SCHÜTZ

NEWS+++

LES NOUVELLES DE SCHÜTZ | ÉDITION MARS 2020

PETIT AUTOCOLLANT – GRAND IMPACT

(PAGE 4)

PACKAGING SYSTEMS

CAMION GRANDE LONGUEUR POUR UN BILAN CARBONE OPTIMISÉ 2
PETIT AUTOCOLLANT – GRAND IMPACT 4
F1 RECO : UNE NOUVELLE CONCEPTION DE LA DURABILITÉ 8
PRODUCTION LANCÉE À SCHÜTZ HAMBOURG 10

ENERGY SYSTEMS

VAINCRE LA FORCE DE GRAVITÉ 13
NOUVELLE APPLICATION : PLANIFIER ET MODERNISER LES INSTALLATIONS DE STOCKAGE DE FIOUL PLUS RAPIDEMENT 17

COMPANY

MELBOURNE À LA FÊTE AVEC KUBIK ET NOS IBC ! 19

PLUS DE VOLUME POUR PLUS D'EFFICIENCE

CAMION GRANDE LONGUEUR POUR UN BILAN CARBONE OPTIMISÉ

Le thème de la mobilité sans émissions est omniprésent. Des représentants de la Commission européenne, du Parlement européen et du Conseil européen ont convenu d'une réglementation sur les émissions de CO_2 pour le secteur des poids lourds. L'objectif est ambitieux : réduire les émissions de CO_2 de 30 pour cent à l'horizon 2030. Pour SCHÜTZ, la réduction des émissions de carbone au sein de la logistique figure à l'ordre du jour de façon récurrente. Projet pilote en cours : l'utilisation d'un camion grande longueur du transporteur Haaf pour approvisionner nos clients en IBC.

Le camion grande longueur de notre partenaire logistique Haaf assure les transports entre notre siège social de Selters et notre client de longue date BASF à Ludwigshafen. L'Ecoliner de la société de transport dont le siège se trouve à Römerberg peut contenir 112 IBC ce qui garantit une exploitation optimale des capacités de chargement. « L'IBC est un emballage couramment utilisé. Avec sa forme cubique, il peut être empilé et transporté en demandant un minimum de place. Les coûts logistiques jouent toutefois un rôle important, c'est pourquoi nous travaillons depuis 2017 avec les fournisseurs et les transitaires sur le projet d'utilisation de camions grande longueur », déclare Angela Giubilaro, Global Category Manager IBCs & HDPE Drums chez BASF.

« Cette réduction du volume de transport permet non seulement de réaliser des économies du carburant, mais aussi de réduire les coûts et les émissions de CO_2. »

Après un examen approfondi, le feu vert fut finalement donné fin 2019 pour une livraison d'IBC à l'usine de Ludwigshafen. « À pleine charge, le volume plus important a permis de réduire de moitié le nombre de déplacements par rapport aux camions conventionnels, contribuant significativement à la préservation des ressources. Cette réduction du volume de transport permet non seulement de réaliser des économies du carburant, mais aussi de réduire les coûts et les émissions de CO_2 au sein de notre chaîne d'approvisionnement », souligne Silvia Gröber, responsable des achats d'IBC en Europe chez BASF.

Moins de trajets signifie également moins de trafic et de risque d'embouteillages sur les routes. La charge administrative est également moindre, car le camion grande longueur transporte la même quantité d'IBC que deux camions standards et la réception de marchandise n'est effectuée qu'une seule fois.

En raison du faible poids des conteneurs vides, levéhicule que nous utilisons préserve les infrastructures routières même lorsqu'il transporte un chargement complet. Le poids à vide moyen, selon le type d'IBC transporté, est inférieur à dix tonnes, de sorte que le poids de transport autorisé de 40 tonnes est loin d'être atteint. C'est pourquoi le tracteur Ecoliner nécessite relativement peu de carburant pour le transport de nos IBC depuis SCHÜTZ jusqu'à BASF, autre facteur ayant un impact positif sur l'environnement. La livraison par camion grande longueur est généralement intéressante pour les clients dont les sites ont un besoin important d'IBC. SCHÜTZ mettrait volontiers ce concept en place avec d'autres clients.

En plus de la durabilité, la sécurité est un aspect important en faveur de l'utilisation du camion grande longueur. Conformément aux exigences légales, il est équipé de dispositifs de sécurité supplémentaires. Il dispose notamment d'une caméra de recul, d'un assistant de changement de direction, de feux de position latéraux clignotants, d'un système d'avertissement de sortie de voie et d'un dispositif de contrôle automatique de la distance. Le conducteur quant à lui doit disposer d'une expérience pratique et avoir suivi une formation auprès du fabricant pour ce type de camion particulier avant de prendre le volant.

SOLUTIONS LOGISTIQUES DEPUIS PLUS DE 70 ANS

Le groupe Haaf a été fondé en 1949. Depuis, il est passé du statut de transitaire local dans les années 1970 à celui de spécialiste paneuropéen des gros volumes dans les années 1990 et de la logistique contractuelle. Ce prestataire de services de transport dispose d'un parc de 160 véhicules répartis sur huit sites employant environ

300 collaborateurs. Dans le cadre des « Green Logistics », Haaf met en œuvre des solutions de protection environnementale durables, conformes à la philosophie de l'entreprise SCHÜTZ. Dans ce domaine, les actions de Haaf incluent le renouvellement constant du parc de véhicules modernes avec des moteurs et des technologies d'échappement performantes, des formations régulières à l'éco-conduite, l'utilisation de systèmes d'aide à la conduite et une planification des trajets optimisée en continu et assistée numériquement.

Dans le cadre des « Green Logistics », Haaf met en œuvre des solutions de protection environnementale durables, conformes à la philosophie de l'entreprise SCHÜTZ.

PETIT AUTOCOLLANT – GRAND IMPACT

GESTION SIMPLIFIÉE POUR LES CLIENTS DEMANDANT LA COLLECTE DE LEURS IBC

Nous nous efforçons constamment de rendre la récupération des IBC vides aussi simple et efficace que possible pour nos clients et nos utilisateurs finaux. Outre la télécopie, l'e-mail ou les appels téléphoniques, le SCHÜTZ TICKET SERVICE peut également être demandé en ligne ou via une application. Dernière nouveauté : un autocollant avec un QR code bien visible sur la plaque de marquage de l'IBC qui remplacera désormais le formulaire de fax joint à l'IBC et simplifiera considérablement les demandes de collecte.

