

SCHÜTZ

news

PACKAGING SYSTEMS

- 14** SCHÜTZ Polska célèbre
30 ans de croissance
et de durabilité

COMPOSITES

- 24** La précision de série –
Technologie de pointe
dans la construction légère

COMPANY

- 38** Un deuxième groupe d'apprentis
rencontre l'équipe Team Malizia
à Lorient dans le cadre du
« Projet phare »

PACKAGING SYSTEMS

4 CIRCULAR BY DESIGN



ENERGY SYSTEMS

- Exemple de rénovation
énergétique :
Un moulin historique de la
vallée du Rhin moyen transformé
en habitation KfW-40

20



Contenu

PACKAGING SYSTEMS

- 4 Circular by Design : **la durabilité commence dès la phase de développement du produit**
- 8 **Poursuite de notre croissance à l'échelle mondiale** : des investissements continus pour une qualité optimale et des solutions durables
- 14 SCHÜTZ Polska célèbre **30 ans de croissance et de durabilité**

ENERGY SYSTEMS

- 18 **Lignes de production supplémentaires de tubes et silos** pour le stockage des matières premières EPS
- 20 Exemple de rénovation énergétique : **Un moulin historique de la vallée du Rhin moyen transformé en habitation KfW-40**

COMPOSITES

- 24 La précision de série – **Technologie de pointe dans la construction légère**

COMPANY

- 28 **MEET & EAT** : Le nouveau restaurant d'entreprise SCHÜTZ propose des plats savoureux et un esprit communautaire
- 32 Succès collectifs et records personnels : **notre année sportive 2025**
- 36 **43 histoires, une recette à succès** : nos jubilaires de 2025
- 38 Stage pratique à l'étranger avec SCHÜTZ : **Un deuxième groupe d'apprentis rencontre l'équipe Team Malizia à Lorient dans le cadre du « Projet phare »**

8

Le site de SCHÜTZ à Dello, dans le nord de l'Italie, a été entièrement modernisé au cours des derniers mois et préparé pour l'avenir grâce à des investissements ciblés dans la production, la logistique, la performance énergétique et les infrastructures.



18

SCHÜTZ a augmenté ses capacités de production sur le site de Ransbach-Baumbach, notamment en installant deux nouvelles lignes de production de tubes PE-RT et PE-Xa et des silos supplémentaires pour le stockage du polystyrène destiné à la production d'EPS.



24

En investissant dans des installations et des technologies de contrôle modernes, SCHÜTZ optimise en permanence la production de COMPOSITES et garantit ainsi une sécurité des processus, une qualité et une fiabilité de livraison maximales pour les matériaux de construction légers de haute technologie.



32

En 2025, l'équipe SCHÜTZ a fait preuve d'un engagement sportif partout dans le monde et a célébré des succès communs lors d'événements tels que le B2Run de Coblenze et les Holmenkollstafetten en Norvège.



38

SCHÜTZ s'engage avec Team Malizia en faveur de la promotion durable des jeunes talents : un stage à Lorient a offert de passionnantes perspectives.



MENTIONS LÉGALES

- Éditeur : Schütz GmbH & Co. KGaA
Schützstraße 12, D-56242 Selters
Tél.: +49 2626 77 0, E-Mail: info1@schuetz.net
www.schuetz.net
- Rédaction : Schütz Corporate Marketing (Veit Enders, Melanie levolo)
- Texte : additiv pr GmbH & Co. KG (Marius Schenkelberg), www.additiv-pr.de
Sage & Schreibe Public Relations GmbH
(Christoph Jutz, Stephan Hanken), www.sage-schreibe.de
- Organisation : Bauch & Müller Werbeagentur GmbH, www.bauch-mueller.de
- Imprimerie : Druckerei Hachenburg PMS GmbH, www.druckerei-hachenburg.de
- Source : www.shutterstock.com, Team Malizia / Ricardo Pinto

CIRCULAR BY DESIGN :

La durabilité commence dès la phase de développement du produit

Comme le montre la pratique, les emballages respectueux de l'environnement ne sont pas le fruit de l'optimisation de certains aspects, mais nécessitent une approche globale. C'est pourquoi nos emballages sont conçus pour offrir des performances optimales, mais aussi pour permettre le réemploi des matériaux dans le cycle après utilisation. Sous la devise « Circular by Design », nous avons montré cette année lors de salons professionnels internationaux à quel point la fonctionnalité, le design et la durabilité étaient liés. L'économie circulaire ne commence pas au moment du recyclage, mais dès la conception du produit.

Les exigences actuelles en matière d'emballage sont complexes : ils doivent transporter et stocker en toute sécurité des produits exigeants, répondre aux normes de qualité les plus élevées tout en préservant les ressources, éviter les émissions de CO₂ et s'intégrer parfaitement dans les processus industriels tout en restant rentables. Qu'il s'agisse de répondre aux exigences croissantes en matière de durabilité ou aux nouvelles contraintes liées aux processus logistiques automatisés : Nous considérons la conception des emballages comme un processus d'optimisation continue. Pour nous, la durabilité est bien plus que le simple réemploi de matériaux recyclés : nous développons des solutions globales qui allient avantages économiques et performance écologique maximale.



CLEAR BY DESIGN.



Pour nous, la durabilité représente bien plus que le simple réemploi de matériaux recyclés : nous développons des solutions globales qui allient avantages économiques et performance écologique maximale.



Notre SCHÜTZ TICKET SERVICE constitue la base de notre économie circulaire et le pilier central de notre engagement en faveur du développement durable. Il intègre de nombreux programmes de réutilisation et de reconditionnement à travers le monde, adaptés aux besoins individuels de nos clients et consommateurs finaux. Il s'agit notamment de systèmes en circuit ouvert et fermé pour les IBC, les fûts et les jerrycans avec nettoyage professionnel, remplacement et réparation des composants, mais aussi de procédés spécifiques aux emballages tels que le traitement thermique des fûts en acier. Ces processus contribuent de manière décisive au maintien en circulation de matériaux précieux et à la préservation durable des ressources.

Ces processus sont assurés par les 70 sites de production et de service SCHÜTZ présents dans le monde entier ainsi que par des partenaires certifiés. Rien qu'en Europe, nous exploitons 28 filiales qui proposent des concepts de reconditionnement, dans l'esprit de l'économie circulaire. Grâce à notre SCHÜTZ TICKET SERVICE, nous collectons les emballages industriels usagés de manière simple,

Rien qu'en Europe, nous disposons de 28 filiales qui proposent des concepts de reconditionnement, dans l'esprit de l'économie circulaire.

rapide et généralement gratuite, pour les traiter dans le respect des normes environnementales et de qualité les plus strictes et réintroduire les granulés PEHD obtenus dans le processus de production.

C'est ainsi que les emballages usagés donnent vie à de nouveaux emballages : alors que les granulés sont utilisés depuis longtemps pour des composants tels que les palettes en plastique et les coins de protection, notre gamme GREEN LAYER va encore plus loin. Ces emballages intègrent jusqu'à 30 % de matériaux recyclés de haute qualité et de couleur naturelle dans la couche intermédiaire des poches des IBC, jerrycans et fûts plastique de la gamme.



Pour les IBC GREEN LAYER combinés à une palette tout plastique, la part de matériaux recyclés atteint même 68 % de la quantité totale de plastique utilisée.

Nous incluons également les composants de nos emballages industriels dans le cycle des matériaux.

Destiné au malaxage de produits visqueux conditionnés dans les IBC, le SCHÜTZ IMPELLER à ailettes ou à godets est composé à 100 % de PEHD. Après utilisation, il peut être retourné par le biais du SCHÜTZ TICKET SERVICE et reconditionné. Le système SCHÜTZ DRUMFIX pour la fixation de quatre fûts acier sur une palette de transport est quant à lui composé de plastique recyclé renforcé

Dans la gamme GREEN LAYER, jusqu'à 30 % de matériaux recyclés de haute qualité et de couleur naturelle sont intégrés dans la couche intermédiaire des poches des IBC, des jerricans et des fûts plastique.



de fibres de verre. S'il n'est pas endommagé, il peut être réutilisé autant de fois que souhaité. Les éléments qui ne sont plus nécessaires peuvent également être remis au SCHÜTZ TICKET SERVICE lors de la collecte des emballages vides. Le plastique recyclé est réintroduit dans notre cycle des matériaux ; nous économisons ainsi, avec l'aide de nos clients, de précieuses ressources et réduisons les émissions de CO₂.

Au sein de SCHÜTZ, le concept du « Circular by Design » est mis en pratique depuis de nombreuses années.

Grâce à cette approche, nous continuons à développer l'économie circulaire et assurons sa mise en œuvre depuis la phase de développement jusqu'au produit fini. Nous prêtons attention aux moindres détails afin de permettre une recyclabilité optimale de tous les matériaux et composants.

