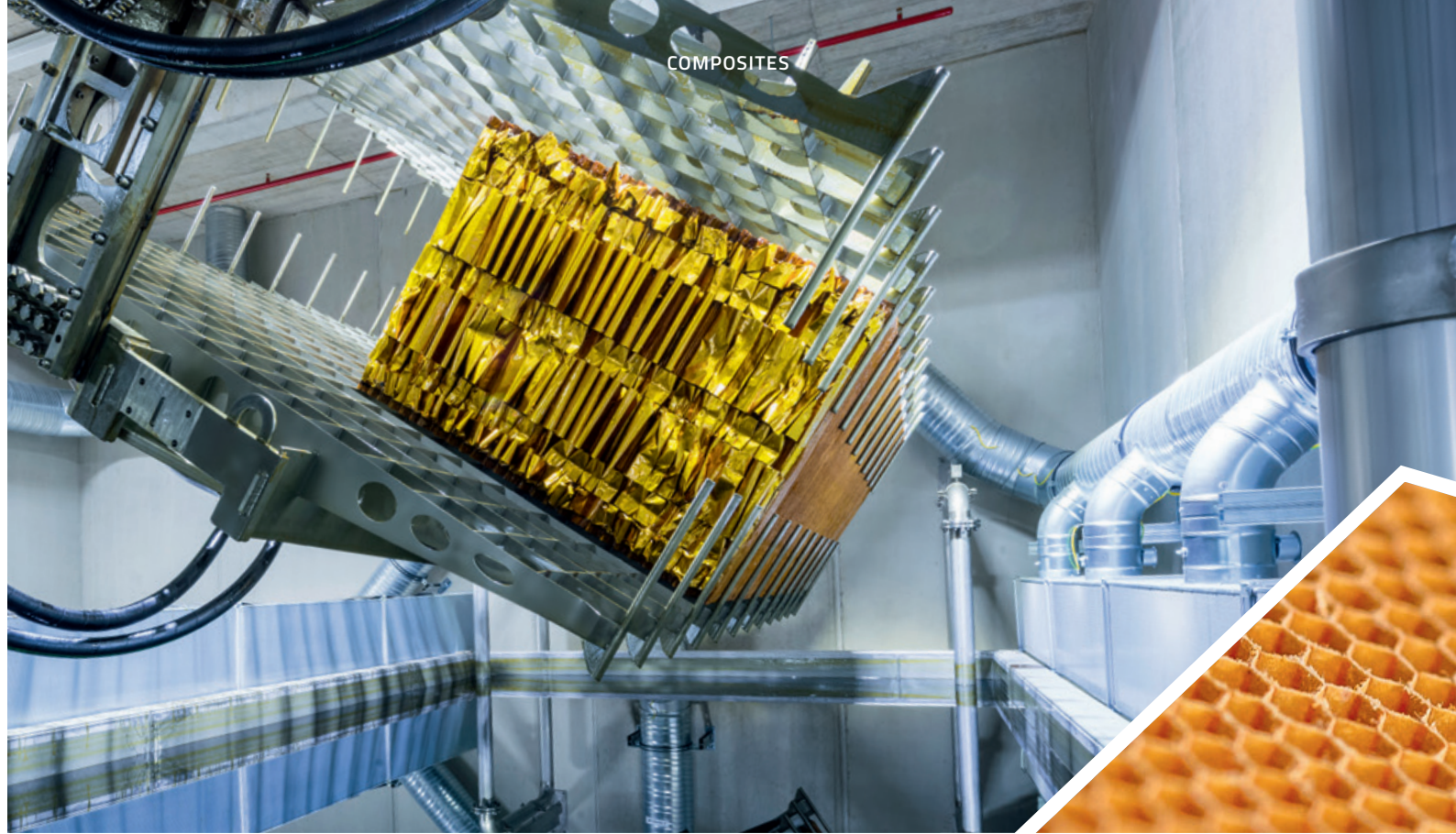
Ulteriori informazioni al sito
www.airconomy.net



Potente ed energeticamente efficiente:
con una tecnologia impiantistica all'avanguardia

L'AMPLIAMENTO DELLA PRODUZIONE DELLA STRUTTURA ALVEOLARE PONE NUOVI STANDARD

Nel sito di Selters è stata ampliata l'area di produzione del nostro materiale leggero CORMASTER® che include ora un ulteriore complesso di capannoni di oltre 6.000 metri quadrati. Qui SCHÜTZ COMPOSITES dispone oggi di due linee di produzione indipendenti e completamente ridondanti per la produzione di blocchi e pannelli a struttura alveolare ad alta tecnologia. Le capacità di produzione sono state così raddoppiate e la sicurezza dell'approvvigionamento per i nostri clienti è stata nuovamente aumentata.