Un travail de pionnier novateur : depuis plus de 40 ans, SCHÜTZ propose la collecte gratuite d'IBC vides pour les reconditionner au sein de son réseau international. Ce système durable est constamment optimisé, notamment le processus de demande de collecte. Jusqu'à présent, cette demande se faisait à l'aide d'un formulaire à télécopier, fixé sur la plaque de marquage de l'IBC. Ce formulaire a été remplacé par un nouvel autocollant. Peu encombrant, il attire immédiatement l'attention par ses couleurs accrocheuses. Il combine de nombreux avantages pour nos clients et l'utilisateur final et facilite ainsi globalement la manipulation. Les informations de contact importantes y figurent. L'élément central est un QR code, qui peut être scanné directement sur l'IBC avec un appareil mobile connecté à Internet et renvoie l'utilisateur directement au site Web du Ticket Service.

Les informations de contact importantes figurent sur l'autocollant.

LE QR CODE FACILITE LA MANIPULATION

La technologie du QR code permet une bien meilleure et plus rapide navigation de l'utilisateur. La langue du navigateur est automatiquement reconnue. Les éventuelles barrières linguistiques sont ainsi levées d'emblée. Après une unique inscription sur le site, la demande de collecte peut être saisie. Après avoir indiqué leur localisation et leur numéro de client, les clients déjà inscrits seront immédiatement redirigés vers le menu de sélection. Ils disposent alors de trois moyens de contact : le formulaire en ligne, l'envoi d'un e-mail ou un appel téléphonique. Grâce à la reconnaissance automatique, le numéro de la filiale SCHÜTZ ou du partenaire agréé concerné s'affiche immédiatement.

JUST CALL US !

Si vous préférez demander la collecte en toute tranquillité, confortablement assis devant votre bureau, c'est très simple ! Une partie de l'autocollant portant les informations peut être retirée de l'IBC et emportée sur votre lieu de travail. En plus du QR code et de l'adresse Web, il comporte également les contacts téléphoniques de toutes les stations de collecte internationales du SCHÜTZ TICKET SERVICE. Les clients sans smartphone peuvent trouver le numéro correspondant à leur pays et le composer manuellement via le réseau fixe. L'interlocuteur correspondant est alors immédiatement à leur écoute dans la langue du pays, sans mise en attente ni transfert vers un central téléphonique, facilitant là encore la communication.

L'interlocuteur correspondant est alors immédiatement à leur écoute dans la langue du pays.

INFORMATIONS CONCISES ET SÉCURISÉES

Le nouvel autocollant est résistant aux UV et aux intempéries. Il résiste également à l'abrasion et ne peut se détacher de manière involontaire. Il fournit à tout moment les principales informations concernant la demande de collecte. Car même après qu'il ait été détaché, le QR code et l'adresse Web restent visibles sur l'IBC. Toute perte d'informations, plus fréquente au moment de détacher le formulaire de télécopie précédemment joint, peut ainsi être évitée de manière efficace. En renonçant au formulaire classique, joint à l'BC dans une pochette plastique, il sera possible à l'avenir de réduire encore le coût des matériaux et d'apporter ainsi une contribution supplémentaire à la durabilité, thème cher à l'entreprise SCHÜTZ.

UN SERVICE OPTIMAL, EN LIGNE ET SUR VOTRE APPLICATION

L'évolution actuelle est directement liée à l'optimisation des demandes de collecte en ligne effectuée au cours de l'année passée. Notre site de services et le formulaire en ligne ont été entièrement revisités. Grâce à une conception claire et à une meilleure orientation de l'utilisateur, le client trouvera beaucoup plus rapidement les informations de contact qu'il recherche. Un raccourci mène directement au portail du Ticket Service. Lors de la saisie manuelle des données par URL, le navigateur reconnaît automatiquement la langue de l'utilisateur et le guide vers la filiale en charge de sa demande, tout comme lors de la numérisation du QR code. Il dispose alors de trois options pour nous contacter.

La demande de collecte d'IBC par le biais du formulaire en ligne est très appréciée, notamment en raison de sa grande facilité d'utilisation. Les nouveaux utilisateurs peuvent s'inscrire gratuitement et sans obligation. Ils recevront leur numéro de client par e-mail. La mise en page du formulaire s'inspire de celle utilisée sur l'application à succès SCHÜTZ TICKET SERVICE. Par son design et sa conception, elle est donc également accessible sur smartphone ou tablette.

L'application est téléchargeable depuis 2016 en cinq langues sur Google Play ou App Store. Avant de passer sa première demande de collecte, le client saisit son nom, son adresse mail et son numéro de client dans la rubrique « Paramètres ». Détail très pratique : ces informations restent mémorisées pour les demandes ultérieures. Dans la rubrique « Nouvelle demande de collecte », le client entre les informations nécessaires à la collecte, notamment le type et le nombre de conteneurs ainsi que le nom commercial du produit conditionné. Les souhaits individuels concernant la logistique peuvent être spécifiés dans un champ de commentaire dédié. L'utilisateur n'a alors plus qu'à accepter les conditions de collecte d'une simple pression du doigt. Un e-mail à SCHÜTZ est immédiatement généré et transmis par le système au centre de traitement dédié qui met en œuvre le retrait rapide des IBC.

