

SCHÜTZ

news

PACKAGING SYSTEMS

- 14 SCHÜTZ Polska celebra
30 años de crecimiento
y sostenibilidad

COMPOSITES

- 24 Precisión en serie:
la última tecnología en
construcción ligera

COMPANY

- 38 Un segundo grupo de
aprendices visita al equipo
Malizia en Lorient por el
"Proyecto insignia"

PACKAGING SYSTEMS

4

CIRCULAR BY DESIGN



ENERGY SYSTEMS

20

Ejemplo de rehabilitación
energética:
**Molino histórico en el valle
del Rin medio ya tiene el
estándar KfW-40**



Índice

PACKAGING SYSTEMS

- 4 Circular by Design: **sostenibilidad que empieza ya en el desarrollo del producto**
- 8 **Senda de crecimiento en todo el mundo:** las continuas inversiones aseguran la máxima calidad y soluciones sostenibles
- 14 SCHÜTZ Polska celebra **30 años de crecimiento y sostenibilidad**

ENERGY SYSTEMS

- 18 **Líneas adicionales de fabricación de tubos y silos** para almacenar material de EPS
- 20 Ejemplo de rehabilitación energética: **Molino histórico en el valle del Rin medio ya tiene el estándar KfW-40**

COMPOSITES

- 24 Precisión en serie: **la última tecnología en construcción ligera**

COMPANY

- 28 MEET & EAT: **la nueva cantina de SCHÜTZ aporta disfrute y sentimiento de comunidad**
- 32 Éxitos compartidos y mejores marcas personales: **así fue nuestro año deportivo 2025**
- 36 **43 historias, una receta de éxito:** nuestros homenajeados de 2025
- 38 Prácticas en el extranjero con SCHÜTZ **Un segundo grupo de aprendices visita al equipo Malizia en Lorient por el "Proyecto insignia"**

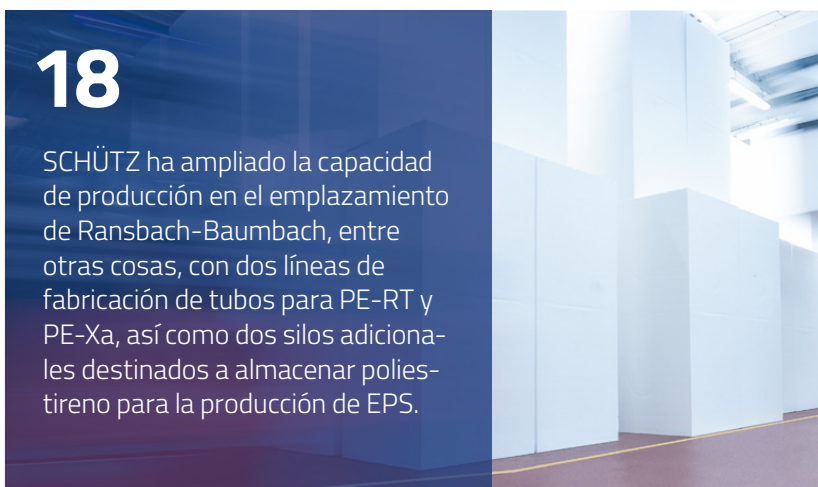
8

En los últimos meses la planta de SCHÜTZ en la localidad de Dello, en el norte de Italia, se ha modernizado por completo y ampliado con vistas al futuro, mediante inversiones selectivas en producción, logística, eficiencia energética e infraestructura.



18

SCHÜTZ ha ampliado la capacidad de producción en el emplazamiento de Ransbach-Baumbach, entre otras cosas, con dos líneas de fabricación de tubos para PE-RT y PE-Xa, así como dos silos adicionales destinados a almacenar poliestireno para la producción de EPS.



24

Mediante inversiones en modernas instalaciones y técnica de control, SCHÜTZ optimiza continuamente la fabricación de COMPOSITES, asegurando así la máxima seguridad de los procesos, calidad y fiabilidad del suministro con materiales de construcción ligera de alta tecnología.





32

El equipo de SCHÜTZ participó en 2025 en actividades deportivas de todo el mundo y celebró éxitos compartidos en eventos como la B2Run de Coblenza y la Holmenkollstafetten en Noruega.



38

SCHÜTZ comparte con el equipo Malizia un compromiso por la promoción sostenible de nuevas generaciones. Las prácticas en Lorient proporcionan fascinantes detalles.



PIE DE IMPRENTA

Editor:	Schütz GmbH & Co. KGaA Schützstraße 12, D-56242 Selters Teléfono: +49 2626 77 0, E-Mail: info1@schuetz.net www.schuetz.net
Redacción:	Schütz Corporate Marketing (Veit Enders, Melanie levolo)
Texto:	additiv pr GmbH & Co. KG (Marius Schenkelberg), www.additiv-pr.de Sage & Schreibe Public Relations GmbH (Christoph Jutz, Stephan Hanken), www.sage-schreibe.de
Figuración:	Bauch & Müller Werbeagentur GmbH, www.bauch-mueller.de
Impresión:	Druckerei Corzilius e.K., www.corzilius-mediencenter.de
Créditos de imagen:	www.shutterstock.com , Team Malizia / Ricardo Pinto

CIRCULAR BY DESIGN: sostenibilidad que empieza ya en el desarrollo del producto

Los envases respetuosos con el medio ambiente no surgen de la optimización de aspectos aislados, sino que requieren un enfoque integral, como demuestra la práctica. Por eso concebimos nuestros envases desde el principio para un rendimiento total, pero también para el retorno de los materiales a su ciclo tras el uso. Con el lema "Circular by Design" este año hemos mostrado en ferias especializadas de todo el mundo lo estrechamente interrelacionados que están la función, el diseño y la sostenibilidad. Y es que la economía circular no empieza con el reciclaje, sino ya durante el diseño del producto.

Los requisitos demandados hoy a los envases son complejos. Deben transportar y almacenar productos exigentes de forma segura, cumpliendo los más altos estándares de calidad y, al mismo tiempo, conservar recursos, evitar emisiones de CO₂, integrarse perfectamente en procesos industriales y, no obstante, seguir siendo rentables. **Ya sea por crecientes exigencias de sostenibilidad o nuevos requisitos por procesos logísticos automatizados, entendemos el diseño de envases como una continua labor de optimización.** Pero para nosotros la sostenibilidad significa más que el empleo de materiales reciclados: desarrollamos soluciones integrales que aúnan ventajas económicas y la máxima eficiencia medioambiental.



SUSTAINABLE BY DESIGN



Pero para nosotros la sostenibilidad significa más que el empleo de materiales reciclados: desarrollamos soluciones integrales que aúnan ventajas económicas y la máxima eficiencia medioambiental.



Nuestro SCHÜTZ TICKET SERVICE es la base de nuestra economía circular y el pilar central de nuestra aspiración de sostenibilidad. Integra numerosos programas de reutilización y reacondicionamiento por todo el mundo, ajustados a las necesidades individuales de nuestros clientes y usuarios finales. Esto incluye sistemas circulares abiertos y cerrados para IBCs, bidones y garrafas con una limpieza profesional, la sustitución y la reparación de los componentes de los envases y procedimientos específicos en función del envase, como el **tratamiento térmico de los bidones de acero**. Estos procesos contribuyen decisivamente a mantener en circulación valiosos materiales y conservar recursos de forma duradera.

De asegurarlos se encargan nuestros 70 centros de producción y servicios SCHÜTZ en todo el mundo, así como socios certificados. Solo en Europa operamos 28 sucursales que ofrecen conceptos de reacondicionamiento acordes con la economía circular. A través del SCHÜTZ TICKET SERVICE recogemos envases industriales usados de forma sencilla, rápida y, por regla general, gratuita,

Solo en Europa operamos 28 sucursales que ofrecen conceptos de reacondicionamiento acordes con la economía circular.

los procesamos cumpliendo las más altas exigencias de calidad y medioambientales y el regranulado de HDPE obtenido lo incorporamos de nuevo al proceso de producción.

De envases viejos surgen así otros nuevos: mientras en componentes como palets de plástico o cantoneras hace mucho que se emplea regranulado, nuestra serie GREEN LAYER va un paso más allá. En estos envases se incorpora hasta un 30 % de material reciclado de alta calidad y color natural en la capa intermedia de la bombona interior del IBC, garrafas y bidones de plástico.

