

SCHÜTZ

news

PACKAGING SYSTEMS

- 14** SCHÜTZ Polska festeggia
**30 anni di crescita e
sostenibilità**

COMPOSITES

- 24** Precisione nella produzione in serie –
**tecnologia all'avanguardia nella
costruzione leggera**

COMPANY

- 38** Il secondo gruppo di apprendisti in
visita dal Team Malizia a Lorient
per il „progetto faro”

PACKAGING SYSTEMS

4

CIRCULAR BY DESIGN



ENERGY SYSTEMS

Riqualificazione energetica
secondo l'esempio: **un mulino
storico nella Valle del Medio
Reno diventa una casa KfW 40**

20



Indice

PACKAGING SYSTEMS

- 4 Circular by Design: **Una sostenibilità che inizia con lo sviluppo del prodotto**
- 8 **In crescita a livello mondiale:** i continui investimenti assicurano la massima qualità e soluzioni sostenibili
- 14 SCHÜTZ Polska festeggia **30 anni di crescita e sostenibilità**

ENERGY SYSTEMS

- 18 **Ulteriori linee di produzione di tubi e sili** per lo stoccaggio di materie prime in polistirolo espanso
- 20 Riqualficazione energetica secondo l'esempio: **un mulino storico nella Valle del Medio Reno diventa una casa KfW 40**

COMPOSITES

- 24 Precisione nella produzione in serie – **tecnologia all'avanguardia nella costruzione leggera**

COMPANY

- 28 MEET & EAT: **piacere e senso di solidarietà nella nuova mensa di SCHÜTZ**
- 32 Successi comuni e record personali: **Il 2025 è stato per noi l'anno dello sport**
- 36 **43 storie, una ricetta di successo:** i nostri festeggiati nel 2025
- 38 Stage all'estero con SCHÜTZ **Il secondo gruppo di apprendisti in visita dal Team Malizia a Lorient per il „progetto faro“**

8

Negli ultimi mesi la sede di SCHÜTZ a Dello, nell'Italia settentrionale, è stata completamente modernizzata ed ampliata in modo sostenibile con investimenti mirati nella produzione, logistica, efficienza energetica e nelle infrastrutture.



18

SCHÜTZ ha ampliato le proprie capacità di produzione nello stabilimento di Ransbach-Baumbach – aggiungendovi tra l'altro due nuove linee per la produzione di tubi per PE-RT e PE-Xa nonché ulteriori sili per lo stoccaggio del polistirolo per la produzione di EPS.



24

Con investimenti in moderni sistemi e tecnologie di controllo, SCHÜTZ ottimizza costantemente la produzione di COMPOSITES, garantendo così il massimo livello di affidabilità di processo, qualità e sicurezza nella consegna per materiali leggeri ad alta tecnologia.





32

Nel 2025 il team di SCHÜTZ ha dimostrato il proprio impegno sportivo in tutto il mondo e ha festeggiato successi comuni nell'ambito di eventi come la corsa B2Run a Coblenza e la corsa a staffetta Holmenkollstafetten in Norvegia.



38

SCHÜTZ si impegna insieme al Team Malizia nella crescita sostenibile delle nuove leve: lo stage a Lorient offre approfondimenti interessanti.



COLOFONE

Direttore:	Schütz GmbH & Co. KGaA Schützstraße 12, D-56242 Selters Telefon: +49 2626 77 0, E-Mail: info1@schuetz.net www.schuetz.net
Redazione:	Schütz Corporate Marketing (Veit Enders, Melanie levolo)
Testo:	additiv pr GmbH & Co. KG (Marius Schenkelberg), www.additiv-pr.de Sage & Schreibe Public Relations GmbH (Christoph Jutz, Stephan Hanken), www.sage-schreibe.de
Creazione:	Bauch & Müller Werbeagentur GmbH, www.bauch-mueller.de
Stampa:	Druckerei Hachenburg PMS GmbH, www.druckerei-hachenburg.de
Materiale fotografico:	www.shutterstock.com , Team Malizia / Ricardo Pinto

CIRCULAR BY DESIGN: Una sostenibilità che inizia con lo sviluppo del prodotto

Gli imballaggi ecologici non si ottengono ottimizzando i singoli aspetti, occorre invece adottare un approccio globale, come dimostra la pratica. Ecco perché noi progettiamo i nostri imballaggi sin dall'inizio per garantire prestazioni complete, ma anche per consentire il riciclaggio dei materiali dopo l'uso. Quest'anno, all'insegna del motto „Circular by Design“, abbiamo dimostrato in tutto il mondo, alle fiere del settore, quanto siano strettamente legati tra di loro funzione, design e sostenibilità. Del resto, l'economia circolare non inizia solo con il riciclo, ma già alla progettazione del prodotto.

