SCHÜTZ

NEWS+++

TUTTE LE NOVITÀ DAL MONDO DI SCHÜTZ | EDIZIONE GIUGNO 2021

L'ECOBULK MX 560

AMPLIA LA GAMMA DI PRODOTTI DI SCHÜTZ

(PAGINA 15)

PACKAGING SYSTEMS

AL SICURO: LA PRODUZIONE DI SCHÜTZ IN TEMPI DI CARENZA DI MATERIE PRIME 2

FUSTO CHIUSO FOODCERT F1: MASSIMA SICUREZZA PER I GENERI ALIMENTARI 8

SCHÜTZ TICKET SERVICE – LA SOLUZIONE PIÙ SEMPLICE PER GLI IBC VUOTI 11

L'ECOBULK MX 560 AMPLIA LA GAMMA DI PRODOTTI DI SCHÜTZ 15

ENERGY SYSTEMS

ARIA FRESCA E TEMPERATA IN UN COMPLESSO DI UFFICI 18

SCHÜTZ ENERGY SYSTEMS, IN COLLABORAZIONE CON LINEAR, METTE A DISPOSIZIONE UN SISTEMA DI CALCOLO RAPIDO 22

COMPOSITES

AMPLIAMENTO NEL SEGMENTO DI PRODUZIONE CORMASTER® 24

COMPANY

SCHÜTZ ESTENDE LA PROPRIA GESTIONE DI CRISI A TUTTO IL MONDO 26

CONFERITO A SCHÜTZ CONTAINER SYSTEMS IL "TPSA AWARD" 28

POTENZIALE DEL FUTURO: SEMPRE PIÙ DONNE IN APPRENDISTATO 30

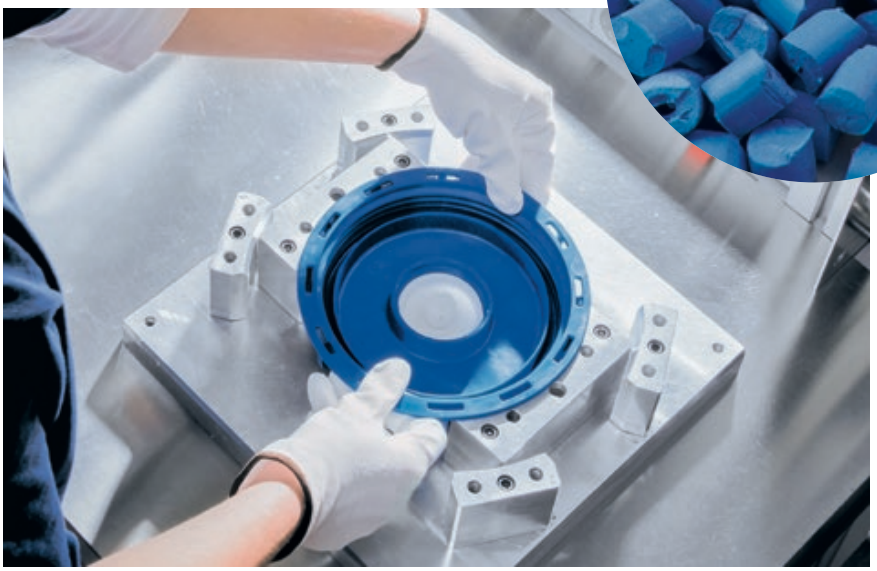
AL SICURO:
LA PRODUZIONE DI SCHÜTZ IN TEMPI DI CARENZA DI MATERIE PRIME

SCHÜTZ è sinonimo di sicurezza e affidabilità. Questo principio caratterizza non solo i nostri IBC e fusti, ma è anche fondamentale per il nostro sistema di produzione globale. L'attuale crisi nel mercato delle materie prime, provocata dall'andamento instabile della domanda dovuto alla pandemia, dalle capriole meteorologiche nonché da cause di forza maggiore di cui hanno risentito importanti produttori di materie prime, rappresenta anche per la nostra affidabilità di consegna un'assoluta prova di stress. La diminuzione di quantità di acciaio, plastica e tante altre materie prime dovuta a questa situazione causa diversi problemi che richiedono un enorme dispendio organizzativo, massima flessibilità ed un'intensa coordinazione con fornitori e clienti per riuscire a mettere a disposizione a tempo debito le quantità di imballaggio richieste. E in tal contesto constatiamo: oggi gli sforzi compiuti nel perseguire per decenni gli obiettivi aziendali – autonomia e affidabilità delle consegne – vengono ripagati quotidianamente.

GLOBALE, A LUNGO TERMINE E DIRETTA – LA NOSTRA STRATEGIA PER L'APPROVVIGIONAMENTO DI MATERIE PRIME

Ovviamente, in quanto azienda di spicco nel panorama mondiale nella lavorazione dell'acciaio piatto e del materiale plastico per l'industria dell'imballaggio, neanche SCHÜTZ è stata risparmiata dal drammatico andamento del mercato delle materie prime. La nostra politica di approvvigionamento previdente e diversificata ci consente tuttavia di tamponare lo sconvolgimento provocato dall'attuale crisi. In tutte le regioni dell'economia globale, infatti, collaboriamo con diversi partner strategici selezionati, fornitori di materie prime, con i quali abbiamo concluso contratti di approvvigionamento per la consegna a lungo termine di quantità fisse. Da un lato tutto ciò ci rende indipendenti da dazi, fluttuazioni del cambio e restrizioni nel settore import. D'altro lato l'ottima rete locale ci consente anche di assicurarci in modo flessibile, in caso di necessità, ulteriori contingenti per compensare il più possibile eventuali picchi di domanda o perdite impreviste.

Oltre all'approvvigionamento sicuro di materie prime la nostra garanzia di efficienza è dovuta anche al nostro grado di integrazione verticale.



EFFICIENZA GARANTITA DA UN APPROVVIGIONAMENTO SICURO

Per la produzione di IBC e fusti la disponibilità di acciaio e di materiale plastico è un assoluto presupposto di base. Finora la nostra strategia di approvvigionamento e un attivo sistema di gestione del rischio, esteso all'intera catena di produzione, ci hanno consentito di gestire la crisi prevalentemente bene. Mentre altrove le difficoltà di approvvigionamento nei principali mercati delle materie prime e impasse per i subfornitori hanno provocato serie interruzioni della produzione, noi abbiamo potuto continuare ad assicurare un'efficienza generale. Oltre all'approvvigionamento sicuro di materie prime, la nostra garanzia di efficienza è dovuta anche al nostro grado di integrazione verticale. Infatti

tutte le componenti principali dei nostri imballaggi vengono prodotte in casa. Questo ci rende indipendenti da subfornitori e ci fornisce assoluta competenza e flessibilità nonché la capacità di reagire velocemente a nuove situazioni di mercato.

MODERNISSIMI CENTRI DI PRODUZIONE PER COMPONENTI IN MATERIALE PLASTICO

Tutti i pezzi stampati con procedimento ad iniezione, tra cui coperchi e valvolame, vengono realizzati presso la nostra sede di Selters e a Montlingen, in Svizzera. Da qui vengono poi riforniti tutti gli stabilimenti di SCHÜTZ nel mondo. I due modernissimi centri di produzione producono ogni anno diverse centinaia di milioni di pezzi stampati ad iniezione. Negli ultimi anni questi centri sono stati ampliati in misura significativa tanto che nell'ambito del nostro Contingency Programm globale sono risultate ulteriori capacità di back-up produttivo reciproche. Essi vantano inoltre diverse linee di produzione ad iniezione e di assemblaggio, interamente automatiche, direttamente collegate a sistemi computerizzati di stoccaggio in magazzini a scaffalatura verticale. L'intera gestione di magazzino e la preparazione delle spedizioni hanno luogo interamente in automatico. Un'efficiente logistica si occupa infine del trasporto terreno e marittimo, in modo affidabile e puntuale.

UN PROPRIO STAHL SERVICE CENTER IN TUTTE LE REGIONI DEL MONDO

Sin dagli albori della nostra storia aziendale abbiamo compiuto significativi investimenti nella nostra competenza nella lavorazione dell'acciaio, per poter garantire alla nostra produzione la massima autonomia e flessibilità possibili anche nel contesto dei prodotti primari in acciaio: ciò che nel 1958 iniziava come produzione di fusti in acciaio nel frattempo è un complesso di cinque efficienti centri di competenza in tutto il mondo per la lavorazione e la trasformazione di acciaio laminato piatto di alta qualità. Il profilato di metallo e i nastri d'acciaio qui prodotti sono la materia prima per la produzione di placche d'identificazione, vasche di fondo, gabbie di acciaio e altre componenti del pallet. I nostri centri di fornitura

L'intera gestione di magazzino e la preparazione delle spedizioni hanno luogo interamente in automatico.

di acciaio in Europa, America ed Asia assicurano l'approvvigionamento costante di materie prime essenziali direttamente dal produttore, nelle rispettive regioni del mondo. In tal contesto puntiamo su modernissime tecnologie di produzione che ci consentono la massima precisione già nei prodotti primari, la prima pietra di quella qualità superiore che contraddistingue gli imballaggi di SCHÜTZ. I moderni concetti di logistica, come la consegna dei coil di acciaio tramite ferrovia, ci aiutano inoltre a ridurre ulteriormente l'impatto ambientale dei nostri prodotti.

PRODUZIONE DECENTRATA DELLE COMPONENTI IN ACCIAIO

Di regola la produzione delle gabbie metalliche e dei pallet in acciaio dei nostri IBC viene ultimata nei nostri stabilimenti in loco che vengono riforniti dei necessari prodotti primari dai nostri Stahl Service Center o dei semilavorati, come tubi o piedini angolari e centrali, da altri stabilimenti di SCHÜTZ nella stessa regione. Grazie al sistema di produzione centrale di SCHÜTZ siamo in grado di produrre i nostri imballaggi secondo i medesimi standard di qualità e sicurezza assoluti in tutto il mondo – pertanto singole componenti o prodotti primari possono essere so-

SICUREZZA DELLA PRODUZIONE LOCALE DI OTRI INTERNI

La materia prima più importante per la produzione dell'otre interno dei nostri IBC e dei fusti in PE è naturalmente il granulato di materiale plastico. Per questo, nell'ambito del nostro programma di minimizzazione del rischio, abbiamo prodotto abbondanti scorte di magazzino in tutti gli stabilimenti di produzione. I grossi sili in loco contengono sempre diverse centinaia di tonnellate di prodotto iniziale con cui è assicurata la produzione degli otri e dei fusti in materiale plastico per diverse settimane – persino in caso di temporanea mancanza totale di fornitura di materie prime. Per quanto riguarda il materiale plastico siamo indipendenti dai fornitori persino per quanto concerne la produzione della materia prima: nell'ambito dello SCHÜTZ TICKET SERVICE ritiriamo ogni anno milioni di imballaggi vuoti in tutto il mondo e ricaviamo, nell'ambito di elaborati processi di recycling, un riciclato di materiale plastico che riaffluisce al 100 per cento nella produzione dei nostri imballaggi.

stituiti in qualsiasi momento senza alcun problema.