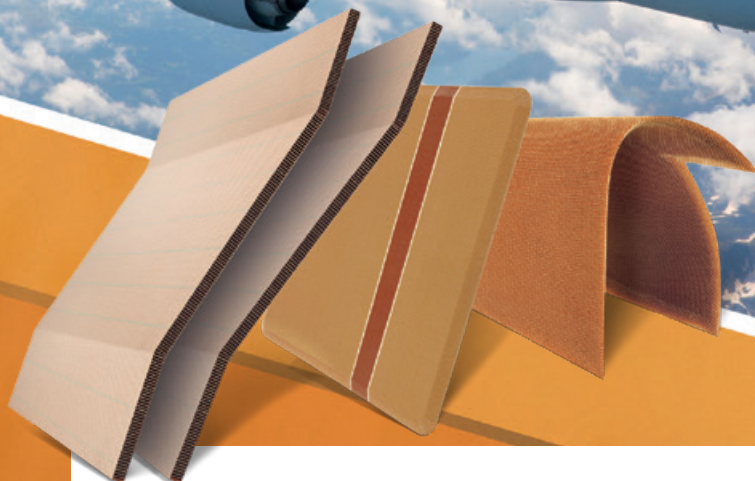


Con l'installazione di ulteriori sistemi di produzione conformi ai più recenti standard in campo tecnico abbiamo nuovamente raggiunto un livello significativamente superiore nella produzione del nostro materiale leggero CORMASTER®. Con la nuova linea di produzione di Selters si possono produrre blocchi con struttura alveolare le cui dimensioni variano fino a 2700 x 3600 mm. Alla produzione sono adiacenti aree di stoccaggio riscaldate per prodotti finiti e materie prime, anch'esse di nuova costruzione. La nuova linea di produzione include tutte le fasi del processo di produzione della struttura alveolare e comprende una sala di miscelazione del collante, una stampante per l'applicazione della colla per nodi sui fogli di fibre di aramide, un espansore, forni di stabilizzazione, camere di immersione, forni di indurimento e un'ampia area di taglio in cui i pannelli a struttura alveolare vengono tagliati su misura. Inoltre, cosa altrettanto importante, sono stati costruiti anche nuovi uffici e spazi sociali per il personale della Divisione CORMASTER® operativo a Selters.

Tutti i sistemi sono stati progettati dagli ingegneri di SCHÜTZ e prodotti prevalentemente nel nostro reparto di ingegneria meccanica e impiantistica. Con la nostra ingegneria meccanica in loco si possono assicurare, in tutto il mondo, standard di qualità omogenei, elevata flessibilità e brevi tempi di inattività in caso di necessarie riparazioni.

Elevata sicurezza e minore emissione di CO₂

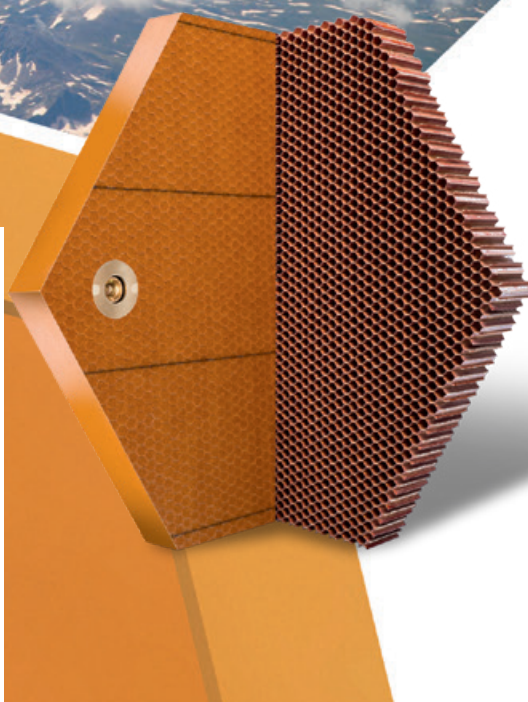
Il maggior grado di automazione della nuova linea di produzione è particolarmente evidente durante la movimentazione e l'immersione dei blocchi a struttura alveolare nella resina fenolica. Le due linee di produzione ridondanti dispongono di un'alimentazione autonoma di elettricità, gas e olio termico. Ciò aumenta la sicurezza della fornitura per i nostri clienti poiché, in caso di guasto di una linea, la linea ridondante può continuare a funzionare. La protezione antincendio e contro le esplosioni è la nostra massima priorità in tutte le aree di produzione e corrisponde allo stato dell'arte attualmente più recente. La nuova linea di produzione non convince solo per la qualità e l'efficienza migliorate. Ulteriore punto a suo vantaggio è la minore emissione di CO₂. Tra l'altro è stato installato un moderno sistema di trattamento dell'aria di scarico che utilizza il calore residuo nell'aria di scarico e riduce le emissioni inquinanti. Durante la progettazione dello stabile gli ingegneri di SCHÜTZ avevano già tenuto conto del futuro sviluppo dell'azienda: i capannoni della nuova produzione di CORMASTER® offrono anche spazio per ulteriori ampliamenti.



Un materiale estremamente versatile

Si tratta di un materiale leggero che viene prodotto a Selters già dal 1985. Esso viene utilizzato in tutti i moderni aerei di Airbus. Ad esempio per la pavimentazione, per l'arredamento interno e il vano di carico. Inoltre il materiale a struttura alveolare CORMASTER® viene utilizzato anche all'interno di sci di alta qualità, nelle imbarcazioni per regate veliche e in molte altre applicazioni in costruzioni leggere. Il materiale leggero con struttura alveolare di SCHÜTZ COMPOSITES è una combinazione di massima resistenza e solidità meccanica a fronte di un peso morto estremamente basso. **Il materiale è resistente all'acqua, agli oli e al cherosene. Questo materiale composito resiste anche a temperature e umidità estreme.**

La base del materiale con struttura alveolare è costituita da fogli di fibre di aramide con linee adesive che vengono schiacciati e incollati alternativamente. La struttura alveolare esagonale o rettangolare viene creata con un espansore e stabilizzata poi nel forno. Dopo il processo di stabilizzazione, i blocchi a struttura alveolare vengono immersi insieme, più volte, nella resina fenolica e induriti fino a raggiungere la densità e la resistenza del materiale desiderate. Il materiale con struttura alveolare CORMASTER® è disponibile come blocco, come pannello segato o in forma nobilitata, ad es. come struttura fresata o pannello sandwich, realizzati presso il nostro stabilimento della divisione COMPOSITES, a Siershahn.



JEC WORLD
2024 The Leading International Composites Show

Venite a trovarci alla fiera JEC WORLD che avrà luogo a Parigi dal 5 al 7 marzo 2024.