Lors du salon Fachpack en septembre 2025, et des nombreux autres salons internationaux tels que le Pack Expo à Las Vegas, le Chemexpo en Inde ou l'Abrafaati à São Paulo, les visiteurs ont pu découvrir nos nombreuses innovations produits et s'assurer de la mise en œuvre de notre concept « Circular by Design ».

POURSUITE DE NOTRE CROISSANCE À L'ÉCHELLE MONDIALE :

Des investissements continus pour une qualité optimale et des solutions durables

Les modernisations, rénovations et extensions régulières sont indispensables à une production conforme aux normes techniques les plus récentes. Nous poursuivons constamment l'extension de nos usines afin de pouvoir garantir à nos clients une qualité élevée et constante, et une disponibilité optimale de nos solutions d'emballage. Chaque nouvelle installation, chaque optimisation et chaque transformation tend vers cet objectif majeur. Notre site de Dello, dans le nord de l'Italie, constitue un parfait exemple des investissements réalisés par SCHÜTZ pour la modernisation de ses sites. Au cours des derniers mois, des investissements ont été engagés à presque tous les niveaux afin d'optimiser les processus et renforcer le partenariat avec nos clients : technologies de production et de construction de pointe, agrandissement des surfaces de stockage et environnements de travail innovants.



La production de nos IBC GREEN LAYER a également été élargie à Dello.

Les IBC GREEN LAYER permettent à nos clients de réduire considérablement leur empreinte carbone tout en conservant des performances et une fiabilité élevées.





L augmentation des capacités de production locales d'IBC constituait la principale motivation pour l'extension du site de Dello. Cette mesure visait en priorité à accroître la capacité de livraison et la flexibilité de l'offre de produits dans la région. Pour lancer le projet de modernisation, nous avons mis en service en mai 2025 une nouvelle ligne d'extrusion-soufflage multicouche pour la fabrication des poches de nos IBC. À cet effet, un nouveau hall relié à la zone de production existante et offrant un potentiel d'extension pour l'avenir a été construit.



La nouvelle ligne d'extrusion-soufflage multicouche destinée au site de Dello a été fabriquée dans notre centre de compétence international à Selters et intégrée sur place dans l'infrastructure existante par nos spécialistes.



Cette ligne de production supplémentaire permet d'offrir une multitude d'options pour les IBC, notamment la protection contre la lumière et les UV, ou l'utilisation de granulés de plastique recyclés. Nous répondons ainsi de manière encore plus flexible et rapide à la demande croissante de solutions d'emballage durables, en satisfaisant au mieux les exigences individuelles de nos clients.

Dans ce contexte, la production d'IBC GREEN LAYER a également été développée, contribuant significativement à réduire l'empreinte carbone de nos clients. **Grâce à l'intégration de matériaux recyclés dans la couche intermédiaire de la poche des IBC, la proportion de matériaux recyclés de ces conteneurs avec une palette tout plastique peut atteindre 68 %.** Comme les couches intérieure et extérieure de la poche sont constituées de PEHD neuf, le contenu et l'environnement ne sont en contact qu'avec des matériaux neufs.

Le regranulé utilisé provient d'emballages usagés, collectés dans le monde entier dans le cadre du SCHÜTZ TICKET SERVICE et recyclés dans nos centres de reconditionnement.

La nouvelle ligne d'extrusion-soufflage multicouche destinée au site de Dello a été fabriquée dans notre centre de compétence international à Selters et intégrée sur place dans l'infrastructure existante par nos spécialistes. Notre compétence technique exhaustive mise en œuvre dans notre propre centre de construction de machines et d'installations performant permet de répondre rapidement et de manière flexible aux nouvelles exigences du marché en offrant à nos clients la qualité élevée qui fait notre renommée.



Dès leur arrivée à l'usine, les conteneurs vidangés sont automatiquement soumis, à l'aide de scans ultramodernes, à un contrôle complet.



La consommation d'électricité et d'eau a une nouvelle fois été réduite, l'eau de rinçage est recyclée dans un circuit fermé.

Des cycles performants : une nouvelle ligne de reconditionnement

Afin de rendre le recyclage des emballages usagés encore plus efficace et flexible, la ligne de reconditionnement existante à Dello a fait l'objet d'investissements importants pour être hissée à la pointe de la technologie. Dès leur arrivée à l'usine, les conteneurs vidangés sont automatiquement soumis, à l'aide de scans ultramodernes, à un contrôle complet. Les processus de contrôle automatisés garantissent une qualité de reconditionnement élevée et constante. Toutes les données sont enregistrées en temps réel et toutes les cages métalliques des IBC sont suivies sans interruption tout au long du processus. Des postes de travail ergonomiques et des appareils simples d'utilisation garantissent une manipulation sécurisée et confortable.

Nous avons aussi nettement renforcé les normes de sécurité à Dello, tant en matière d'environnement que de protection de nos collaborateurs. **Grâce à la nouvelle certification environnementale (AIA), nous continuons à satisfaire aux exigences les plus élevées actuellement en vigueur dans ce domaine.** Parallèlement, le degré d'automatisation élevé de la nouvelle ligne de reconditionnement permet à nos opérateurs de bénéficier d'un soutien plus poussé et de travailler en produisant moins d'efforts physiques. En outre, nous avons une nouvelle fois nettement amélioré la protection contre les explosions et les incendies.

La nouvelle ligne établit également de nouveaux jalons en matière d'écologie : la consommation d'électricité et d'eau a une nouvelle fois été réduite, l'eau de rinçage est recyclée dans un circuit fermé. Cet investissement important permet de réutiliser la quasi-totalité des matériaux provenant des emballages retournés par le biais du SCHÜTZ TICKET SERVICE, créant ainsi un cycle fermé optimal.

Logistique centrale : nouvel espace de stockage abrité d'une surface de 8 100 m²

La construction du nouvel entrepôt à Dello a marqué l'achèvement d'un autre projet d'infrastructure important qui maximise la disponibilité des produits et garantit leur qualité grâce à un stockage optimal. **Le nouveau bâtiment qui offre une surface couverte de 8 100 m² sur un terrain de 30 000 m² au total est prévu pour une croissance future.** Tous les produits finis et les composants sont désormais transportés par des lignes de convoyage entièrement automatisées directement de la production vers le nouvel entrepôt où ils seront stockés sous abri de manière centralisée jusqu'à leur chargement.

L'espace ouvert précédemment utilisé pour le stockage, sert désormais de parking supplémentaire pour les camions. Cela a permis d'optimiser les voies de circulation dans les zones d'entrée et de sortie. Les investissements importants consentis pour réaliser le nouvel entrepôt ont permis de renforcer la flexibilité sur notre site italien et de réduire les délais de livraison pour nos clients.



3 500 panneaux solaires d'une puissance totale d'environ 1 700 kWh ont été installés sur les toits du nouvel espace de stockage et du bâtiment de production.



Les nouveaux bâtiments et les bâtiments existants à Dello misent aussi sur les énergies renouvelables. 3 500 panneaux solaires d'une puissance totale d'environ 1 700 kWh ont été installés sur les toits du nouvel espace de stockage, du bâtiment de production et des autres entrepôts. Les panneaux occupent une superficie totale de 7 500 m². Nous produisons ainsi nous-mêmes chaque année une part significative de nos besoins énergétiques : plus de 20 % de notre consommation électrique est couverte par l'installation solaire. Cela nous permet de réduire considérablement nos émissions de CO₂ et de privilégier une production respectueuse du climat. Cette mesure aide également nos clients à réduire leurs émissions de CO₂ dans leur chaîne d'approvisionnement (scope 3).

Plus de confort pour les visiteurs et les collaborateurs

L'importance croissante du site de Dello qui dépasse le cadre régional est visible également autour de l'usine :

Juste à côté de la nouvelle zone d'entrée nord, un parking supplémentaire pour les collaborateurs et les visiteurs offre désormais 80 nouvelles places et permet ainsi de réduire les distances à parcourir.

L'extension des parkings était nécessaire pour répondre à la fois à l'augmentation des effectifs et à une fréquentation croissante. Les abords du bâtiment principal ont aussi été réaménagés : avec de nouveaux espaces verts et la pose de l'enseigne SCHÜTZ, le développement du site est désormais visible de l'extérieur.

30 SCHÜTZ Polska célèbre 30 ans de croissance et de durabilité

En agrandissant notre usine de Żory, nous investissons une nouvelle fois dans la croissance de SCHÜTZ Polska. Depuis trois décennies, nous fournissons des solutions d'emballage haut de gamme à l'Europe de l'Est depuis notre site polonais. Le 30e anniversaire de SCHÜTZ Polska le 10 octobre 2025 fut donc l'occasion de célébrer, mais aussi de revenir sur une évolution marquée par l'engagement, le progrès et la confiance, en compagnie de quelque 150 invités issus du monde économique et politique, et de nos partenaires de longue date, sur le site nouvellement agrandi de Żory.