Télécharger dans l'App Store

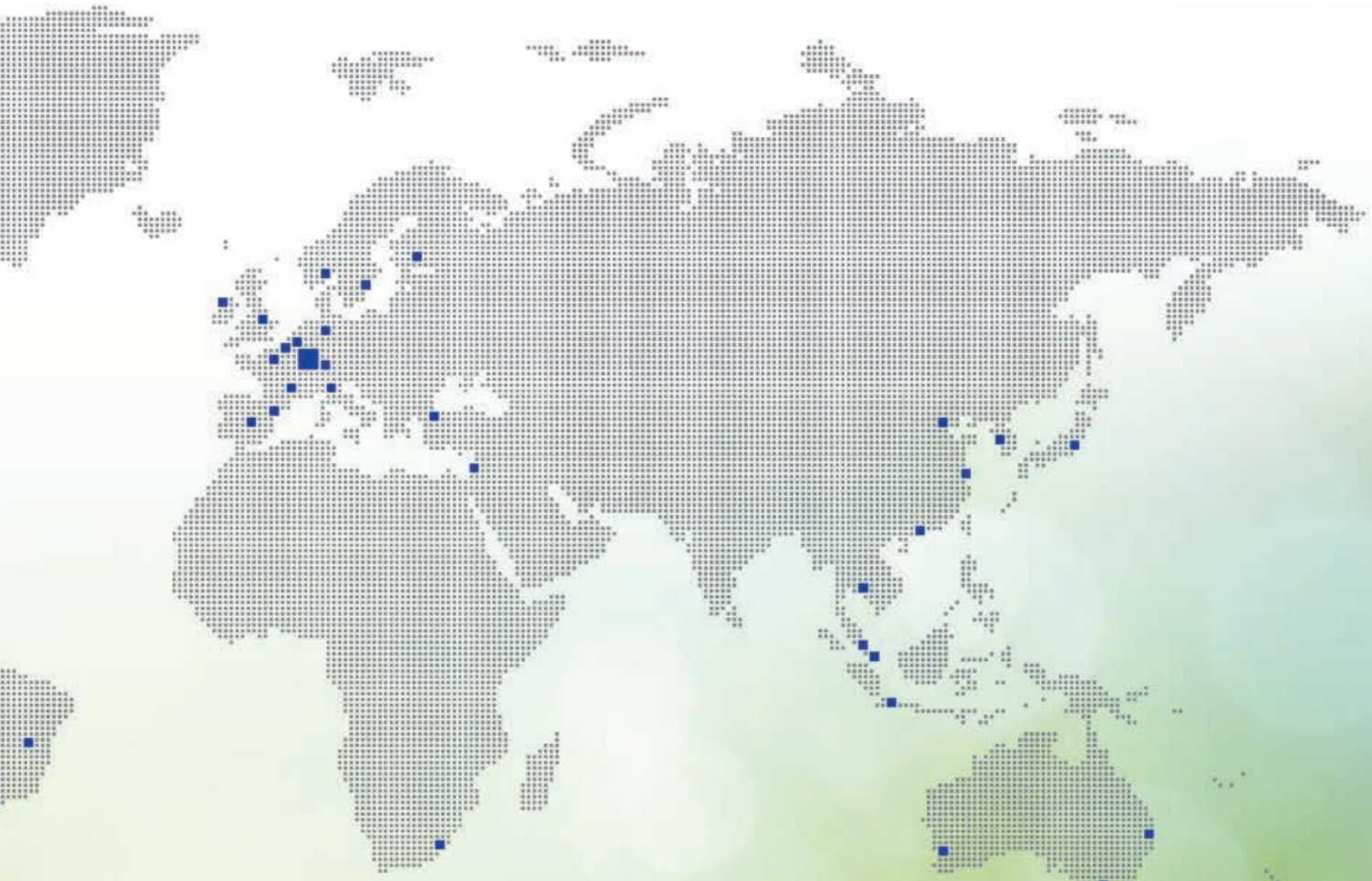
DISPONIBLE SUR Google Play

CONFORTABLE ET INFORMATIF

L'avantage de l'application SCHÜTZ : toutes les commandes sont mémorisées sur l'appareil dans un récapitulatif. L'utilisateur peut donc facilement envoyer une nouvelle fois une commande créée précédemment, sans avoir à ressaisir ses coordonnées. Si nécessaire, les informations peuvent aussi être facilement modifiées avant l'envoi. Autre fonctionnalité pratique de l'application : le « Container check » (vérification des conteneurs). Elle contient toutes les informations sur nos conditions générales de reprise, classées par catégories et illustrées. Un exemple : chaque IBC doit en principe être complètement vidangé avant la collecte. Pour les produits conditionnés à faible viscosité, la quantité résiduelle ne doit pas dépasser 0,1 pour cent du volume nominal, 0,5 pour cent pour les produits à forte viscosité.

RECONDITIONNEMENT UNIFORME

Le reconditionnement en usine est effectué dans le monde entier selon des critères de gestion de l'environnement, de sécurité et de qualité uniformes car SCHÜTZ garantit un même niveau de qualité partout dans le monde. Toutes les pièces en contact avec le produit conditionné sont retirées et remplacées par de nouveaux composants d'origine. Le client a ainsi la garantie d'un IBC reconditionné répondant aux normes les plus élevées en termes de qualité et de sécurité. La poche intérieure des IBC est retirée de la cage métallique et broyée, et les granulés ainsi obtenus sont une nouvelle fois recyclés en plusieurs étapes. Dans le cadre du processus de reconditionnement, même les eaux de lavage sont traitées et nettoyées en circuit fermé à l'aide de divers procédés mécaniques et chimiques.



Le recyclat de PEHD ainsi obtenu est réutilisé exclusivement au sein de notre propre production : les composants en plastique tels que les protections d'angle et les palettes sont fabriqués à partir de matériaux en PE recyclés. L'IBC est équipé d'une poche intérieure neuve. Les bouchons, vannes et plaques de marquage, sont également remplacés. Avantage en termes de durabilité : comparée à celle d'un IBC neuf, la production d'un IBC recyclé permet de réduire d'environ 100 kg les émissions de CO_2 ! Le fabricant, le conditionneur et l'utilisateur final apportent ainsi une contribution commune à la préservation des ressources naturelles.

Le reconditionnement en usine est effectué dans le monde entier selon des critères de gestion de l'environnement, de sécurité et de qualité uniformes.

F1 RECO : UNE NOUVELLE CONCEPTION DE LA DURABILITÉ

Le nouveau fût à bondes F1 RECO de SCHÜTZ VASITEX allie durabilité et performances exceptionnelles. Il est composé à 100 pour cent de matériaux recyclés en interne et obtenus à partir d'emballages en PE usagés et collectés au sein du réseau de l'entreprise.

Le premier fût reconditionné au Brésil est le résultat de nombreuses années d'expertise dans la transformation écologique du plastique et de processus de fabrication modernes qui lui ont valu la certification INMETRO du National Institute of Metrology Standardization and Industrial Quality (Institut national brésilien de normalisation et de qualité industrielle). Le produit satisfait à la fois à la réglementation brésilienne et aux normes de sécurité requises.