Vi attendiamo al padiglione 6, stand E55.

Sostenibilità anche
nel tempo libero



In alto mare con lo "SCHÜTZ Sailing Team"

La vela è considerata uno degli sport più puliti e sostenibili. Dopo tutto le barche a vela vengono spinte solo dal vento. La vela, in Germania, sta diventando sempre più popolare, anche grazie a Boris Herrmann e al suo team Malizia. Lo spirito di squadra e il concetto di solidarietà dell'equipaggio svolgono un ruolo fondamentale. Valori che si riflettono anche nella cultura aziendale di SCHÜTZ. Pertanto è diventata quasi una tradizione che un equipaggio di dipendenti di SCHÜTZ, in estate, nel tempo libero, prenda il largo insieme.

Non è il vento a determinare la rotta, ma la vela. All'insegna di questo motto anche quest'anno un team di quattro colleghi di SCHÜTZ ha preso il largo nel lago di IJssel. In un tour di sei giorni, con un tempo perfetto per la vela, il Sailing Team di SCHÜTZ ha coperto una distanza di 157 miglia. Teambuilding at its best – perché solo un teamwork coordinato può consentire alla barca di seguire la rotta ed arrivare infine a destinazione. Nuovi membri dell'equipaggio sono benvenuti!

Non è il vento a determinare
la rotta, ma la vela.

2023



Costante espansione dell'azienda nel 2023

Il Gruppo SCHÜTZ si lascia alle spalle un anno eccezionale. Alla Interpack abbiamo finalmente potuto presentare di nuovo ai nostri clienti interessanti innovazioni di prodotto e il nostro sistema per una fornitura sicura di imballaggi nell'ambito di un ciclo di vita sostenibile. Inoltre abbiamo compiuto ingenti investimenti, in tutto il mondo, nella nostra efficienza, con nuovi stabilimenti, tecnologie all'avanguardia e maggiori capacità. Questa crescita strategica copre tutti i settori aziendali: dall'espansione della nostra ingegneria meccanica e impiantistica interna nonché della propria infrastruttura all'ampliamento della nostra produzione di materiale leggero, a nuove soluzioni di prodotti e servizi nel campo della tecnica degli impianti domestici.



Interpack 2023:
Qui, avvalendoci di una tecnologia multimediale all'avanguardia, abbiamo presentato i nostri prodotti e servizi su un'area di oltre 650 metri quadrati.



SCHÜTZ è sinonimo di vicinanza al cliente, innovazione e sostenibilità: i nostri ospiti hanno potuto constatarlo di persona ancora una volta alla Interpack 2023, svoltasi a Düsseldorf agli inizi di maggio. Qui, avvalendoci di una tecnologia multimediale all'avanguardia, abbiamo presentato i nostri prodotti e servizi su un'area di oltre 650 metri quadrati. Il nostro team internazionale, composto da colleghe e colleghi provenienti da circa 60 sedi di SCHÜTZ,

ha discusso con i visitatori provenienti da ogni parte del mondo delle loro esigenze individuali e delle ultime tendenze e sviluppi in materia di imballaggi ecologici e logistica efficiente. Che il contatto diretto e il colloquio personale siano stati apprezzati si è visto ancora una volta durante i nostri tradizionali eventi serali allo stand, dove abbiamo potuto godere di un'eccellente atmosfera fieristica con i nostri ospiti in un esclusivo ambiente da lounge.



Anteprime mondiali esclusive e sviluppi intelligenti

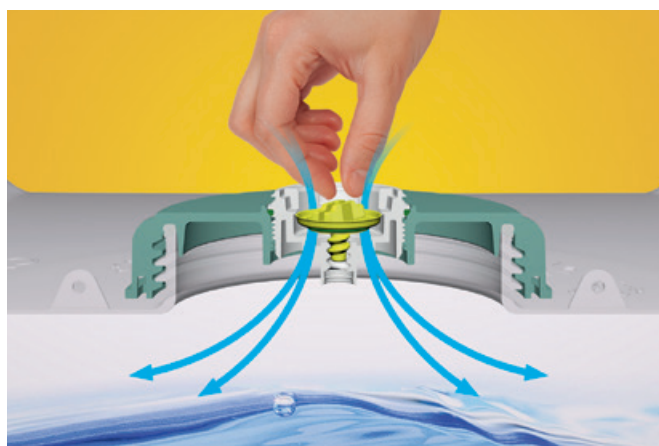
Che si tratti di IBC, taniche, fusti in acciaio o plastica – con oltre 20 innovazioni di prodotti e servizi abbiamo presentato ai nostri visitatori un ampio portfolio di nuove soluzioni di SCHÜTZ. Tra gli obiettivi dei nostri nuovi sviluppi si annoverano sempre l'ampliamento costante del possibile campo di applicazione dei nostri imballaggi ed il continuo miglioramento della loro efficienza nelle specifiche applicazioni.

Così alla Interpack è stata festeggiata la prima del nostro IBC a parete doppia con valvola di scarico di cui è stato presentato un prototipo. Il nuovo SX-D-OV, come il modello SX-D della stessa famiglia, ormai affermato, offre la massima protezione in caso di incendio grazie ad un involucro esterno chiuso, in acciaio, refrattario. Il contenitore garantisce quindi una maggiore sicurezza contro la fuoriuscita del prodotto contenuto in condizioni estreme e rappresenta una soluzione di packaging efficiente anche per sostanze sensibili. Nella nuova versione OV è stata integrata una valvola di scarico, dietro una copertura di protezione facile da rimuovere, senza attrezzi. Ciò significa che ora il prelievo del prodotto contenuto può aver luogo anche dal basso, come con un IBC standard.