IMPORTANTE SOLUZIONE D'EMERGENZA: MAGAZZINO DI COMPONENTI IN LOCO

In passato le scorte di componenti nei magazzini in loco sono state rafforzate in misura significativa per assicurare maggiormente la capacità produttiva degli stabilimenti di SCHÜTZ nel mondo e prevenire nel miglior modo possibile la perdita di subforniture complete. Oggi, quindi, le singole filiali dispongono di scorte sufficienti di componenti, tali da mantenere attiva la produzione per settimane o addirittura per mesi. Questo ci è stato molto utile ad esempio per la fornitura di componenti agli stabilimenti di produzione asiatici durante la chiusura del Canale di Suez, protrattasi per giorni.

I grossi sili in loco contengono sempre diverse centinaia di tonnellate di prodotto iniziale.

PARTNERSHIP FORTI E FLESSIBILI

La fornitura affidabile di IBC e fusti come imballaggi per il trasporto industriale nei settori più disparati ha un'enorme importanza per la macroeconomia. Non garantirla implica enormi effetti negativi, moltiplicatori, lungo l'intera catena del valore. Ecco perché SCHÜTZ prosegue coerentemente lo sviluppo strategico della propria rete di produzione mondiale. Infatti, per quanto positivamente riesca a gestire una crisi o un'impasse ogni singolo stabilimento – è solo stando uniti che si è davvero sicuri.

Al contempo desideriamo ringraziare i nostri clienti pluriennali e i partner strategici nella fornitura di materie prime per la fiducia, l'impegno e la flessibilità mostrata nella gestione delle grosse sfide degli ultimi mesi. E lo ribadiamo: le crisi le si supera solo stando uniti.

FUSTO CHIUSO FOODCERT F1:
MASSIMA SICUREZZA PER I GENERI ALIMENTARI

Nel campo dei generi alimentari la sicurezza e la pulizia sono essenziali – sia per il consumatore finale che per il produttore. Solo così è possibile garantire la massima qualità, dalla produzione al trasporto, fino al prodotto finale, nello scaffale del supermercato – lungo l'intera supply chain. In tal contesto i grossi imballaggi industriali per materie prime, concentrati nonché prodotti primari e finiti svolgono un ruolo determinante in quanto, solitamente, utilizzati all'inizio della catena di fornitura dei generi alimentari. Con i suoi imballaggi della serie FOODCERT, conformi alla norma industriale FSSC 22000 (Food Safety System Certification), SCHÜTZ ha dettato un nuovo standard a livello globale. Si tratta del massimo grado di sicurezza per prodotti contenuti nel settore dei generi alimentari che noi offriamo con la linea FOODCERT, sia per i nostri IBC che per il nostro fusto chiuso F1. Di conseguenza il fusto F1 è l'unico, nel mercato dei fusti in PE, a vantare la certificazione a norma FSSC.

Si tratta di un fusto disponibile in tutto il mondo, prodotto con design omogeneo e secondo standard identici in tutto il mondo.

Il nostro fusto chiuso F1 ha dimostrato di essere un vero jolly, soprattutto per le aziende operative a livello internazionale. Si tratta di un fusto disponibile in tutto il mondo, prodotto con design omogeneo e secondo standard identici in tutto il mondo. Il moderno processo di produzione garantisce in tal contesto la precisione delle forme: i tappi sono esattamente calibrati, le misure adeguate al trasporto con i container ISO e il sottogruppo ottimizzato per impianti di riempimento automatici. Il fusto, inoltre, convince i clienti per la facile movimentazione. Il robusto anello nella parte superiore e gli incavi per impugnatura nella parte inferiore ne consentono la movimentazione con tutte le comuni pinze per sollevamento fusti. Impressionante anche l'eccellente prestazione generale: grazie all'uso di sofisticati materiali sintetici il nostro

CON CERTIFICAZIONE FSSC 22000

fusto in PE vanta un'elevata resistenza alla caduta a freddo e stabilità alla pressione del carico di impilaggio nonché un'enorme resistenza allo strappo da tensione e ai prodotti chimici. Di conseguenza è un prodotto multiuso utilizzabile per le applicazioni più svariate. Con l'AUTOMATIC LOCK, il nostro sistema di fusto chiuso con sigillo di originalità, il prodotto contenuto viene protetto da contatto o contaminazione involontari. Infatti è impossibile aprire il tappo senza distruggere il cappuccio sigillante. Per i prodotti dell'industria alimentare – come i sensibilissimi concentrati di succo di frutta o gli elementi primari delle bevande – il nostro fusto chiuso F1 è disponibile anche nella versione FOODCERT.

SICUREZZA CERTIFICATA PER LA PROTEZIONE DEI PRODOTTI CONTENUTI

Alla base di questo tipo di fusto c'è la certificazione degli stabilimenti di produzione di SCHÜTZ in ottemperanza alla norma industriale FSSC 22000 che è stata riconosciuta dalla GFSI (Global Food Safety Initiative), associazione internazionale di produttori e commercianti leader nel settore dei generi alimentari. I nostri team di specialisti in materia di Food Safety, interni, analizzano e controllano periodicamente lo svolgimento dei processi nei nostri stabilimenti. Ogni anno, infatti, ha luogo un audit con esperti esterni del settore per assicurare costantemente la conformità alla direttiva FSSC. Pertanto i nostri imballaggi della serie FOODCERT garantiscono la piena sicurezza di materiale, prodotto e processo – documentata esaustivamente e rintracciabile sull'intera linea. Questa linea di prodotto, quindi, soddisfa tutti i requisiti dettati dalla Food and Drug Administration (FDA) statunitense e le corrispondenti direttive europee – ma non si limita ai rispettivi requisiti minimi dettati in materia di compatibilità del materiale. Infatti nella produzione del nostro fusto chiuso F1 della linea FOODCERT teniamo conto di numerosi programmi di prevenzione nell'ambito del concetto HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) che includono ulteriori misure per la minimizzazione del rischio valide per edifici, impianti e l'intera area di produzione. Tra queste si annoverano tra l'altro specifiche norme di igiene per i collaboratori e programmi di pulizia per i posti di lavoro. Tutte queste misure contribuiscono in misura significativa a ridurre nettamente il rischio di contaminazione per l'imballaggio – un aspetto fondamentale. Infatti solo la sicurezza sostenibile al massimo livello sin dall'inizio garantisce alimenti di alta qualità, dalla materia prima al prodotto finale, per il consumatore che, in termini di sicurezza dei generi alimentari, diventa sempre più esigente. Al contempo anche i global big player dell'industria del food richiedono standard molto più esigenti – a volte di gran lunga più rigidi delle disposizioni di legge. Molti di loro sono anche certificati a norma FSSC 22000 e si aspettano da noi produttori

Si tratta di un fusto disponibile in tutto il mondo, prodotto con design omogeneo e secondo standard identici in tutto il mondo.

imballaggi in grado di soddisfare le esigenze dei loro prodotti. A queste esigenze rispondiamo con il nostro fusto chiuso F1, standard nel segmento di qualità premium FOODCERT, l'unico fusto in PE a vantare questa certificazione del sistema.

RINTRACCIABILITÀ DI TUTTE LE COMPONENTI SULL'INTERA LINEA

SCHÜTZ produce i fusti della linea FOODCERT sulla base di ordini singoli, specificati dai clienti – come tutti gli imballaggi di questa serie. Questi vengono chiusi immediatamente appena terminato il processo di soffiaggio, per prevenire contaminazioni. Le componenti già pronte, come i tappi, vengono imballate separatamente, rispettando misure igieniche, e consegnate allo stabilimento di produzione. Solitamente la produzione e la consegna ai clienti ha luogo just-in-time. I fusti della linea FOODCERT vengono caricati subito, al coperto, e spediti direttamente. In via alternativa i fusti vengono depositati temporaneamente in ambienti separati, chiusi, nel rispetto di speciali standard di pulizia.

Il numero di identificazione corrispondente all'ordine, stampato sul fusto, ne consente la rintracciabilità sull'intera linea. Su richiesta SCHÜTZ assegna inoltre un numero di identificazione individuale per articolo e imballaggio. Il marchio FOODCERT, impresso all'esterno del fusto, rende visibile a colpo d'occhio lo standard di qualità premium. Su richiesta del cliente il fusto può essere prodotto, in via opzionale, anche con strato interno in HDPE incolore, naturale, purissimo – per la massima compatibilità con i prodotti contenuti più sensibili. Ciò impedisce il contatto tra i pigmenti di colore e la sostanza contenuta all'interno.

I nostri fusti della serie CLEANCERT sono un'ottima soluzione per i prodotti sensibili del segmento non food che pretendono la massima sicurezza e purezza tecnica. La produzione di questa linea si basa su processi identici. I fusti chiusi F1 di questa serie sono particolarmente idonei per i rivestimenti utilizzati nell'industria automobilistica, nonché per colori e vernici, articoli cosmetici ed igienici o prodotti farmaceutici. Per i nostri clienti tutto ciò significa ancora più flessibilità nella scelta dell'imballaggio giusto.