ECOLOGIQUE, SÛR ET ÉCONOMIQUE

Des contrôles de qualité stricts et l'aptitude au transport de marchandises dangereuses font des fûts à bondes F1 RECO la solution idéale pour de nombreuses applications dans l'industrie chimique. Ce modèle étant basé sur notre modèle standard, le fût F1 de renommée mondiale, le F1 RECO bénéficie des propriétés exceptionnelles et du design innovant propres à cette gamme de produits. Il offre une grande qualité dimensionnelle, une qualité d'origine, un usage universel et des performances globales exceptionnelles.

> Il offre une grande qualité dimensionnelle, une qualité d'origine, un usage universel et des performances globales exceptionnelles.

Il est fabriqué d'une seule pièce au cours d'un procédé d'extrusion-soufflage, ce qui permet d'éviter les fissures, les fuites et les infiltrations. Autre avantage pour les clients : sa conception robuste et durable. Les bondes sont calibrées avec précision et le fond du fût offre une grande stabilité et d'excellentes propriétés de convoyage qui en font le fût idéal pour les systèmes de remplissage automatiques. Autre atout convaincant : l'efficacité de l'emballage au sein de la chaîne d'approvisionnement du client. Les dimensions du fût ont été optimisées pour le transport en conteneur ISO. Le bord supérieur robuste et l'évidement de préhension sur le dessous du fût assurent une manutention aisée y compris avec les outils de préhension conventionnels.

Après avoir mis en œuvre un vaste programme d'investissement, SCHÜTZ VASITEX a obtenu plusieurs certifications internationales.

SCHÜTZ VASITEX, UNE COMPÉTENCE INDUSTRIELLE COMBINÉE

SCHÜTZ et VASITEX ont fusionné en 2008 et ont regroupé leurs compétences clés respectives dans le domaine de l'emballage industriel et du recyclage. La joint-venture emploie actuellement 160 collaborateurs qui fournissent au marché brésilien une vaste gamme d'IBC et de fûts ainsi que des bidons de toute sorte et une gamme complète de services. L'entreprise exploite une usine de fabrication et un service après-vente à Bonsucesso-Guarulhos, près de São Paulo. Après avoir mis en œuvre un vaste programme d'investissement, SCHÜTZ VASITEX a obtenu plusieurs certifications internationales dans les domaines de la qualité, de l'environnement, de la santé et de la sécurité. Conformément à notre philosophie d'entreprise qui prône le respect de l'environnement, le nouveau fût à bondes F1 RECO vient avantageusement compléter l'offre de solutions d'emballage durables de notre site brésilien.

+++ NEWS +++ NEWS +++ NEWS +++ NEWS +++ NEWS +++ NEWS +++ NEWS +++ NEWS +++

PRODUCTION LANCÉE À SCHÜTZ HAMBOURG : NOUVEAU CENTRE DE PRODUCTION D'IBC DANS LE NORD

Chaque nouveau site de production nous permet d'augmenter la sécurité et la flexibilité de livraison de nos produits et d'optimiser la qualité de nos services. Nos clients du nord de l'Allemagne et du Danemark bénéficient du dernier investissement en date opéré par SCHÜTZ à Hambourg qui génère de nombreux avantages en termes d'emballages et de logistique. L'usine ultramoderne est entrée en service en janvier et les premiers ECOBULK ont déjà quitté la chaîne de production. Au troisième trimestre, une ligne de reconditionnement répondant aux normes de production et de protection environnementale les plus récentes entrera en fonction pour le reconditionnement des conteneurs collectés.

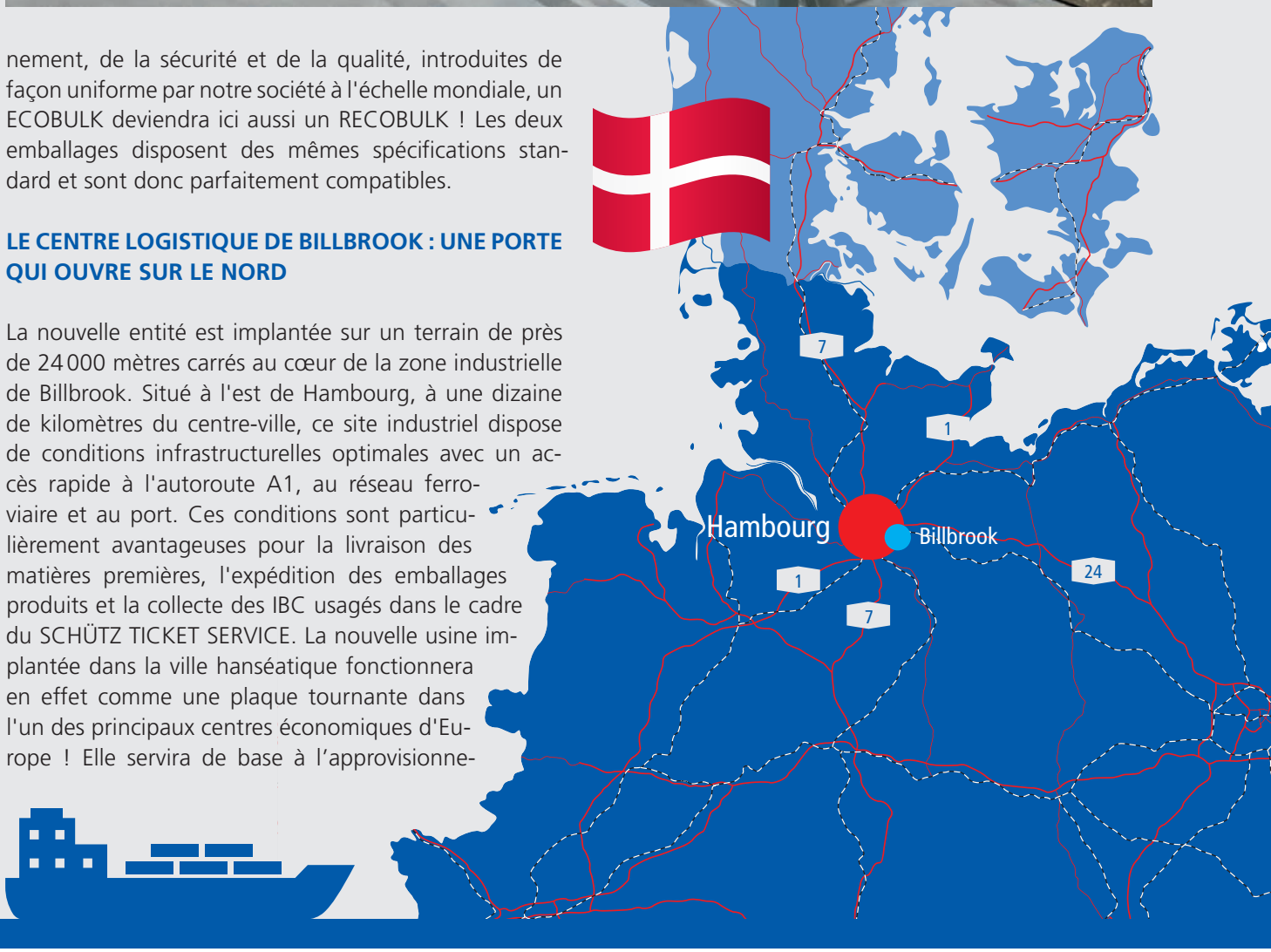
La nouvelle usine est équipée d'une technologie de production des plus avancées, notamment une nouvelle machine d'extrusion-soufflage en trois couches ultrasophistiquée. La production en série des modèles ECOBULK MX, LX et SX a débuté en janvier. Le niveau d'automatisation élevé garantit une efficacité et une sécurité optimales. Conformément à notre concept de durabilité écologique et économique, nous procèderons également sur le nouveau site de Hambourg au reconditionnement des conteneurs vidangés dans le cadre du SCHÜTZ TICKET SERVICE à partir du troisième trimestre. En appliquant les directives de gestion de l'environ-

