

COMMUNIQUÉ DE PRESSE / 3 août 2023

Schütz Ecobulk SX-D : double sécurité-pour les produits dangereux combustibles

Le transport et le stockage de liquides combustibles dangereux font partie des plus grands défis dans la gestion des emballages. Pour pouvoir garantir une protection maximale, même dans des conditions extrêmes et dans des zones critiques, Schütz a développé l'Ecobulk SX-D. Ce modèle de conteneur dispose d'une enveloppe extérieure en acier fermée et ininflammable. Après un test de résistance au feu exigeant et un audit détaillé du site de production Schütz, l'Ecobulk SX-D est le premier IBC composite à recevoir le label « FM Approved » décerné par FM Global, société d'assurance des dommages dans l'industrie.

Les ingénieurs de Schütz élaborent en permanence de nouvelles solutions afin d'obtenir une optimisation de l'IBC encore plus ciblée sur les produits et les applications exigeants. L'Ecobulk SX-D, qui offre une protection accrue en cas d'incendie, est un parfait exemple de cette optimisation : l'enveloppe extérieure en acier entièrement fermée est sertie et soudée au carter en acier. Dans la pratique, cette structure forme un sur-emballage étanche, qui, en cas de dommages causés à la poche en PEHD, fait office de bac de rétention. Si, par exemple, la poche en plastique venait à fondre sous l'effet de la chaleur suite à un incendie, l'enveloppe extérieure en acier préviendrait efficacement toute fuite de produit. Ainsi, même les produits sensibles et combustibles, conditionnés jusqu'à présent dans des récipients de taille et de volume plus faibles, comme les fûts en acier ou les conteneurs en acier inoxydable, peuvent désormais être conditionnés sans problème dans ce modèle d'IBC.

L'Ecobulk SX-D de 1000 l est utilisable dans les zones EX 1 + 2 et convient aux secteurs particulièrement sensibles où la résistance anti-incendie et anti-fuite ainsi que la minimisation des risques constituent une priorité absolue. L'IBC est homologué pour des densités maximales de 1,9 g/cm³. La sécurité de l'emballage a été confirmée par des organismes indépendants : outre le label « FM Approved », l'Ecobulk SX-D dispose de la certification « UL listed » conformément au test UL 2368 d'Underwriters Laboratories Inc. Il s'agit d'une procédure internationalement reconnue par laquelle l'organisme américain certifie les produits en termes de sécurité et de résistance au feu. Ayant passé ce test avec succès, l'IBC satisfait également à la directive de protection contre les incendies « NFPA 30 : Flammable and Combustible

Liquids Code » de la National Fire Protection Association aux États-Unis et obtient l'homologation pour les produits avec un point d'éclair $\geq 37,8$ °C / 100 °F.

Système de prélèvement intégré Schütz Dip-Tube

Le prélèvement du produit conditionné s'effectue à l'aide d'une pompe par le système Schütz Dip-Tube intégré à la bonde avant située sur le dessus du conteneur. Dans cette position, le tube de prélèvement peut atteindre le point le plus bas de la poche plastique, garantissant une vidange résiduelle optimale. Ce système de prélèvement fermé a comme autre avantage d'éviter tout contact avec le produit conditionné, même sous forme de vapeur. Les bouchons en acier, qui protègent à la fois les bondes et l'orifice de remplissage de l'IBC pendant le transport et le stockage, peuvent être retirés et remis en place rapidement et sans outils.

De nombreuses applications possibles

Avec sa structure à double paroi et son système de prélèvement fermé, le SX-D est le produit recommandé par Schütz pour tous les produits et applications nécessitant une sécurité particulière. Le conteneur est également adapté aux matières dangereuses exigeantes de la classe 6.1, comme le diisocyanate de toluylène (TDI). En plus de répondre aux normes les plus strictes en matière de protection contre l'incendie, cet IBC Schütz contribue à minimiser globalement les risques, notamment sur la chaîne de production. Cette performance a été confirmée par l'entreprise d'assurances de dommages dans l'industrie FM Global.

En plus de l'Ecobulk SX-D, Schütz présentera pour la première fois le prototype d'une nouvelle version disposant d'un accès à une vanne pour un prélèvement par le bas, une option de vidange qui est très apprécié.

Caractères (espaces + titres inclus) : 4 228



Légende : L'Ecobulk SX-D de 1000 l est utilisable dans les zones EX 1 + 2 et convient aux secteurs particulièrement sensibles où la résistance anti-incendie et anti-fuite ainsi que la minimisation des risques constituent une priorité absolue.

Photo : Schütz

À propos de SCHÜTZ

La société Schütz GmbH & Co. KGaA dont le siège social se situe à Selters en Allemagne figure parmi les fabricants d'emballages de transport de qualité (Intermediate Bulk Container, fûts plastique et acier, jerricans) leaders sur le marché. Fondée en 1958, SCHÜTZ dispose actuellement, de par le monde, de plus de 58 sites de production et de services employant plus de 7 000 collaborateurs. Avec ses quatre secteurs d'activité Energy Systems, Packaging Systems, Industrial Services et Composites, Schütz se classe parmi les chefs de file de la branche sur les marchés correspondants. En 2022, le chiffre d'affaires global s'élevait à 3 milliards d'euros. L'entreprise propose à ses clients des solutions systémiques, adaptées à leur chaîne d'approvisionnement. Dans le cadre d'un système en circuit fermé, le Service Ticket Schütz prend en charge, dans les principales nations industrialisées du monde, la collecte rapide et le reconditionnement des IBC vidangés, conformément à la philosophie de durabilité chère au groupe.

Pour plus d'informations :

Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters
Tél. : +49(0)2626/77-274, E-mail : melanie.ievolo@schuetz.net

additiv pr GmbH & Co. KG, Herzog-Adolf-Straße 3, 56410 Montabaur
Marius Schenkelberg, Tél. : +49 (0) 2602 950 99--25, E-mail : schuetz@additiv.de

Si cet article était retenu par
votre rédaction
merci d'adresser

un exemplaire de la publication
à l'agence dont l'adresse figure ci-contre.