Nuovi pallet e componenti di IBC

È stato inoltre presentato anche il pallet in acciaio a 3 pattini di nuova concezione, sempre come prototipo. Rispetto al pallet con pattino standard questo modello è provvisto di un ulteriore pattino centrale ed offre complessivamente una superficie di appoggio quasi dieci volte maggiore – proprietà che insieme alla bassa inflessione dovuta alla sua costruzione lo rendono la soluzione ideale per l'uso con sistemi di trasporto e nei magazzini a scaffalature verticale. Lo stesso dicasi anche per la seconda innovazione del pallet: il pallet in plastica sottopassabile, particolarmente adatto per il magazzino merci automatizzato. Il suo innovativo design monoblocco gli conferisce una particolare robustezza. La produzione in plastica riciclata lo rende più resistente all'urto e allo sporco e contribuisce a ridurre le emissioni di CO₂. Anche i nostri imballaggi della linea SCHÜTZ FOODCERT e CLEANCERT sono sinonimo di massima pulizia ed igiene. In tal contesto, con il Breather CC/FC e il sigillo pelabile, abbiamo presentato i nostri nuovi standard di prodotto volti a proteggere ancora meglio la qualità originale del prodotto contenuto. Con il nostro nuovo sistema Diptube, disponibile per quasi tutti gli imballaggi di SCHÜTZ, abbiamo presentato inoltre una soluzione per un prelievo pulito e sicuro dall'alto.



Fusto SCHÜTZ con saldatura laser: protezione anticorrosione completa grazie ad un processo di produzione rivoluzionario.



Innovazioni nel segmento dei fusti e nuova serie di taniche

Chi pensava che nel campo dei fusti in acciaio non avrebbero potuto esserci altre innovazioni significative, con i nostri fusti con saldatura laser ha potuto convincersi del contrario. Adottando una tecnologia di saldatura all'avanguardia utilizziamo la lamiera di acciaio zincata a caldo su entrambi i lati, direttamente dal coil, per produrre fusti estremamente puliti e provvisti di protezione anticorrosione – senza la complessa laccatura interna ed esterna solitamente necessaria. Con la nostra serie di taniche in plastica SC1, presentata sul mercato per la prima volta, stiamo schiudendo inoltre nuove strade. Grazie ad una tecnologia di impianti all'avanguardia e un design ottimizzato fino all'ultimo dettaglio offriamo il massimo grado di qualità, sicurezza e facilità d'uso anche per il packaging di piccole quantità da 5 a 30 litri.



Nei nostri imballaggi della serie GREEN LAYER vi affluisce solo riciclato omogeneo e inodore dal colore uniforme.

Argomento di spicco: l'economia circolare del packaging

Una particolare attenzione l'abbiamo rivolta, e non solo in fiera, all'ulteriore espansione del nostro sistema per un ciclo di vita sostenibile dell'imballaggio. Con lo SCHÜTZ TICKET SERVICE offriamo da decenni un programma mondiale per il ritiro ed il ricondizionamento gratuiti degli IBC svuotati. Tradizionalmente utilizziamo il materiale plastico recuperato in questo processo per produrre componenti come gli angolari di protezione o i pallet in plastica. Con la nostra nuova serie di prodotti GREEN LAYER facciamo un ulteriore passo avanti e offriamo la massima conservazione delle risorse al più alto livello di qualità. In tal contesto utilizziamo il nostro materiale riciclato di alta qualità che facciamo affluire nello strato intermedio dei nostri contenitori a 3 strati. Lo strato interno e quello esterno continuano ad essere prodotti in materiale nuovo. In tal modo, il prodotto contenuto e l'ambiente restano protetti in maniera ottimale, mentre al contempo viene migliorato ulteriormente l'ecobilancio dei nostri imballaggi. Ciò significa un'ulteriore riduzione di CO₂ pari a 6,8 kg nel caso dell'IBC e a 3,8 kg nel caso del fusto in plastica - ed in futuro anche le nostre nuove taniche saranno disponibili nella versione GREEN LAYER.

Investimenti ingenti in tecnologie di processo e ambientali all'avanguardia costituiscono la base della nostra nuova gamma di imballaggi che includono il 30% di materiale riciclato, senza compromessi in termini di qualità e sicurezza.

COMPANY

Sweden – **All-emballage**

China – **Yangzhou**

Netherlands – **Jager-Group**

Belgium – **Remi Tack**

Spain – **Cazalegas**

USA – **Hazleton**



Centri di ricondizionamento e riciclaggio definiscono nuovi standard

Investimenti ingenti in tecnologie di processo e ambientali all'avanguardia costituiscono la base della nostra nuova gamma di imballaggi che includono il 30% di materiale riciclato, senza compromessi in termini di qualità e sicurezza. In SCHÜTZ il recupero del materiale riciclato di alta qualità necessario inizia già con il ricevimento degli imballaggi raccolti. Nell'ambito di una valutazione dello stato di ciascun contenitore, completamente automatizzata e supportata dall'intelligenza artificiale, ha luogo anche una preselezione degli otri interni rimossi. Mentre alla fine dai sottogruppi e dalle gabbie metalliche usati nascono, nell'ambito di un processo quasi completamente automatizzato, nuovi SCHÜTZ RECOBULK, gli otri interni vengono sottoposti ad un elaborato processo di rigenerazione che ha luogo nel nostro centro di nuova costruzione a Selters. Così facendo ricaviamo materiale in diversi gradi di qualità, a seconda dell'uso previsto. Nei nostri imballaggi della serie GREEN LAYER vi affluisce solo riciclato omogeneo e inodore dal colore uniforme.