+++ NEWS +++ NEWS +++ NEWS +++ NEWS +++ NEWS +++ NEWS +++ NEWS +++ NEWS +++

nement, de la sécurité et de la qualité, introduites de façon uniforme par notre société à l'échelle mondiale, un ECOBULK deviendra ici aussi un RECOBULK ! Les deux emballages disposent des mêmes spécifications standard et sont donc parfaitement compatibles.

LE CENTRE LOGISTIQUE DE BILLBROOK : UNE PORTE QUI OUVRE SUR LE NORD

La nouvelle entité est implantée sur un terrain de près de 24 000 mètres carrés au cœur de la zone industrielle de Billbrook. Situé à l'est de Hambourg, à une dizaine de kilomètres du centre-ville, ce site industriel dispose de conditions infrastructurelles optimales avec un accès rapide à l'autoroute A1, au réseau ferroviaire et au port. Ces conditions sont particulièrement avantageuses pour la livraison des matières premières, l'expédition des emballages produits et la collecte des IBC usagés dans le cadre du SCHÜTZ TICKET SERVICE. La nouvelle usine implantée dans la ville hanséatique fonctionnera en effet comme une plaque tournante dans l'un des principaux centres économiques d'Europe ! Elle servira de base à l'approvisionne-



+++ NEWS +++ NEWS +++ NEWS +++ NEWS +++ NEWS +++ NEWS +++ NEWS +++ NEWS +++

ment de nos clients du nord de l'Allemagne et d'une partie du Danemark en emballages et en services. Nous nous rapprochons ainsi encore un peu plus du réseau dense formé pas nos clients dans cette région, et raccourcissons considérablement les distances.

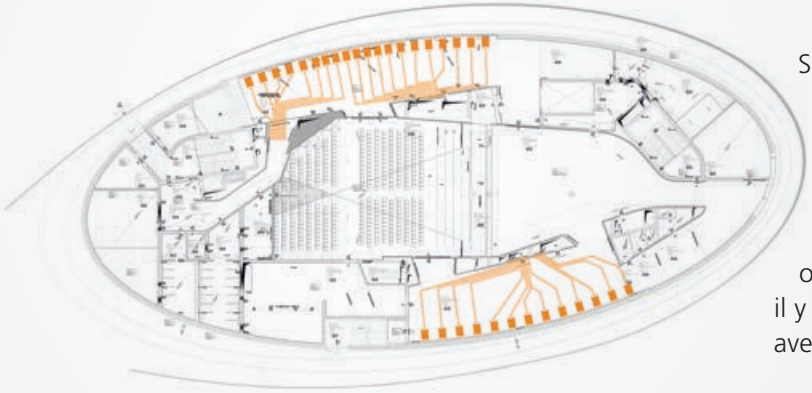
L'ouverture de ce nouveau site à Hambourg nous permet d'offrir à nos clients dans le nord des avantages logistiques, économiques et écologiques : des trajets réduits et d'excellentes capacités de stockage dans des halls complètement fermés garantissent une livraison plus rapide, mais aussi une flexibilité nettement plus élevée garantissant une sécurité de livraison optimisée. Les itinéraires désormais plus courts permettent de réduire les coûts et les émissions liées aux transports. Le bilan CO_2 s'en trouve sensiblement amélioré tant pour la livraison de nouveaux emballages que pour la récupération d'emballages usagés.

Le bilan CO_2 est sensiblement amélioré tant pour la livraison de nouveaux emballages que pour la récupération d'emballages usagés.

Copyrights Sebas Romero

VAINCRE LA FORCE DE GRAVITÉ

KTM, leader européen parmi les constructeurs de motos, a érigé un espace d'exposition et de loisirs dans sa ville fondatrice de Mattighofen en Haute-Autriche. La structure métallique sous la forme d'une trace de pneus qui cintre l'édifice constitue le point d'orgue architectural de l'imposant bâtiment et le symbole du dynamisme de cette entreprise de Haute-Autriche, aujourd'hui mondialement connue. Aussi moderne que la conception architecturale, mais d'une totale discrétion, notre système AIRCONOMY® dans le KTM Motohall garantit des températures ambiantes agréables et une alimentation en air frais optimale toute l'année.