Cela qui avait commencé à Varsovie en 1994 par un simple bureau de vente est devenu aujourd'hui un site de production ultra-moderne qui offre suffisamment d'espace pour répondre à nos exigences élevées en matière de qualité, de fiabilité et de durabilité. L'ouverture de l'usine de Żory en 2017 a marqué une étape décisive sur le marché polonais. Depuis cette date, le site n'a cessé de s'étendre et, en cette année de

trentenaire, il vient d'être complété par une nouvelle zone de production et un entrepôt moderne, des investissements rendus possibles par la croissance importante de l'entreprise en Pologne. Lors des célébrations du 30e anniversaire de SCHÜTZ Polska, nos invités ont pu constater par eux-mêmes de notre force d'innovation et de notre volonté d'investir lors d'une visite guidée de l'usine.

Des investissements tournés vers l'avenir

Avec une superficie de plus de 4 000 m², le nouvel entrepôt de Żory répond aux exigences de la certification FSSC 22000 basée sur la norme ISO 22000. Il est dès lors possible d'y fabriquer et d'y stocker les emballages FOODCERT et CLEANCERT de SCHÜTZ. En termes de matériaux, de processus et de produits, ces emballages garantissent une conformité maximale avec toutes les exigences du secteur alimentaire. Le respect de ces contraintes de propreté élevées tout au long de la chaîne d'approvisionnement permet l'utilisation de

ces emballages dans le secteur alimentaire ainsi que dans les industries demandant une propreté technique maximale.

Le toit du nouvel entrepôt a été prééquipé pour accueillir un système photovoltaïque, dont la mise en service est prévue pour janvier 2026. L'usine pourra ainsi couvrir une partie importante de ses besoins énergétiques par l'électricité solaire qu'elle produira elle-même, une étape importante vers une autosuffisance durable.



Reconnaissance pour l'engagement et la responsabilité

Cet anniversaire fut l'occasion de revenir sur le passé et exprimer notre gratitude. Après avoir officiellement accueilli les invités, Michał Szyguła, directeur général de SCHÜTZ Polska, a passé en revue les investissements réalisés ces dernières années et la croissance continue de l'entreprise :

« Nous sommes fiers de pouvoir répondre encore plus efficacement aux exigences croissantes de nos clients en Europe centrale et orientale grâce à cette infrastructure moderne, et de continuer à nous positionner comme un partenaire important dans la région. Ce sont notamment nos clients qui ont rendu ce succès possible grâce à leur partenariat et à la confiance qu'ils nous ont accordée. C'est pourquoi nous aimerais profiter de cet anniversaire pour remercier tous ceux qui nous ont accompagnés au cours des 30 dernières années. »

Les représentants de différentes institutions locales ont ensuite pris la parole pour souligner l'importance de SCHÜTZ pour la région. Waldemar Socha, président du City Office de Żory a déclaré : « Je me réjouis que notre

ville, mais aussi les entreprises actives dans la région continuent à se développer de manière si positive. Des entreprises telles que SCHÜTZ contribuent à la création de nouveaux emplois et à la croissance continue de Żory en tant que site industriel. »



Andrzej Zabiegliński, membre du conseil d'administration de la zone économique spéciale de Katowice (KSSE), a déclaré :

« J'étais déjà présent lors de la cérémonie d'inauguration du site de Żory en 2017 et je suis impressionné par les progrès réalisés depuis par SCHÜTZ Polska. Cette croissance contribue notoirement au développement économique de notre région. »

Aujourd'hui, SCHÜTZ Polska emploie plus de 60 collaborateurs, produit plus de 300 modèles d'IBC et commercialise aussi des fûts PE et des jerricans dans de nombreux pays de la région, de la Slovaquie et la Hongrie à la Roumanie, en passant par la Lettonie et la Croatie. Une réussite impressionnante qui est loin d'être finie. De nouvelles mesures sont déjà prévues dans le cadre du développement continu du site.

Les investissements stratégiques réalisés en Pologne jettent les bases de produits innovants et durables, conformément à notre concept d'emballage global.



De gauche à droite :
Waldemar Socha, Président du City Office de Żory, et Michał Szyguła, directeur général de SCHÜTZ Polska

Pour conclure, Veit Enders, membre du comité de direction du groupe SCHÜTZ, a retracé avec les invités les étapes les plus importantes de l'histoire de l'entreprise familiale, depuis sa création en 1958 au siège social de Selters jusqu'à son expansion mondiale actuelle. Dans son discours, il a souligné l'importance capitale du principe SCHÜTZ, qui a toujours motivé l'entreprise à adopter une approche responsable et durable.

La volonté de préserver les ressources, de gérer efficacement et de promouvoir l'innovation dans l'intérêt des clients qui accompagne SCHÜTZ depuis ses débuts est plus actuelle que jamais. Cette orientation fondamentale vers une économie circulaire fermée reste aujourd'hui encore le fondement du développement à long terme de l'entreprise. Une vidéo impressionnante a illustré l'économie circulaire mise en œuvre par SCHÜTZ.

Les investissements stratégiques réalisés en Pologne jettent les bases de produits innovants et durables, conformément à notre concept d'emballage global. À l'avenir, outre les IBC et les fûts PE, le site de Żory commercialisera également des jerricans. Des IBC de la gamme GREEN LAYER seront également produits à Żory. Deux nouveaux silos assurent l'approvisionnement continu en granulés PEHD nécessaires à cet effet et augmentent ainsi la fiabilité de la production. Nous poursuivons ainsi avec détermination notre objectif d'un cycle de matériaux fermé en Pologne également. **L'agrandissement de l'usine représente aussi pour nos clients d'Europe centrale et orientale une sécurité d'approvisionnement, une flexibilité accrue et une production conforme aux normes technologiques et de durabilité les plus modernes.**

**interpack**

PROCESSING & PACKAGING

7 TO 13 MAY 2026

DÜSSELDORF

HALL 10 | BOOTH D22 | E34

SAVE THE DATE



7 AU 13 MAI 2026
DÜSSELDORF

SCHÜTZ au salon interpack 2026

Découvrez nos solutions d'emballages innovantes et
une économie circulaire vécue au quotidien.

C'est reparti : le salon Interpack 2026 – le plus grand salon au monde pour le secteur de l'emballage, se tiendra du 7 au 13 mai 2026 à Düsseldorf. Dans le hall 10, stand D22 | E34 SCHÜTZ présentera de nouvelles technologies, des innovations produits et des solutions d'avenir dans les domaines de l'emballage, de l'économie circulaire et des processus de la chaîne d'approvisionnement.

Découvrez comment SCHÜTZ contribue à contrôler les flux de matériaux, à optimiser les processus tout en répondant aux exigences les plus élevées en termes de qualité, de sécurité et de rentabilité, le tout en accord avec les objectifs écologiques.

NOUS AVONS HÂTE DE VOUS RENCONTRER !

**Lignes de production supplémentaires
de tubes et silos pour le stockage des
matières premières EPS**

Accroissement de nos capacités de production

Nous avons augmenté nos capacités de production sur le site de Ransbach-Baumbach en implantant deux nouvelles lignes de production de tubes et en doublant pratiquement notre capacité de stockage de polystyrène pour la production d'EPS.



Nous avons augmenté notre capacité de production sur le site de Ransbach-Baumbach : pour ce faire, deux lignes de production de tubes supplémentaires ont été mises en fonction : une ligne PE-RT fin 2024 et une ligne PE-Xa en juin 2025. Ces deux types de tubes plastique sont composés de cinq couches, étanches à l'oxygène et soumis à des contrôles de qualité internes stricts. Alors que le modèle PE-RT est un tube non réticulé, le modèle PE-Xa réticulé présente une capacité de charge plus importante obtenue en reliant chimiquement les chaînes de polymères entre elles au cours du processus de production afin de garantir une robustesse et une résistance aux températures particulièrement élevées. Afin de garantir une capacité de production accrue dans la fabrication de panneaux isolants, nous avons construit quatre silos supplémentaires de polystyrène, la matière première de l'EPS (polystyrène expansé). Un nouveau hall de production et de stockage est également en projet. **Christian Schlosser, directeur général, envisage l'avenir avec optimisme : « Nous sommes ravis du succès de nos solutions sur les marchés, ce qui rend incontournable une extension de nos capacités de production. Grâce à cet investissement à long terme dans le site, nous augmentons encore notre performance pour l'avenir. »**

**Vous trouverez plus d'informations sur
www.schuetz-energy.net**



Exemple de rénovation énergétique :

Un moulin historique de la vallée du Rhin moyen transformé en habitation KfW-40

La rénovation énergétique des bâtiments est l'un des défis majeurs auxquels l'Allemagne sera confrontée dans un proche avenir. Sur les quelque 34 millions de logements que compte actuellement l'Allemagne, 24 millions nécessiteraient d'être rénovés. Notre exemple du moulin « Weilerer Mühle » dans la vallée du Rhin moyen près de Boppard, que nous avons rénové de façon durable et efficace sur le plan énergétique, montre que les bâtiments, même très anciens, peuvent bénéficier d'une rénovation énergétique. Objectif : la maison KfW-40. Dans le cadre de ce projet, nous avons fourni, en plus d'un chauffage par le sol classique, des modules de chauffage muraux.