En la serie GREEN LAYER se incorpora hasta un 30% de material reciclado de alta calidad y color natural en la capa intermedia de la bomba interior del IBC, garrafas y bidones de plástico.



tapones sobre un palet de transporte, consiste a su vez en plástico reciclado reforzado con fibra de vidrio. Se puede reutilizar tantas veces como se desee mientras no presente daños. A la hora de la recogida de envases vacíos a través del SCHÜTZ TICKET SERVICE, se pueden entregar igualmente elementos que ya no se necesiten. Nosotros reutilizaremos el plástico reciclado dentro de nuestro ciclo de materiales, ahorrando así, junto con nuestros clientes, valiosos recursos y reduciendo emisiones de CO₂.

Hace muchos años que “Circular by Design” es en SCHÜTZ una práctica real.

Con este enfoque ampliamos continuamente la economía circular, al asegurar su viabilidad ya desde el desarrollo hasta el producto terminado. En este sentido, contemplamos hasta el más mínimo detalle para hacer posible una óptima reciclabilidad de todos los materiales y componentes.

Tanto en la Fachpack de septiembre de 2025 como en otras muchas ferias de todo el mundo, como la Pack Expo en Las Vegas, la ChemExpo en la India o la Abrafati en São Paulo, los visitantes pudieron convencerse de las numerosas innovaciones en materia de productos y la implementación de nuestro pensamiento “Circular by Design”.

En combinación con un palet totalmente de plástico, por ejemplo, los IBCs GREEN LAYER alcanzan incluso una proporción del 68% de material reciclado respecto al plástico total empleado.

También mantenemos los componentes de nuestros envases industriales dentro del ciclo de materiales. Con el perfil de palas o el de forma acopada, ambas variantes del SCHÜTZ IMPELLER, para el agitado de productos viscosos dentro del IBC, están compuestas al 100% de HDPE. Tras su uso, se pueden recoger y reacondicionar a través del SCHÜTZ TICKET SERVICE. El sistema DRUMFIX de SCHÜTZ, para fijar cuatro bidones de acero de dos

SENDA DE CRECIMIENTO EN TODO EL MUNDO:

Las continuas inversiones aseguran la máxima calidad y soluciones sostenibles

Modernizaciones, renovaciones y ampliaciones periódicas constituyen la base de una producción conforme a los últimos avances técnicos. Impulsamos continuamente la ampliación de nuestras plantas, con el fin de garantizar a nuestros clientes una alta calidad constante y disponibilidad flexible de soluciones de envasado. Cada nueva instalación, cada optimización y cada reforma contribuyen a este objetivo superior. Un excelente ejemplo actual de gran inversión en modernización es nuestra planta de Dello, en el norte de Italia. Allí se ha invertido prácticamente a todos los niveles en los últimos meses: en la más moderna tecnología de producción y de edificios, en ampliación de almacenes y en innovadores entornos de trabajo, con el fin de optimizar procesos y reforzar nuestra asociación con nuestros clientes.

En Dello también se amplió la producción de IBC GREEN LAYER. Los IBCs GREEN LAYER permiten a nuestros clientes tener una huella de CO₂ perceptiblemente menor con un alto rendimiento y fiabilidad constantes.



Inversiones en Dello:

-  Ampliación de la producción
-  Reacondicionamiento / Economía circular
-  Logística y almacenamiento
-  Sostenibilidad y energía
-  Trabajadores e infraestructura



Un aspecto crucial en la ampliación del emplazamiento de Dello fue el aumento de la capacidad de producción local de IBC. Esta medida está directamente dirigida a incrementar la capacidad de suministro y la flexibilidad del producto en la región. Por eso, como prelude de las medidas de modernización, en mayo de 2025 pusimos en funcionamiento un nuevo equipo de moldeo por extrusión y soplado multicapa para fabricar bombonas interiores de IBC. Para ello se levantó expresamente una nave conectada a la zona de producción ya existente y que brinda posibilidades de ampliación de cara al futuro.



El nuevo equipo de moldeo por extrusión y soplado multicapa para la planta de Dello fue fabricado en el Centro de Competencia global de Selters y nuestros especialistas sobre el terreno en Italia lo integraron perfectamente en la infraestructura existente.

La línea de fabricación adicional permite una amplia diversidad de variantes de equipamiento para IBC, como en el ámbito de la protección lumínica y ultravioleta, o también por el empleo de regranulado de plástico. Con ello respondemos de forma aún más flexible y rápida a la creciente demanda de soluciones de envasado sostenibles, satisfaciendo del mejor modo posible las exigencias individuales de los clientes.

En este contexto, también se amplió la producción de IBC GREEN LAYER, los cuales contribuyen en gran medida a una menor huella de CO₂ de nuestros clientes. **Con el empleo de material reciclado en la capa intermedia de la bombona interior de los IBCs, estos contenedores, combinados con un palet totalmente de plástico, obtienen una proporción total de materiales reciclados de hasta el 68%.** Dado que las capas interna y externa de la bombona interior se fabrican, como es habitual, con HDPE nuevo, el producto envasado y el medio ambiente siguen entrando en contacto exclusivamente con material nuevo. El regranulado empleado

procede de los envases usados que son recogidos por todo el mundo en el marco del SCHÜTZ TICKET SERVICE y reacondicionados en nuestros modernos centros de reciclaje.

El nuevo equipo de moldeo por extrusión y soplado multicapa para la planta de Dello fue fabricado en el Centro de Competencia global de Selters y nuestros especialistas sobre el terreno en Italia lo integraron perfectamente en la infraestructura existente. Nuestros vastos conocimientos técnicos expertos, unidos al potente departamento propio de construcción de máquinas y equipos, garantizan que podamos reaccionar de forma rápida, flexible y con la alta calidad acostumbrada a las nuevas exigencias del mercado.





Tan pronto como los envases vacíos entran en la planta, son sometidos automáticamente a un exhaustivo examen con ayuda de los más modernos sistemas de escaneo.



El consumo de electricidad y de agua se ha reducido de nuevo, el agua de lavado pasa a un sistema de ciclo cerrado y es reprocesada.

Ciclos eficientes: nueva línea de reacondicionamiento

Para hacer que el reacondicionamiento de envases usados sea aún más eficiente y flexible, la línea de reacondicionamiento existente en Dello se ha modernizado mediante importantes inversiones con los últimos avances de la técnica. Tan pronto como los envases vacíos entran en la planta, son sometidos automáticamente a un exhaustivo examen con ayuda de los más modernos sistemas de escaneo. Los procedimientos de verificación automatizados aseguran la alta calidad constante del reacondicionamiento. Para ello, todos los datos se registran a tiempo real y a todas las jaulas de IBC se les hace un seguimiento ininterrumpido durante todo el proceso. Unos puestos de trabajo ergonómicos y aparatos fáciles de usar permiten un manejo seguro y cómodo.

Adicionalmente, hemos vuelto a elevar notablemente los estándares de seguridad en Dello, tanto desde el punto de vista medioambiental como en el de la protección de nuestros empleados. **Con la renovación de la Autorización Ambiental Integrada (AAI) seguimos cumpliendo las más altas exigencias actuales en este ámbito. Al mismo tiempo, el aumento del grado de automatización en la nueva línea de reacondicionamiento permite que nuestros operarios tengan un mejor apoyo y puedan trabajar con menos esfuerzo físico. Además de eso, se ha vuelto a mejorar por completo la protección contra incendios y explosiones.**

También desde la perspectiva medioambiental la nueva línea marca nuevas pautas: el consumo de electricidad y de agua se ha reducido de nuevo, el agua de lavado pasa a un sistema de ciclo cerrado y es reprocesada. Además, esta inversión integral permite que prácticamente todos los materiales de los envases retornados a través del SCHÜTZ TICKET SERVICE puedan ser reutilizados, consiguiéndose así un ciclo óptimo.

Logística centralizada: nuevo almacén con 8 100 m² de superficie cubierta

Con la construcción de la nueva nave de almacenamiento en Dello se ha concluido otro importante proyecto de infraestructura que maximiza la disponibilidad de los productos y su calidad mediante una óptima protección de lo almacenado. **El nuevo edificio brinda 8 100 m² de superficie cubierta en una parcela con un total de 30 000 m² y está diseñado para crecer en el futuro.** Todos los productos terminados y componentes se desplazan ahora mediante líneas de transportadores totalmente automáticas directamente desde la producción hasta el nuevo almacén y allí se guardan de forma centralizada y bajo cubierta hasta que son cargados.