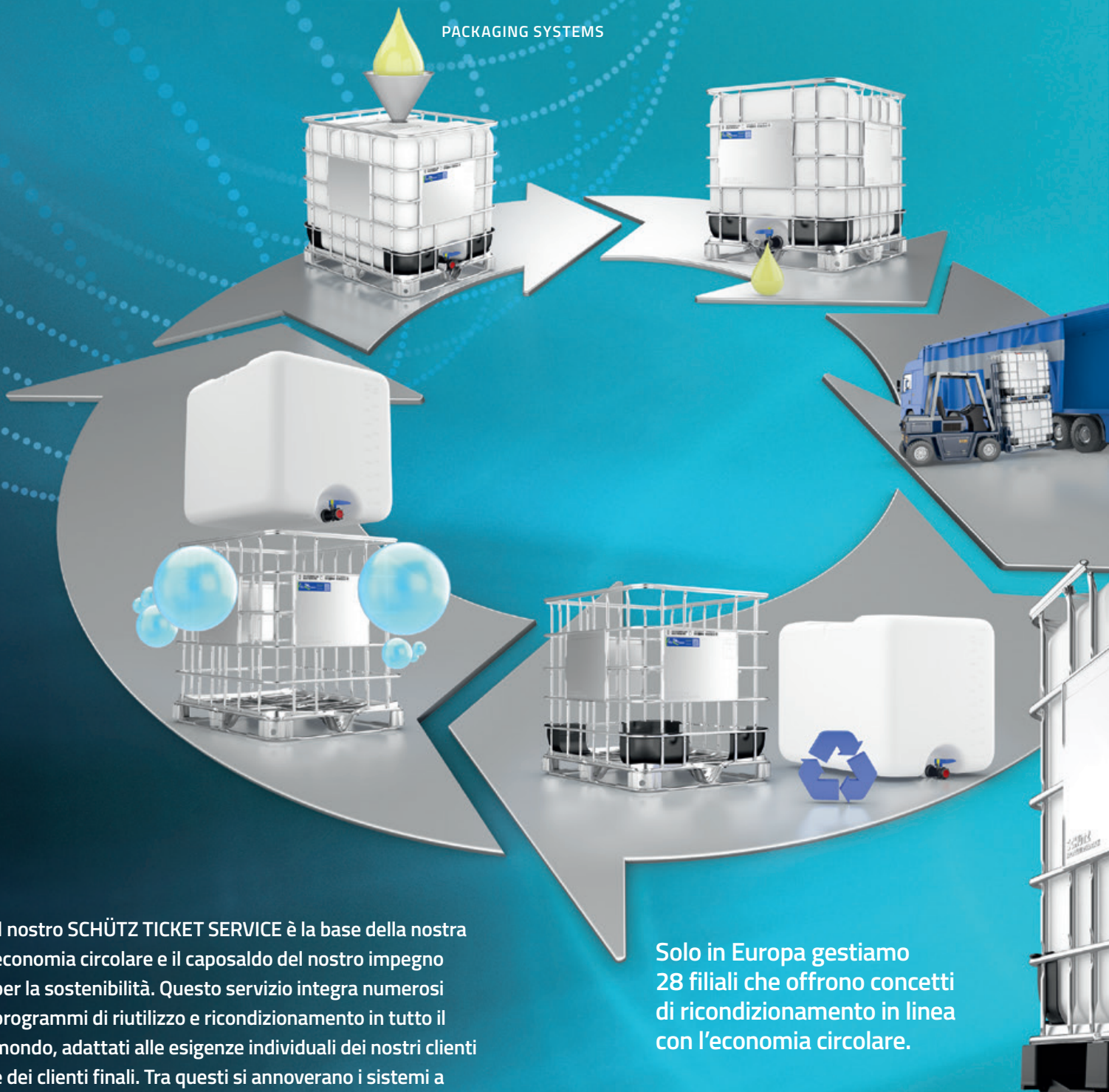
Oggi i requisiti che gli imballaggi devono poter soddisfare sono complessi: devono consentire il trasporto e lo stoccaggio sicuro di prodotti contenuti esigenti, soddisfare i più elevati standard di qualità e allo stesso tempo preservare le risorse, evitare le emissioni di CO₂, integrarsi perfettamente nei processi industriali e rimanere comunque economici. **Che si tratti di requisiti di sostenibilità sempre più severi o di nuove esigenze dovute ai processi di logistica automatizzati: noi riteniamo che il design degli imballaggi richieda un impegno volto ad una costante ottimizzazione.** In tal contesto per noi sostenibilità non significa solo utilizzare materiali riciclati: noi sviluppiamo soluzioni complete che coniugano vantaggi economici e massima efficienza ecologica.