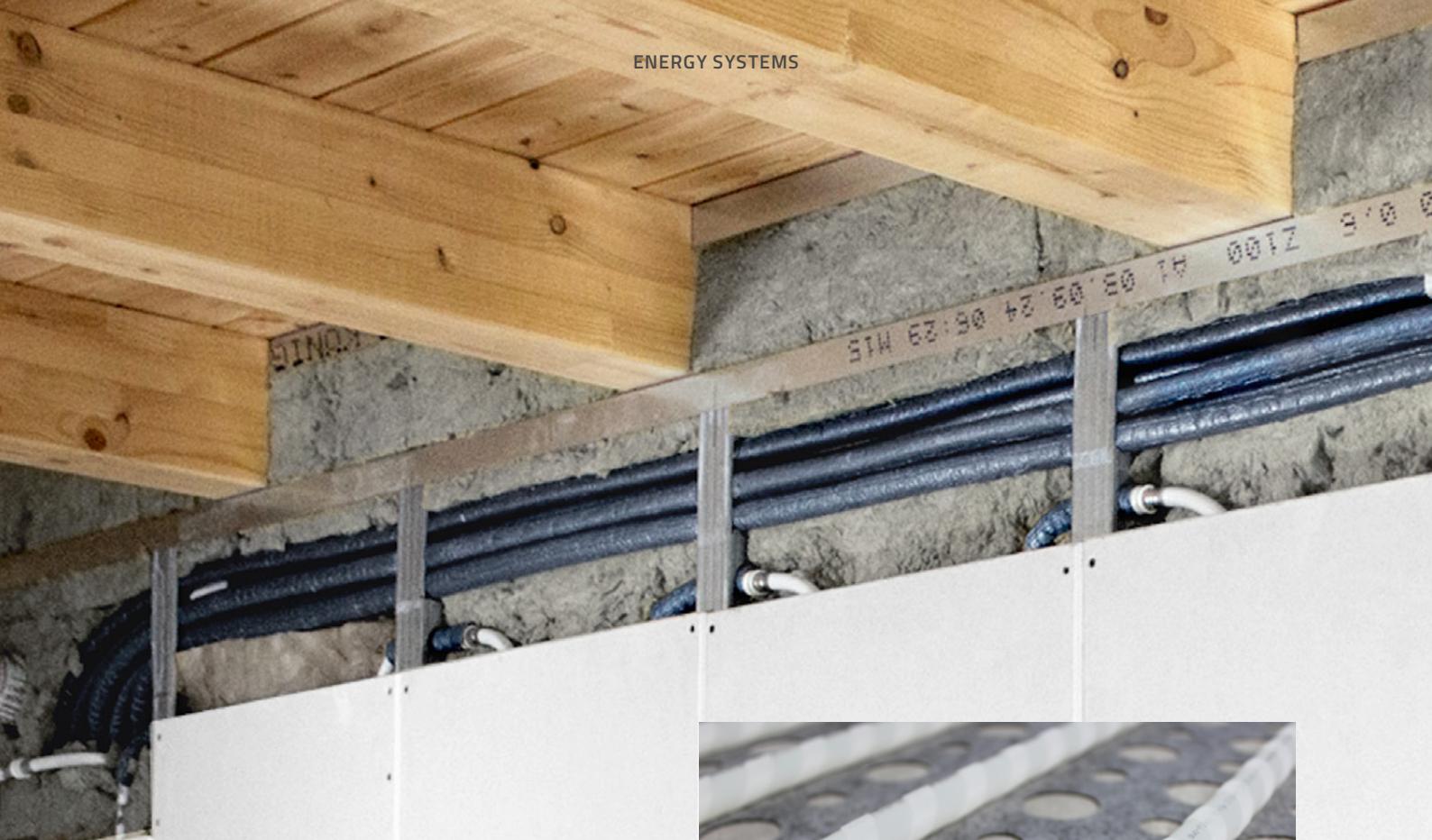


Même les bâtiments historiques peuvent être modernisés de manière durable et efficace sur le plan énergétique.

La rénovation du moulin historique a débuté il y a un an et demi. Au départ, le moulin n'avait ni électricité ni eau courante. Mais depuis, les choses ont nettement évolué : les deux bâtiments nichés dans une forêt à l'extérieur du village serviront de maison d'habitation. Plus précisément, une maison KfW-40. Dans le cadre de la rénovation énergétique, le choix s'est porté sur une pompe à chaleur air-eau garantissant un approvisionnement en chaleur efficace, même à des températures d'entrée inférieures à 30 degrés. Cette dernière peut être combinée de manière optimale avec nos systèmes de chauffage par rayonnement pour former un système global économe en énergie.

Nous avons par ailleurs installé 23 modules de chauffage mural dans la maison. Ces modules sont préassemblés : le tuyau de chauffage et les modules de conduction thermique sont fixés directement sur la plaque de plâtre fibrée. L'installation sur site a ainsi pu être réalisée rapidement et proprement. Avec ce système, l'isolation est réalisée par l'intérieur du bâtiment. Les modules muraux ont été montés facilement sur place à même la construction sèche existante et les tuyaux ont été reliés à l'aide de raccords à encliquetage. Au rez-de-chaussée, nous avons également intégré un chauffage par le sol classique à l'aide de notre système de panneaux agrafés.

« Le projet phare ainsi obtenu, exigeant sur le plan énergétique, préserve le caractère historique tout en répondant à des normes d'efficacité élevées », souligne le gérant Christian Schlosser.



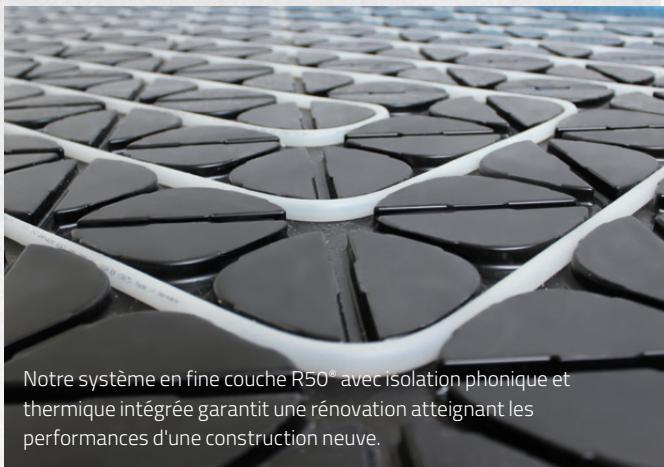
Tout comme ce moulin, de nombreux autres bâtiments existants ont des exigences particulières en termes de rénovation.

Un chauffage par rayonnement est une alternative intéressante si on ne souhaite pas installer des radiateurs encombrants dans chaque pièce. Son installation au sol, au plafond ou au mur permet un aménagement flexible de l'espace. En raison de sa douce chaleur rayonnante, le chauffage par le sol assure en outre plus de confort et de bien-être.



Certains bâtiments ne permettent qu'une faible surélévation pour le chauffage au sol.

Là encore, nous proposons une solution : le non-tissé auto-agrippant perforé PER, par exemple, qui peut être posé directement sur le sol existant. Les tuyaux de chauffage sont fixés facilement à l'aide du système de fixation auto-agrippant et recouverts d'une fine couche de mortier de scellement. Cette construction composite permet de limiter la hauteur de pose supplémentaire à seulement 17 mm. Mais il est également possible d'installer un chauffage au sol sans hauteur supplémentaire : grâce à un procédé spécial, notre système de fraisage permet de creuser pratiquement sans poussière les canaux accueillant les tuyaux de chauffage directement dans la chape existante.



Notre système en fine couche R50® avec isolation phonique et thermique intégrée garantit une rénovation atteignant les performances d'une construction neuve.

Notre système en fine couche R50® est basé sur la technique du système à plots et peut être utilisé sur tous les supports solides et plans. Particulièrement intéressant pour les bâtiments anciens avec une hauteur de pose limitée : l'isolation phonique et thermique intégrée, qui permet une rénovation atteignant les performances d'une construction neuve. Notre système de cloison sèche intègre également une isolation thermique. Il représente un gain de temps et d'argent car, tout comme le fraisage, il permet d'éviter le temps d'attente lié au séchage de la chape. Grâce à son faible poids, le système est particulièrement adapté pour les bâtiments anciens avec des plafonds à poutres en bois.