SCHÜTZ TICKET SERVICE – LA SOLUZIONE PIÙ SEMPLICE PER GLI IBC VUOTI

Dagli alimenti concentrati ai prodotti da concia delle sementi, dai colori alle vernici, dai collanti ai prodotti farmaceutici – gli IBC sono ormai una soluzione di imballaggio scontata per un gran numero di prodotti contenuti. Provvisti di ulteriori componenti innovative – ad esempio il nostro IMPELLER – consentono oggi un numero di applicazioni possibili praticamente infinito. Ma cosa se ne fanno gli utenti finali degli imballaggi, una volta che il prodotto in essi contenuto è stato tutto prelevato? Facilissimo: ci chiedono di andare a ritirarli! Il nostro SCHÜTZ TICKET SERVICE assicura in tutto il mondo il ritiro rapido, flessibile e gratuito degli IBC vuoti. Il grande vantaggio per i clienti: un servizio unico, per qualsiasi quantità e tutte le marche riutilizzabili – completo di ricondizionamento sostenibile! Ne derivano vantaggi come la facile movimentazione ed un effetto positivo sulla propria carbon footprint.

Sostenibilità con tradizione: sono oltre 40 anni che ci occupiamo del ritiro gratuito di IBC dal restituente nell'ambito del nostro SCHÜTZ TICKET SERVICE. Al ritiro ne segue il ricondizionamento ecologico nell'ambito di un sistema a circuito chiuso. Ciò rientra nel nostro concetto scontato di ecologia che determinava il nostro operato ancor prima che in materia esistessero disposizioni di legge. In fin dei conti noi produttori di IBC abbiamo anche una gran bella responsabilità, soprattutto quando i clienti si chiedono cosa farne degli imballaggi

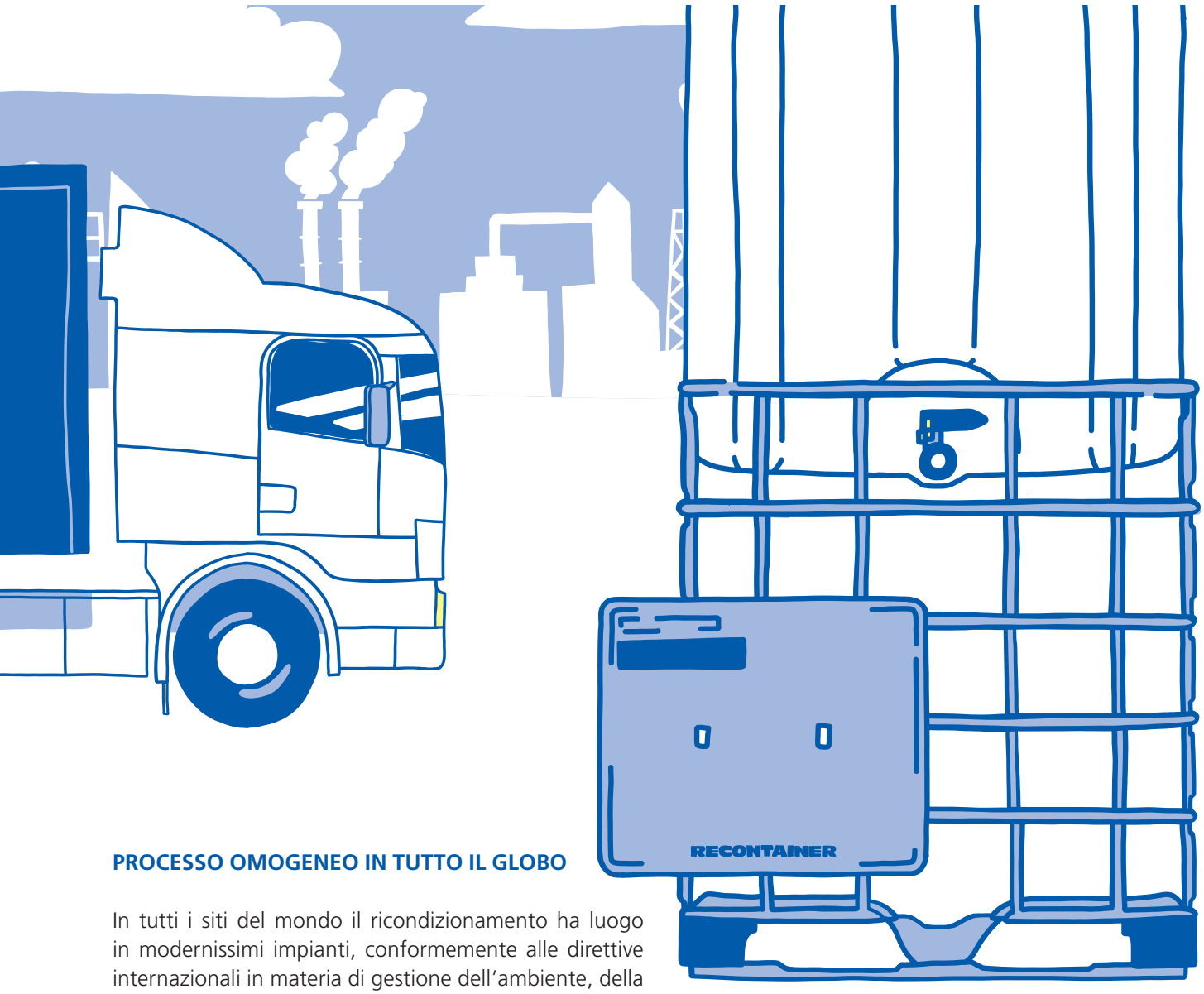
dopo l'uso. Attraverso un continuo processo di ottimizzazione e ampliamento costante lo SCHÜTZ TICKET SERVICE è diventato ben presto la principale rete globale per il ritiro e la rigenerazione di contenitori usati gestita dal produttore stesso. La base è costituita da oltre cinquanta stabilimenti di produzione ed assistenza di SCHÜTZ in tutto il mondo. La densità di questa rete di filiali consente di accorciare le distanze dei trasporti e implicitamente di ridurre le emissioni di CO_2.

Il ritiro di prodotti di altre marche è un servizio che facilita notevolmente ai nostri clienti la movimentazione.

Grazie ad una logistica efficiente, ottimizzata nei trasporti, i contenitori vengono ritirati nel giro di pochi giorni feriali dal ricevimento dell'ordine – indipendentemente dal numero. Offriamo infatti il ritiro di qualsiasi quantità, dalle più piccole a carichi di TIR completi. Se si tratta di un IBC di SCHÜTZ, in molti Paesi e regioni ci rechiamo dal cliente già a partire da un solo IBC. I prodotti di altre marche vengono ritirati, sempre gratuitamente, a partire da una quantità di cinque IBC, purché si tratti di modelli rigenerabili. Il ritiro di prodotti di altre marche è un servizio che facilita notevolmente ai nostri clienti la movimentazione. I clienti, infatti, beneficiano della possibilità di ritiro di IBC attraverso lo SCHÜTZ TICKET SERVICE con un unico e semplice ordine. Ciò significa: una soluzione completa di un unico fornitore. Un processo estremamente efficiente che velocizza i tempi e non richiede alcun dispendio amministrativo.

CONFERIMENTO DELL'ORDINE? FACILISSIMO!

L'ordine di ritiro lo abbiamo configurato nel modo più semplice possibile: oltre che con una telefonata o un'e-mail questo servizio può anche essere richiesto online o tramite App. Inoltre tutti gli IBC di SCHÜTZ sono provvisti di un adesivo con codice QR sulla placca di identificazione che può essere scansionato direttamente dall'IBC con un dispositivo mobile con accesso ad Internet. Questo codice collega l'utente direttamente al portale del login nel sito web di SCHÜTZ. Sia qui che nella App si possono richiamare tutte le informazioni rilevanti nonché le attuali condizioni generali. Fondamentalmente, ad esempio, ogni IBC prima di essere ritirato va svuotato completamente. Per garantire la massima comodità d'uso ha luogo il riconoscimento automatico della lingua impostata nel browser. Ciò consente di evitare sin dall'inizio eventuali difficoltà linguistiche. Chi non è in possesso di un numero cliente deve prima registrarsi, operazione da farsi una sola volta. Quindi l'ordine viene inoltrato alla stazione di assistenza addetta al cliente.



PROCESSO OMOGENEO IN TUTTO IL GLOBO

In tutti i siti del mondo il ricondizionamento ha luogo in modernissimi impianti, conformemente alle direttive internazionali in materia di gestione dell'ambiente, della sicurezza e della qualità. Grazie a questi processi omogenei SCHÜTZ è in grado di garantire la medesima qualità e al contempo l'assoluta sicurezza in ogni parte del mondo: tutte le componenti dell'IBC entrate in contatto con il prodotto contenuto vengono sostituite con pezzi originali. L'otre interno viene rimosso dalla gabbia metallica e triturato. Il granulato che ne deriva viene riciclato ancora una volta in diversi step. Nel processo di ricondizionamento anche l'acqua di lavaggio segue un circuito chiuso – con depurazione attraverso diversi processi meccanici e chimici. Il riciclato di HDPE ricavato riaffluisce al 100 per cento nei nostri imballaggi: infatti viene utilizzato per la produzione di altre componenti in materiale plastico tra cui angolari per IBC, pallet o inserti di protezione contro gli acidi. L'IBC di SCHÜTZ viene provvisto di un otre interno nuovo di fabbrica. Anche i tappi filettati, il valvolame e la placca di identificazione vengono sostituiti con nuovi pezzi originali. Da un ECOBULK di SCHÜTZ nasce quindi un RECOBULK compatibile al cento per cento, nella specificazione standard.

Il ricondizionamento dei contenitori di altri produttori segue il medesimo schema. Nell'ambito del cross-bottling, tuttavia, la gabbia metallica di altri produttori, se in condizioni tali da poter essere rimessa in circolazione, viene fornita di un nuovo otre interno universale di SCHÜTZ. Questo otre interno, appositamente concepito, dalla forma ottimizzata, è stato tecnicamente studiato per essere abbinato alle gabbie di numerosi modelli di IBC in commercio. L'IBC, inoltre, viene provvisto di una nuova placca di identificazione standard. Infatti non è possibile escludere con assoluta certezza la presenza di residui di adesivi sulle placche già utilizzate, se queste sono state soltanto pulite. L'IBC quindi è pronto per essere riutilizzato come RECONTAINER di SCHÜTZ.