La superficie libre que antes se usaba para almacenamiento ahora sirve como ampliación del aparcamiento de camiones. Con ello se han podido optimizar las vías de comunicación de entrada y de salida. Con las importantes inversiones en nuestro nuevo almacén, reforzamos la flexibilidad de nuestra planta italiana y permitimos un acortamiento de los tiempos de entrega para nuestros clientes.



En las cubiertas de la nueva nave de almacenamiento y del edificio de producción se han instalado 3 500 paneles solares con una potencia total en torno a los 1 700 kWh.



Las nuevas construcciones y los edificios ya existentes en Dello tampoco descuidan el uso de energías renovables. En las cubiertas de la nueva nave de almacenamiento, del edificio de producción y de otros complejos de naves se han instalado 3 500 paneles solares con una potencia total en torno a los 1 700 kWh. Los paneles se extienden por una superficie total de 7 500 m². Con ello generamos nosotros mismos anualmente una gran parte de nuestra demanda energética: más del 20 % de nuestro consumo eléctrico está cubierto mediante la instalación fotovoltaica. De este modo, reducimos notablemente nuestras emisiones de CO₂ y volvemos a contribuir a una producción respetuosa con el clima. Este paso también ayuda a nuestros clientes a reducir las emisiones de CO₂ en sus cadenas de suministro (Alcance 3).

Más confort para visitantes y empleados

La creciente importancia suprarregional del emplazamiento de Dello también se puede percibir en torno a la planta:

Justo al lado de la nueva zona de entrada al norte, un área de aparcamiento adicional para empleados y visitantes ofrece ahora 80 nuevas plazas, permitiendo así rutas más cortas que antes.

La ampliación de las áreas de aparcamiento era necesaria para satisfacer tanto el aumento de la plantilla como el creciente número de visitantes. Adicionalmente, se ha revalorizado el entorno del edificio principal: con nuevas zonas verdes y el logo de SCHÜTZ, ahora el desarrollo del centro también se ha hecho visible de cara al exterior.

SCHÜTZ Polska celebra 30 años de crecimiento y sostenibilidad

Con la ampliación de nuestra planta de Żory volvemos a invertir en el crecimiento de SCHÜTZ Polska. Hace ya tres décadas que desde nuestro centro en Polonia suministramos a Europa del Este soluciones de envasado de alta calidad. Por eso el 30 aniversario de SCHÜTZ Polska, el 10 de octubre de 2025, no solo brindó la ocasión de celebrar, sino también la oportunidad de pasar revista a una trayectoria llena de compromiso, progreso y confianza, junto con alrededor de 150 invitados del mundo de la empresa, la política y colaboradores de muchos años, en la planta recién ampliada de Żory.



Lo que comenzó en 1994 con una oficina de ventas en Varsovia es hoy un ultramoderno centro de producción que brinda suficiente espacio para la implementación de nuestras altas exigencias en materia de calidad, fiabilidad y sostenibilidad. Con la apertura de la planta en Żory, en 2017 se estableció un hito decisivo en el mercado polaco. Desde entonces, el emplazamiento ha ido creciendo continuamente y en el actual aniversario

se ha ampliado con una nueva zona de producción y un moderno almacén; inversiones que han sido posibles por la trayectoria tan exitosa en Polonia. Durante las celebraciones por el 30 aniversario de SCHÜTZ Polska, en una visita guiada a la planta nuestros invitados pudieron convencerse personalmente de nuestra fuerza innovadora y nuestra disposición a invertir.

Inversiones que miran al futuro

Sobre más de 4 000 m², el nuevo almacén de Żory cumple las exigencias de la certificación FSSC 22000, basada en la norma ISO 22000. Ello hace posible la fabricación y el almacenamiento de los envases FOODCERT y CLEANCERT de SCHÜTZ. Estos garantizan la máxima conformidad con todos los requisitos alimentarios en cuanto a material, proceso y producto. El cumplimiento de estas estrictas condiciones a lo largo de toda la cadena de suministro permite el

empleo de los envases en el ámbito alimentario y en sectores que exigen la máxima limpieza técnica.

La cubierta de la nueva nave de almacenamiento se preequipó desde el principio para el montaje de una instalación fotovoltaica, que se pondrá en funcionamiento en enero de 2026. De este modo, la planta puede cubrir una gran parte de su demanda energética con energía eléctrica solar de producción propia, lo que supone un paso importante hacia un autoabastecimiento sostenible.



Reconocimiento al compromiso y la responsabilidad

El aniversario brindó la ocasión de echar una mirada atrás y dar muestras de aprecio. Tras el saludo oficial a los invitados, Michał Szyguła, gerente de SCHÜTZ Polska, hizo un repaso de las inversiones de los últimos años y la continua senda de crecimiento: **“Nos enorgullece poder responder aún mejor a las crecientes exigencias de nuestros clientes del centro y este de Europa con esta moderna infraestructura y seguir posicionándonos como un importante socio en la región. A fin de cuentas, también son nuestros clientes, con su colaboración y su confianza, los que han hecho posible este éxito. Por eso queremos aprovechar este aniversario para dar las gracias a todos aquellos que nos han acompañado los últimos treinta años”.**

Seguidamente tomaron la palabra los representantes de distintas instituciones locales, para poner de relieve la importancia de SCHÜTZ para la región. Waldemar Socha, presidente de City Office Żory, declaró: “Me complace

que no solo nuestra ciudad, sino también las empresas que operan en la región, evolucionen tan positivamente. Compañías como SCHÜTZ contribuyen a la creación de nuevos puestos de trabajo y a que Żory siga creciendo como centro industrial”.



Andrzej Zabieglński, miembro de la junta directiva de la Zona Económica Especial de Katowice (KSSE) comentó:

“Ya estuve presente en la fiesta de inauguración de la planta de Żory en 2017 y me impresiona el progreso que SCHÜTZ Polska ha experimentado desde entonces. Este crecimiento representa una importante contribución al desarrollo económico de nuestra región”.

Hoy SCHÜTZ Polska da empleo a más de 60 trabajadores, produce más de 300 variantes de IBC y además distribuye bidones de PE y garrafas en muchos países de la región: desde Eslovaquia y Hungría, pasando por Rumanía, hasta Letonia y Croacia. Una historia de éxito digna de contarse y con muchos capítulos por escribir todavía. Ya se han planificado en firme futuras medidas en el marco del continuo desarrollo de la empresa.



De izquierda a derecha:
Waldemar Socha, presidente de City Office Żory,
y Michał Szyguła, gerente de SCHÜTZ Polska

Las inversiones estratégicas en Polonia sientan las bases para soluciones de productos nuevas y sostenibles, en consonancia con nuestro concepto de embalaje integral.



A continuación, Veit Enders, miembro del Consejo de Administración del Grupo SCHÜTZ, hizo junto con los invitados una retrospectiva de los hitos más importantes en la historia de la empresa familiar: desde su fundación en 1958 en la sede principal de in Selters, pasando por su expansión mundial, hasta llegar a hoy. En su discurso, subrayó la crucial importancia del principio SCHÜTZ, que desde siempre ha incluido un rumbo responsable y sostenible de la empresa. **La aspiración de conservar recursos, gestionar de forma eficiente e impulsar innovaciones, siempre en beneficio de los clientes, acompaña a SCHÜTZ desde su inicio y hoy es más actual que nunca.** Esta postura fundamental de orientarse de forma consecuente hacia una economía circular cerrada constituye hasta hoy los cimientos del desarrollo de la empresa a largo plazo. Un impresionante vídeo ilustró la economía circular real de SCHÜTZ.

Las inversiones estratégicas en Polonia sientan las bases para soluciones de productos nuevas y sostenibles, en consonancia con nuestro concepto de embalaje integral. Desde Żory, aparte de IBC y bidones de PE, en el futuro también se distribuirán garrafas. Además, aquí también produciremos IBCs de la serie GREEN LAYER. Dos nuevos silos aseguran el suministro continuo del regranulado de HDPE necesario para ello, aumentando así la seguridad de la producción. De este modo, damos una continuidad consecuente a nuestra pretensión de un ciclo cerrado de materiales también en Polonia. **La ampliación de la planta supone para nuestros clientes del centro y este de Europa, además, seguridad del suministro, una flexibilidad aún mayor y una producción conforme a los más modernos estándares tecnológicos y de sostenibilidad.**

SAVE THE DATE

DEL 7 AL 13 DE MAYO DE 2026
DÜSSELDORF



SCHÜTZ en la interpack 2026

Innovadoras soluciones de embalaje y economía circular real para vivir en directo.