De plus, un chauffage par le sol se combine idéalement avec les technologies de chauffage performantes basées sur les énergies renouvelables, comme les pompes à chaleur. Grâce à leurs faibles températures de fonctionnement, les systèmes de chauffage par rayonnement consomment nettement moins d'énergie que les radiateurs traditionnels, ce qui contribue à réduire sensiblement le coût énergétique.

Avantages d'une rénovation énergétique avec chauffage rayonnant

- **Performance énergétique :** répartition de la chaleur sur une grande surface et températures de fonctionnement plus basses par rapport aux radiateurs conventionnels
- **Économies :** jusqu'à 12 % de frais de chauffage en moins
- **Confort et bien-être** grâce à une chaleur rayonnante douce sur une grande surface
- **Moins de dispersion de la poussière** qu'avec les radiateurs traditionnels (convection)
- **Aménagement flexible** de l'espace intérieur sans radiateurs encombrants



La précision de série – Technologie de pointe dans la construction légi

Le progrès avec méthode : grâce à des investissements ciblés dans de nouvelles installations et des technologies de contrôle ultramodernes, nous développons en permanence notre production, y compris dans le secteur COMPOSITES. Nous nous assurons ainsi que tous nos processus répondent durablement aux exigences les plus élevées. Résultat : une qualité maximale pour nos matériaux de construction légers de haute technologie et une fiabilité et une sécurité d'approvisionnement durables.

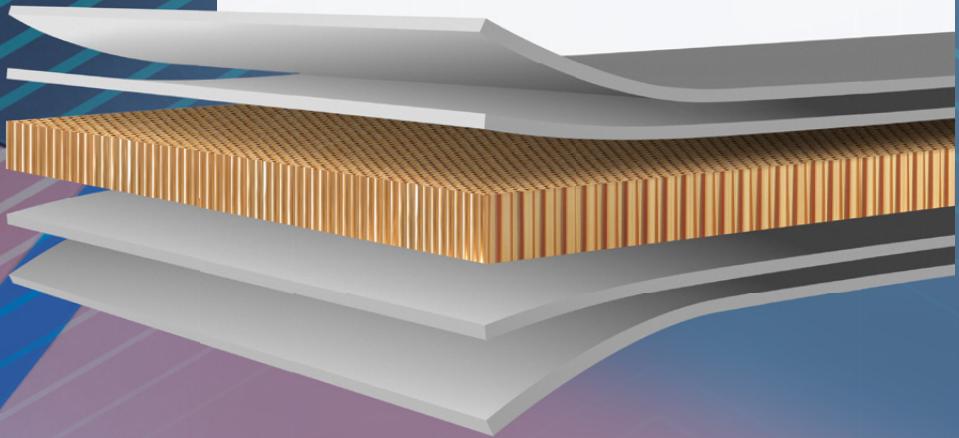


gère



Le matériau composite CORMASTER® est extrêmement résistant et robuste. En raison de ses propriétés exceptionnelles, il est mis en œuvre dans le monde entier dans l'industrie aérospatiale, mais aussi dans la construction automobile et navale.

Pour la fabrication de nos panneaux sandwich, le noyau structure nid d'abeille CORMASTER® est soumis à un processus de pressage thermique avec une ou plusieurs couches de prepeg (textiles préimprégnés en fibre de verre ou de carbone) dans des presses multi-étages. Ces étapes de fabrication nécessitent un contrôle précis des processus et une homogénéité thermique maximale, et c'est précisément cette exigence de précision qui a motivé les investissements actuels réalisés par SCHÜTZ.





Dans l'usine de Siershahn, nous avons équipé la presse à panneaux sandwich existante d'un système de commande de pointe qui, grâce à son haut niveau d'automatisation, traite et analyse les données issues des processus avec encore plus de précision.

Cela nous permet de mieux les évaluer, d'optimiser la maintenance de l'installation et de la perfectionner en permanence. Une meilleure disponibilité des pièces de rechange accroît nettement la sécurité de fonctionnement de la presse, un net avantage pour garantir notre fiabilité de livraison. Et la constance de la température de l'installation est désormais soumise à un contrôle renforcé : des points de mesure supplémentaires intégrés au système nous permettent d'enregistrer et de documenter avec précision les courbes de température.

SCHÜTZ satisfait ainsi pleinement aux exigences de la norme AMS 2750 relative au traitement thermique des produits destinés à l'industrie aérospatiale et crée les conditions optimales pour une qualité élevée et constante de ses produits. La fabrication des panneaux sandwich sensibles s'effectue dans les conditions d'une salle blanche qui garantissent un environnement contrôlé et excluent de manière fiable toute contamination.

La presse à panneaux sandwich supplémentaire, qui sera mise en service début 2026, nous permettra d'augmenter notre capacité de production d'environ 40 pour cent.

Cette nouvelle presse est de construction identique à l'installation existante et constitue une redondance dans la production ce qui augmente la sûreté de fonctionnement et permet une plus grande flexibilité de production, notamment en cas de forte demande. Dans la salle blanche de Siershahn, nous avons installé une nouvelle fraise CNC pour la découpe précise des préimprégnés. Le traitement s'effectue intégralement dans les conditions contrôlées d'une salle blanche. Nous prévenons ainsi toute contamination et garantissons un niveau de qualité élevé et constant. La découpe en salle blanche réduit également les déplacements et les matériaux découpés ne sont plus manipulés hors de cet environnement contrôlé. Cela minimise le risque de contamination et augmente la sécurité des processus. De plus, l'intégration directe de la fraise au sein de la fabrication augmente nettement notre réactivité face aux demandes des clients.

Nous avons en outre transféré une fraise CNC existante, utilisée pour la découpe des structure nids d'abeille, de Siershahn à Selters. Nous y réaliserons à l'avenir de manière flexible, précise et avec des trajets réduits des découpes sur mesure à partir de plans individuels (« Built to Print »). Nous pourrons ainsi répondre plus rapidement aux besoins de nos clients tout en réduisant les émissions de CO₂. Avec les investissements récents dans notre secteur d'activité COMPOSITES, nous créons les bases nous permettant de perpétuer la fabrication de composants au plus haut niveau technologique et de garantir à tout moment une qualité et une disponibilité sans compromis.

SAVE THE DATE

10 au 12 mars

JEC WORLD
2026 The Leading International Composites Show

PARIS-NORD VILLEPINTE
HALL 6 | BOOTH E55



SCHÜTZ AU SALON JEC WORLD – Matériaux composites de haute technologie pour le monde de demain.

En 2026, Paris sera une nouvelle fois le point clé de l'industrie mondiale des matériaux composites : le JEC World, le salon de référence international pour les matériaux composites, ouvrira ses portes du 10 au 12 mars 2026. Chaque année, il rassemble les acteurs internationaux de l'industrie des composites, fabricants de matériaux, constructeurs de machines industrielles, industries utilisatrices telles que l'aéronautique, l'automobile et la construction, et offre une plateforme centrale pour l'innovation, le transfert de technologies et interconnectivité.

Retrouvez-nous dans le hall 6 au stand E55 et découvrez nos solutions haut de gamme actuelles pour les matériaux composites. En plus de nos matériaux innovants ultra-performants, nous proposons des services exhaustifs d'ingénierie et de transformation, pour une diversité d'applications maximale et une sécurité d'approvisionnement optimale.

Nous avons hâte de vous rencontrer !

MEET&EAT



Le nouveau restaurant d'entreprise SCHÜTZ propose des plats savoureux et un esprit communautaire

Depuis août 2025, nous proposons à nos collaborateurs des sites de Selters, Ransbach-Baumbach et Siershahn non seulement des plats frais et de grande qualité, mais aussi de nouveaux lieux de rencontre et d'échange. MEET & EAT permet à des collègues de différents services de discuter ensemble autour d'une grande variété de plats qui surprennent, régalent et rassemblent.



Les commentaires de nos collaborateurs le confirment de manière impressionnante : le nouveau restaurant SCHÜTZ est un véritable atout pour notre culture d'entreprise. Ce qui autrefois était le ravitaillement passage rapide au supermarché du coin ou la commande groupée auprès d'un service de livraison de repas constitue aujourd'hui un moment fort de la journée que l'on attend avec impatience en raison de l'offre quotidienne de plats frais et variés proposée. Qu'il s'agisse de plats spéciaux à base de poisson ou de viande ou de cuisine exotique comme la cuisine indienne ou marocaine, il y a régulièrement quelque chose de nouveau à découvrir. Le restaurant permet aussi de rencontrer des collègues qu'on ne connaît peut-être que par téléphone. Pendant la pause, tout le monde se retrouve dans la convivialité : les employés des services informatiques, de la production, de l'administration et de la logistique, les apprentis et les cadres.