L'IBC RIGENERATO RIDUCE L'IMPATTO AMBIENTALE

Un ulteriore vantaggio a favore dell'ambiente: ciascun IBC ricondizionato, di SCHÜTZ o di qualsiasi altra marca, consente di risparmiare in fase di produzione circa 100 chilogrammi di emissioni di CO_2 rispetto ad un IBC nuovo! Anche tutti gli accessori sono completamente riciclabili, ad esempio l'IMPELLER di SCHÜTZ, utilizzato per mescolare accuratamente le sostanze viscose. Le componenti esterne di questo miscelatore monouso sono realizzate interamente in HDPE. Anche questi IBC, quindi, se doverosamente attrezzati, possono essere ritirati attraverso lo SCHÜTZ TICKET SERVICE; l'otre interno ed il mescolatore vengono riciclati diventando granulato di HDPE. Insieme, quindi, produttore, travasatore e utente, forniscono un contributo comune nell'uso consapevole di importanti risorse naturali riducendo l'impatto ambientale degli imballaggi nell'ambito della catena di fornitura.

VIDEO SULLO SCHÜTZ TICKET SERVICE

In un nuovo video abbiamo ripresentato, in modo chiaro e conciso, questi numerosi vantaggi e le ampie prestazioni del nostro sistema di ritiro. Lo spot, intitolato "SCHÜTZ TICKET SERVICE – La soluzione più semplice per gli IBC vuoti", è disponibile da subito nel nostro sito:

www.schuetz.net/ticket-spot

ISTANTANEA

SOMEWHERE OVER THE RAINBOW…

…nella bella regione del Westerwald. Questo spettacolo naturale di colori è stato osservato recentemente presso la nostra sede di Selters.

L'ECOBULK MX 560 AMPLIA LA GAMMA DI PRODOTTI DI SCHÜTZ

Le diverse esigenze nell'ambito della catena di fornitura richiedono la massima flessibilità e un ricco assortimento di soluzioni d'imballaggio costantemente adeguato alle richieste dei clienti. Ora, per soddisfare quest'aspettativa, integriamo nell'ampia gamma dei nostri prodotti anche il nuovo ECOBULK MX 560.

Questo IBC presenta una forma particolarmente bassa e un volume nominale di 560 litri, vale a dire 150 galloni. Il nuovo contenitore, quindi, è la soluzione perfetta per applicazioni in cui le confezioni più piccole sono un vantaggio, ma per le quali sono al contempo essenziali anche la massima performance e la migliore qualità. Il modello MX 560, infatti, offre al contempo un volume di riempimento ottimale, un'altezza bassa e un gruppo di fondo già più volte collaudato che corrisponde a quello dei tipi MX dal volume di 820, 1.000 e 1.250 litri. Pertanto tutti questi modelli della linea MX sono compatibili.

I quattro tubi orizzontali della gabbia metallica piatta assicurano in tal contesto la necessaria stabilità ed un supporto sicuro.

Lo sviluppo del nuovo contenitore sulla base del pallet di fama internazionale dalle dimensioni di 1.200 x 1.000 millimetri ne garantisce un uso particolarmente flessibile. Gli impianti e le macchine già in uso dal cliente, impostati su queste dimensioni, possono essere utilizzati quindi anche per il modello MX 560. Un vantaggio economico nell'ambito delle spedizioni

LEGGEREZZA
per una migliore movimentazione

marittime: le dimensioni di questo pallet garantiscono lo sfruttamento ideale dello spazio previsto per stoccaggio e trasporto in contenitori di alta capienza standardizzati, anche nel caso di carichi misti con le varianti di IBC MX più grosse. Ad esempio con un carico completo di tre contenitori sovrapposti di questo tipo in un container ISO da 20' ci stanno complessivamente 30 IBC. I quattro tubi orizzontali della gabbia metallica piatta assicurano in tal contesto la necessaria stabilità ed un supporto sicuro. L'ampia placca d'identificazione di metallo, che ricopre otto sezioni della gabbia metallica, offre inoltre spazio sufficiente per descrizioni dettagliate del prodotto.

LEGGEREZZA CON VANTAGGI ECONOMICI

Gli imballaggi dalle dimensioni compatte vengono utilizzati, ad esempio, preferibilmente in agricoltura e nel settore agro-chimico. Particolarmente nell'America del Nord gli IBC di minor volume vengono utilizzati in modo mirato per fitofarmaci o prodotti fitosanitari per il trattamento delle sementi di alto valore. In primo piano, per l'utente, si pone anche la facile movimentazione dell'imballaggio durante l'uso e lo stoccaggio. Qui L'ECOBULK MX 560 convince sull'intera linea: grazie al suo peso netto basso, sia pieno che vuoto, è facile da gestire nell'uso quotidiano – specialmente in confronto ai contenitori in acciaio inossidabile e ai fusti in acciaio e in materiale plastico. Con il suo volume ridotto su superficie ottimale il nostro nuovo IBC implica una minore immobilizzazione di capitale e tempi di fermo ridotti con meno passaggi da uno strumento di lavoro all'altro nell'ambito del trasporto del prodotto. In tal modo diminuisce anche il pericolo che il prodotto, invecchiando, diventi inutilizzabile. All'occorrenza l'IBC può anche essere provvisto di una barriera di permeazione in EVOH, uno strato di protezione all'interno dell'otre dell'IBC che assicura la qualità del prodotto, protegge il prodotto contenuto dal pericolo di alterazione e l'ambiente dal pericolo di inquinamento, bloccando la penetrazione e la fuoriuscita di ossigeno, azoto ed altri gas.

OPTIONAL
per numerosi campi di attività

OPTIONAL CHE SCHIUDONO UN AMPIO CAMPO DI APPLICAZIONI

Scegliendo di personalizzare questo compatto IBC con ulteriori optional gli si schiudono tanti altri campi di applicazione – ad esempio nella linea FOODCERT. La relativa certificazione del sistema in ottemperanza alla norma industriale FSSC 22000 garantisce conformità agli esigenti requisiti dettati per materiali, processi e prodotti nel campo dei generi alimentari. Per le merci molto sensibili del segmento non food, per le quali la sicurezza e la purezza tecnica sono essenziali, produciamo l'ECOBULK MX 560 anche nella versione CLEANCERT.

Se richiesto, l'IBC può essere provvisto di una protezione dal pericolo di esplosione mediante pallet e valvola di scarico con messa a terra nonché un otre interno con dotazione antistatica che lo rendono un imballaggio sicuro per l'uso in ambienti di lavoro delle zone 1 e 2 soggetti a pericolo di esplosione nonché per il trasporto di liquidi con punto di infiammabilità ≤ 60 °C. Tra le componenti a scelta come optional si annovera anche una valvola di non ritorno nella valvola di scarico. Questa valvola di ritegno impedisce il rifluire del prodotto contenuto nel contenitore – una funzione spesso utilizzata proprio nel campo dei fitofarmaci. Per l'ottimale ventilazione e sfiato durante il trasporto, lo stoccaggio e lo svuotamento è offerto un sistema breather, composto da tappo, membrana e valvola nel tappo filettato dell'IBC. Queste complete dotazioni, diverse a seconda del prodotto contenuto e dell'uso previsto, rappresentano un vantaggio per il cliente in termini di massima efficienza e sicurezza.

> Queste complete dotazioni rappresentano un vantaggio per il cliente in termini di massima efficienza e sicurezza.

Ovviamente anche l'ECOBULK MX 560 è incluso nello SCHÜTZ TICKET SERVICE. L'ordine di ritiro degli IBC svuotati – incluso il successivo ricondizionamento ecologico – può essere conferito semplicemente online, facendo una scansione del codice QR riportato sull'adesivo dell'IBC, cosa che non richiede alcun dispendio amministrativo. Anche il nostro più piccolo IBC contribuisce quindi a rispettare il nostro concetto generale di sostenibilità.

AIRCONOMY®

ARIA FRESCA E TEMPERATA IN UN COMPLESSO DI UFFICI

La società di consulenza del Gruppo MNT ha edificato un particolare complesso di uffici nel Pallottiner Klostergärten, nuovo quartiere di Limburg, in Assia: la storica falegnameria della congregazione dei Pallottini, bene culturale posto sotto tutela, è stata in gran parte preservata e le si è affiancato un moderno edificio di quattro piani. Ad un'abbondante circolazione dell'aria e al piacevole ambiente di lavoro ci pensa il nostro Sistema AIRCONOMY®.

La nuova sede del Gruppo MNT di Limburg rievoca l'antica storia del quartiere: questa strada, la Bruder-Kremer-Straße, fa parte del vecchio quartiere del Chiostro dei Pallottini. Con la restaurazione del quartiere Klostergärten si intendeva creare un connubio di arte storica e architettura moderna. Nel 1895 i Pallottini avevano ricevuto quest'area di sette ettari per edificarci sopra una nuova dimora per i missionari in Germania. Nel 2012 la società Albert Weil AG e l'impresa edile Noll Baugesellschaft avevano iniziato le trattative con la società dell'apostolato cattolico dei Pallottini della Germania del Nord e la Città di Limburg. Nel 2017 è stato quindi stipulato lo statuto del piano regolatore con relativa licenza edile. Su una superficie di circa 35.000 m² sono stati edificati oltre 50 appartamenti e 20 villette unifamiliari, un negozio di generi alimentari, un centro medico e la nuova sede del Gruppo MNT di Limburg.

La nuova sede aziendale di Limburg si estende su una superficie di circa 6.600 m² in cui l'architettura contemporanea si accosta all'arte storica.

Oggi la vecchia falegnameria della congregazione dei Pallottini del 1897, sanificata, viene utilizzata dal Gruppo MNT prevalentemente per meeting e conferenze.

GRUPPO MNT SOTTO UN NUOVO TETTO

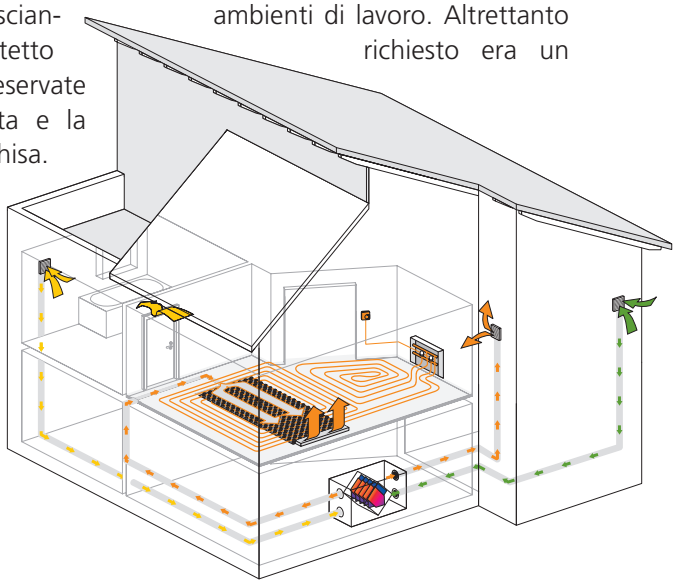
In questo nuovo complesso di uffici il Gruppo MNT vi ha riunito le due sedi di Limburg. Il quartiere Klostergärten, infatti, è vicino al centro città, ma è anche ben servito dalla rete autostradale. Il Gruppo MNT è un gruppo indipendente di imprese, di portata sovraregionale, con una rete internazionale. Da oltre 40 anni lo studio legale offre servizi nei settori Revisione dei conti, Consulenza fiscale, Consulenza legale e Consulenza aziendale. Ha ulteriori sedi a Francoforte sul meno, Montabaur e Wiesbaden.

