SCHÜTZ

PASSION FOR TECHNOLOGY

SCHÜTZ

PACKAGING SYSTEMS	04 | 07
ENERGY SYSTEMS	08 | 11
COMPOSITES	12 | 15
INDUSTRIAL SERVICES	16 | 19
KOMPETENZZENTRUM IM WESTERWALD	20 | 21
GLOBALES NETZWERK	22 | 23
EIGENSTÄNDIGES PRODUKTIONSSYSTEM	24 | 25
INNOVATION UND WEITERENTWICKLUNG	26 | 27
ZUVERLÄSSIGKEIT UND SICHERHEIT	28 | 29
WERTSCHÄTZUNG UND ZUKUNFTSCHANCEN	30 | 31
BREITES AUSBILDUNGSPROGRAMM	32 | 33
ÖKOLOGISCHE NACHHALTIGKEIT	34 | 35

Was uns ausmacht

Technologie in der Tiefe zu beherrschen, sie kontinuierlich weiterzuentwickeln und von neuesten Möglichkeiten zu profitieren, ist der Antrieb unserer Unternehmensentwicklung.

Denn der Glaube an die Kraft der technisch besseren Lösung stellt die Aufgaben und Bedürfnisse unserer Kunden sowie den nachhaltigen Umgang mit unserer Umwelt in den Mittelpunkt unseres weltweiten Handelns.

Heute sind wir international führender Hersteller und Serviceanbieter im Bereich industrieller Verpackungssysteme und verfügen über eine lange Tradition in der Gebäude- und Haustechnik.

Unsere technologische Kompetenz setzen wir im eigenen Werkzeug-, Maschinen- und Anlagenbau, bei Industriedienstleistungen und als Anbieter von innovativen Leichtbau- und Verbundwerkstoffen ein.

PACKAGING SYSTEMS

In der sicheren und effizienten Verpackung von Füllprodukten liegt enormes Potenzial zur Einsparung von Kosten in der Supply Chain und zur Schonung natürlicher Ressourcen.

Ob es sich dabei um Chemikalien, Gefahrstoffe oder sensible Güter wie Lebensmittel handelt – mit unserem weltweiten Produktions- und Servicenetzwerk versorgen wir Kunden zuverlässig mit kreislauffähigen Verpackungslösungen.

Durch die perfekte Abstimmung auf die jeweiligen Einsatzanforderungen bieten unsere Produkte einen Mehrwert – beispielsweise in Form einer effizienteren Raumausnutzung, eines geringeren Tara-Gewichts oder durch vereinfachte Prozesse in der weiteren Anwendung. Durch technische Innovationen und kontinuierliche Weiterentwicklung unserer Verpackungen und des Zubehörprogramms erschließen wir immer wieder neue Einsatzfelder.

SCHÜTZ
PACKAGING SYSTEMS

INTERMEDIATE BULK CONTAINER
Mit der Erfindung des IBC haben wir den Transport flüssiger Füllprodukte revolutioniert. Heute ist unser variantenreiches ECOBULK/ RECOBULK System die bevorzugte Verpackungslösung in vielen Industrien und wird weltweit täglich millionenfach eingesetzt.

KUNSTSTOFFFÄSSER
Ob als Weithalsfass oder Spundfass – wir fertigen ein komplettes Portfolio an modernen Mehrschicht-Kunststofffässern in den Größen 30 bis 220 Liter Füllvolumen.

KUNSTSTOFFKANISTER
Die neue SC1 Kanisterserie erweitert unser bestehendes Produktportfolio um Lager- und Transportlösungen für kleine Füllmengen.

Die unterschiedlichen Kanistergrößen sind in verschiedenen Konfigurationen und Farbvarianten erhältlich.

STAHLFÄSSER
Den Klassiker unter den Industrieverpackungen produzieren wir als Deckel- oder Spundfass auf fortschrittlichsten Produktionsanlagen und bieten ein breites Ausführungsspektrum.

Ressourcensparende **Kreislaufsysteme**

Als Pionier der Kreislaufwirtschaft haben wir uns seit Anfang an mit der Frage beschäftigt, was mit unseren IBC nach der Entleerung geschieht. Als Antwort darauf haben wir den SCHÜTZ TICKET SERVICE geschaffen – ein globales Serviceprogramm, mit dem wir gebrauchte Container kostenlos und schon ab Kleinstmengen vom Entleerer abholen.

Ein Scan des QR-Codes auf der SCHÜTZ Beschriftungstafel genügt und die Abholung ist mit wenigen Angaben beauftragt. Noch komfortabler geht es mit unserer App. Hier finden sich alle eigenen Aufträge bequem im Überblick und können einfach und schnell kopiert, modifiziert und neu erteilt werden.