Sur une superficie totale de 10 000 m², au cœur de l'arrondissement de Mattighofen, a été créé un espace d'exposition et de loisirs unique à tous points de vue à quelques mètres seulement du premier atelier de Hans Trunkenpolz, fondateur de l'entreprise : le KTM Motohall. Le KTM Motohall offre à chaque visiteur une expérience inoubliable : il y est question de héros, de leurs machines et de leurs aventures, d'histoire et d'innovations, de technologie

Copyrights Sebas Romero

et de technique autour du thème de la moto et de la marque KTM.

UN ESPACE LUDIQUE INTERACTIF POUR LES FANS DES SPORTS MÉCANIQUES

Outre un passé remarquable qui constitue le fondement de la culture du deux roues dans toute la région, le KTM Motohall est avant tout ancré dans un présent passionnant. L'exposition interactive guide le visiteur à travers trois niveaux. Il y découvre le processus de conception depuis la première ébauche jusqu'au produit fini. Des animations illustrent les détails techniques. Des « street et offroad bikes » font la course sur la réplique d'un virage en pente raide qui mène au point culminant de l'exposition : le « Heroes' Area ». Les visiteurs retrouvent ici les pilotes KTM les plus téméraires et les plus performants de tous les temps et se plongent dans l'univers de KTM à travers une installation vidéo spectaculaire de 360 degrés et 120 mètres de long. Les mécaniciens, bricoleurs et inventeurs passionnés peuvent assister à la restauration minutieuse et à l'entretien des véhicules historiques dans l'atelier vivant situé au sous-sol du KTM Motohall. La boutique KTM d'environ 300 m² qui, de la mode aux accessoires, offre tout ce qui fait battre le cœur d'un passionné, constitue un autre moment fort de la visite. La KTM Motohall met en scène tout l'univers de la marque KTM passionnée de course, un concept auquel ont souvent recours les constructeurs automobiles. Le célèbre atelier Brückner, à l'initiative de la mise en scène de la « BMW Welt » et du « Porsche Museum », fut chargé de la décoration intérieure et de la conception de l'exposition KTM Motohall. Les experts de Stuttgart ont su donner vie à un espace de 2 600 m² avec plus de 100 modèles exposés et divers installations, techniques vidéo et parcours.

UNE ARCHITECTURE DYNAMIQUE

Sur une superficie totale de 10 000 m², un espace d'exposition et de loisirs unique à tous points de vue a été créé.

Ce spectaculaire espace d'exposition fut réalisé par Hofbauer Liebmann Wimmesberger Architekten (Wels), une équipe d'architectes de Haute-Autriche, en étroite collaboration avec X architekten (Linz). La structure de base de ce bâtiment en béton armé est constituée de deux ellipses imbriquées, inclinées de quatre pour cent l'une par rapport à l'autre, qui font penser à une piste de motocross. Sans avoir à emprunter les escaliers ou les ascenseurs, les visiteurs peuvent se déplacer dans le bâtiment sur des boucles et des rampes. Neuf noyaux centraux habillés de tôle perforée composent la structure porteuse qui alterne avec des espaces conceptuels et visuels. Le

thème de la « dynamique » est également repris sur la façade : le bâtiment est cintré de trois bandes d'aluminium anodisé, qui offrent aux visiteurs la possibilité de se déplacer tout autour du KTM Motohall. Les bandes métalliques sont perforées et symbolisent des traces de pneus qui semblent défier la gravité.

SYSTÈMES TECHNIQUES INVISIBLES

Pour que les visiteurs et les collaborateurs du KTM Motohall se sentent à l'aise toute l'année, un chauffage par le sol est combiné à un système de refroidissement de la structure et à une technologie de ventilation utilisée en fonction des besoins. « La conception particulière du KTM Motohall, bâtiment elliptique et planchers inclinés en sens opposé dans la zone d'exposition, a représenté un véritable défi à la planification », souligne Ernst Grillenberger de la société Technisches Büro Ing. Grillenberger GmbH & Co. KG. « De plus, les installations techniques de la maison devaient demeurer aussi invisibles et inaudibles que possible pour le visiteur, c'est-à-dire qu'elles devaient disparaître complètement dans le sol et donc être très résistantes. » AIRCONOMY®, notre système de chauffage, de ventilation et de climatisation intégral et compact, était idéal pour ces exigences.

Copyrights Sebas Romero

AIRCONOMY® combine un chauffage à eau chaude par le sol et un système de ventilation contrôlée avec récupération de chaleur. L'ensemble du système a été installé sur la surface totale de 3500 m² du KTM Motohall, de la zone d'exposition, à l'espace d'accueil, la boutique KTM et, au sous-sol, dans le Innovation Lab et l'atelier vivant. « En une semaine, une équipe de trois hommes a posé 500 m² de conduits de ventilation au sol avant le montage du chauffage par le sol », résume Mario Reingruber, ingénieur en charge du projet auprès de la société MOLIN Industrie – Inbetriebnahme & Montage GmbH. & Co.KG. « Le défi consistait à installer les conduits de ventilation sur les niveaux inclinés », se souvient Ing. Reingruber en faisant référence à l'architecture hors normes du KTM Motohall. Car les conduits d'air sont intégrés au chauffage par le sol, l'air frais circule en effet sous les tuyaux de chauffage. Puis, grâce au débit volumique d'air réduit (jusqu'à 18 000 m³/h, selon les besoins), cet air pénètre dans la zone d'exposition par des ouvertures discrètes, intégrées au sol, sans provoquer de courants d'air. Le module-système AIRCONOMY® sert

« Le défi consistait à installer les conduits de ventilation sur les niveaux inclinés. »

Copyrights Sebas Romero

également d'échangeur thermique et amène l'air frais exactement à la température ambiante souhaitée. La récupération de chaleur intégrée a une efficacité de plus de 90 pour cent. De cette façon, l'air saturé par les odeurs et les polluants est constamment renouvelé. « L'excédent d'humidité présent dans l'air est également évacué de manière fiable vers l'extérieur pour prévenir les dommages structurels causés par l'humidité et la moisissure », précise Grillenberger, ingénieur-planificateur. Notre technologie de filtrage prévient en outre la pénétration de pollen et de poussière à l'intérieur du bâtiment.