La nuova sede aziendale di Limburg si estende su una superficie di circa 6.600 m² in cui l'architettura contemporanea si accosta all'arte storica: il Gruppo MNT ha fatto sanificare interamente la falegnameria della congregazione, bene culturale posto sotto tutela, e vi ha fatto affiancare una costruzione moderna. I due edifici sono facilmente raggiungibili attraverso un corridoio intercomunicante. Dopo la posa della prima pietra, nel luglio del 2016, il progetto edilizio è stato concluso nell'estate del 2017. Il complesso edilizio è composto da 49 vani, con una superficie utile e adibita ad uffici di 3.200 m², e 140 posti macchina.

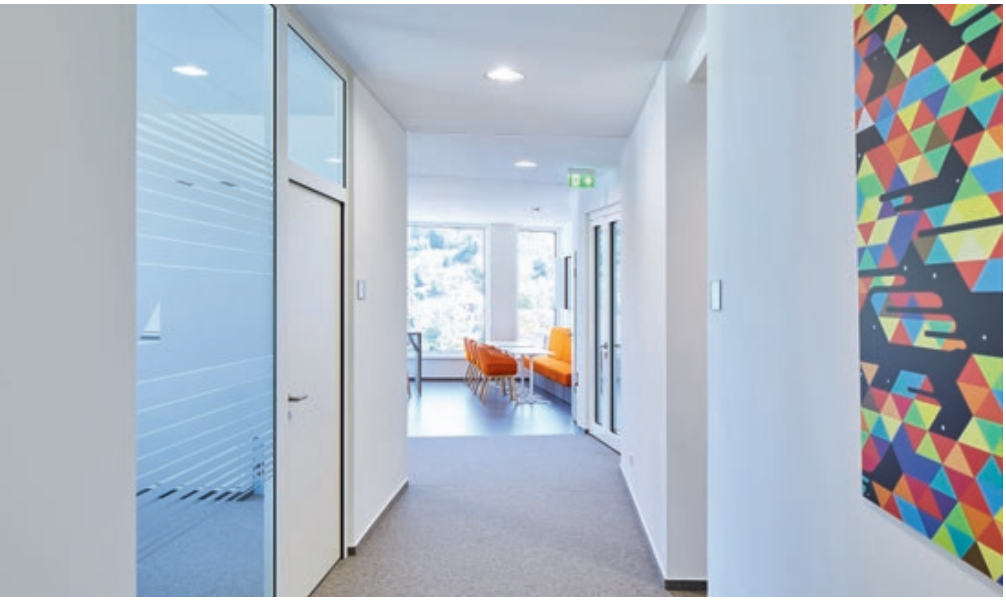
UNO SPECIALE CONNUBIO DI ARCHITETTURA STORICA E MODERNA

Il compito era preservare gran parte della vecchia falegnameria dei Pallottini, una costruzione di tre piani del 1897, attenendosi ai vicini edifici già sanificati. Lo studio di architetti di André ed Erich Kramm di Limburg si è occupato della ristrutturazione dell'attico con abbaini, lasciando in vista l'orditura del tetto in legno. Sono state preservate anche la storica scalinata e la struttura portante in ghisa. Oggi l'edificio d'epoca viene utilizzato dal Gruppo MNT prevalentemente per meeting e conferenze. Il nuovo edificio, invece, era stato progettato come solida costruzione di quattro piani. La chiara facciata in elementi a struttura sandwich di cemento, presenta una geometria lineare che non passa inosservata nel nuovo quartiere della città, ma che al contempo si cala nel contesto storico in un tutt'uno armonico. Qui la società di consulenza vi ha arredato prevalentemente uffici moderni, con complessivamente 140 posti di lavoro.

La scelta migliore per garantire a collaboratori e clienti del Gruppo MNT una temperatura sempre piacevole e una sufficiente circolazione dell'aria era l'installazione di un sistema di aerazione controllata, adatto ad ambienti di lavoro. Altrettanto richiesto era un



AIRCONOMY® integra un sistema di aerazione controllata ed un riscaldamento a pavimento ad acqua calda. Il fiore all'occhiello, in tutti i vani, è il sistema modulare AIRCONOMY® – l'aria che affluisce dall'esterno viene preriscaldata o raffreddata a seconda delle esigenze.



Nel nuovo edificio sono stati arredati uffici moderni. All'aria fresca e ad un piacevole ambiente di lavoro ci pensa il nostro sistema completo AIRCONOMY®.

L'orditura del tetto in legno della vecchia falegnameria dei Pallottini andava in gran parte conservata.

sistema di raffreddamento dell'edificio per i mesi estivi. La tecnologia di riscaldamento e climatizzazione utilizzata doveva essere adattabile in modo flessibile alle diverse condizioni edilizie sia della vecchia che della nuova struttura. Il committente ha optato quindi per il nostro collaudato sistema completo. AIRCONOMY® integra le funzioni di riscaldamento, aerazione e raffreddamento e rispondeva pertanto a tutte le esigenze della nuova sede aziendale.

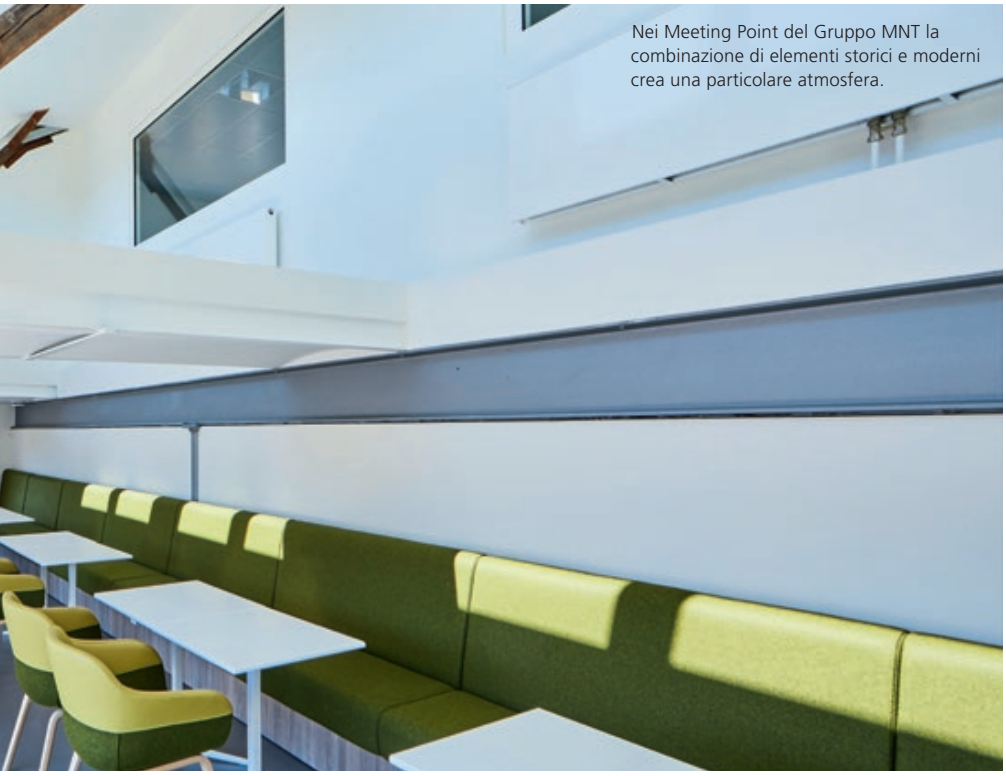
AIRCONOMY® consiste di un riscaldamento a pavimento ad acqua calda ed un sistema di aerazione controllata con recupero di calore. Offre inoltre la possibilità di raffreddamento mirato alle specifiche esigenze.

SEMPLICE INSTALLAZIONE DI ARIA FRESCA

La scelta di un sistema completo offriva al contempo diversi vantaggi nell'ambito della progettazione e installazione. Tutte le componenti le abbiamo adattate individualmente alle rispettive esigenze della struttura esistente e della nuova costruzione. "In quanto fornitori di soluzioni complete abbiamo potuto reagire in modo flessibile ad esempio alle diverse altezze verticali del pavimento" spiega Qamil Hasaj, direttore del progetto AIRCONOMY®, responsabile dell'installazione del sistema in entrambe le parti del complesso edile, su una superficie di 2.964 m². Nella fase di ristrutturazione le componenti del sistema per il riscaldamento a pavimento e la distribuzione dell'aria sono state integrate sotto il massetto, preservando così la futura flessibilità nella scelta dell'arredamento. Il fiore all'occhiello è il sistema modulare di AIRCONOMY®, in tutti i vani, che funge da scambiatore di calore. La sagomatura dello strato superiore consente di fermare i tubi, mentre i tronchetti sotto lo strato inferiore creano cavità del pavimento di 800 x 20 mm attraverso cui l'aria di mandata può affluire, ad ampio raggio, agli orifizi di uscita dell'aria davanti alle vetrate. La posa delle componenti del sistema di aerazione ha luogo sull'isolamento acustico anticalpestio EPS-T 25-2 con un miglioramento dell'impatto sonoro di 29 dB. La struttura geometrica di questo modulo, inoltre, garantisce un livello di fonoassorbenza di 42,6 dB.

> "In quanto fornitori di soluzioni complete abbiamo potuto reagire in modo flessibile ad esempio alle diverse altezze verticali del pavimento."