Rekonditionierung und Recycling *von Verpackungen*

Die zurückgeholten Container werden in eigenen, zertifizierten Anlagen nach standortspezifischen Umweltstandards rekonditioniert. In einem global einheitlichen, ressourcenschonenden Wiederaufbereitungsprozess werden die Innenbehälter samt Schraubkappen durch neue ersetzt. Die Gitterkörbe und Paletten werden repariert, gereinigt und wiederverwendet.

Aus den entnommenen Innenbehältern wird in einem mehrstufigen Verfahren sortenreines Rezyklat gewonnen, das zu 100 % wieder für die Produktion neuer Verpackungskomponenten wie Paletten und Eckschoner verwendet wird. Jedes Jahr tragen durch SCHÜTZ rekonditionierte IBC durch Wiederverwendung zur Reduktion von CO_2-Emissionen bei.

Mit unseren neuen SCHÜTZ GREEN LAYER Verpackungen erhöhen wir den Rezyklatanteil, indem wir unser hochqualitatives Recycling-Material mit einem Anteil von 30 % auch für die Produktion unserer Innenbehälter und Fasskörper verwenden – ohne dabei Kompromisse bei der Verpackungssicherheit und -qualität einzugehen.

ENERGY SYSTEMS

Das erste SCHÜTZ Produkt war ein Heizöltank. Seitdem steht unser Name für höchste Produktqualität in der Haustechnik.

SMP-VERSIEGELUNG

Auch die Nase entscheidet mit, ob wir uns in einer Umgebung wohlfühlen. Aus diesem Grund setzen wir bei der Fertigung unserer Heizöllagerbehälter eine patentierte Technologie ein, die dafür sorgt, dass Gerüche sicher dort eingeschlossen bleiben, wo sie hingehören – im Tank. Das von SCHÜTZ entwickelte SMP-Verfahren versiegelt die Innen- und Außenwände der Heizöllagerbehälter durch eine Fluorbehandlung. Die resultierende teflonähnliche Schutzschicht verbessert die chemische Beständigkeit des Kunststoffs gegenüber leicht entzündbaren, giftigen oder ätzenden Stoffen und verhindert ihre Permeation.

SCHÜTZ
ENERGY SYSTEMS

Wir entwickeln und fertigen ein- und mehrwandige Lagerbehälter aus Kunststoff oder Stahl, die für unterschiedliche Anforderungen und Einsatzbereiche die optimale Lösung bieten.

Bei der Lagerung von Heizöl zeichnen sich unsere modernen TANK IM TANK Systeme durch höchste Qualität und optimale Raumausnutzung aus. Ihre intelligente Kompaktbauweise und flexible Größenausführungen sorgen für einen minimierten Flächenbedarf, der freien Raum zur individuellen Nutzung schafft. Traditionelle Sicherheitsmaßnahmen wie beispielsweise ein gemauerter Auffangraum, 3-facher Schutzanstrich und separater Heizöllagerraum sind nicht mehr notwendig.

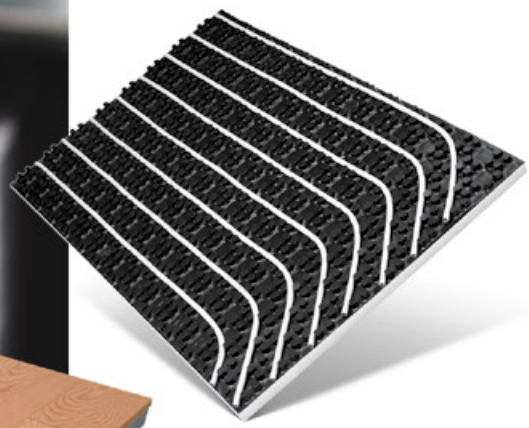
TANK IM TANK KUNSTSTOFF

Die integrierte Einheit aus Innenbehälter und Auffangwanne gewährleistet doppelte Sicherheit – in einer speziellen Produktausführung auch in hochwassergefährdeten Gebieten.

TANK IM TANK STAHL

Wo Einsatzbedingungen oder rechtliche Vorgaben es erfordern, kombinieren wir verzinkten Stahl und hochmolekularen Kunststoff zu besonders langlebigen Behälterlösungen.

Energie-effiziente **Flächenheiz-systeme**



Bei der Umsetzung einer zukunftssicheren Gebäudetemperierung spielen moderne Flächenheizsysteme eine Schlüsselrolle. Sie garantieren die optimale Abgabe der Wärmestrahlung und ermöglichen niedrige Vorlauftemperaturen im Heizkreislauf. Neben der Energieeffizienz überzeugen das angenehme Raumklima sowie die Gestaltungsfreiheit beim Raumdesign.

Dies gewährleistet höchste Fertigungsqualität und volle Kompatibilität aller Komponenten. Durch unsere hohe Fertigungstiefe sind wir nicht nur unabhängig, sondern können auch ganz flexibel auf individuelle Kundenanforderungen reagieren.