Ha vuelto a llegar el momento: la Interpack 2026 –la feria más importante del mundo para la industria del embalaje– tiene lugar del 7 al 13 de mayo de 2026 en Düsseldorf. En el Pabellón 10, Estand D22 | E34 SCHÜTZ presenta nuevas tecnologías, innovaciones en materia de productos y soluciones de futuro en torno a envases, economía circular y procesos de la cadena de suministro.

Conozca cómo SCHÜTZ ayuda a cerrar flujos de materiales, optimizar procesos y, al mismo tiempo, cumplir las más altas exigencias en materia de calidad, seguridad y rentabilidad –en consonancia con objetivos medioambientales–.

¡ESPERAMOS SU VISITA!

**Líneas adicionales de fabricación de tubos
y silos para almacenar material de EPS**

Ampliamos nuestras capacidades de producción

Hemos ampliado nuestras capacidades de producción con dos líneas de fabricación de tubos en la planta de Ransbach-Baumbach y casi hemos duplicado nuestra capacidad de almacenamiento de poliestireno para la producción de EPS.



Hemos ampliado nuestra capacidad de producción en la planta de Ransbach-Baumbach: para ello, hemos expandido nuestra producción con dos nuevas líneas de fabricación de tubos: una línea PE-RT ya desde finales de 2024 y una línea PE-Xa desde junio de 2025. Ambos tipos de tubos de plástico tienen cinco capas, son estancos al oxígeno y se someten a estrictos controles internos de calidad. Mientras que el tubo de PE-RT no es reticulado, el tubo reticulado de PE-Xa posee una mayor capacidad de carga operativa: para ello, en el proceso de producción las cadenas de polímeros se unen químicamente entre sí para garantizar una robustez y resistencia térmica especialmente elevadas. Además, para asegurar la mayor capacidad de producción en la fabricación de paneles aislantes, hemos levantado otros cuatro silos para poliestireno, la materia prima para el EPS (poliestireno expandido). Aparte, se está planeando una nueva nave de fabricación y almacenamiento. **El gerente Christian Schlosser mira al futuro con optimismo:** “Nos complace que nuestras soluciones tengan tan buena acogida en el mercado que haga falta ampliar las capacidades de producción. Con esta inversión a largo plazo en la planta nos hemos preparado para ser aún más eficientes en el futuro”.

Encontrará más información en
www.schuetz-energy.net



Ejemplo de rehabilitación energética:

Molino histórico en el valle del Rin medio ya tiene el estándar KfW-40

La rehabilitación energética de edificios es una de las tareas más urgentes que tenemos hoy por delante en Alemania. De los cerca de 34 millones de viviendas que hay en el país, unos 24 millones necesitan rehabilitación. Un ejemplo de que también se puede rehabilitar energéticamente edificios realmente antiguos es el Weilerer Mühle, en el valle del Rin medio, cerca de Boppard, que pudimos rehabilitar para que fuera sostenible y energéticamente eficiente. Objetivo: una edificación con estándar KfW-40. Como parte del proyecto, junto a una calefacción por suelo radiante clásica también suministramos módulos especiales de calefacción mural.



También es posible modernizar edificios históricos de forma sostenible y energéticamente eficiente.

La reforma del molino histórico comenzó hace cerca de año y medio. Al principio, el molino no contaba con conexión eléctrica ni de agua. Pero desde entonces han pasado muchas cosas: los dos edificios a las afueras de la localidad, incrustados en un bosque, debían poder usarse como viviendas. Mejor dicho, debían convertirse en un inmueble con estándar KfW-40. En el transcurso de la rehabilitación energética, como generador de calor se optó por una bomba de calor aire-agua, con el fin de asegurar un suministro de calor eficiente, incluso con bajas temperaturas de salida, inferiores a los 30 grados. Esta se puede combinar óptimamente con nuestros sistemas de calefacción radiante en un sistema integral que ahorra energía.

En la vivienda hemos instalado 23 módulos de calefacción mural. Los módulos están preconfeccionados: el tubo de calefacción está fijado directamente a la placa de fibra de yeso con módulos de conducción térmica. De este modo se pudo realizar el montaje in situ de forma rápida y limpia. En este sistema el propietario se encarga del aislamiento. En la obra, los módulos murales simplemente se montan en la construcción en seco ya existente y los tubos se unen mediante acoplamientos a presión. Además, en la planta baja hemos integrado una calefacción por suelo radiante clásica con la ayuda de nuestro sistema de paneles con grapas.

“El resultado es un proyecto modelo energéticamente exigente que conserva el carácter histórico y, al mismo tiempo, cumple altos estándares de eficiencia”, declara el gerente Christian Schlosser.

Al igual que este molino, también muchas otras edificaciones ya existentes plantean especiales exigencias de rehabilitación.

En este sentido, una calefacción radiante puede ser una buena opción si no se quieren molestos radiadores en la estancia. La instalación en el suelo, el techo o la pared permite configurar con flexibilidad el espacio. Gracias a su suave calor irradiado, la calefacción radiante aporta confort y bienestar.



El velcro de fieltro PER se tiende directamente sobre el suelo ya existente.

Y más de un edificio solo permite una altura de montaje reducida para la calefacción por suelo radiante.

También para esto tenemos solución: el velcro de fieltro perforado PER, por ejemplo, se puede emplear directamente sobre los suelos ya existentes. Los tubos de calefacción se pueden colocar luego fácilmente con nuestra técnica de sistemas de velcro y cubrirse con una lechada fina: esta estructura mixta permite una altura de montaje añadida de tan solo 17 mm. Pero también se puede instalar una calefacción por suelo radiante prescindiendo totalmente de una altura de montaje adicional: con nuestro sistema de fresado, y gracias a un procedimiento especial, es posible fresar directamente los canales de los tubos de calefacción en el solado existente, prácticamente sin generar polvo.



Nuestro sistema de fresado se puede aplicar prescindiendo totalmente de una altura de montaje adicional.



Nuestro sistema de capa fina R50® con aislamiento acústico y térmico integrado permite rehabilitar a nivel de obra nueva.

Nuestro sistema de capa fina R50® se basa en la técnica del sistema de tetones y se puede instalar sin deformaciones en cualquier subsuelo resistente. Para edificios antiguos con altura de montaje limitada resulta especialmente interesante el aislamiento acústico y térmico integrado, que brinda una rehabilitación a nivel de obra nueva. También nuestro sistema de construcción en seco cuenta con aislamiento térmico. Además, ahorra tiempo y costes, ya que aquí, al igual que con el fresado, tampoco hace falta un largo tiempo de espera en el secado del solado. Gracias a su reducido peso constructivo, el sistema resulta especialmente apto para edificios más antiguos con techos de vigas de madera.

Y una calefacción radiante combina de forma ideal con una técnica de calefacción eficiente como, por ejemplo, bombas de calor. Gracias a temperaturas de trabajo más bajas, los sistemas de calefacción radiante ahorran mucha energía respecto a los radiadores convencionales, lo que contribuye notablemente a reducir los costes energéticos.