"Abbiamo pianificato i flussi di volume dell'aria esterna secondo lo standard DIN EN 13779 (IDA3) attualmente valido. Nel complesso è stato necessario un elevato volume di aria: circa 11.000 m³/h" spiega Qamil Hasaj. Il sistema di aerazione con recupero di calore assicura la costante circolazione di aria fresca



Nei Meeting Point del Gruppo MNT la combinazione di elementi storici e moderni crea una particolare atmosfera.

Riscaldare, arieggiare, raffreddare: il nostro sistema completo AIRCONOMY® è stato adattato individualmente alle rispettive esigenze della struttura esistente e della nuova costruzione.

in tutti gli uffici e nelle sale riunioni del Gruppo MNT, facendo affluire automaticamente all'esterno l'aria umida e viziata. Ciò consente di evitare danni provocati dall'umidità e la muffa. L'istituto dell'igiene ambientale del Bacino della Ruhr ha certificato la funzionalità di AIRCONOMY® in materia di igiene.

TECNOLOGIA INVISIBILE PER UN AMBIENTE DI LAVORO SANO

La temperatura ambiente può essere regolata singolarmente in ciascun ufficio, a seconda delle esigenze. Infatti l'aria fresca viene al contempo temperata dalla funzione di riscaldamento e raffreddamento di AIRCONOMY®. Il recupero di calore integrato consente di tenere basso il fabbisogno di energia dell'edificio. Il sistema di scarico dell'aria fa affluire l'aria viziata nell'impianto di recupero di calore e viene utilizzata per preriscaldare o raffreddare l'aria che affluisce dall'esterno. Anche in estate, quindi, l'ambiente di lavoro è sempre piacevole. "In fase di pianificazione occorreva tenere conto di un carico di raffreddamento particolarmente elevato nella vecchia costruzione. Nella struttura esistente si arriva a circa 35 KW, in quella nuova sono addirittura circa 73 KW" riferisce Qamil Hasaj. In caso di necessità AIRCONOMY® fa circolare acqua raffreddata nel sistema di tubature integrato nel pavimento e preraffredda automaticamente l'aria di mandata, secondo il principio del raffreddamento statico.

Tutte le componenti tecniche del sistema sono state integrate nella costruzione dell'edificio e sono pertanto invisibili. Solo le discrete aperture per l'apporto di aria fresca, incassate nel pavimento, fanno supporre la presenza dell'efficiente tecnologia utilizzata. "Nel nostro nuovo complesso di uffici il Sistema AIRCONOMY® funziona in modo ineccepibile" conclude Jochen Altbrod, uno degli Amministratori Delegati del Gruppo MNT. "Il sistema di aerazione è silenzioso, la temperatura ambiente molto piacevole. Proprio ora, in tempi di pandemia da coronavirus, è necessario un permanente ricambio di aria per ridurre il rischio di infezione."

Ulteriori informazioni al sito:
www.airconomy.net

SCHÜTZ ENERGY SYSTEMS, IN COLLABORAZIONE CON LINEAR, METTE A DISPOSIZIONE UN SISTEMA DI CALCOLO RAPIDO

Oggi dati affidabili online, senza lunghe attese: il nuovo tool di SCHÜTZ ENERGY SYSTEMS è disponibile a partire da subito. Nell'ambito di una partnership di qualità con liNear, offriamo a progettisti, architetti e costruttori di impianti di riscaldamento non solo una modalità di posa del riscaldamento a pavimento semplice e rapida, ma anche – per la prima volta – un record completi di dati che finora andavano richiesti individualmente, ogni volta, per la progettazione, mentre adesso sono a disposizione dei clienti che possono scaricarli gratuitamente.

Come nuovo partner di qualità della società liNear di Aquisgrana offriamo ai nostri clienti un vantaggio enorme nella pianificazione di sistemi di riscaldamento a pavimento. Grazie a questa cooperazione di marketing, tutti i record di dati necessari per il calcolo della posa completa con il software di pianificazione di liNear sono ora disponibili e si possono scaricare gratuitamente. Di conseguenza non occorre più richiederli individualmente al produttore. Oltretutto, ultimamente, offriamo ai nostri clienti anche la possibilità di un calcolo rapida online.

Un comodo sistema di calcolo rapido del materiale!

L'applicazione web "SCHÜTZ Schnellauslegung" (SCHÜTZ posa rapida) consente ai progettisti di realizzare ancora più semplicemente una prima stima rapida per la posa di sistemi di riscaldamento a pavimento. Indicando pochi e semplici dati, come la scelta del sistema di SCHÜTZ, la tipologia di costruzione, il tipo di riscaldamento nonché i dati relativi agli ambienti, il tool calcola un primo preventivo per il cliente: progettisti, architetti e costruttori di impianti di riscaldamento possono quindi avvalersi immediatamente di una calcolazione che può fungere da base qualitativamente affidabile per le decisioni da prendere nell'ambito del successivo processo di pianificazione.

L'utente, quindi, può capire nel giro di pochi minuti qual è l'entità di budget in cui si aggira la pianificazione concreta. Oltre all'offerta lorda gli viene fornito anche un calcolo con altre indicazioni, ad esempio la lunghezza dei tubi.

L'utente, quindi, può capire nel giro di pochi minuti qual è l'entità di budget in cui si aggira la pianificazione concreta.

Una volta effettuata la registrazione gratuita in schnellauslegung.schuetz.net il progettista configura da solo il proprio progetto e successivamente potrà accedere a questi dati online in qualsiasi momento. Quindi, per portare avanti il progetto e farsi fare un calcolo dettagliato della potenza di riscaldamento o la stesura dei progetti per la posa, non dovrà che inviare il record di dati al nostro reparto progettazione: qui, infine, viene importata l'intera mole di dati relativi al progetto e la pianificazione finale può essere realizzata in un batter d'occhio.

Ulteriori informazioni al sito:
schnellauslegung.schuetz.net

AMPLIAMENTO NEL SEGMENTO DI PRODUZIONE CORMASTER®

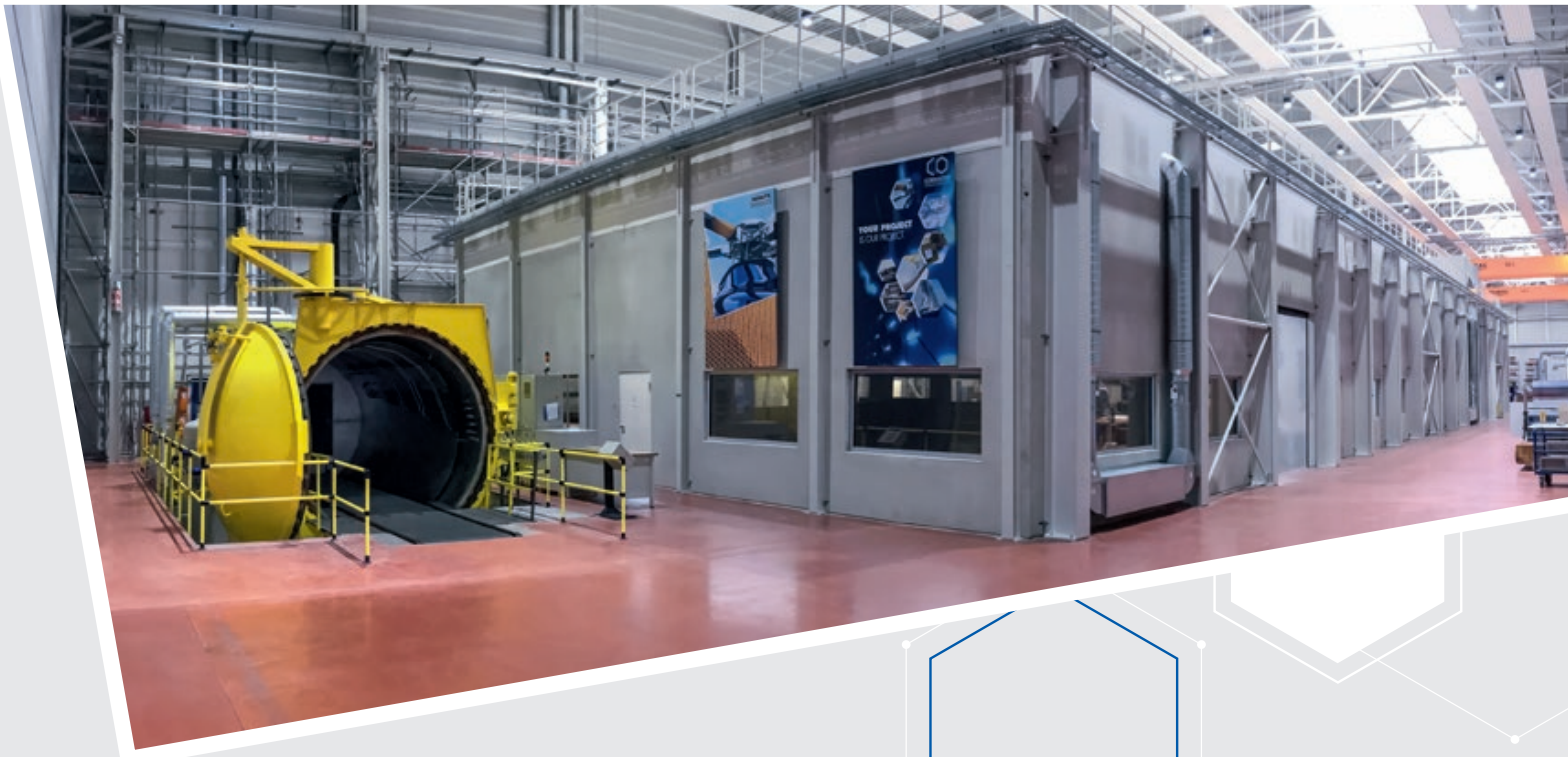
Nella Divisione COMPOSITES procede di buona lena il trasferimento da Selters a Siershahn dello stabilimento di produzione di componenti CORMASTER®, il nostro materiale per costruzione leggera ad alta tecnologia. Qui il nostro stabilimento è stato ampliato con una nuova camera bianca cosicché oggi siamo in grado di rispondere anche agli standard di qualità più esigenti dettati dai nostri clienti. In futuro, quindi, la produzione dei nostri pannelli con struttura a sandwich soddisferà i requisiti più severi in termini di purezza.