Als Systemanbieter produzieren wir alle Schlüsselbauteile von der Dämmung über Heizrohre bis hin zur Regeltechnik selbst.

Heizen. Lüften. Kühlen.
In einem System.

Wohlfühlen beim Wohnen und Arbeiten – durch die intelligente Kombination von drei Funktionen erfüllt AIRCONOMY® höchste Ansprüche im Wohn- und Gewerbebau.

Geruchs- und schadstoffbelastete Raumluft wird permanent ausgetauscht. Gefilterte, wohltemperierte Frischluft sorgt für Behaglichkeit und verhindert Feuchte- und Schimmelschäden.

Bei der Realisierung von anspruchsvolleren Projekten können sich unsere Kunden auf unser in Jahrzehnten erworbenes Know-how stützen.
So übernimmt unser Planungsservice die vollständige Angebotserstellung von AIRCONOMY®. Für eine individuelle technische Beratung stehen unsere hoch qualifizierten Techniker zur Seite, gerne auch vor Ort.
Auch bei der Installation und Inbetriebnahme leisten wir auf Wunsch umfassende Hilfe.

AIRBUS A350
XWB
COMPOS

SCHÜTZ COMPOSITES

Leichter, schneller, stabiler – seit 1985 entwickelt und produziert SCHÜTZ Leichtbau- und Verbundwerkstoffe.

Mit CORMASTER® haben wir ein innovatives Wabenmaterial geschaffen, das in der Luft- und Raumfahrtindustrie sowie im Fahrzeug- und Schiffsbau zum Einsatz kommt.

CORMASTER® überzeugt durch hohe mechanische Festigkeit und Widerstandsfähigkeit bei extrem niedrigem Gewicht. Die von SCHÜTZ entwickelten Wabenstrukturen bestehen aus dünnen Schichten Nomex® oder Kevlar®, die in einem patentierten Verfahren mit Harz verstärkt und in ihre hexagonale oder hexagonal überexpandierte Form gebracht werden. Die Wabenteile lassen sich durch Fräsen, Umformen oder Laminieren einfach weiterbearbeiten und sind dadurch in vielen Bereichen einsetzbar.

Neben der Produktion von Wabenblöcken und -platten in verschiedenen Ausführungen bietet SCHÜTZ als Built-to-print-Anbieter auch die Wabenveredelung und Produktion kompletter Strukturelemente an. So fertigen wir z. B. Sandwich-Panels, die selbst höchste Anforderungen in der Luftfahrtindustrie erfüllen.

Modell- und Formenbau

Gestützt auf einen leistungsfähigen Werkzeug-, Modell- und Formenbau erschließen wir mit unseren Verbundwerkstofflösungen beständig neue Anwendungsbereiche. So fertigen wir Formwerkzeuge für die Herstellung von millimeterkleinen Spritzgussteilen bis hin zu 75 Meter langen Modellen und Formen für große Konstruktionen wie Bootsrümpfe oder Rotorblätter.

Dafür setzen wir unter anderem eine 5-Achs-Fräszelle ein, die sich mit Abmessungen von 56 m x 8,5 m x 4,5 m und zwei parallel arbeitenden Portalen auch für die Bearbeitung von sehr großen Bauteilen eignet. Höchste Qualität sichern wir durch die Produktion nach aktuellen Luft- und Raumfahrtstandards.

Mit diesem umfassenden Know-how haben wir als Official Technical Partner für Boris Herrmann & Team Malizia die Fertigung der kompletten Decksform für seine neue Rennyacht übernommen. Auch in die weitere Entwicklung und Konstruktion der Foils, die dem Boot seine enorme Geschwindigkeit verleihen, fließen unsere Expertise und Ingenieurleistungen ein. Wesentliche Strukturteile wurden zudem aus unserem CORMASTER® Material gefertigt, das wir als Official Supplier der ausführenden Werft zugeliefert haben.

Das neue Boot von Boris Herrmann steht damit in direkter Tradition zu unseren eigenen, komplett selbst konstruierten CONTAINER Rennyachten, mit denen wir schon große sportliche Erfolge feiern konnten.

SCHUTZ
COMPOSITES
A RACE WE MUST WIN
CLIMATE ACTION NOW!
seaexplorer

Die absolute Leidenschaft für Technologie und unser umfassender Qualitätsgedanke führten sehr früh in der SCHÜTZ Unternehmensgeschichte zum Grundsatz, wo immer möglich auf eigene Prozesstechnik zu setzen.

Heute bündelt der Bereich INDUSTRIAL SERVICES unsere technologische Kompetenz im Werkzeug-, Maschinen- und Anlagenbau und stellt sie als interner Dienstleister unseren anderen Geschäftsbereichen zur Verfügung.