Ventajas de una rehabilitación energética con calefacción radiante

- **Eficiencia energética:** distribución del calor por grandes superficies y temperaturas de trabajo más bajas respecto a los radiadores convencionales
- **Ahorro de costes:** costes de calefacción hasta un 12 % más bajos
- **Confort y bienestar** por el suave y extenso calor irradiado
- **Se levanta menos polvo** que con los radiadores convencionales (convección)
- **Flexible configuración del espacio** sin radiadores que estorben



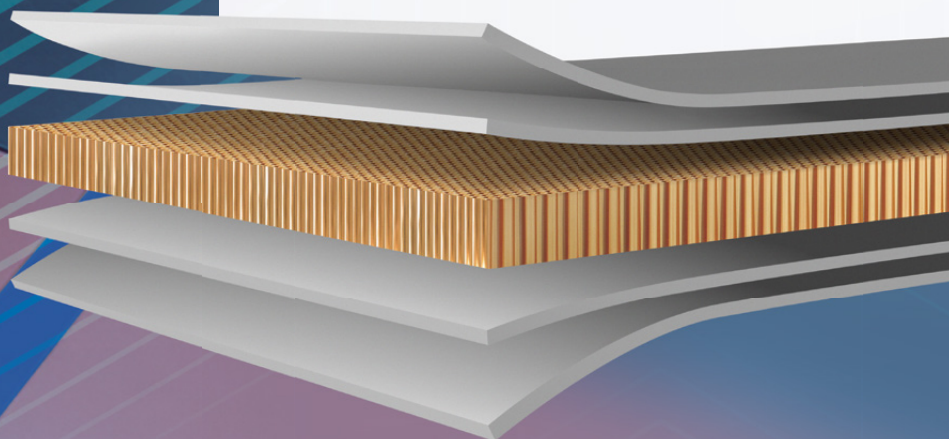
Precisión en serie: La última tecnología en construcción ligera

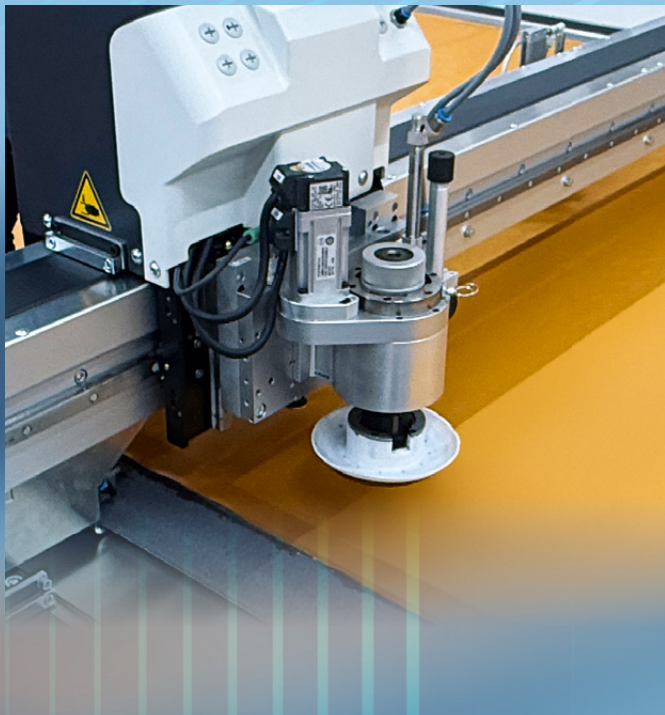
Progreso sistemático: con inversiones selectivas en nuevas instalaciones y en la más moderna técnica de control seguimos desarrollando nuestra fabricación, también en el área COMPOSITES. De este modo nos aseguramos de que todos los procesos satisfacen constantemente las más altas exigencias. El resultado: máxima calidad de nuestros materiales de construcción ligera de alta tecnología y una fiabilidad y seguridad del suministro persistentes.



El material compuesto CORMASTER® es enormemente sólido y resistente y, gracias a sus magníficas cualidades, se emplea en todo el mundo en la industria aeronáutica y aeroespacial, así como en la construcción de vehículos y de barcos.

Para la fabricación de nuestros paneles sándwich, el núcleo de “panel de abeja” CORMASTER® se procesa en prensas multietapa con una o varias capas de prepregs –tejidos preimpregnados de fibra de vidrio o de carbono– mediante un procedimiento de prensado térmico. Estas fases de fabricación exigen una gestión de procesos precisa y la máxima homogeneidad de la temperatura; y es justo aquí donde se aplican las inversiones actuales de SCHÜTZ.





En la planta de Siershahn hemos reequipado la prensa de paneles sándwich existente con un control de última generación que, gracias a su alto grado de automatización, procesa y analiza datos de proceso con aún más precisión.

De este modo, podemos diagnosticarlos mejor, hacer un mantenimiento más ágil de la instalación y perfeccionarla constantemente. Una mejor disponibilidad de piezas de recambio aporta una seguridad operativa mucho mayor de la prensa, o que supone un plus para nuestra seguridad del suministro. También monitorizamos todavía más exhaustivamente la homogeneidad de la temperatura de la instalación: con puntos de medición adicionales, integrados en el sistema, podemos captar y documentar perfiles de temperatura con precisión.

Con ello, SCHÜTZ cumple plenamente los requisitos de la norma AMS 2750 para el tratamiento térmico de productos para la industria aeronáutica y aeroespacial y crea condiciones óptimas para una alta calidad constante del producto. En este sentido, la fabricación de los sensibles paneles sándwich se efectúa en condiciones de sala blanca, que garantizan un entorno controlado y descartan los contaminantes de forma fiable.



Con nuestra prensa de paneles sándwich adicional, que entrará en funcionamiento a principios de 2026, podremos incrementar nuestra capacidad en torno a un 40%.

La nueva prensa tiene la misma construcción que la instalación existente y genera una redundancia en la fabricación. Esto aumenta la seguridad en caso de fallo y permite una planificación flexible de la producción, incluso con picos de demanda. En la sala blanca de Siershahn hemos instalado una nueva cortadora CNC, que se emplea para un corte preciso de prepregs. El procesamiento se efectúa íntegramente en condiciones controladas de sala blanca. De este modo evitamos contaminantes y aseguramos un alto nivel de calidad constante. Al mismo tiempo, al efectuar el corte directamente en la sala blanca se acortan las rutas de transporte y los materiales cortados ya no tienen que moverse fuera del entorno controlado. Esto minimiza el riesgo de contaminación y aumenta la seguridad de los procesos. Además, gracias a la integración directa de la cortadora en la fabricación, podemos reaccionar mucho más rápidamente a las exigencias de los clientes.

Por otro lado, hemos trasladado de Siershahn a Selters una cortadora CNC ya existente, empleada para el corte de "paneles de abeja". Aquí fabricaremos en el futuro cortes específicos para cada cliente sobre la base de planos individuales ("built to print") –de forma flexible, precisa y con desplazamientos de transporte cortos–. De esta forma reaccionamos más rápidamente a las necesidades de los clientes y, a la vez, reducimos emisiones de CO₂. Con las últimas inversiones en nuestra área de negocio COMPOSITES ponemos los cimientos para ofrecer, también en el futuro, una producción de componentes al más alto nivel técnico y asegurar en todo momento una calidad y disponibilidad excepcionales.

SAVE THE DATE

Del 10 al 12 de marzo

JEC WORLD
2026 The Leading International
Composites Show
PARIS-NORD VILLEPINTE
HALL 6 | BOOTH E55

SCHÜTZ EN LA JEC WORLD – Materiales compuestos de alta tecnología para el mundo de mañana.

También en 2026 París volverá a ser el centro de atracción global de la industria de los compuestos: la JEC World, la feria de referencia internacional para los materiales compuestos, abre sus puertas del 10 al 12 de marzo de 2026. Esta congrega cada año al sector internacional de los compuestos –desde fabricantes de material, pasando por constructores de máquinas, hasta industrias usuarias, como la aeronáutica, la automovilística o la de la construcción– y brinda una plataforma central para innovaciones, transferencia tecnológica y establecimiento de contactos.

Visítenos en el Pabellón 6, Estand E55 y descubra nuestras actuales soluciones prémium para materiales compuestos. Junto con innovadores materiales de alto rendimiento, ofrecemos completos servicios de ingeniería y de procesado para una máxima diversidad de aplicaciones y la más alta seguridad del suministro.

¡Le esperamos!

MEET&EAT

La nueva cantina de SCHÜTZ aporta disfrute y sentimiento de comunidad

Desde agosto de 2025 no solo ofrecemos a nuestros empleados de las sedes de Selters, Ransbach-Baumbach y Siershahn platos recién elaborados de alta calidad, sino que, con la oferta de las cantinas, también se crean nuevos lugares de encuentro y de intercambio. MEET & EAT permite a los colegas de las distintas áreas entablar conversación... frente a una diversidad de platos que sorprenden, entusiasman y conectan.



Impresiona el modo en que la respuesta de nuestros empleados lo confirma: la nueva cantina de SCHÜTZ es un verdadero acierto para la cultura de nuestra empresa. Lo que antes era una rápida escapada al supermercado o un pedido grupal de comida al servicio a domicilio local, hoy es el momento del día que todos aguardan. Y esto se debe, por un lado, a la oferta de platos recién cocinados que cambian cada día. Ya se trate de especialidades de carne y pescado o de cocina exótica, como india o marroquí, aquí suele haber regularmente cosas nuevas por descubrir. Pero, al mismo tiempo, en la cantina uno se encuentra con colegas a los que hasta entonces solo conocía por teléfono. En la pausa todos disfrutan juntos: empleados de TI, Producción, Administración y Logística, aprendices y directivos.



Puntos de encuentro centrales: cantina, salas de descanso, contenedores de comidas

La cantina se ha configurado en la sala de descanso de la administración central de Selters en forma de moderno espacio con 120 asientos y una zona en la que se sirven las comidas. De lunes a viernes el equipo de nuestro socio gastronómico sirve allí un abundante desayuno y platos para el mediodía elaborados con ingredientes frescos comprados en la región: variados, saludables y siempre inspirados en productos de temporada. El menú incluye tanto populares clásicos, como hamburguesas, escalopes o salchichas al curry, como platos saludables vegetarianos, menús prémium, cuencos, ensaladas, sopas y postres. Un sistema digital de pedidos y reservas para platos y asientos en la cantina permite que la oferta sea flexible y aprovechable para todos los trabajadores.

Para una capacidad adicional, en el futuro unos contenedores de comidas acercarán nuestras ofertas de platos aún más a los centros de trabajo, con lo que las rutas serán más cortas. Además, los platos están disponibles 24 horas los 7 días de la semana mediante modernas expendedoras de comidas. De este modo, también es posible alimentarse de forma equilibrada trabajando en turnos.



Empleado del departamento técnico de TI Steven Beck

Fresco, regional y responsable

"Nuestra visión era crear junto con SCHÜTZ un restaurante de empresa que marcara pautas en el mundo culinario", declara Marc Balzar, gerente de nuestro socio gastronómico ServCulinar. "Desde los clásicos hasta los platos prémium: en MEET & EAT la selección es extraordinariamente amplia. Se compra a establecimientos locales y empresas cárnicas de la región. Estas cortas rutas de suministro garantizan frescura y, al mismo tiempo, apoyan a las empresas del lugar".

MEET & EAT satisface el gusto de muchos, a la vez que permite una nutrición sana y muy variada. Esto también se refleja en las reacciones de los trabajadores: calidad, variedad y atmósfera tienen una excelente acogida.

"A mí me encanta sobre todo la amplia oferta de MEET & EAT", comenta Steven Beck, empleado del departamento técnico de TI en SCHÜTZ. "Antes solíamos conducir hasta el supermercado local y comprarnos un plato preparado para la pausa del mediodía. Hoy comemos juntos en la cantina: productos frescos, ricos y a un precio imbatible. Esto además fortalece la cohesión del equipo, ya que comemos juntos como grupo con más frecuencia que antes".

También la oferta de desayunos goza de gran aceptación y para muchos se ha convertido en elemento fijo de la rutina laboral. Bocadillos con calidad de panadería o yogur con muesli y frutas a precios justos convencen, al igual que la posibilidad de comenzar el día junto con los compañeros.



Pasión en los fogones: las cabezas creativas detrás de los menús

La variedad que MEET & EAT ofrece cada día se la debemos a un compenetrado equipo de cocina de casi 20 empleados. Juntos, la dirección de cocina, formada por Anna-Lena Rosbach, Simon Seiffert y Thomas Jäger, diseñan la oferta y se inspiran en cocinas lejanas probadas en sus viajes, en tendencias culinarias actuales y en sugerencias extraídas de una caja de deseos. Tras una ligera adaptación para su elaboración en la cantina, muchas de las ideas acaban en el repertorio de platos.

Para ello es determinante cómo se pueden adaptar los componentes en el transcurso del día a las circunstancias de su dispensación. **Mientras que en la cantina se mantienen calientes durante toda la hora de la comida y deben estar disponibles en todo momento con una consistencia ejemplar, los platos de las expendedoras se calientan para estar listos en tan solo tres minutos.** Esta diversidad exige experiencia y creatividad a la hora de configurar las comidas.



Simon Seiffert desarrolla los menús de las expendedoras automáticas:

“También queremos dar a los empleados que tienen la cantina demasiado lejos la posibilidad de disfrutar de una comida sustanciosa. Las máquinas automáticas y los microondas instalados al efecto en las salas de descanso son de última generación. Estos garantizan la frescura de los platos y un calentamiento que no repercute en el sabor”.



En la selección de los ingredientes los jefes de cocina apuestan por una compra sostenible siempre que se puede: frutas, verduras y otros productos frescos proceden de socios regionales. La verdura que acaba en el plato es de temporada y se ha cultivado y cosechado a tan solo unos kilómetros. La estrecha colaboración con socios locales desde hace mucho tiempo genera una base fiable para la elaboración diaria de aprox. 350 porciones de los platos más dispares.

La positiva resonancia entre los empleados es para el equipo de cocina un importante acicate. **“Me encanta de verdad ayudar a servir las comidas a mediodía y captar directamente la reacción de los comensales”**, relata Thomas Jäger. Los comentarios muestran que el esfuerzo merece la pena... y que MEET & EAT es mucho más que un lugar donde comer.

Éxitos compartidos y mejores marcas personales:

Así fue nuestro año deportivo 2025

15 700 par

También en 2025 el equipo de SCHÜTZ participó en actividades deportivas locales por todo el mundo. Por ejemplo, con el lema "Closing the loop together" en la carrera de empresas B2Run de Coblenza nuestros compañeros demostraron ambición, compromiso y habilidades deportivas. En Noruega, una delegación de SCHÜTZ Nordic participó por primera vez en la histórica carrera de relevos Holmenkollstafetten. Juntos, trabajadores de los departamentos más dispares recorrieron muchos kilómetros y celebraron con orgullo sus resultados.

Gran número de mejores marcas personales en la B2Run 2025 de Coblenza



La carrera de empresas "B2Run" de Coblenza ya es una fecha señalada en el calendario de muchos empleados de nuestras sedes de Westerwald. Este año se ataron las zapatillas de correr más de 15 700 participantes de 600 pequeñas y grandes empresas de los alrededores. También el equipo de SCHÜTZ estuvo en medio de la acción con 180 compañeros y compañeras, entre ellos cinco corredores de SCHÜTZ Benelux. Con el lema "Closing the loop together" lo importante era disfrutar del ejercicio físico

en compañía. Por eso, en el recorrido de unos 5,4 km por el centro urbano de Coblenza no se dejó atrás a ningún miembro del equipo. Por grupos de distinto tamaño, cada uno corrió a su propio ritmo, impulsado por una mutua motivación.

A ello se sumó por sí sola la ambición deportiva, lo que también se reflejó en el resultado final. Con una marca de tan solo 20:14 minutos, Christian Diederich fue el primer miembro del equipo SCHÜTZ en llegar a la meta en el "Deutsches Eck".

180 compañeras y compañeros

participantes

B2Run

Coblenza

5,4 km

600 empresas

Hace años que la B2Run de Coblenza es una fecha señalada en el calendario de muchos compañeros. Este año nuestra participación trajo consigo muchas nuevas mejores marcas.

Pero también otros muchos compañeros registraron este año sus mejores marcas personales, corriendo muy por debajo de los 25 minutos.

El esfuerzo no se quedaría sin recompensa: tras la carrera, los participantes se recuperaron en la gran fiesta posterior. Con música en directo de un DJ y bebidas frías, los corredores de los distintos departamentos, plantas y países se reunieron y brindaron juntos por sus resultados deportivos.

Con una marca de tan solo 20:14 minutos, Christian Diederich fue el primer miembro del equipo SCHÜTZ en llegar a la meta en el "Deutsches Eck".





Primera participación en la Holmenkollstafetten: SCHÜTZ Nordic practica deporte en Oslo

La Holmenkollstafetten de Oslo es una carrera muy particular. **Desde hace más de 100 años esta carrera de relevos de 18,5 km por la capital noruega es ya un acontecimiento muy consolidado en el que compiten tanto deportistas profesionales como grupos de empresa que salen en distintas categorías.** Iniciada en 1923 como carrera estrictamente masculina, este año la competición celebra 50 años con mujeres en la línea de salida.

pas, con recorridos de entre 370 y 2840 metros, los grupos recibieron el aliento de montones de animosos espectadores. Con una bien merecida cena junto al bello fiordo de Oslo, el equipo de SCHÜTZ Nordic dio fin a su exitosa primera participación. Un entorno perfecto para concluir juntos el día de forma relajada. Es evidente que se despertó la ambición y el espíritu de equipo: ese mismo día el equipo de SCHÜTZ Nordic se registró para la Holmenkollstafetten de 2026.