Sono strutture alveolari con una vera e propria anima. SCHÜTZ produce CORMASTER®, materiale per costruzione leggera ad alta tecnologia, sin dalla metà degli anni '80. Il portfolio di prodotti include oggi pannelli alveolari e a sandwich, prodotti di fresatura e foggiatura, prodotti induriti in autoclave nonché Engineered Panels.

Si tratta di un materiale composito di enorme robustezza e particolarmente resistente. Vanta inoltre una straordinaria resistenza meccanica, a confronto di un peso tara basso, e resiste a condizioni estreme di calore e umidità; oltretutto è inossidabile e pertanto resistente ad acqua, olio e cherosene. Grazie a queste straordinarie proprietà CORMASTER® è molto apprezzato in tutto il mondo nell'industria aerospaziale, automobilistica e navale, dove viene utilizzato ad esempio per pareti divisorie, cucine di bordo o componenti strutturali.

SCHÜTZ produce CORMASTER®, materiale per costruzione leggera ad alta tecnologia, sin dalla metà degli anni '80.

Questo materiale, prodotto presso la sede di Selters, è composto da fogli di fibre di aramide, incollati con uno speciale collante. Questi fogli vengono sovrapposti, quindi incollati lungo le linee appositamente predisposte e schiacciati. Dopodiché vengono distaccati, operazione che genera infine la forma esagonale della struttura alveolare. In seguito ad applicazione di un rinforzo in resina, il blocco viene indurito in un forno per ottenere la sua finale compattezza. In un processo termico di pressatura l'anima alveolare di CORMASTER® viene unita ad uno o più strati di Prepreg (fibre preimpregnate di vetro o di carbonio) in presse multipiano, diventando pannelli a sandwich.



AMPIA CAMERA BIANCA – IL CUORE DEL NUOVO CENTRO DI PRODUZIONE DI COMPONENTI

Per molti OEM e subfornitori dell'industria aerospaziale il presupposto essenziale è uno standard di qualità delle componenti particolarmente alto. Di conseguenza vanno prodotte in condizioni di massima purezza dell'aria. La nostra nuova camera bianca dello stabilimento di Siershahn, su una superficie di oltre 1.000 m^2, soddisfa proprio presupposti come questo. Una modernissima tecnica di aerazione e climatizzazione nonché antistante corridoio per il passaggio di personale e materiale assicurano una qualità dell'aria costante. La concentrazione di particelle, l'umidità dell'aria e la temperatura vengono registrate permanentemente e documentate in automatico. La camera bianca soddisfa i requisiti della classe di purezza ISO 7 conforme a DIN EN ISO 14644-1.

La camera bianca di Siershahn fa parte della nostra linea di produzione, ottimizzata per il segmento componenti.

MASSIMA PUREZZA PER MATERIALI SENSIBILI

La camera bianca di Siershahn fa parte della nostra linea di produzione, ottimizzata per il segmento componenti. In futuro servirà alla produzione dei nostri pannelli standard, con costruzione a sandwich, nonché alla stratificazione delle componenti da indurire in autoclave. Qui avrà luogo anche il riempimento delle cavità della struttura alveolare – il cosiddetto "potting". Nell'ambito di questi processi i prodotti sensibili come Prepreg, resine e masse di potting, durante la lavorazione restano esposti. Le impurità dell'aria potrebbero essere assorbite nel materiale e ciò ne può compromettere le proprietà meccaniche. Un ambiente di lavoro igienicamente pulito, quindi, ha la massima priorità. La tecnica all'avanguardia, con impianti in parte completamente automatici, come i potting robot, le presse multipiano e le gru sospese, con sollevatori a ventosa, assicurano un lavoro di precisione in qualità ineccepibile.

Nel progetto di ampliamento di Siershahn sono stati inclusi ulteriori spazi adibiti ad uso ufficio, un'area deposito per l'attrezzatura di produzione nonché spaziosi posti di lavoro per attività artigianali. Con questo investimento SCHÜTZ assicura che anche in futuro le componenti in materiale composito della nostra Divisione COMPOSITES potranno essere prodotte con la massima purezza!

SCHÜTZ ESTENDE LA PROPRIA GESTIONE DI CRISI A TUTTO IL MONDO: UNIONE DI FORZE PER I NOSTRI CLIENTI – PARTNER E COLLABORATORI ESEMPLARI NELLA PANDEMIA

La pandemia da Covid-19 riguarda tutto il mondo – pur manifestandosi in molti luoghi in modo diverso. Per un'azienda operativa a livello globale come SCHÜTZ si tratta di una sfida enorme. Nel panorama internazionale le catene del valore sono crollate come castelli di carta, in molti settori la supply chain è tuttora instabile. Noi che siamo un'azienda di rilevanza sistemica dobbiamo essere in primo luogo proattivi, rapidi e flessibili se vogliamo restare un partner affidabile per i nostri clienti anche in tempi di pandemia. Non meno importante, un fattore che fa la differenza: i nostri collaboratori, efficienti ed affidabili.

In tempi difficili come questi le aziende come SCHÜTZ hanno una doppia responsabilità, verso il proprio organico e verso i clienti. Essendo uno dei principali produttori di imballaggi industriali nel panorama internazionale, forniamo i nostri IBC e fusti ad aziende leader del mercato mondiale nel settore chimico, farmaceutico e alimentare nonché in tanti altri settori. I nostri clienti sono tenuti a coprire regolarmente il proprio fabbisogno di imballaggi industriali anche durante la pandemia. Le catene di fornitura non vanno assolutamente interrotte solo perché non sono stati forniti gli imballaggi necessari ai loro prodotti. Per questo motivo, sin dall'inizio della crisi, è stata attribuita rilevanza sistemica a tutti gli stabilimenti di SCHÜTZ. Consapevoli di questa responsabilità, abbiamo avviato anzitempo misure volte a dare ai nostri clienti la necessaria sicurezza.

PRONTO SOCCORSO PER LE ZONE GRAVEMENTE COLPITE

Essendo un'azienda attiva a livello mondiale, vediamo in prima persona le conseguenze globali della pandemia, attraverso i nostri collaboratori nei vari Paesi. Già agli inizi di marzo 2020 avevamo avviato il nostro sistema di gestione della crisi facendo partire misure volte al supporto reciproco. Ricordiamo ad esempio la spedizione di mascherine, nel giro di pochissimo tempo, in regioni gravemente colpite in cui, inizialmente, queste protezioni non erano disponibili in quantità e qualità sufficienti. Intervenendo così ve-

locemente siamo riusciti ad impedire nei limiti del possibile la diffusione di Covid-19 nei nostri stabilimenti. Finora la produzione ha continuato ad andare avanti come di consueto e, nonostante i picchi di domanda in parte drammaticamente alti, siamo riusciti a rifornire i nostri clienti puntualmente ed in modo affidabile.

Determinante per questo successo è il nostro sistema di produzione: con l'elevato grado di integrazione verticale, contratti per la fornitura di materie prime a lungo termine nonché un sistema di stoccaggio strategico e riserve di capacità operativa siamo in grado di assicurare la fornitura degli imballaggi anche in tempi di crisi. La rilevanza sistemica dei nostri prodotti e servizi ci consente di coprire i picchi di domanda anche durante la pandemia. E non solo: sin dai primi inizi della pandemia abbiamo sfruttato la nostra competenza nel campo della produzione e dello sviluppo per sostenere anche altri settori sociali. Dalla nostra sede tedesca di Selters, ad esempio, abbiamo rifornito gli ospedali e le case di cura della regione con visiere di protezione di produzione propria.

FORTE SENSO DI RESPONSABILITÀ DEI COLLABORATORI

L'andamento a piena capacità della nostra produzione dà ai collaboratori la sicurezza di avere un datore di lavoro di rilevanza sistemica, in grado di far fronte alla crisi anche in tempi di pandemia da coronavirus. Per impedire la diffusione del virus sono state adottate, inoltre, numerose misure di protezione all'interno dei nostri stabilimenti. Il protocollo igienico-sanitario che prevede l'obbligo della mascherina, la distanza di sicurezza nonché la regolazione dei turni e delle pause, viene messo in pratica dai nostri collaboratori in modo esemplare. Nei settori in cui non è possibile praticare lo smart working, viene eseguito il controllo regolare della temperatura per mezzo di

termometri ad infrarossi, in assenza di contatto. Oltretutto è disponibile una propria hotline, a disposizione dell'organico per consulenza su tutte le questioni riguardanti la pandemia da coronavirus. Nell'ambito di un'iniziativa ad ampio raggio abbiamo testato tutti i collaboratori del quartier generale di SCHÜTZ, in tutto 2.500, con test molecolare. In tal contesto è stato riscontrato un caso positivo e sono state adottate subito tutte le misure necessarie per impedirne la diffusione tra i dipendenti. Questo caso, pertanto, non ha avuto nessuna ripercussione sull'andamento della produzione.

All'occasione desideriamo ringraziare esplicitamente ancora una volta i nostri collaboratori che ancora oggi, dopo oltre 16 mesi di pandemia, garantiscono con impegno instancabile la sicurezza dei processi e la massima capacità di consegna. È grazie a loro che SCHÜTZ resta un partner affidabile e di rilevanza sistemica per i suoi clienti. Grazie di tutto!

CONFERITO A SCHÜTZ CONTAINER SYSTEMS IL "TPSA AWARD"

Rispetto dell'ambiente, sostenibilità, risparmio di risorse – tutti argomenti che svolgono un ruolo particolarmente importante nel settore agricolo. L'alleanza The Pesticide Stewardship Alliance (TPSA), fondata negli USA nel 2000, è una rete nonché un forum dedicati all'approccio responsabile con fitofarmaci in agricoltura.

Si tratta di un'organizzazione no profit che offre ad autorità, enti, istituti di ricerca e formazione nonché ad associazioni, aziende private e singole persone una piattaforma comune per condividere il proprio know-how. Altrettanto al centro dell'attenzione: soluzioni di imballaggio per pesticidi e relativo ciclo di vita. In tal contesto SCHÜTZ CONTAINER SYSTEMS, con i nostri IBC e relativo servizio di ritiro con ricondizionamento ecologico, offre un contributo enorme. I produttori e gli agricoltori utilizzano i contenitori tra l'altro per il trasporto dei propri prodotti per la concia delle sementi ed apprezzano il ritiro gratuito degli IBC vuoti nell'ambito dello SCHÜTZ TICKET SERVICE. La nostra consociata statunitense è ormai da otto anni membro attivo di quest'associazione nazionale di esperti e vi contribuisce come specialista del packaging con il proprio know-how.