Formen- und Werkzeugbau

Auf über 7.500 Quadratmetern Hallenfläche beschäftigen wir rund 150 Spezialisten aus den Bereichen Blasformtechnik, Spritzguss- und Spritzprägetechnik, Stanz- und Umformtechnik sowie Extrusionstechnik. Ausgehend von den 3-D-Simulationen und CAD-Daten unserer technischen Konstruktionsabteilung realisieren wir auch komplexe Bauteile mit höchster Präzision und Qualität. Für unsere weltweite Verpackungsproduktion leisten wir neben dem Neubau der Werkzeugformen auch die permanente Wartung und Optimierung der über 750 Bestandswerkzeuge mit bis zu 20 Tonnen Formengewicht zentral von Selters aus.

Maschinen- und Anlagenbau

Die Entscheidung für eigene Produktionstechnologie ist Garant für unser Kundenversprechen, sich überall auf der Welt auf die Einheitlichkeit und Leistungsfähigkeit unserer Produkte verlassen zu können. So fertigen wir beispielsweise die gesamten Produktionsstraßen für die globale Herstellung unseres IBC-Systems komplett am Standort Selters – von den modernsten Blasanlagen der Welt über vollautomatische Schweiß-, Biege- und Fügestationen für unsere Gitterkörbe und Bodengruppen bis hin zu hoch entwickelten Montagelinien für einzelne Komponenten und die Endmontage des fertigen Containers.

USTRIAL
VICES
SCHÜTZ
INDUSTRIAL SERVICES

SCHÜTZ STAHL SERVICE CENTER

Die SCHÜTZ Gruppe gehört zu den größten Verarbeitern von Feinblech in Europa.

Unser hochmodernes Stahl Service Center bringt jährlich mehrere Hunderttausend Tonnen flachgewalzten Stahl in die gewünschte Form und beliefert stahlverarbeitende Unternehmen aus den unterschiedlichsten Branchen mit passgenauen Vorprodukten.

Wir beziehen unser hochwertiges Material direkt von den führenden Stahlherstellern aus aller Welt.

Durch unsere Werksunabhängigkeit können wir Kunden dabei höchste Gütenvielfalt und das bestmögliche Preis-Leistungs-Verhältnis bieten. Über eine eigene Eisenbahnanbindung werden Coils von bis zu 30 t angeliefert, anschließend durch modernste Lagersoftware erfasst und auftragsbezogen mit absoluter Präzision auf unseren Querteil- und Spaltanlagen weiterverarbeitet.

Ob individuelle Zuschnitte, Standardformate, Spaltbänder und Coils – Anlagen auf dem neuesten Stand garantieren saubere Schnittkanten, einwandfreie Oberflächen und engste Maßtoleranzen bei all unseren Produkten. Für optimale Ergebnisse sorgt auch unsere kompetente technische Unterstützung, angefangen bei der Entwicklung und Werkstoffauswahl bis hin zu individuellen Beratungen vor Ort durch unseren Außendienst.

STAMMSITZ SELTERS

KOMPETENZZENTRUM IM WESTERWALD

STANDORT SIERSHAHN

Mit drei Standorten im Westerwald sind wir in der Mitte Deutschlands tief verwurzelt.

Unser Stammsitz in Selters ist als größtes Werk gleichzeitig Motor und Zentrale für alle Aktivitäten der SCHÜTZ Gruppe. Von diesem Kompetenzzentrum aus versorgen wir unser globales Netzwerk mit Werkzeugen, Maschinen und Anlagen, überwachen und steuern unsere weltweite Produktion, liefern Schlüsselkomponenten und leisten technischen Support.

STANDORT RANSBACH-BAUMBACH

STAMMSITZ SELTERS

Produktions- und Kompetenzzentrum
für alle Geschäftsfelder

Sitz der Hauptverwaltung

IT-Zentrum

2.700 Mitarbeiter

STANDORT SIERSHAHN

Produktion Bereich Verbundwerkstoffe
und Stahl Service Center

220 Mitarbeiter

STANDORT RANSBACH-BAUMBACH

Produktion und Verwaltung
Bereich Haustechnik

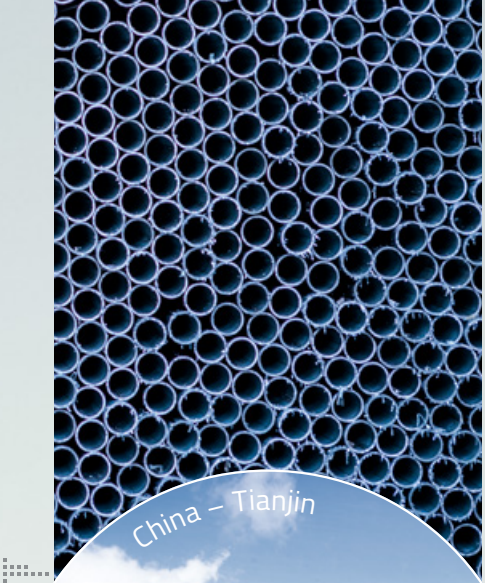
150 Mitarbeiter

GLOBALES NETZWERK

Kurze Wege sind gerade im Verpackungsmarkt wesentlicher Faktor für die wirtschaftliche und ökonomische Effizienz.