UN CLIMAT AMBIANT OPTIMAL EN TOUTE SAISON

AIRCONOMY® intègre également une fonction de refroidissement qui rend superflue l'installation d'un système de climatisation. Les composants et les systèmes de ventilation sont refroidis avec de l'eau de puits. L'énergie supplémentaire nécessaire au refroidissement est introduite dans le système à l'aide d'une pompe à chaleur à 4 conduites. Le chauffage du bâtiment est également assuré par la pompe à chaleur, qui tire l'énergie qui lui est nécessaire de l'eau de puits, ce qui réduit nettement sa consommation énergétique. Notre système éprouvé AIRCONOMY® assure une répartition uniforme de la température dans les pièces et permet ainsi aux visiteurs et aux collaborateurs de bénéficier d'un climat intérieur agréable en toute saison. AIRCONOMY® ne nécessite aucune isolation phonique supplémentaire dans le réseau de conduites d'air entrant ce qui représente un gain de place supplémentaire. Dans la configuration standard, l'atténuation acoustique est d'environ 40 décibels, performance confirmée par l'Institut Fraunhofer de Stuttgart. Le module-système AIRCONOMY® atténue tous les bruits dans le KTM Motohall : bruits provoqués par les flux d'air et la ventilation mais aussi par les conversations des visiteurs et les cris d'enfants.

AIRCONOMY® intègre également une fonction de refroidissement qui rend superflue l'installation d'un système de climatisation.

« En termes de confort, nous avons un retour très positif du maître d'ouvrage », souligne l'ingénieur Ernst Grillenberger. « Avec AIRCONOMY®, la technologie n'est pas visible, mais son mode d'action répond aux exigences de confort les plus élevées. » Les visiteurs peuvent ainsi se plonger sans retenue dans le READY TO RACE feeling.

Plus d'informations sur www.airconomy.net

NOUVELLE APPLICATION :
PLANIFIER ET MODERNISER LES INSTALLATIONS DE STOCKAGE DE FIOUL PLUS RAPIDEMENT

Avec notre nouvelle application « Systèmes de stockage de fioul domestique SCHÜTZ », les systèmes de cuves à fioul domestique peuvent être planifiés et modernisés en quelques clics, en tenant compte des zones inondables et sismiques.

Avec notre nouvelle application gratuite « Systèmes de stockage de fioul domestique SCHÜTZ » à destination des artisans et des planificateurs professionnels, les systèmes de cuves à fioul domestique peuvent être planifiés et modernisés en quelques clics. L'application détermine automatiquement le type de cuve appropriée, en tenant compte des zones inondables et sismiques. Les portes et les obstacles, mais aussi les dégagements de sécurité, peuvent très simplement être ajoutés ou déplacés dans l'espace virtuel. Des documents importants, tels que les instructions de montage et les listes de prix bruts, sont immédiatement disponibles hors connexion.

Près de six millions de systèmes de chauffage au fioul fournissent de la chaleur à plus d'une maison sur quatre en Allemagne. Ils sont particulièrement répandus dans les maisons individuelles ou bi-familles dans les zones rurales où des alternatives intéressantes sur le plan technique et économique ne sont souvent pas disponibles. Mais la plupart de ces systèmes ne satisfont plus aux exigences actuelles en termes de sécurité et d'efficacité énergétique. Selon le programme de protection du climat du gouvernement fédéral à l'horizon 2030, les systèmes de chauffage au fioul continueront d'être autorisés après 2026 s'ils intègrent la technologie de condensation et sont couplés à des énergies renouvelables. La combinaison d'un chauffage à condensation au fioul et d'un système d'énergie solaire thermique, permet dès aujourd'hui de réduire la consommation d'énergie et donc la production de CO_2 jusqu'à 30 pour cent. Notre nouvelle application « Systèmes de stockage de fioul domestique SCHÜTZ » rend la planification et la modernisation du système de stockage de fioul domestique simples et particulièrement pratiques.

PLANIFICATION FLEXIBLE DES ESPACES DANS LA CHAUFFERIE

Notre application est un outil pratique pour le professionnel lui permettant de conseiller plus efficacement et plus rapidement ses clients. La planification de la cuve ne demande que quelques clics : il suffit de saisir les dimensions de la pièce prises sur site et le volume de la cuve souhaitée. En fonction des spécifications, l'application détermine automatiquement les types de cuves

et les options d'installation disponibles. Même les zones inondables et les zones sismiques sont prises en compte dans la planification. Même les portes et les obstacles tels que les colonnes ou les meubles peuvent être intégrés de manière flexible. Les caractéristiques de la chaudière (avec ou sans protection contre les radiations) et sa position doivent également être renseignées. L'ensemble de ces éléments, y compris les dégagements de sécurité nécessaires, sont alors mis en situation dans une pièce visualisée. Il suffit de les déplacer avec le doigt pour les positionner au bon endroit. Comme nos systèmes SCHÜTZ TANK IM TANK (littéralement : « La cuve dans la cuve ») à double paroi ne nécessitent aucun dispositif de rétention et sont beaucoup plus petits, ils libèrent énormément de place dans la chaufferie.

Nos systèmes SCHÜTZ TANK IM TANK (littéralement : « La cuve dans la cuve ») à double paroi ne nécessitant aucun dispositif de rétention, ils libèrent de la place dans la chaufferie. Avec notre nouvelle application, la planification du système de cuves devient un jeu d'enfant.

OFFRE INDIVIDUELLE ET DOCUMENTATION SUR LA CUVE IMMÉDIATEMENT DISPONIBLES

La planification finale de la pièce est enregistrée au format PDF et peut être envoyée au client par e-mail ou par un service de messagerie tel que WhatsApp, avec ou sans indication du prix brut. Le fichier PDF contient également un devis pour le propriétaire de l'installation. Il n'est donc plus nécessaire de nous faire parvenir une demande de prix. L'application contient également tous les documents importants sur les cuves, tels que les instructions de montage, les homologations, les brochures, les listes de prix, les textes d'appels d'offres et les fiches techniques. Ces documents sont directement intégrés et non pas accessibles sur un site en suivant un lien, de sorte qu'ils peuvent être consultés en l'absence de connexion dans un sous-sol par exemple. En utilisant le formulaire de contact, l'artisan peut télécharger des photos du système de stockage de fioul et demander des pièces de rechange spécifiques ou des documents manquants. Cela représente un gain de temps supplémentaire non négligeable pour le client.