Nuove sedi e acquisizioni

Proprio quando si tratta di grossi imballaggi industriali la vicinanza al cliente consente non solo di aumentare l'efficienza ecologica, ma anche di ottenere vantaggi diretti per quanto riguarda le spese di trasporto e la flessibilità delle spedizioni. Ecco perché con tre nuovi stabilimenti di SCHÜTZ in Spagna, in Cina e negli Stati Uniti abbiamo consolidato ulteriormente la nostra presenza nella rispettiva regione e ridotto le distanze. Gli stabilimenti di Cazalegas, Yangzhou e Hazleton, attrezzati uniformemente con l'attuale tecnologia di produzione di SCHÜTZ, producono non solo vari modelli di IBC, ma anche fusti in PE. Anche lo stabilimento di Yangzhou, analogamente agli altri due, si occuperà del ricondizionamento di contenitori conformemente ai più elevati standard ecologici e di sicurezza.

Inoltre, attraverso acquisizioni mirate, abbiamo consolidato ulteriormente la rete globale di SCHÜTZ.

Oggi, ad esempio, la Remi Tack in Belgio e il gruppo Jager nei Paesi Bassi, entrambi specialisti affermati in servizi di ricondizionamento, sono controllate al 100% di SCHÜTZ. A partire da quest'anno la società All-emballage, in Svezia, è completamente di nostra proprietà. Azienda leader in servizi di ricondizionamento in Scandinavia, ne avevamo acquisito le quote di maggioranza già nel 2013. Parallelamente abbiamo anche ampliato la nostra gamma di prestazioni nelle rispettive regioni, includendovi nuovi servizi.



Anche quest'anno, nell'ambito di innumerevoli progetti singoli, abbiamo consolidato la nostra efficienza in contesti determinanti.



Sviluppo dell'infrastruttura

La pandemia, superata con successo, ci ha fatto capire chiaramente, a noi e ai nostri clienti, il valore di un sistema di produzione stabile e quanto più indipendente possibile. Ecco perché anche quest'anno, nell'ambito di innumerevoli progetti singoli, abbiamo consolidato la nostra efficienza in contesti determinanti. Nella sede di Houston, ad esempio, abbiamo ampliato la produzione di fusti in acciaio includendovi le varianti del fusto aperto. Sempre negli Stati Uniti, questa volta presso la sede di St. Joseph (Missouri), è stato installato un nuovo impianto di estrusione e soffiaggio a 6 strati con il quale produciamo l'otre interno degli IBC per una vasta gamma di applicazioni e allo stesso tempo aumentiamo ulteriormente l'affidabilità delle forniture nel Nord America. Anche lo stabilimento della nostra joint venture brasiliana SCHÜTZ VASITEX è stato ampliato con un ulteriore complesso di capannoni per la produzione di fusti a tappi della serie F1 e taniche. Inoltre un moderno impianto di estrusione e soffiaggio a più strati è andato a completare il parco macchine in loco. Di nuovi impianti ed ulteriori aree di stoccaggio ha beneficiato anche la GEM, la nostra nuova affiliata in Irlanda. Per aumentare ulteriormente la sicurezza delle consegne a livello globale, abbiamo continuato ad ampliare anche le capacità del nostro Stahl Service Center e delle fabbriche di pressatura in tutte le regioni del mondo, compiendo grossi investimenti nel nostro reparto di ingegneria meccanica e impiantistica della sede di Siershahn.

Nuovo campo di attività per ENERGY SYSTEMS

Per far fronte all'enorme domanda di mercato e sfruttare l'intatto potenziale delle energie rinnovabili, stiamo ora ampliando coerentemente la nostra offerta includendovi impianti fotovoltaici di alta qualità. Che si tratti di utenti privati, clienti commerciali o strutture comunali – i nostri clienti beneficiano di decenni di esperienza nel campo della moderna tecnica degli impianti domestici. SCHÜTZ ENERGY SYSTEMS è un partner competente che fornisce soluzioni complete: consulenza, pianificazione, installazione, messa in servizio, registrazione della rete e manutenzione – tutto da un solo fornitore. In tal modo la produzione di energia solare sul proprio tetto diventa una cosa molto semplice.



SCHÜTZ ENERGY SYSTEMS è un partner competente che fornisce soluzioni complete: consulenza, pianificazione, installazione, messa in servizio, registrazione della rete e manutenzione – tutto da un solo fornitore.



Nuova autoclave aumenta le possibilità nella costruzione leggera

In fase di espansione anche la nostra divisione COMPOSITES: da quest'anno nel nostro stabilimento di Siershahn è in uso una nuova autoclave per la produzione di componenti compositi in plastica e fibra resistentissimi. Ha una capacità di 240 metri cubi ed è il secondo serbatoio a pressione a tenuta di gas chiudibile dello stabilimento. **L'autoclave ad aria calda viene adoperata per la produzione di componenti nella tecnologia aerospaziale ed elementi utilizzati nelle imbarcazioni a vela e consente la produzione di elementi significativamente più grandi di quanto finora possibile.**



*“In dodici mesi
abbiamo imparato
così tanto sulla no-
stra barca e l’abbia-
mo perfezionata.”*

Boris Herrmann



Lo yacht da competizione di Malizia – il Seaexplorer supera il test di resistenza

In quanto Official Supplier e Technical Partner abbiamo trepidato alla Ocean Race con Boris Herrmann e il suo team Malizia: durante la regata velica di un mese intorno al mondo l'esperto skipper ha potuto contare sul suo nuovo yacht da competizione. Alla fine di giugno, dopo 37.000 miglia nautiche, il team Malizia ha raggiunto il porto di destinazione a Genova e vi ha festeggiato un'acclamata vittoria di tappa. Il velista quarantaduenne, in seguito, ha elogiato molto il suo yacht e ha ribadito di voler escludere a priori l'opzione di un'altra imbarcazione. La Ocean Race, tra parentesi, si è conclusa con il terzo posto nella classifica generale per il team Malizia. Nel complesso il Seaexplorer ha percorso più di 55.000 miglia nautiche nel primo anno dopo il suo varo. "In dodici mesi abbiamo imparato così tanto sulla nostra barca e l'abbiamo perfezionata" ha commentato il velista d'altura tedesco. "Sono davvero felice e non vedo l'ora di continuare questo fantastico viaggio con il team Malizia e i suoi partner!" In bocca al lupo per l'anno velico 2024!