Principaux lieux de rencontre : le restaurant, les salles de pause, les distributeurs

Le restaurant a été aménagée dans le hall de l'administration centrale à Selters comme un espace moderne avec 120 places assises et un comptoir de distribution des repas. Du lundi au vendredi, l'équipe de notre traiteur partenaire y sert un copieux petit-déjeuner et des repas de midi préparés avec des ingrédients frais et régionaux, une cuisine variée, saine et toujours inspirée des produits de saison. Au menu, l'on trouve des classiques tels que les hamburgers, escalopes ou saucisses au curry, ainsi que des plats végétariens équilibrés, des menus gastronomiques, des bowls, des salades, des soupes et des desserts. Un système numérique de commande et de réservation des plats et des places au restaurant permet à tous les employés de profiter de cette offre en toute flexibilité.

À l'avenir, des distributeurs amèneront les plats encore plus près des entreprises, réduisant ainsi les distances à parcourir. Grâce à des distributeurs automatiques modernes, les plats sont également accessibles 24 heures sur 24, 7 jours sur 7. Il est ainsi possible de s'alimenter de manière équilibrée, même en travaillant par poste.





Employé du département informatique Steven Beck

Frais, régional et responsable

« Notre vision était de créer, en collaboration avec SCHÜTZ, un restaurant d'entreprise qui établit de nouvelles normes culinaires », explique Marc Balzar, directeur général de notre traiteur partenaire ServCulinar. « Des plats classiques aux plats haut de gamme, MEET & EAT propose un choix exceptionnellement large. Les achats sont effectués auprès des commerçants locaux et des boucheries de la région. Ces circuits courts garantissent la fraîcheur des produits tout en soutenant l'économie locale. »

MEET & EAT répond aux goûts de nombreux clients tout en proposant une alimentation saine et variée. Cela se reflète également dans les commentaires des employés : la qualité, le choix et l'ambiance sont très appréciés.

« Je suis particulièrement enthousiasmé par la vaste gamme de produits proposée par MEET & EAT », déclare Steven Beck, employé du département informatique chez SCHÜTZ. « Avant, pour la pause déjeuner, nous allions souvent au supermarché du coin pour acheter un plat préparé. Aujourd'hui, nous mangeons ensemble au restaurant qui propose des plats frais et délicieux à un prix imbattable. De plus, cela renforce la cohésion de l'équipe, car nous mangeons beaucoup plus souvent ensemble qu'auparavant. »

L'offre de petit-déjeuner est également très appréciée et fait déjà partie intégrante du quotidien de nombreux employés. Des sandwichs de qualité boulangère ou encore des yaourts avec du muesli et de fruits à des prix raisonnables séduisent tout autant que la possibilité de commencer la journée en compagnie de ses collègues.



La passion aux fourneaux : les esprits créatifs à l'origine des menus

La diversité proposée chaque jour par MEET & EAT, est due à une équipe bien rodée composée de près de 20 collaborateurs. L'équipe qui gère la cuisine, emmenée par Anna-Lena Rosbach, Simon Seiffert et Thomas Jäger, élaboré l'offre en s'inspirant des cuisines lointaines qu'ils testent durant leurs voyages, des tendances alimentaires actuelles et des suggestions de la boîte à souhaits. Après avoir été légèrement adaptées au fonctionnement du restaurant, bon nombre des idées soumises sont intégrées aux menus.

Le facteur décisif est la manière dont les composants peuvent être adaptés aux conditions de distribution au quotidien. **Alors qu'ils doivent être maintenus au chaud au restaurant pendant toute la durée du déjeuner et rester disponibles à tout moment en gardant une consistance irréprochable, les plats des distributeurs automatiques sont réchauffés et prêts à être servis en seulement trois minutes.** Cette diversité exige de l'expérience et de la créativité dans la composition des repas.



Simon Seiffert élabore les menus des distributeurs automatiques :

« Nous voulons que les employés pour lesquels le trajet jusqu'au restaurant est trop long puissent, eux aussi, profiter d'un bon repas. Les distributeurs automatiques et les micro-ondes installés dans les salles de pause sont à la pointe de la technologie. Ils garantissent la fraîcheur des plats et un réchauffage sans altération du goût. »



Lors du choix des ingrédients, les chefs cuisiniers privilégient autant que possible l'approvisionnement durable : les fruits, les légumes et les autres produits frais proviennent de partenaires régionaux. En fonction des saisons, les assiettes sont garnies de légumes cultivés et récoltés à quelques kilomètres seulement. La collaboration étroite avec des partenaires locaux de longue date crée une base fiable pour la préparation quotidienne d'environ 350 portions de plats variés.

Les réactions positives des employés sont une source de motivation importante pour l'équipe en cuisine. « **C'est vraiment agréable d'aider au service à midi et de recueillir les commentaires à chaud** », raconte Thomas Jäger. Les commentaires montrent que nos efforts en valent la peine et que MEET & EAT est bien plus qu'un simple lieu où se restaurer.

Succès collectifs et records personnels :

Notre année sportive 2025

15 700 par

En 2025, l'équipe SCHÜTZ a participé une nouvelle fois à des événements sportifs locaux dans le monde entier. Sous la devise « Closing the loop together », nos collègues ont fait preuve d'ambition et d'engagement, et montré leurs compétences sportives, notamment lors de la course d'entreprise B2Run de Coblenze. En Norvège, une délégation de SCHÜTZ Nordic participait pour la première fois à la course historique Holmenkollstafetten. Ensemble, les employés des différents services ont parcouru de nombreux kilomètres et fièrement célébré les succès obtenus.

De nombreux records personnels battus lors de la B2Run 2025 de Coblenze



La course d'entreprise « B2Run » de Coblenze est un incontournable pour de nombreux collaborateurs de nos sites du Westerwald. Cette année, plus de 15 700 participants issus de 600 petites et grandes entreprises des environs avaient chaussé leurs baskets. Composée de 180 collègues, dont cinq coureurs de SCHÜTZ Benelux, l'équipe SCHÜTZ était, elle aussi, au cœur de l'action. Sous la devise « Closing the loop together », le plaisir de faire du sport ensemble était au cœur de l'événement. Ainsi, aucun membre de

l'équipe n'est resté à l'écart sur le parcours d'environ 5,4 km à travers le centre-ville de Coblenze. Répartis en groupes de différentes tailles, chacun a couru à son propre rythme, motivé par l'enthousiasme des autres.

L'ambition sportive n'était pas en reste, le résultat final l'a prouvé. Avec une excellente performance de 20 min. 14 sec., Christian Diederich fut le premier membre de l'équipe SCHÜTZ à franchir la ligne d'arrivée au « Deutsche Eck ». Mais de

180 collègues

ticipants

B2Run Coblenze

5,4 km

600 entreprises

Depuis des années, le B2Run de Coblenze est devenu un incontournable pour de nombreux collègues. Cette année, notre participation fut couronnée de nombreux nouveaux records personnels.



nombreux autres collègues réalisaient, eux aussi, cette année leur meilleur temps personnel, bien en dessous des 25 minutes.

Leurs efforts n'ont pas été vains : les participants ont ensuite pu se détendre lors de la grande fête organisée après la course. Au son d'une musique live avec DJ et autour de boissons fraîches, les coureurs issus des différents services, sites et pays se sont retrouvés pour trinquer ensemble à leurs performances sportives respectives.

Avec une excellente performance de 20 min. 14 sec., Christian Diederich fut le premier membre de l'équipe SCHÜTZ à franchir la ligne d'arrivée au « Deutsche Eck ».





Première participation à la Holmenkollstafetten : SCHÜTZ Nordic dans les starting-blocks à Oslo

La Holmenkollstafetten d'Oslo est une course à pied d'un genre particulier. Depuis plus de 100 ans, cette course de relais de 18,5 km à travers la capitale norvégienne est un événement bien établi, où des athlètes professionnels et des équipes d'entreprises s'affrontent dans différentes catégories. Lancée en 1923, cette course initialement réservée aux hommes, célébrait cette année les 50 ans de la participation des femmes.

Parmi les 75 000 participants issus de 5 000 équipes engagés cette année, un nouveau record, 13 coureurs motivés de SCHÜTZ étaient sur la ligne de départ. Tout au long des 15 étapes, qui allaient

de 370 à 2 840 mètres, des foules enthousiastes encourageaient le groupe. L'équipe SCHÜTZ a clôturé sa première participation couronnée de succès par un dîner bien mérité au bord du magnifique fjord d'Oslo. Un cadre idéal pour terminer la journée ensemble dans une ambiance détendue. Cette première course a visiblement stimulé l'ambition et l'esprit d'équipe de nos participants : le jour même, l'équipe SCHÜTZ s'inscrivait pour la Holmenkollstafetten de 2026.