ULAR BY DESIGN



In tal contesto per noi sostenibilità non significa solo utilizzare materiali riciclati: noi sviluppiamo soluzioni complete che coniugano vantaggi economici e massima efficienza ecologica.



Il nostro SCHÜTZ TICKET SERVICE è la base della nostra economia circolare e il caposaldo del nostro impegno per la sostenibilità. Questo servizio integra numerosi programmi di riutilizzo e ricondizionamento in tutto il mondo, adattati alle esigenze individuali dei nostri clienti e dei clienti finali. Tra questi si annoverano i sistemi a ciclo aperto e a ciclo chiuso per IBC, fusti e taniche con pulizia professionale, sostituzione e riparazione delle componenti dell'imballaggio, nonché processi specifici del packaging come il trattamento termico dei fusti in acciaio. Questi processi contribuiscono in modo determinante a mantenere in circolazione materiali preziosi e a preservare le risorse in modo sostenibile.

Essi vengono garantiti dalle nostre 70 sedi di produzione e assistenza di SCHÜTZ in tutto il mondo e da partner certificati. Solo in Europa gestiamo 28 filiali che offrono concetti di ricondizionamento in linea con l'economia circolare. Attraverso lo SCHÜTZ TICKET SERVICE ritiriamo gli imballaggi industriali usati in modo semplice, rapido e di regola gratuito, li ricondizioniamo nel rispetto dei più

Solo in Europa gestiamo 28 filiali che offrono concetti di ricondizionamento in linea con l'economia circolare.

elevati standard ambientali e di qualità e facciamo affluire il rigranulato di HDPE nel processo di produzione.

Così da vecchi imballaggi ne nascono nuovi:

È vero che il rigranulato viene utilizzato già da tempo per componenti come i pallet di plastica o gli angolari di protezione, ora però la nostra serie GREEN LAYER fa un ulteriore passo avanti. Si tratta di imballaggi nei quali il riciclato di alta qualità, di colore naturale, confluisce fino al 30% nello strato intermedio dell'otre interno dell'IBC, delle taniche e dei fusti di plastica.

Nella serie GREEN LAYER confluisce fino al 30% un riciclato di alta qualità, di colore naturale, nello strato intermedio dell'otre interno dell'IBC, delle taniche e dei fusti di plastica.



apertura parziale su un pallet di trasporto è realizzato a sua volta in plastica riciclata rinforzata con fibre di vetro. Può essere riutilizzato, intatto, quanto si vuole. Anche gli elementi che non vengono più utilizzati possono essere restituiti nell'ambito dello SCHÜTZ TICKET SERVICE al ritiro degli imballaggi svuotati. La plastica riciclata la riutilizziamo all'interno del nostro ciclo di materiali, risparmiando così, insieme ai nostri clienti, risorse preziose e generando meno emissioni di CO₂.

„Circular by Design” è un approccio che SCHÜTZ pratica da molti anni.