Un riconoscimento speciale per i nostri dipendenti di lunga data

Quando i dipendenti rimangono fedeli alla propria azienda per 25, 40 o addirittura 50 anni, questo merita un onore speciale. In SCHÜTZ è ormai da molti anni una tradizione onorare questa solidarietà e fedeltà con una cerimonia. Quest'anno il fondatore dell'azienda Udo Schütz e il CEO Roland Strassburger hanno premiato ben 55 dipendenti per i numerosi anni di servizio in azienda.



Capita molto raramente che un dipendente lavori nella stessa azienda per mezzo secolo. Quest'anno invece abbiamo potuto rendere onore ad un dipendente ancora in attività che ha iniziato a lavorare in SCHÜTZ nel 1973 – un periodo incredibilmente lungo in una vita professionale. Per altri due dipendenti nel 2023 si è festeggiata la ricorrenza del 40° anniversario del loro ingresso in azienda. Inoltre, ben 52 colleghi possono vantare 25 anni di lavoro in SCHÜTZ.

Il successo di un'azienda dipende sempre dall'impegno dei propri dipen. Ecco perché anche per SCHÜTZ è particolarmente importante celebrare gli anniversari aziendali con un ringraziamento in un contesto degno di tale importanza. La cerimonia ha luogo ogni anno presso la sede amministrativa di Selters, dove inizia sempre nell'ambito di un festoso ricevimento con spumante. E come sempre tra gli ospiti c'erano di nuovo tanti ex dipendenti di SCHÜTZ che si sentono tuttora legati al proprio datore di lavoro di vecchia data. Il momento di spicco della cerimonia vera e propria è stato il ringraziamento del fondatore dell'azienda Udo Schütz e del CEO Roland Strassburger che hanno ringraziato ogni festeggiato per la fedeltà e l'impegno con una stretta di mano personale.



Per ricordo video

Per mezzo di una presentazione esplicativa è stato presentato a tutti gli ospiti intervenuti l'impressionante sviluppo di SCHÜTZ negli anni passati. In anteprima alla cerimonia d'onore, i festeggiati erano stati filmati nello svolgimento della propria attività professionale quotidiana. Anche questo video, accuratamente preparato, è stato mostrato durante la cerimonia. La cerimonia si è svolta in un'atmosfera prenatalizia, con una buona cena, durante la quale i presenti hanno condiviso molti aneddoti e storie personali.

IMPRESSIONI DAL MONDO

SCHÜTZ è in azione, ovunque – la nostra redazione è sempre lieta di ricevere impressioni originali, da inviare a: info1@schuetz.de



Per ogni applicazione c'è l'IBC SCHÜTZ adatto: ad Harrison Lake (Canada) i nostri IBC vengono utilizzati per tenere in ordine e conservare i giubbotti di salvataggio. 🛶



L'IBC sale in vetta – visto nelle Alpi bavaresi. 🏔️



Pronti per la nuova raccolta – con l'IBC come orto rialzato. 🍷



SEMPRE PIÙ IN ALTO CON SCHÜTZ!



Il richiamo della montagna: in autunno due collaboratrici di SCHÜTZ della nostra sede di Selters si sono recate in Nepal dove hanno intrapreso insieme una spedizione di trekking. Destinazione di una delle tappe: il campo base del Monte Everest! A 5.364 metri di altitudine, le due scalatrici di SCHÜTZ sono state ricompensate con un panorama spettacolare sul Monte Everest e i due giganti Lhotse e Nuptse. E con la bella sensazione di aver raggiunto l'obiettivo insieme. Ovviamente, circondata da vette, è stata issata anche la bandiera di SCHÜTZ. Con SCHÜTZ un'ascesa ripida è possibile anche nel tempo libero.



„Over the Rainbow“ nel Westerwald. 🌈

Sheep Hotel nei Paesi Bassi: qui l'IBC di SCHÜTZ viene utilizzato come abbeveratoio. 🐑



Il nostro IBC in uso come sistema di irrigazione a goccia per giardini in Croazia. 💧



Correre insieme per rinforzare la comunità

In SCHÜTZ si marcia – e non solo sul lavoro: quest’anno i nostri dipendenti hanno gareggiato insieme in competizioni podistiche in diversi paesi, raggiungendo risultati di successo. Questo ha rafforzato non per ultimo lo spirito di squadra.





B2Run

KOBLENZ GEMEINSAM. AKTIV



Alla fine di giugno ben 130 partecipanti di SCHÜTZ si sono messi in marcia per partecipare alla corsa aziendale B2Run di Coblenza. Facevano parte dei 14.000 appassionati di corsa sul percorso di 5,4 chilometri che costeggia il lungofiume del Reno, passando dall'estremità della penisola Deutsches Eck. Per evitare il traffico intenso avevamo organizzato il trasporto per mezzo di un servizio navetta. I dipendenti potevano scegliere quindi se lasciare la propria auto parcheggiata e andare a Coblenza tutti insieme. Qui, alle 17:00, si è dato il segnale di partenza per i primi gruppi di podisti.