Deshalb investieren wir beständig in den weiteren Ausbau unseres globalen Netzwerks aus Produktions- und Servicestandorten.

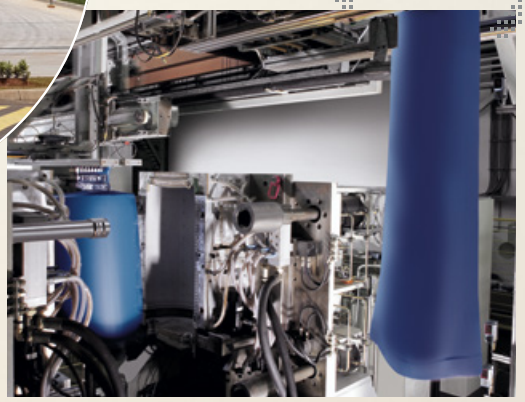
Im Schnitt erweitern wir unsere globale Präsenz um ein bis zwei neue Werke jährlich. Die eigenständige Umsetzung von Standorterweiterungen und die Errichtung kompletter Werke in Eigenregie stellen dabei den konsequenten letzten Schritt in unserem weitestgehend unabhängigen Produktionssystem dar.



China – Tianjin
SCHUTZ

Japan – Hadano
SCHUTZ

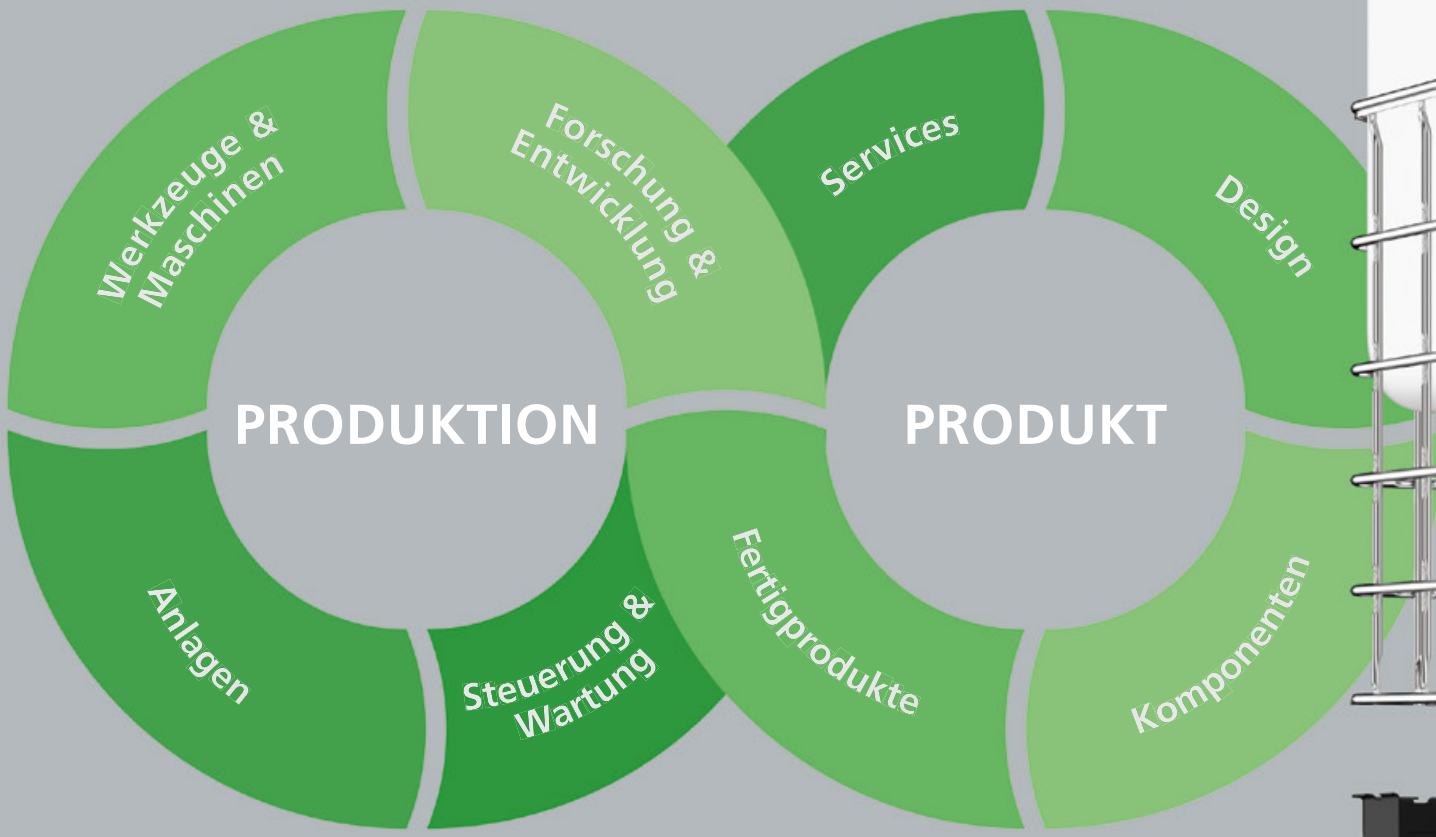
Indonesia – Karawang
SCHUTZ
SCHUTZ



EIGENSTÄNDIGES PRODUKTIONSSYSTEM

Die volle Kontrolle über die eigenen Prozesse zu haben, ist entscheidend für unsere Fähigkeit, Kunden dauerhaft Vorteile durch intelligente Innovationen und überlegene Leistungsstandards bieten zu können. Deshalb investiert SCHÜTZ konsequent in ein komplett eigenständiges Produktionssystem – mit einer einzigartigen Verbindung aus Produkt- und Fertigungskompetenz.

Wir entwickeln und designen nicht nur unsere Produkte hausintern, sondern konstruieren und fertigen auch alle zur Produktion benötigten Betriebsmittel komplett selbst. Die maximale vertikale Integration macht uns weitgehend unabhängig von Zulieferern und ist der Schlüssel für unsere rasche Adaptionsfähigkeit und die kontinuierliche Verbesserung unserer Produkte und Fertigungsprozesse.



Maximale Wertschöpfungstiefe über 90 %

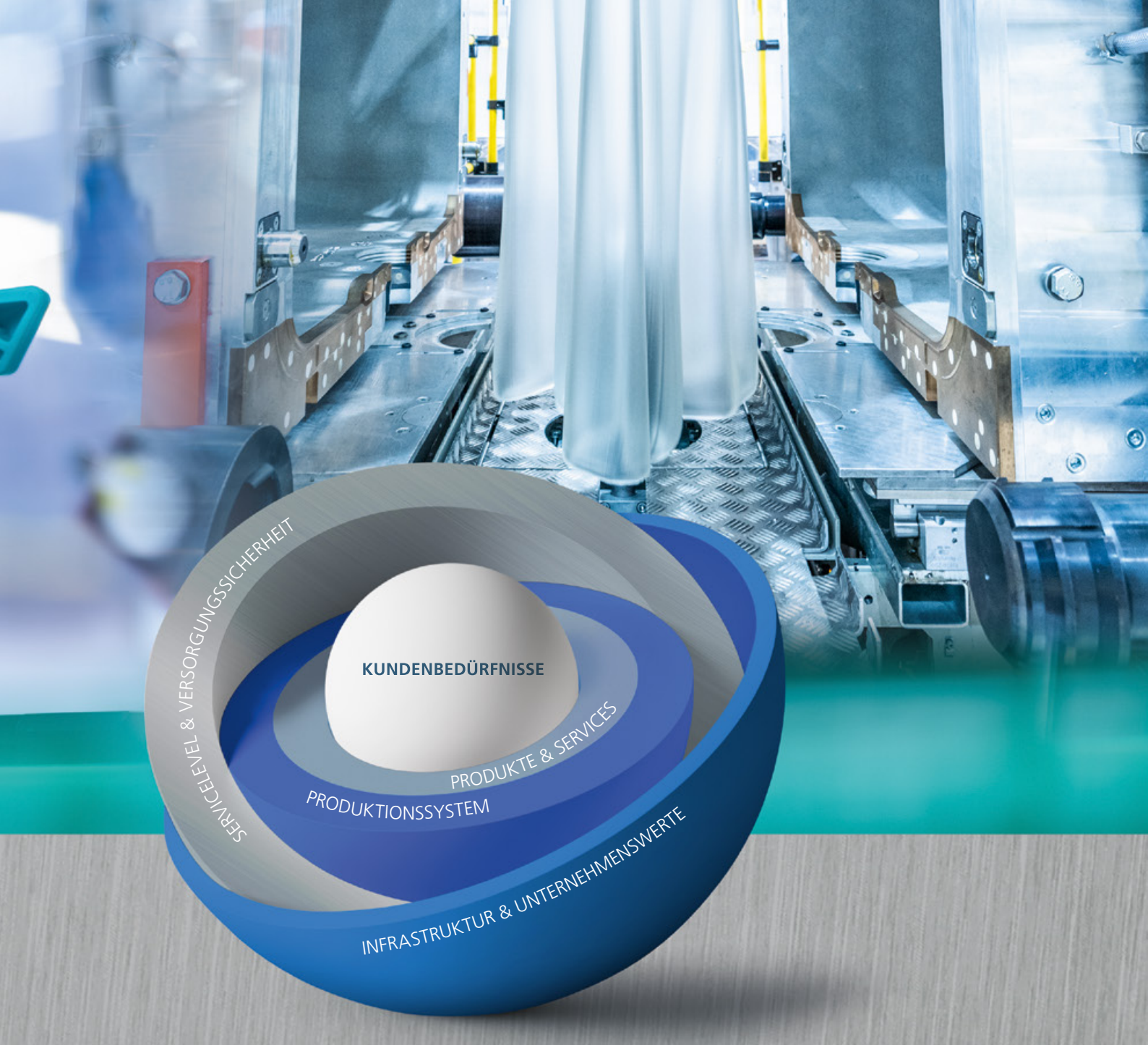
In vielen Produktbereichen liegt unsere Wertschöpfungstiefe bei über 90 %. So produzieren wir zum Beispiel unseren IBC inklusive aller Schlüsselkomponenten komplett ab der Rohstoffgrenze – und beziehen lediglich den Stahl und den Kunststoff.