Un approccio con il quale continuiamo a sviluppare costantemente l'economia circolare assicurandone la fattibilità sin dalla fase di sviluppo fino al prodotto finito. Tenendo conto persino dei minimi dettagli, per consentire di ottimizzare la riciclabilità di tutti i materiali e componenti.

Alla Fachpack dello scorso settembre 2025 e in numerose altre fiere in tutto il mondo, come la Pack Expo di Las Vegas, la Chemexpo in India e la Abrafati di San Paolo, i visitatori hanno potuto convincersi di persona delle numerose innovazioni di prodotto e della realizzazione del nostro approccio „Circular by Design”.

Gli IBC GREEN LAYER, ad esempio, in combinazione con un pallet interamente in plastica, raggiungono persino un contenuto di materiale riciclato pari al 68% dell'intera quantità di plastica utilizzata.

Nel ciclo dei materiali vi teniamo anche le componenti dei nostri imballaggi industriali. L'IMPELLER di SCHÜTZ, utilizzato nell'IBC per la mescolazione di prodotti viscosi, nella versione con agitatore a tazza o ad alette, è realizzato al 100% in HDPE in entrambe le versioni. Dopo l'uso esso può essere restituito e ricondizionato nell'ambito dello SCHÜTZ TICKET SERVICE. Il sistema DRUMFIX di SCHÜTZ per il fissaggio di quattro fusti in acciaio ad

IN CRESCITA A LIVELLO MONDIALE






I continui investimenti assicurano la massima qualità e soluzioni sostenibili

Ammodernamenti, ristrutturazioni e ampliamenti periodici sono alla base di una produzione conforme agli standard tecnici più recenti. Noi continuiamo a potenziare i nostri stabilimenti per garantire costantemente ai nostri clienti una qualità sempre elevata e una disponibilità flessibile di soluzioni di packaging. Ogni nuovo impianto, ogni ottimizzazione e ogni ristrutturazione contribuiscono al raggiungimento di questo obiettivo prioritario. Un eccellente esempio attuale di un importante investimento finalizzato alla modernizzazione è il nostro stabilimento a Dello, nell'Italia settentrionale. Qui, nei mesi scorsi, sono stati effettuati investimenti a quasi tutti i livelli: in tecnologie di produzione e tecnologia edilizia all'avanguardia, in superfici di stoccaggio più ampie e in ambienti di lavoro innovativi, al fine di ottimizzare i processi e rafforzare la partnership con i nostri clienti.

A Dello è stata ampliata anche la produzione di IBC della nostra linea GREEN LAYER. Gli IBC della linea GREEN LAYER consentono ai nostri clienti di ridurre in modo significativo l'impronta di carbonio, pur mantenendo prestazioni e affidabilità elevate.



Investimenti a Dello:

-  Ampliamento della produzione
-  Ricondizionamento / Economia circolare
-  Logistica e stoccaggio
-  Sostenibilità ed energia
-  Dipendenti e infrastruttura



L aspetto fondamentale, nell'ampliamento della sede di Dello, era l'aumento delle capacità di produzione locali di IBC. Questa misura è direttamente finalizzata ad aumentare la capacità di fornitura e la flessibilità dei prodotti nella regione. Lo scorso maggio 2025, come primo passo nell'ambito delle misure di modernizzazione, abbiamo quindi messo in funzione un nuovo impianto di estrusione e soffiaggio a più strati per la produzione dell'otre interno degli IBC. A tal fine è stato costruito appositamente un capannone collegato all'area di produzione esistente che consente un potenziale di espansione futura.



Il nuovo impianto di estrusione e soffiaggio a più strati per lo stabilimento di Dello è stato realizzato nel centro di competenza globale di Selters e integrato perfettamente nell'infrastruttura esistente dai nostri specialisti in loco in Italia.

La linea di produzione supplementare consente di realizzare un gran numero di ulteriori varianti di IBC, diversamente attrezzati – ad esempio nel campo della protezione dalla luce e dai raggi UV, o anche con l'uso del rigranulato di plastica. Pertanto, siamo in grado di soddisfare in modo ancora più rapido e flessibile la crescente domanda di soluzioni di packaging sostenibili, rispondendo al meglio alle esigenze individuali dei clienti.