Per il team di SCHÜTZ la corsa aziendale è stata un'esperienza indimenticabile che ha rafforzato lo spirito di squadra tra i dipendenti. Lo si è notato in modo particolarmente evidente durante la corsa, nella quale i colleghi si sono costantemente motivati a vicenda. Un successo a livello sportivo che, una volta tagliato il traguardo, è stato debitamente festeggiato. Al termine della gara si è rimasti insieme, cosa che ha offerto l'occasione perfetta non solo per riprendere fiato, ma anche per allacciare nuovi contatti. La serata si è conclusa in un'atmosfera informale con buona musica, cibo delizioso e bevande rinfrescanti. Alla fine di una giornata intensa, si è rientrati a Westerwald orgogliosi e con uno spirito di solidarietà ancora più forte.

Tagliare prima



Spirito di squadra e stile di vita sano

Già alla fine di maggio otto dipendenti di SCHÜTZ France avevano partecipato alla corsa aziendale "Le Fou-lées de Courtaboeuf" a Villebon-sur-Yvette vicino a Parigi. L'evento ha attirato complessivamente 462 corridori che insieme hanno affrontato un percorso a scelta di 5 o 10 chilometri. SCHÜTZ France partecipa regolarmente a questa corsa aziendale dal 2010, dando un esempio di spirito di squadra e uno stile di vita sano: questo appuntamento è uno dei momenti salienti del calendario annuale degli eventi.

IL TRAGUARDO!

Una maratona per una buona causa

I risultati sportivi raggiunti da quattro colleghi di SCHÜTZ Benelux ad ottobre sono stati particolarmente impressionanti: essi, infatti, hanno portato a termine la maratona ASML ad Eindhoven, nei Paesi Bassi. Questa corsa di 42 chilometri è un evento di due giorni ed è da anni il più grande evento sportivo della provincia del Brabante settentrionale. Vi presenziano ogni volta oltre 25.000 partecipanti attivi. Si tratta di un percorso pianeggiante, ampio e vario che consente di tagliare il traguardo in tempi rapidi ed è altrettanto attraente anche per gli spettatori. Il movimentato evento sportivo viene supportato regolarmente da oltre 200.000 tifosi ai bordi dell'affollata via Vestdijk.

Gli organizzatori sfruttano l'alto livello di attenzione della corsa, acclamata a livello internazionale, per sostenere una buona causa. Quest'anno è stata scelta la KWF Kankerbestrijding, l'associazione olandese per la ricerca sul cancro. A tutti i partecipanti e gli spettatori è stato chiesto di fare una donazione. Il motto era "Correre contro il cancro e per la vita". Siamo lieti che anche i nostri colleghi, con la propria partecipazione, abbiano potuto contribuire a questa buona causa.



***Ora il team di SCHÜTZ attende con gioia
la possibilità di intraprendere ulteriori attività
insieme a vecchi e nuovi colleghi.***

Molteplici opportunità di carriera in SCHÜTZ –

Cresce con noi

Da azienda individuale a gruppo aziendale affermato a livello globale con oltre 7.000 dipendenti: la crescita dinamica di SCHÜTZ è in primis una storia di successo dei nostri dipendenti. In qualità di datore di lavoro, promuoviamo quindi attivamente il costante sviluppo professionale e offriamo una vasta gamma di opportunità di crescita e di carriera in un'ampia varietà di campi di attività. Con le migliori attrezzature tecniche, un'atmosfera di lavoro moderna e motivante e una particolare attenzione alla formazione delle nostre nuove leve, creiamo le basi per un costante successo comune.



www.schuetz.net/career

i



Che si tratti di tecnologie rivoluzionarie, prodotti innovativi, consulenza competente o lavorazione affidabile, alle spalle di tutto ciò ci sono sempre persone che con il proprio know-how e le loro competenze portano avanti il nostro sviluppo. In quanto azienda consolidata a conduzione familiare ci sentiamo quindi particolarmente legati ai nostri dipendenti. Pensiamo a lungo termine e utilizziamo la nostra solida base finanziaria e la nostra ampia indipendenza economica anche per creare posti di lavoro sicuri e promettenti.



Ampia gamma di attività in un ambiente internazionale

Con oltre 120 diversi profili professionali, 60 sedi internazionali in tutti i continenti e posizioni di leadership in molte aree di mercato, SCHÜTZ offre un'ampia gamma di mansioni e opportunità di sviluppo. Numerose opportunità per una libera scelta di crescita professionale – sia nel settore tecnico-industriale che come impiegato commerciale o specialista IT. Questa molteplice varietà di attività è fondata sulla nostra filosofia di svolgere tutte le mansioni nel modo più completo possibile autonomamente. Ad esempio il grado di integrazione verticale della produzione, per molti prodotti, è superiore al 90 per cento.

In pratica, ciò significa che non solo sviluppiamo e produciamo noi stessi i nostri prodotti, ma pianifichiamo e costruiamo da soli anche le macchine e gli impianti necessari, compresi i nostri stabilimenti in tutto il mondo. Di conseguenza, disponiamo di una vasta gamma di

dipartimenti tecnici. A partire da laboratori e postazioni di lavoro CAD all'avanguardia, ad una efficiente costruzione di utensili e ingegneria meccanica con varie specializzazioni, fino alla vera e propria produzione, alla vendita e all'amministrazione nelle nostre quattro diverse divisioni. Nell'ambito del processo di automazione industriale Industria 4.0, il nostro reparto di IT acquisisce sempre più importanza. La profonda integrazione di software caratterizza tutti i processi aziendali e favorisce la nostra crescita costante.