DÉCOUVREZ DÈS À PRÉSENT NOTRE NOUVELLE APPLICATION « SYSTÈMES DE STOCKAGE DE FIOUL DOMESTIQUE SCHÜTZ » !

Elle est téléchargeable sur **www.schuetz-energy.net/tankapp** ou directement dans l'App Store ou Google Play.

Télécharger dans l'App Store

DISPONIBLE SUR Google Play

MELBOURNE À LA FÊTE

AVEC KUBIK ET NOS IBC !

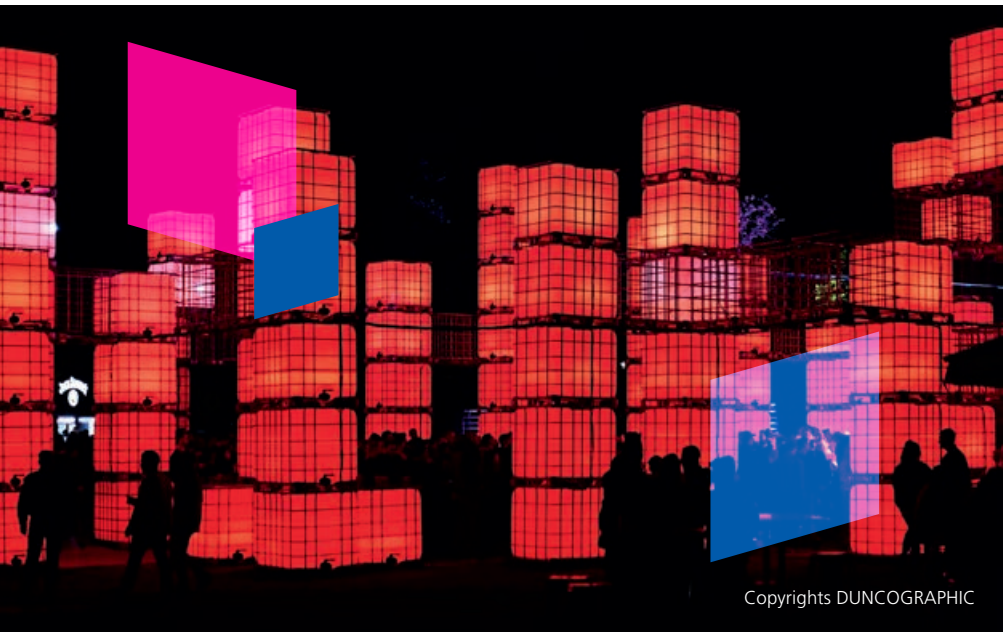
Des tours faites d'IBC illuminés de toutes les couleurs et marquant le rythme de la musique : Kubik is back ! L'installation lumière et espace était de retour dans la métropole australienne en 2019 pour marquer le 10e anniversaire de la Melbourne Music Week (MMW). En 2011 déjà, cet espace festif éphémère exceptionnel fut particulièrement apprécié des festivaliers. Des IBC empilés forment des murs illuminés, une œuvre d'art en plein air, accessible au public, qui pulse au son de la musique. Effet visuel surprenant : les LED à l'intérieur du conteneur peuvent être contrôlées individuellement. Au cours de cet évènement unique, nos conteneurs s'illuminent ainsi de couleurs individuelles d'intensité diverse. Tels des pixels, ils composent des motifs et des structures au rythme de la musique. Un concept technique spécial permet de restituer l'ambiance qui règne dans le public.

Entièrement construit avec des IBC de SCHÜTZ Australia, cet « open air club » haut en couleurs avait ouvert ses portes du 15 au 23 novembre 2019 à Alexandra Gardens sur les rives du Yarra. Les tours illuminées formaient une enceinte autour du public et de la scène, au centre de laquelle des DJ du monde entier faisaient leur show. Une première

cette année : pour obéir au même esprit que nos conteneurs durables, l'électricité fut produite à partir d'énergies renouvelables, générées par le parc éolien local dans le cadre du Melbourne Renewable Energy Project. Après l'événement, l'eau de pluie contenue dans les IBC pour les stabiliser fut recueillie dans des bassins de stockage et utilisée pour l'irrigation des espaces verts de la ville.

Copyrights DUNCOGRAPHIC

Le collectif interdisciplinaire d'artistes Balestra Berlin a lancé Kubik dès 2006 dans la capitale fédérale. Depuis, cette installation artistique fut présentée dans de nombreuses villes internationales à l'occasion d'événements d'entreprise, de salons et de festivals, notamment à Paris, Hambourg, Munich, Barcelone, Lisbonne, Vienne, Lausanne, São Paulo et Dubaï.


Copyrights DUNCOGRAPHIC

Copyrights DUNCOGRAPHIC

L'architecture est adaptée au lieu où se déroule l'événement, avec des espaces sans cesse revisités pouvant accueillir entre 200 et 8000 personnes. Les IBC font office de briques de construction colorées, comme dans un jeu Tetris en 3D surdimensionné. Dans des constellations architecturales individualisées, les containers superposés composent des sculptures isolées, des murs statiques ou mobiles, des panneaux muraux avec débords, des plafonds suspendus et même des îles dérivant sur l'eau. Il n'y a pas de limites à la créativité avec ces structures faites d'IBC.

En 2011 déjà, cet espace festif éphémère exceptionnel fut particulièrement apprécié des festivaliers.

MENTIONS LÉGALES :

Éditeur : SCHÜTZ GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters, Tél. : +49 2626 77-0, E-mail: info1@schuetz.net, www.schuetz.net
Rédaction : SCHÜTZ Corporate Marketing (Veit Enders, Melanie Ievolo)
Texte : hd…s agentur für presse- und öffentlichkeitsarbeit (Heike D. Schmitt, Stefan Krämer), www.hds-pr.com
Sage & Schreibe Public Relations GmbH (Christoph Jutz, Stephan Hanken), www.sage-schreibe.de
Organisation : Bauch & Müller Werbeagentur GmbH, www.bauch-mueller.de
Imprimerie : Druckerei Corzilius e.K., www.corzilius-mediencenter.de
Source : www.shutterstock.com