INNOVATION UND WEITER-ENTWICKLUNG

Als agiles Unternehmen begreifen wir Veränderung als Chance und treiben sie aktiv voran. Ausgangspunkt dabei sind die Wünsche und Anforderungen unserer Kunden.

In unseren Forschungs- und Entwicklungsabteilungen am Stammsitz in Selters arbeiten wir mit über 200 Ingenieuren, Konstrukteuren und Spezialisten aus den verschiedensten Bereichen an der kontinuierlichen Verbesserung heutiger Produkte und Prozesse und an den Innovationen von morgen. Die hausinterne enge Vernetzung der verschiedenen Disziplinen ermöglicht uns die rasche Realisierung komplexer Entwicklungsprojekte – von der Konzeptionsphase bis zur Serienproduktion.

Rund um unsere Kernkompetenz der Metall- und Kunststoffumformung haben wir dazu in Jahrzehnten ein breit gefächertes technisches Know-how aufgebaut. Mit fortschrittlichsten Technologien, innovativen Verfahren und neuen Einsatzmaterialien verschieben wir die Grenze des Machbaren immer weiter und sind in vielen Feldern Technologieführer.



Eigene patentierte Verfahren

Schlüsseltechnologie für die Produktion unserer Kunststoffbehälter ist das kontinuierliche Extrusionsblasformen – ein Verfahren, das wir beständig weiterentwickeln und in dem wir weltweit die Spitzenposition einnehmen. So können wir IBC-Innenbehälter aus bis zu sechs Schichten produzieren und damit einzigartige Verpackungseigenschaften bieten. Die aktuelle Anlagengeneration spart dabei durch optimierte Wandstärkenverteilung wertvollen Kunststoff ein und ermöglicht zusätzlich das problemlose Einbringen von wiedergewonnenem Material.

ZUVERLÄSSIGKEIT UND SICHERHEIT

Letztendlich zielen unsere sämtlichen Prozesse, unsere gesamte Infrastruktur und Organisation darauf ab, unseren Kunden ein verlässlicher Partner zu sein. Insbesondere die sichere Versorgung der unterschiedlichsten Industrien mit Transportverpackungen hat eine breite gesamtwirtschaftliche Bedeutung.

ISO 50001
Energy Management

ISO 14001
Environmental Management

ISO 45001
Health and Safety Management

ISO 9001
Quality Management

FSSC 22000
Food Safety Management

Strategische Materialversorgung

Für uns als einen der weltweit größten Verarbeiter von Flachstahl und Kunststoff ist der fortwährende Rohstoffbezug elementar. Unsere Beschaffungsstrategie ist daher global, langfristig und direkt. So arbeiten wir in allen Regionen der Weltwirtschaft mit mehreren ausgesuchten strategischen Rohstoffpartnern zusammen, mit denen wir langfristige Liefer-verträge über feste Bezugsmengen geschlossen haben.

Einheitliche Standards und Normen

Unser komplett integriertes Sicherheits-, Gesundheitsschutz-, Umwelt- und Qualitätsmanagement-system (SHEQ) und unser umfassendes Risk Management nach FM Global bilden die Basis für die weltweit einheitliche SCHÜTZ Produktion. Die Umsetzung der höchsten internationalen Standards und Normen erfolgt einheitlich an allen Standorten.

Sicherheit durch Netzwerk

Durch den engen Verbund und überlappende Lieferradien dienen die Werke als wechselseitige Backups. So können bei Auftragsüberhang oder Ausfall an einem Standort in der Regel gleich mehrere benachbarte Werke einspringen – durch Zulieferungen von Materialien, Komponenten oder Ersatzteilen bis hin zur Übernahme der kompletten Kundenversorgung mit der gewünschten Verpackung.