Incentivazione attiva dello sviluppo professionale

Ad ogni nuovo prodotto, ogni nuovo processo di produzione e ogni nuova sede internazionale corrispondono sempre nuove opportunità di ingresso e carriera in SCHÜTZ. Apprezziamo il lavoro svolto responsabilmente e offriamo, con organigrammi orizzontali e processi decisionali brevi, un'atmosfera di lavoro motivante in cui le prestazioni personali vengono viste e in cui viene favorito lo sviluppo individuale. In tal modo offriamo anche l'opportunità di creare dei diversivi, ad esempio con la possibilità di passare ad un'attività completamente nuova o in una sede diversa, nonché l'opportunità di specializzarsi a fondo nell'ambito di una professione, ad esempio come attrezzista specificatamente per lo stampaggio ad iniezione, lo stampaggio a soffiaggio, l'imbutitura e via discorrendo.

In tal modo supportiamo i nostri dipendenti con un ampio programma di opportunità di formazione e aggiornamento costante, sia nel nostro centro di formazione aziendale interno che con corsi e seminari esterni. Ciò include sia ulteriori qualifiche professionali che corsi di lingua come preparazione ad un incarico all'estero o un'intensa collaborazione con le nostre affiliate internazionali. Se si dà un'occhiata al curriculum professionale dei nostri collaboratori di lunga data si trovano numerosi esempi di storie personali di successo in SCHÜTZ.

Per quanto importante possa essere la crescita professionale – la sicurezza e la salute dei nostri dipendenti hanno per noi la massima priorità. Ecco perché dotiamo i nostri posti di lavoro di strumenti e attrezzature di sicurezza più all'avanguardia e garantiamo un ambiente di lavoro pulito e piacevole. Nella sede di Selters, che vanta un organico di oltre 2.700 dipendenti, l'assistenza sanitaria attiva include anche l'offerta di un'iscrizione alla palestra di fitness propria di SCHÜTZ.

Completamente integrati ed attrezzati sin dall'inizio

Con oltre 160 posti di studio e formazione, ci impegniamo molto attivamente per il conseguimento di una qualifica delle giovani leve. Essendo una delle più grandi aziende per la formazione di apprendisti in questa regione, offriamo ai nostri giovani talenti i migliori presupposti per il loro futuro professionale.

Quest'anno, nella sede aziendale di Selters, abbiamo dato il benvenuto a ben 49 nuovi apprendisti e 7 studenti della formazione duale – un record.

La loro formazione professionale verte su 25 profili diversi. Attualmente in SCHÜTZ ci sono complessivamente 146 apprendisti. Per il prossimo anno si stanno addirittura cercando 76 giovani leve per ben 36 diversi profili professionali.

In SCHÜTZ, per agevolare ai futuri specialisti l'ingresso in azienda, ci sono i "Welcome Days". In tal contesto i nuovi arrivati non solo hanno l'opportunità di conoscere i propri istruttori e colleghi, ma acquisiscono anche le prime competenze tecniche per assolvere i compiti che gli verranno presto affidati. Il programma include tra l'altro visite guidate alle nostre sedi di Selters, Siershahn e Ransbach-Baumbach. Ciascun apprendista riceve anche un tablet. In tal modo i giovani sono attrezzati per affrontare le sfide di una crescente digitalizzazione.





SCHÜTZ offre anche opportunità di formazione in sedi al di fuori della regione del Westerwald: quest'anno, ad Amburgo, abbiamo potuto accogliere il nostro primo apprendista in assoluto, che imparerà la professione di tecnico elettronico per l'ingegneria industriale. Nella nostra sede di Simbach questa opzione è disponibile dal 2019. Nel prossimo anno anche lì potranno iniziare la formazione professionale diverse giovani leve in varie professioni.

Borse di studio mirate per agevolare i primi passi

Come novità abbiamo lanciato inoltre due programmi di borse di studio: ogni anno offriamo a 10 persone interessate l'opportunità di aggiungere un secondo apprendistato da noi in una professione tecnica dopo aver completato la formazione professionale in un altro settore. Oltre alla consueta retribuzione, i borsisti ricevono anche un ulteriore incentivo mensile che gli consente di concentrarsi interamente sulla propria qualifica professionale. Il secondo programma di borse di studio è rivolto a studenti a tempo pieno nei corsi di studio elettrotecnica e ingegneria meccanica. Oltre all'incentivo finanziario, attira anche la possibilità di confrontarsi periodicamente con i nostri collaboratori più esperti, cosa che dopo la laurea agevola i primi passi nel mondo del lavoro. Naturalmente investiamo anche nei nostri istruttori organizzando regolarmente corsi, in azienda, di preparazione agli esami per acquisire l'idoneità all'esercizio dell'attività di istruttore.

Gli interessati possono trovare molte altre informazioni sull'attività in SCHÜTZ e sulle nostre attuali offerte di lavoro sul sito:

www.schuetz.net/career

Alla nostra crescita insieme!

Buon Natale



Care Lettrici e cari Lettori,

con la fine del 2023 si conclude un anno entusiasmante e ricco di eventi per il Gruppo SCHÜTZ. Un momento clou di quest'anno è stato senza dubbio il ritorno sul grande palcoscenico fieristico con l'Interpack, il principale appuntamento del settore nel panorama mondiale, dopo una pausa di ormai 6 anni. Fedelmente al motto della fiera Interpack, "Containing everything that matters.", anche quest'anno c'è stato molto da raccontare sulle numerose innovazioni di prodotto, sull'espansione della rete globale di SCHÜTZ e sull'ampliamento delle nostre attuali sedi.

Con questa edizione chiudiamo la stagione delle newsletter per il 2023 ringraziandovi di cuore per l'attenzione e la vostra fedeltà, oltre che per gli elogi e le critiche costruttive.

Auguriamo a tutti i clienti, partner, colleghi e alle loro famiglie un Buon Natale e per il nuovo anno 2024 tanta salute e prosperità!

La Redazione delle SCHÜTZ News