Entre los 75000 participantes de 5000 equipos, cifra récord este año, tomaron la salida 13 motivados corredores de SCHÜTZ. A lo largo del total de 15 eta-



18,5 km

5 000 equipos

Holmenkollstafetten *Oslo*

75 000
participantes

Con una meteorología excelente el equipo de SCHÜTZ Nordic se estrenó en la Holmenkollstafetten de Oslo.



Desde la construcción de máquinas, pasando por la tecnología del plástico, hasta la logística o la TI: nuestros trabajadores dejan huella en la empresa con su saber hacer y sus ideas.

43 HISTORIA

UNA RECETA DE ÉXITO: NUESTROS HOMENAJEADOS DE 2025

Hace más de seis décadas que SCHÜTZ es sinónimo de crecimiento sostenible, arraigado a escala local, pero interconectado a escala mundial. Lo que nos hace fuertes no son solo las tecnologías o los mercados, sino, sobre todo, las personas que llevan décadas acompañándonos. El 28 de noviembre rendimos homenaje a 43 trabajadores por sus largos años de pertenencia a la empresa.

Desde su fundación en 1958, SCHÜTZ ha crecido continuamente, y hoy estamos presentes en más de 70 centros en todo el mundo. Este crecimiento ha sido posible gracias a personas que han aportado sus conocimientos, su experiencia y su pasión a lo largo de décadas. Su labor diaria deja una impronta en nuestra empresa. Este año hemos vuelto a reconocer este compromiso con un acto solemne en honor de nuestros homenajeados.

Una velada marcada por el aprecio

El 28 de noviembre de 2025 rendimos homenaje a 43 compañeros que, en conjunto, acumulan la impresionante cifra de 1145 años de pertenencia a la empresa. Se premió a 39 compañeros por 25 años, a tres por 40 años y a quien se dedicó el aplauso más especial fue a Leo Weisenfeld, que lleva unido a la empresa nada menos que 50 años.

Hace tiempo que la celebración en el edificio administrativo de Selters se ha convertido en verdadera tradición: en un ambiente festivo, Thomas Schütz y el consejero delegado Roland Strassburger saludaron en persona a los homenajeados. Tras una recepción con vino espumoso y una cena conjunta, un vídeo preparado expresamente brindó el momento especial de la velada: este mostró detalles auténticos de la labor cotidiana de nuestros homenajeados, en sus funciones y especialidades respectivas. Así pudo verse la diversidad de las tareas que se realizan en SCHÜTZ y la fluidez con que los procesos engranan entre sí para que nuestros productos triunfen en todo el mundo.

La integración vertical como oportunidad – la formación como futuro

Esta integración vertical es un factor de éxito primordial de SCHÜTZ. Esta no solo genera eficiencia y calidad, sino también múltiples perspectivas profesionales.



AS,



Desde la construcción de máquinas, pasando por la tecnología del plástico, hasta la logística o la TI: nuestros trabajadores dejan huella en la empresa con su saber hacer y sus ideas.

Precisamente por eso también la formación es un deseo fundamental. Para poder seguir creciendo, necesitamos personas que quieran crear con nosotros. En este sentido, nuestros homenajeados no solo son trabajadores clave, también son ejemplos para las generaciones venideras.

En nombre de todo el equipo de SCHÜTZ agradecemos a todos los homenajeados su fidelidad, su compromiso y que hayan dejado huella en SCHÜTZ durante tantos años.

**Gracias por estas
43 intensas historias.**



A quien se dedicó el aplauso más especial fue a Leo Weisenfeld, que lleva unido a la empresa nada menos que 50 años.

Prácticas en el extranjero con SCHÜTZ

Un segundo grupo de aprendices visita al equipo Malizia en Lorient por el “Proyecto insignia”

SCHÜTZ no solo invierte en las más modernas tecnologías, sino también en los especialistas de mañana. Junto con nuestro socio el equipo Malizia y su proyecto insignia brindamos a los nuevos profesionales de SCHÜTZ la posibilidad de vivir muy de cerca la sostenibilidad y la pasión por la vela. Con unas prácticas de una semana en Lorient, Francia, los participantes conocieron fascinantes detalles sobre investigación del clima y los océanos, construcción de barcos y trabajo en equipo al más alto nivel.

A SCHÜTZ y el equipo Malizia les une mucho más que una alianza tecnológica: comparten unos valores y una clara visión en favor de un futuro sostenible. La gestión responsable de los recursos naturales y el entusiasmo por las soluciones técnicas que concilian el medio ambiente y la eficiencia son constantes fijas de nuestra actuación desde hace décadas. Estas convicciones coincidentes constituyen el fundamento de estos largos años de cooperación.

Aprendices y estudiantes duales de SCHÜTZ actúan por una mayor sostenibilidad

Ya en abril de 2025 un primer grupo superó las prácticas de una semana con el equipo Malizia en la ciudad portuaria francesa de Lorient, a la que también llaman la capital de la vela oceánica. **Con el lema "Green Competence Now!" aprendieron prácticas técnicas de trabajo sostenibles en la construcción de barcos de alta tecnología y la importancia de la investigación oceánica y del clima en su aplicación por parte del equipo Malizia.** En julio de 2025 el segundo grupo emprendió viaje para proseguir con el proyecto insignia. También a ellos les esperaba a mitad de camino una parada en nuestra planta francesa de Marcoussis.

Durante una visita guiada por las naves de producción, nuestros jóvenes profesionales pudieron mirar entre los bastidores de la fabricación y conversar con los colegas franceses. Ya repuestos y con unas primeras impresiones, reemprendieron el camino a Lorient, donde tras la llegada vespertina pudieron descansar del largo viaje de ida.

A la mañana siguiente, los participantes comenzaron oficialmente la semana de prácticas en la base del equipo Malizia. Ya desde el primer día conocieron la labor cotidiana de los regatistas y los constructores de barcos. **Ade- más, aprendieron cómo la tripulación recaba en alta mar valiosos datos científicos para la investigación del clima. En su travesía a vela alrededor del globo, el equipo a menudo atraviesa zonas de difícil acceso.** A estas remotas regiones marinas los grandes barcos de investigación solo llegan con un inmenso esfuerzo y elevados costes. De este modo, el apoyo de colaboradores como SCHÜTZ no solo asegura la pervivencia de un deporte acuático de gran tradición, sino que también ayuda precisamente a este importante proyecto de investigación.



El variopinto grupo formado por aprendices y estudiantes con una base técnica, comercial y de TI pronto se unió para convertirse en un equipo bien compenetrado. Con un gran compromiso, todos se involucraron intensamente en los talleres sobre protección del clima y sostenibilidad, así como en la construcción de barcos, y mostraron que la colaboración en SCHÜTZ también funciona magníficamente entre distintas especialidades. Los profesionales en prácticas también se abrieron a ámbitos de competencias que difieren de su labor cotidiana:



Niklas Krahe

“En el conocimiento de materiales y el procesamiento de placas de carbono para construcción de barcos he aprendido cómo se pueden construir estructuras de cascos robustas y, al mismo tiempo, ligeras”, relata Niklas Krahe, estudiante dual de Informática de Negocios. **“Supuso un interesante cambio respecto a mi actividad diaria habitual”.**

Fuera del taller, en el Instituto Francés de Investigación para Ciencias Marinas IFREMER y en el museo Cité de la Voile Éric Tabarly los participantes conocieron más información de primera mano sobre el mundo de la investigación marina, la protección de los océanos y la historia del deporte de la vela. También fue especialmente impresionante la visita al astillero de CDK Technologies. Allí se presentó la excepcional oportunidad de vivir

muy de cerca la construcción del nuevo velero IMOCA del equipo Malizia para la temporada 2026.

La construcción del barco de este año trajo consigo una novedad. Por primera vez, tres experimentados equipos trabajan conjuntamente en un diseño de velero, tanto para reducir la huella ecológica del proceso de construcción, como para desarrollar juntos y en estrecha cooperación innovadoras propuestas para el deporte de las regatas oceánicas. Los aprendices pudieron constatar muy de cerca cómo la cooperación de TR Racing (Thomas Ruyant), Banque Populaire (Lois Berrehar) y el equipo Malizia contribuye a reducir la huella ecológica, sobre todo mediante el aprovechamiento mutuo de moldes y herramientas de producción, lo que disminuye notablemente las emisiones de carbono.