IL RICONOSCIMENTO TPSA PREMIA L'IMPEGNO A FAVORE DEI COLLABORATORI

Nello scorso febbraio 2021 la Divisione SCHÜTZ CONTAINER SYSTEMS è stata insignita dello Stewardship Award, conferito dalla TPSA nella categoria "Program Innovation" per il supporto e la formazione offerti ai propri collaboratori. Determinante per la commissione: la formazione periodica che l'azienda offre all'attuale team di collaboratori. L'azienda ha lanciato inoltre una serie di iniziative per consentire alla popolazione locale di lavo-

rare nello stabilimento di Indianapolis. A tale scopo sono stati messi a disposizione autobus speciali che portano i pendolari non motorizzati della regione al quartiere aziendale. Per favorire la comunicazione con i non-madrelingua è stato incaricato un interprete al fine di poter dare anche a queste persone la chance di ottenere un posto di lavoro. Questo ampio programma fornisce un significativo contributo alla sostenibilità sociale. Con questo particolare impegno nei confronti dei collaboratori SCHÜTZ CONTAINER SYSTEMS aiuta la TPSA ad ampliare costantemente la cerchia dei membri dell'associazione esperti in materia. Il premio è in tal senso un segno di riconoscimento.

I vantaggi ecologici ed economici dell'utilizzo degli imballaggi industriali di SCHÜTZ CONTAINER SYSTEMS hanno convinto gli esperti del settore agrochimico.

AZIENDA AGROCHIMICA CONVINTA DEL SISTEMA DI RITIRO

La nostra consociata statunitense era stata nominata per questo premio da CORTEVA (ex Dow Agroscience). I rappresentanti dell'azienda chimica operativa a livello internazionale avevano precedentemente visitato il nostro sito di produzione di IBC, sia nuovi che ricondizionati, ad Indianapolis e ne erano rimasti molto colpiti. Qui i contenitori – anche quelli che precedentemente avevano contenuto pesticidi – vengono rigenerati in modernissimi impianti per poter essere successivamente riutilizzati, mentre le componenti vengono riciclate internamente al 100 per cento. I vantaggi ecologici ed economici dell'utilizzo degli imballaggi industriali di SCHÜTZ CONTAINER SYSTEMS hanno convinto gli esperti del settore agrochimico. Il sistema di ritiro gestito dal produttore stesso, con rigenerazione ecologica degli IBC, in combinazione con il programma di crescita e sviluppo dei collaboratori, attuali e futuri, è stato alla fine il fattore determinante per l'assegnazione del premio.

SCHÜTZ TICKET SERVICE

POTENZIALE DEL FUTURO:
SEMPRE PIÙ DONNE IN APPRENDISTATO

In un'azienda tecnologica innovativa come SCHÜTZ si dà molta importanza alla crescita delle nuove leve. Perché il personale qualificato di domani, formato nella propria azienda, spiana la strada alle future innovazioni. Un'ampia gamma di figure professionali, una moderna officina di formazione pratica e lezioni aziendali – tutto questo viene offerto ai nostri apprendisti. Tra i quali ci sono sempre più donne, anche nelle professioni artigianali. Una tendenza che accogliamo di buon grado – soprattutto in tempi come questi, in cui il personale specializzato continua a mancare.

I giovani alla ricerca di una formazione professionale diversificata, con approccio pratico in un campo di attività vario e interessante trovano in SCHÜTZ esattamente ciò che fa per loro! Attualmente, nella nostra sede di Selters, 120 apprendisti stanno ponendo la prima pietra di una futura carriera professionale. Ci annoveriamo pertanto tra le principali aziende di formazione professionale nell'estesa regione del Westerwald. Che ci si senta più portati per le professioni tecniche o commerciali, la scelta è ampia: include ben 21 diverse figure professionali a cui si aggiungono i sette corsi di studio con impostazione duale. Gli incarichi spettanti alle nuove leve che scelgono una figura professionale in campo tecnico-artigianale sono appassionanti, soprattutto nel settore industriale, in rapida evoluzione: c'è di tutto, dalla meccanica di impianti alla truciolatura. I giovani appassionati di tecnica a cui piace la lavorazione del metallo o dei materiali sintetici trovano da noi le condizioni ideali per la propria formazione professionale – maschi o femmine che siano, non ha alcuna importanza.

Eva-Marie Hölzgen, formazione professionale come attrezzista meccanica

Paulina Weber, formazione professionale come operatrice di meccanica industriale

Infatti oggi ci sono sempre più apprendiste donne, soprattutto nelle figure professionali prettamente artigianali.

LA FORZA DELLE DONNE NEL SETTORE ARTIGIANALE

Fondamentalmente, le professioni artigianali vengono tuttora considerate lavori da uomini. Oggi, secondo i dati della ZDH, associazione centrale dell'artigianato tedesco, solo circa un quinto delle persone che lavorano nel settore artigianale sono donne. Negli ultimi anni, tuttavia, la presenza della donna in questo campo di attività sta cambiando: pian piano la concezione tradizionale dei ruoli di genere e i vecchi stereotipi vengono abbandonati. A volte però prevale il pregiudizio, nei confronti delle donne, di non essere fisicamente all'altezza dei colleghi maschi nell'esercizio delle attività artigianali. In questi casi Paulina Weber, apprendista di SCHÜTZ in meccanica industriale, con specializzazione nella manutenzione, consiglia: "Chi si interessa di una 'professione tipicamente da uomo' non deve dare ascolto ai commenti negativi – anche se del proprio ambiente di vita privato. Io sono stata accolta molto bene, sin dall'inizio, dagli apprendisti di SCHÜTZ. Qui il teamplay è un concetto davvero vissuto. Se da noi apprendisti qualcosa non funziona subito viene sempre fornito molto supporto, da ogni parte." La sua collega Eva-Marie Hölzgen, futura attrezzista meccanica, aggiunge: "Anche le donne possono fare lavori pesanti! Oltretutto ci sono tanti strumenti tecnici, ad esempio idraulici o elettrici, che aiutano e facilitano a trasportare carichi pesanti."

LA PASSIONE CHE NASCE DA UN HOBBY

Spesso la propensione per le attività artigianali delle giovani donne è legata ad un hobby. Come per Cheyenne Wilberg, attrezzista meccanica nel primo anno di formazione:

"Mi piace andare in moto e fare autocross. Per questo passo molto tempo a trafficarci, con mio padre e mio fratello, nella nostra rimessa." Anche a Paulina Weber piaceva già da bambina trafficare con la macchina nel garage di suo nonno. Ed anche ad Eva-Marie Hölzgen piacciono le macchine e i motorini. Oltretutto fa parte del corpo volontario dei vigili del fuoco dove sono richieste abilità manuali e una propensione per la tecnica. La passione per i veicoli a motore e la loro meccanica ha destato precocemente in tutte e tre le donne l'interesse per la professione scelta per l'apprendistato. Le raccomandazioni di amici e familiari, di cui alcuni lavorano già nella nostra azienda, hanno fatto il resto e alla fine la scelta è ricaduta su SCHÜTZ come azienda di formazione professionale.

Cheyenne Wilberg, formazione professionale come attrezzista meccanica

"Il mio lavoro è così vario, è proprio questo che mi affascina tanto!"

TOP KNOW-HOW CON TOP EQUIPMENT

Come tutti i nostri apprendisti anche per le future operatrici meccaniche il via ufficiale alla formazione professionale si è avuto, come vuole la tradizione, con una settimana propedeutica – i "Welcome Days". Si tratta di una settimana volta a facilitare i primi passi e a far familiarizzare più velocemente. Seguono quindi lezioni di pratica e di teoria, che si integrano perfettamente: la formazione teorica nella scuola professionale viene affiancata dalle lezioni di approfondimento in azienda, una volta alla settimana, durante le quali vengono ripetute e approfondite le nozioni apprese. Alla fine del 2019 è stata allestita una modernissima officina di formazione pratica, all'interno del nostro quartiere aziendale. I posti qui disponibili per imparare il mestiere offrono i migliori presupposti per un'esaustiva formazione professionale con specializzazione tecnica. Ora, con nuovi sistemi di formazione interattivi, possiamo impartire nozioni in settori sempre più esigenti, soprattutto nel campo dell'elettrotecnica. Tutti gli istruttori e i docenti vi hanno la possibilità di utilizzare lavagne interattive con cui si possono spiegare i diversi processi della meccanica. Ciò consente di mettere subito in pratica le conoscenze teoriche acquisite. Tra i campi di attività si annoverano ad esempio la produzione di componenti ed attrezzi in materiali differenti, l'assemblaggio di componenti in impianti di produzione completi, la relativa messa in funzione e l'assistenza dei processi di produzione. Cheyenne Wilberg ne apprezza la versatilità: "Il mio lavoro è così vario, è proprio questo che mi affascina tanto! Oltretutto di alcune nozioni posso approfittarne, artigianalmente, anche nella vita privata."

Conclusa con successo la formazione professionale, ai nostri specialisti appena sfornati si apriranno numerose possibilità di carriera. Premesso che le condizioni quadro aziendali lo consentano ed i risultati nonché la personalità siano conformi alle aspettative, i giovani, al termine dell'apprendistato, vengono assunti. In futuro si offrono anche ulteriori misure di specializzazione e aggiornamento professionale, ad es. per acquisire la qualifica di capomastro, operatore tecnico o perito industriale. In tal modo offriamo il nostro contributo alla formazione di nuove generazioni di giovani artigiani e artigiane che vogliono abbattere, anche nel mondo del lavoro, i vecchi stereotipi di genere ormai superati.

COLOFONE:

Direttore: Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters, Telefono: +49 2626 77 0, E-Mail: info1@schuetz.net, www.schuetz.net
Redazione: Schütz Corporate Marketing (Veit Enders, Melanie Ievolo)
Testo: hd…s agentur für presse- und öffentlichkeitsarbeit (Heike D. Schmitt, Stefan Krämer), www.hds-pr.com
Sage & Schreibe Public Relations GmbH (Christoph Jutz, Stephan Hanken), www.sage-schreibe.de
Creazione: Bauch & Müller Werbeagentur GmbH, www.bauch-mueller.de
Stampa: Druckerei Corzilius e.K., www.corzilius-mediencenter.de
Materiale fotografico: www.shutterstock.com