18,5 km

5 000 équipes

Holmenkollstafetten Oslo

75 000
participants

C'est par un temps magnifique que l'équipe SCHÜTZ a pris, pour la première fois, le départ de la Holmenkollstafetten d'Oslo.



De la construction mécanique à la logistique et à l'informatique en passant par la technologie des matières plastiques : nos collaborateurs marquent l'entreprise de leur empreinte grâce à leur savoir-faire et leurs idées.

43 HISTOIRE

UNE RECETTE À SUCCÈS : NOS JUBILAIRES DE 2025

Depuis plus de six décennies, SCHÜTZ est synonyme de croissance durable, d'un ancrage régional et d'une connexion mondiale. Ce qui fait notre force, ce ne sont pas uniquement les technologies et les marchés, mais surtout les personnes qui nous accompagnent depuis des décennies. Le 28 novembre, nous avons rendu hommage à 43 collaborateurs pour leur longue ancienneté dans l'entreprise.

Depuis sa création en 1958, SCHÜTZ n'a cessé de croître. Aujourd'hui, nous sommes présents sur plus de 70 sites à travers le monde. Cette croissance a été rendue possible grâce à des personnes qui ont apporté pendant des décennies leurs connaissances, leur expérience et leur passion à l'entreprise. Leur engagement quotidien façonne notre entreprise. Cette année encore, nous avons rendu hommage à cet engagement lors d'une cérémonie en l'honneur de nos jubilaires.

Une soirée placée sous le signe de la reconnaissance

Le 28 novembre 2025, nous avons fêté 43 collègues qui cumulent non moins de 1 145 années d'ancienneté dans l'entreprise. 39 collaborateurs ont été récompensés pour 25 ans et trois pour 40 ans d'ancienneté. Un applaudissement particulier a été réservé à Leo Weisenfeld, fidèle à l'entreprise depuis 50 ans.

La cérémonie organisée dans le bâtiment administratif de Selters est une tradition de longue date : dans un cadre festif, Thomas Schütz et Roland Strassburger, PDG, ont personnellement accueilli les jubilaires. Après une réception au champagne et un dîner pris en commun, le film spécialement produit pour l'occasion fut un moment fort de la soirée : il offrait un aperçu authentique du quotidien professionnel de nos jubilaires, dans leurs fonctions et spécialités respectives. Il a permis de montrer la diversité des tâches au sein de la société SCHÜTZ et la parfaite imbrication des processus permettant d'assurer le succès de ses produits dans le monde entier.

L'autoproduction comme opportunité – la formation comme avenir

L'autoproduction est un facteur clé du succès de SCHÜTZ. Elle est non seulement garantie d'efficacité et de qualité, mais offre également de nombreuses perspec-



ES



Des applaudissements particuliers ont été réservés à Leo Weisenfeld, qui est fidèle à l'entreprise depuis 50 ans.

tives professionnelles. De la construction mécanique à la logistique et à l'informatique en passant par la technologie des matières plastiques : nos collaborateurs marquent l'entreprise de leur empreinte grâce à leur savoir-faire et leurs idées.

C'est la raison pour laquelle la formation occupe une place centrale dans l'entreprise. Pour pouvoir continuer à croître, nous avons besoin de personnes désireuses de façonner l'avenir avec nous. Nos collaborateurs de longue date ne sont pas uniquement les forces vives de l'entreprise, ils sont aussi des modèles pour les générations futures.

Au nom de toute l'équipe SCHÜTZ, nous remercions tous les jubilaires pour leur fidélité, leur engagement et pour avoir marqué SCHÜTZ de leur empreinte pendant de nombreuses années.

Merci pour ces 43 histoires exceptionnelles.

Stage pratique à l'étranger avec SCHÜTZ

Un deuxième groupe d'apprentis rencontre l'équipe Team Malizia à Lorient dans le cadre du « Projet phare »



SCHÜTZ investit non seulement dans les technologies de pointe, mais aussi dans la qualification de ses futurs employés. En collaboration avec notre partenaire Team Malizia, nous offrons aux jeunes apprentis SCHÜTZ la possibilité de vivre au plus près la durabilité et la passion de la voile dans le cadre du Projet phare. Au cours d'un stage d'une semaine à Lorient, en France, les participants ont découvert la recherche climatique et océanographique, la construction navale et le travail d'équipe au plus haut niveau.

SCHÜTZ et Team Malizia sont liés par bien plus qu'un simple partenariat technologique : ils partagent des valeurs communes et une vision claire d'un avenir durable. L'utilisation responsable des ressources naturelles et la passion des technologies qui allient environnement et efficacité sont des constantes de nos activités quotidiennes depuis des décennies. Ces convictions communes constituent le fondement de notre longue collaboration.

Les apprentis et les étudiants en alternance de SCHÜTZ s'engagent pour plus de durabilité

En avril 2025, un premier groupe avait déjà effectué un stage d'une semaine avec le Team Malizia dans la ville portuaire française de Lorient, dénommée la capitale de la voile hauturière. **Sous la devise « Green Competence Now! », ils ont découvert des techniques de travail durables dans la construction navale de haute technologie et appris l'importance de la recherche océanographique et climatique auprès de Team Malizia.** En juillet 2025, le deuxième groupe s'est mis en route pour poursuivre le Projet phare. Ils ont fait étape à mi-chemin à l'usine française de SCHÜTZ à Marcoussis.

Lors de la visite guidée des halls de production, nos jeunes ont pu découvrir les coulisses de la fabrication et discuter avec leurs homologues français. Revigorés et riches de leurs premières impressions, ils ont poursuivi leur route vers Lorient, où ils ont pu se reposer de leur long voyage après être arrivés dans la soirée.

Le lendemain matin, les participants ont officiellement entamé leur semaine de stage à la base du Team Malizia. Dès le premier jour, ils ont découvert le quotidien des navigateurs et des constructeurs de bateaux. **Ils ont également appris comment l'équipage collecte en haute mer des données scientifiques, précieuses pour la recherche climatique. Au cours de ses périples en bateau à voile autour du globe, l'équipe traverse souvent des zones difficiles d'accès.** Les grands navires de recherche ne peuvent pénétrer dans ces régions maritimes reculées qu'au prix d'efforts considérables et de coûts élevés. Le soutien de partenaires tels que SCHÜTZ garantit ainsi non seulement la pérennité d'une discipline nautique riche en traditions, mais aussi la poursuite de ces importants travaux de recherche.



Le groupe hétéroclite composé d'apprentis et d'étudiants en alternance ayant une formation technique, commerciale ou informatique s'est rapidement soudé pour former une équipe bien rodée. Tous se sont investis avec beaucoup d'engagement dans les ateliers sur la protection du climat et la durabilité ainsi que dans la construction navale, démontrant que le travail d'équipe, au-delà des différentes spécialités, n'est pas un vain mot chez SCHÜTZ. Les stagiaires se sont également intéressés à des domaines plus éloignés de leurs centres d'intérêt habituels :



Niklas Krahe

« En m'immergeant dans la science des matériaux et le traitement des plaques de carbone dans la construction navale, j'ai découvert comment construire des structures de coque à la fois robustes et légères », raconte Niklas Krahe, étudiant en alternance en informatique de gestion. **« C'était passionnant car très différent de ce que je fais habituellement. »**

En dehors des ateliers, les participants ont pu obtenir, à l'Institut français de recherche pour l'exploitation de la mer (IFREMER) et à la Cité de la Voile Éric Tabarly, des informations précises sur le monde de la recherche océanographique, la protection des océans et l'histoire de la voile.

La visite du chantier naval CDK-Technologies fut également très impressionnante. Elle leur offrit l'occasion rare de vivre au plus près la construction du nouveau voilier de course Team Malizia pour la saison 2026.

La construction de ce nouveau voilier a marqué cette année le début d'une nouvelle approche. Pour la première fois, trois équipes expérimentées travaillent de concert à la conception d'un yacht afin de réduire l'empreinte écologique du processus de construction et de développer conjointement des approches innovantes pour la course au large. Les apprentis ont pu constater sur le terrain comment la collaboration entre TR Racing (Thomas Ruyant), la Banque Populaire (Loïs Berrehar) et Team Malizia contribue à réduire l'empreinte écologique, notamment grâce à l'utilisation commune de moules et d'outils de production qui réduit considérablement les émissions de carbone.