El nuevo barco del equipo Malizia cuenta con un casco optimizado de forma redondeada que proporciona un mayor confort a bordo y mejora sus propiedades de deslizamiento en el agua.

Aunque los tres barcos comparten el mismo diseño del casco y otras características comunes, cada equipo adaptará su yate a las necesidades de sus regatistas, por ejemplo, en cuestión de ergonomía. Tras 150.000 millas náuticas a bordo del Malizia – Seaexplorer, con el nuevo velero IMOCA, el Malizia IV, a partir de junio de 2026 comienza para el equipo Malizia un emocionante nuevo capítulo en su trayectoria por las regatas oceánicas. Pero la misión





Dennis Knobloch



Boris Herrmann

iniciada en 2016, consistente en combinar las regatas oceánicas de alta competición con un compromiso por la oceanografía, la educación y la protección del clima, desde luego va a continuar. Pero todavía les aguardaba el momento cumbre del proyecto insignia: **“Navegar con Boris Herrmann en el Malizia Seaexplorer fue lo máximo”**, comenta Dennis Knobloch, estudiante dual de Medios Digitales – Publicación de Medios y Diseño.

“Green Competence Now! pone de manifiesto de un modo especial nuestra estrecha cooperación y brinda a los jóvenes trabajadores de SCHÜTZ la oportunidad de conocer con más profundidad a nuestro equipo y nuestra campaña.

Agradecemos el fantástico apoyo de los aprendices de SCHÜTZ en nuestra sede de Lorient y estaremos encantados de seguir consolidando este proyecto y, con ello, no solo transmitir conocimientos a los especialistas de mañana, sino también aportar ilusión por la investigación, la innovación y, naturalmente, por la sostenibilidad”, resume la visita Boris Herrmann.

Los aprendices y estudiantes regresaron a Alemania con muchas nuevas experiencias en la maleta y ahora están más motivados que nunca para reflexionar sobre el tema de la sostenibilidad también en su propia actividad diaria.



Diario de un aprendiz:

Una semana
inolvidable con el
equipo Malizia



Lunes 7 de julio de 2025

04:00 h, echa a rodar el autobús que parte de Selters. Cansados, pero expectantes, emprendemos nuestro viaje a Francia. ¡Comienza la aventura! Tras un largo trayecto, hicimos nuestra primera escala en Marcoussis, donde visitamos la planta francesa de SCHÜTZ. En un refrigerio conjunto a media mañana, conocimos a nuestros compañeros y compañeras franceses. Tras otras cinco horas de viaje, por la tarde llegamos a Lorient, donde el equipo Malizia nos recibió cordialmente en nuestro alojamiento con pizza recién hecha para todos. ¡No podríamos haber tenido una mejor una velada de bienvenida!



Martes 8 de julio de 2025

El día tuvo un inicio típicamente francés: con cruasanes y café en la base del equipo. Luego nos adentramos en el mundo del deporte de la vela. Pudimos conocer los primeros detalles de la construcción de barcos y aprender cómo el Oceanpack recaba datos en el mar. Acerca de ello tuvimos una pequeña lección sobre materiales; es fascinante saber todo lo que conlleva un velero como este. Por la tarde tocaba remangarse: nos esperaba trabajo tecnológico. Pudimos echar una mano y limpiar el Malizia 3. ¡Trabajo en equipo de alto nivel!



Miércoles 9 de julio de 2025

Un par de nosotros comenzamos el día haciendo deporte: ¡corriendo con Cornelius! Luego fuimos juntos hasta Brest, al famoso IFREMER, un instituto de investigación para ciencias marinas. Allí aprendimos cómo se recopilan datos con boyas oceanográficas ARGO; ¡también en esto participa Boris Herrmann! Impresiona especialmente conocer las repercusiones que tienen el CO₂ y la salinidad del océano y lo poco que sabemos hasta ahora de los fondos marinos. ¡No se ha explorado ni un 0,001%! Luego tocaba un poco de acción: escalar hasta el Fuerte de Bertheaume, lo que incluyó una tirolina sobre el Atlántico. ¡Adrenalina pura!



Jueves 10 de julio de 2025

Un día entero en la base del equipo, divididos en dos grupos de trabajo. Las chicas aprendieron distintos tipos de nudos, como el nudo diamante, los chicos laminaron carbono. Y por la tarde un acontecimiento destacado: pudimos encontrarnos con Mike Horn en su velero, un verdadero aventurero que ya ha dado varias vueltas al mundo y ha alcanzado el Polo Norte en solitario. Su historias nos fascinaron por completo.



Viernes 11 de julio de 2025

¡Cambio de papeles! Hoy hemos cambiado los grupos: los chicos a los nudos y las chicas al carbono. Luego fuimos al astillero de CDK, donde se está construyendo el nuevo Malizia 4. ¡Pudimos echar un vistazo exclusivo al proceso de creación! Por la tarde vivimos LO MÁS destacado de la semana: navegar a vela con Boris Herrmann en el Malizia 3. El viento en el cabello, agua salada en el rostro... un momento que nunca olvidaremos. Por la noche, barbacoa conjunta con el equipo Malizia. Ambiente fantástico, buena comida y muchas conversaciones interesantes.



Sábado 12 de julio de 2025

Durante la limpieza de la playa con la organización Surfrider aprendimos mucho sobre la devastadora contaminación por plásticos de los mares. Luego fuimos en lancha neumática hasta la isla de Groix. ¡Simplemente precioso! Sol, mar y pura relajación.



Domingo 13 de julio de 2025

Hoy hemos visitado el museo "Cité de la Voile Eric Tabarly", con una visita interactiva y un cine 4D que nos trasladó a auténticos momentos en alta mar. Por la tarde iniciamos las celebraciones de la fiesta nacional francesa con unos coloridos fuegos artificiales. ¡El perfecto colofón a un fantástico fin de semana!



Lunes 14 de julio de 2025

El día de la fiesta nacional francesa tuvo lugar nuestra cena conjunta de despedida con el equipo Malizia. En el bar de una azotea con vistas al mar hicimos un repaso de la semana. Un momento para muchos recuerdos y un par de miradas melancólicas. Esta semana nos ha inspirado, nos ha unido y no la olvidaremos.



Martes 15 de julio de 2025

Viaje de regreso. Cansados, pero llenos de nuevas impresiones. No solo nos traemos conocimientos, sino también nuevas amistades, mucha motivación... y la sensación de formar parte de algo grande. ¡Merci, equipo Malizia! ¡Merci, SCHÜTZ!



Feliz Navidad



Queridos lectores y lectoras:

En nuestro motivo navideño de este año Papá Noel mira a través de unas gafas de RV y ve el futuro: un mundo en el que las tecnologías innovadoras y el pensamiento sostenible van de la mano. Esta imagen simboliza la filosofía de SCHÜTZ, ya que el futuro ya lo estamos diseñando hoy.

La idea "Circular by Design" ha centrado desde siempre nuestra atención. La sostenibilidad no comienza al final del ciclo de vida de un producto, sino ya durante su desarrollo. Ya en la fase de diseño nuestros ingenieros e ingenieras piensan en todo el ciclo: desde la selección de materiales respetuosa con los recursos, pasando por procesos de producción eficientes, hasta su retorno y reaprovechamiento en nuevos productos. Así es como nace una verdadera economía circular: estudiada desde el principio.

Con esta fuerza innovadora ya esperamos con ilusión la llegada del nuevo año: en 2026 vuelve a abrir sus puertas en Düsseldorf interpack, la feria más importante del mundo del sector del embalaje. Allí SCHÜTZ mostrará una vez más cómo el concepto de la circularidad se vuelve real en nuestros productos, procesos y servicios.

Agradecemos cordialmente a clientes, socios colaboradores y trabajadores la confianza depositada y la exitosa cooperación de este año. Juntos construiremos un futuro sostenible: con responsabilidad, innovación y previsión.

Les deseamos a ustedes y sus seres queridos una feliz Navidad, unas fiestas tranquilas y un exitoso inicio del nuevo año 2026.

Su Redacción de SCHÜTZ News