WERTSCHÄTZUNG UND ZUKUNFTSCHANCEN

Bei aller Begeisterung für Technologie – es sind die SCHÜTZ Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen, die den nachhaltigen Erfolg und die Leistungsfähigkeit unseres Unternehmens ausmachen. Wir sind stolz auf unsere offene, von flachen Hierarchien und Unternehmergeist gekennzeichnete Firmenkultur.

Als Innovations- und Qualitätsführer mit Standorten auf allen Kontinenten bieten wir internationale Karrierechancen und hochmoderne, motivierende Arbeitsbedingungen – inklusive attraktiver Entgeltstrukturen mit Erfolgsbeteiligung. Wir fördern die individuelle berufliche Entwicklung durch ein breites Angebot an Weiterbildungsprogrammen – von fachlichen Schulungen und Fortbildungen bis hin zu Sprachkursen.

Neben den kaufmännischen Berufen sind es vor allem die Spezialisten in den verschiedenen technischen Disziplinen, die uns als Technologieunternehmen prägen.

Durch unser starkes Wachstum bieten wir insbesondere Informatikern, Ingenieuren, Konstrukteuren, Planern und Designern sowie technischen Facharbeitern beste Zukunftschancen.

BREITES AUSBILDUNGS-PROGRAMM

Praktika & Ferienjobs
Erste Einblicke in die Berufswelt

Berufs-ausbildungen
Technische Berufe, IT-bezogene und kaufmännische Berufe

Duale Studiengänge
Perfekte Verbindung von Theorie und Praxis

Kompetenz von morgen lernt heute.

Um dauerhaft unsere Kunden mit innovativen Lösungen zu überzeugen, haben wir früh in unserer Unternehmensgeschichte begonnen, in ein breites eigenes Ausbildungsangebot zu investieren. So zählen wir in Rheinland-Pfalz traditionell zu den größten Ausbildungsbetrieben und bieten jährlich mehr als 120 jungen Menschen vielfältige Chancen für den Berufseinstieg.

Dabei legen wir besonderen Wert auf die hohe Qualität und Praxisnähe der Ausbildung. Für die technischen Berufsfelder haben wir eine eigene Lehrwerkstatt eingerichtet, in der mit modernster Ausstattung das benötigte Wissen und Können anschaulich vermittelt wird. In Kooperation mit verschiedenen Fachhochschulen bieten wir darüber hinaus ein breites Angebot an dualen Studienmodellen. Darunter neben Elektrotechnik und Maschinenbau auch IT-fokussierte Fachrichtungen wie Informatik, Infotronik und Application Management.

Im Rahmen unseres Traineeprogramms fördern wir besonders erfolgreiche Studienabsolventen der Ingenieurs-, Wirtschafts-, Wirtschaftsingenieurs-, Natur- oder Informatikwissenschaften, um sie auf kommende Führungsaufgaben bei SCHÜTZ optimal vorzubereiten.

ÖKOLOGISCHE NACHHALTIGKEIT

A RACE WE MUST WIN
CLIMATE ACTION NOW!

Wir sind der Überzeugung, dass sich exzellente Produkte auch durch ihren ökologischen Beitrag auszeichnen. Daher optimieren wir den gesamten Lebenszyklus und minimieren den Material- und Energieeinsatz pro gefertigte Einheit immer weiter. Dies umfasst intelligentes Produktdesign, fortschrittlichste Produktionsprozesse, langlebige Produktqualität und geschlossene Materialkreisläufe.

Die Begeisterung für die technisch bessere Lösung zur Schonung der natürlichen Ressourcen unserer Erde sind seit Jahrzehnten die Konstanten bei allen Aktivitäten unseres Unternehmens. Überzeugungen, die uns mit dem Programm „CLIMATE ACTION NOW!“ des erfolgreichen Rennseglers Boris Herrmann & Team Malizia verbinden und die wichtigste Grundlage unserer Partnerschaft bilden.

In allen vier Geschäftsfeldern bietet SCHÜTZ Produkte und Services, die unseren Kunden helfen, effizienter zu werden, Material und Energie zu sparen und damit den eigenen CO_2-Fußabdruck zu reduzieren. Seien es ressourcenschonende Verpackungslösungen, moderne Flächenheizungen für den emissionsarmen Wohnkomfort oder Leichtbaumaterialien für energieeffiziente Fahrzeuge.

©Pierre Bouras

Verfolgen Sie die Reise von Boris Herrmann auf unserem CLIMATE BLOG und erfahren Sie, wie SCHÜTZ Produkte und Services dazu beitragen, die Umwelt und das Klima zu schützen:
www.schuetz.net/climate-action

09.26 | BAUCH & MÜLLER WERBEAGENTUR GMBH

SCHÜTZ

Schütz GmbH & Co. KGaA
Schützstraße 12
D-56242 Selters
Telefon +49 2626 77 0
E-Mail info1@schuetz.net
www.schuetz.net