Le nouveau bateau Team Malizia dispose d'une coque arrondie optimisée qui offre plus de confort à bord et améliore les performances de glisse sur l'eau. Bien que le design de la coque des trois bateaux soient identiques et qu'il existe d'autres similitudes, chaque équipe adaptera son yacht aux besoins de ceux qui le barreront, notamment en termes d'ergonomie. Après 150 000 milles marins parcourus à bord du Malizia Seaexplorer, Team Malizia entamera un nouveau chapitre passionnant dans





Dennis Knobloch



Boris Herrmann

l'aventure de la course au large avec son nouveau voilier de course IMOCA, le Malizia IV, à partir de juin 2026. Lancée en 2016, la mission qui consiste à combiner la voile de haute performance avec un engagement en faveur des sciences océaniques, de l'éducation et de la protection du climat, sera évidemment poursuivie. Mais le moment fort du Projet phare était encore à venir : **« Naviguer avec Boris Herrmann sur le Malizia Seaexplorer fut un moment inoubliable »**, rapporte Dennis Knobloch, étudiant en alternance en médias numériques, édition et conception médiatiques.

« Green Competence Now! souligne de façon particulière notre étroite collaboration et fournit aux jeunes employés de SCHÜTZ l'opportunité de mieux connaître notre équipe et notre projet. Nous sommes reconnaissants du formidable soutien apporté par les apprentis SCHÜTZ à Lorient. Nous souhaitons poursuivre ce projet afin de transmettre aux professionnels de demain non seulement des connaissances, mais aussi notre enthousiasme pour la recherche, l'innovation et, bien sûr, la durabilité », précise Boris Herrmann à propos de cette visite.

Les stagiaires et les étudiants sont rentrés en Allemagne riches de nombreuses expériences nouvelles et sont désormais plus motivés que jamais à poursuivre leur réflexion sur le thème de la durabilité dans leur quotidien professionnel.



Journal d'un apprenti :

Une semaine
inoubliable avec
l'équipe Team Malizia



Lundi 7 juillet 2025

04h00, le bus quitte Selters. Fatigués, mais impatients, nous entamons notre voyage vers la France. L'aventure commence ! Après un long trajet, nous avons fait notre première halte à Marcoussis, où nous avons visité l'usine française SCHÜTZ de Marcoussis. Nous avons fait la connaissance de nos collègues français lors d'un déjeuner pris en commun. Le soir, après cinq heures de route supplémentaires, nous avons été chaleureusement accueillis dans notre hébergement à Lorient par Team Malizia avec des pizzas fraîches pour tout le monde. Une soirée de bienvenue qui n'aurait pas pu être plus réussie !



Mardi 8 juillet 2025

La journée a commencé avec un petit-déjeuner typiquement français avec café et croissants au siège de Team Malizia. Nous nous sommes ensuite immergés dans l'univers de la voile. Nous avons eu un premier aperçu de la construction navale et appris comment l'Oceanpack collecte des données en mer. Nous avons également eu droit à une petite leçon sur les matériaux, c'est vraiment passionnant de découvrir tout ce qui se cache dans un voilier. L'après-midi, nous avons retroussé nos manches et nous sommes attelés à la tâche. Nous avons mis la main à la pâte et nettoyé le Malizia 3. Un travail d'équipe de haut niveau !



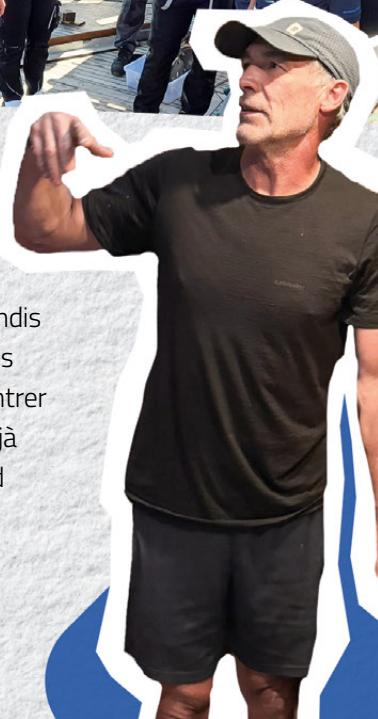
Mercredi 9 juillet 2025

Certains d'entre nous ont commencé la journée de manière sportive : en avant pour un jogging avec Cornelius ! Ensuite, nous nous sommes rendus ensemble à Brest, au célèbre institut IFREMER, un institut de recherche océanographique. Nous y avons appris comment les balises Argos collectent les données, Boris Herrmann participe également à ce projet ! Particulièrement impressionnant : les effets du CO₂ et de la salinité dans l'océan et le peu que nous savons encore sur les fonds marins. Moins de 0,001 % ont été explorés ! Ensuite, place à l'action : escalade au Fort de Bertheaume, avec tyrolienne au-dessus de l'Atlantique. De l'adrénaline pure !



Jeudi 10 juillet 2025

Une journée entière à la base Team Malizia, répartie en deux groupes de travail. Les filles ont appris à faire différents types de nœuds, comme le nœud diamant, tandis que les garçons ont laminé du carbone. L'après-midi, nous avons vécu un autre moment fort : nous avons pu rencontrer Mike Horn sur son voilier, un véritable aventurier qui a déjà fait plusieurs fois le tour du monde et atteint le pôle Nord en solitaire. Ses récits nous ont totalement fascinés.



Vendredi 11 juillet 2025

Inversion des rôles ! Aujourd'hui, nous avons inversé les groupes : les garçons se sont attaqués aux noeuds, les filles au carbone. Ensuite, nous sommes allés au chantier naval CDK, où le nouveau Malizia 4 est en construction. Nous avons eu le privilège de découvrir en exclusivité le processus de fabrication ! L'après-midi, nous avons vécu LE moment fort de la semaine : une sortie en mer avec Boris Herrmann sur le Malizia 3. Les cheveux au vent, le visage caressé par les embruns, nous avons vécu un moment inoubliable. Le soir, nous avons fait un barbecue avec l'équipe Team Malizia. Ambiance géniale, délicieux repas et discussions passionnantes.



Samedi 12 juillet 2025

Lors du nettoyage de la plage avec l'organisation Surfrider, nous avons beaucoup appris sur la pollution dramatique des océans par les plastiques. Nous avons ensuite pris un canot pneumatique pour nous rendre à l'île de Groix. Tout simplement magnifique ! Soleil, mer et détente à l'état pur.



Dimanche 13 juillet 2025

Aujourd'hui, nous avons visité la « Cité de la Voile Eric Tabarly » avec une visite guidée interactive et un cinéma 4D qui nous a virtuellement plongés en haute mer. Le soir, nous avons célébré la fête nationale française avec un beau feu d'artifice. La conclusion parfaite d'un week-end formidable !



Lundi 14 juillet 2025

Le jour de la fête nationale française, nous avons partagé un dîner de clôture avec l'équipe Team Malizia. Dans un bar rooftop avec vue sur la mer, nous avons passé la semaine en revue. Un moment riche en souvenirs et emprunt de quelques sentiments nostalgiques. Cette semaine nous a inspirés, soudés et demeurera inoubliable.



Mardi 15 juillet 2025

Retour. Fatigués, mais riches de nombreuses nouvelles impressions. Nous repartons en ayant fait le plein de connaissances et noué de nouvelles amitiés, avec une motivation retrouvée et le sentiment de faire partie de quelque chose de grand. Merci Team Malizia !

Merci à SCHÜTZ !



Joyeux Noël



Chères lectrices, chers lecteurs,

Cette année, le motif choisi pour Noël montre un Père Noël regardant à travers son casque VR pour voir l'avenir : un monde où les technologies innovantes et la pensée durable vont de pair. Cette image symbolise la philosophie de SCHÜTZ, car nous façonnons l'avenir dès aujourd'hui.

Depuis toujours, « Circular by Design » est un thème central de nos actions. La durabilité ne se conçoit pas à la fin du cycle de vie d'un produit, mais dès sa conception. Dès la phase de conception, nos ingénieurs tiennent compte de l'ensemble du cycle : du choix de matériaux économes en ressources aux processus de fabrication performants, en passant par le recyclage et la réintégration dans de nouveaux produits. C'est ainsi que nous concevons l'économie circulaire véritable et que nous la pensons dès le départ.

Forts de cette dynamique d'innovation, nous attendons avec impatience l'année à venir : en 2026, le salon interpack, principal salon mondial du secteur de l'emballage, ouvrira une nouvelle fois ses portes à Düsseldorf. SCHÜTZ y démontrera une nouvelle fois comment le concept d'économie circulaire est mis en œuvre dans ses produits, ses processus et ses services.

Nous remercions chaleureusement nos clients, partenaires et collaborateurs pour leur confiance et leur collaboration fructueuse au cours de cette année. Ensemble, nous construisons un avenir durable, de manière responsable, innovante et tournée vers l'avenir.

Nous vous souhaitons ainsi qu'à vos proches, de belles fêtes de fin d'année, des vacances reposantes et une excellente année 2026.

Votre rédaction SCHÜTZ News