In tal contesto è stata ampliata anche la produzione di IBC della linea GREEN LAYER che contribuiscono in modo significativo a ridurre l'impronta di carbonio dei nostri clienti. **Grazie all'utilizzo di materiale riciclato nello strato intermedio dell'otre interno dell'IBC, questi contenitori, insieme a un pallet interamente in plastica, possono raggiungere una percentuale totale di materiali riciclati fino al 68%.** Poiché lo strato interno e lo strato esterno dell'otre sono realizzati come di consueto in HDPE nuovo, il prodotto contenuto e l'ambiente sono tuttora in contatto diretto

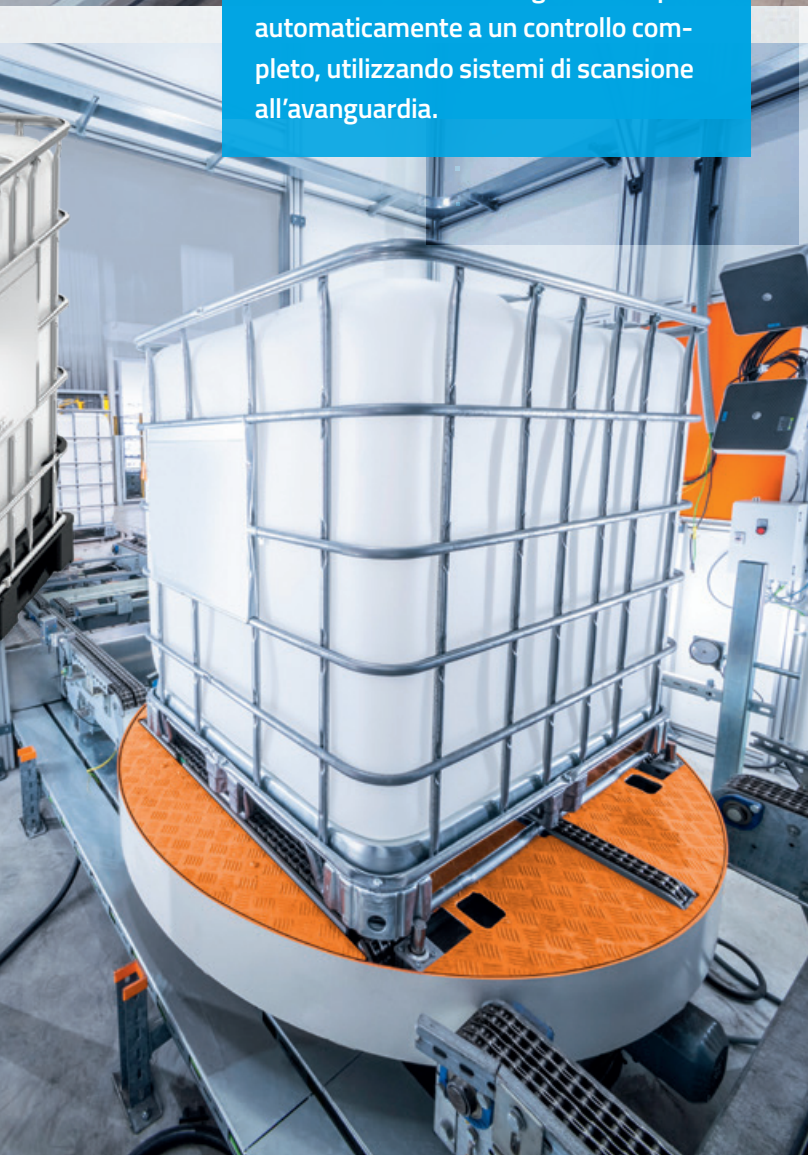
solo con materiale nuovo. Il rigranulato utilizzato proviene dagli imballaggi usati raccolti in tutto il mondo nell'ambito dello SCHÜTZ TICKET SERVICE e rigenerati nei nostri moderni centri di riciclaggio.

Il nuovo impianto di estrusione e soffiaggio a più strati per lo stabilimento di Dello è stato realizzato nel centro di competenza globale di Selters e integrato perfettamente nell'infrastruttura esistente dai nostri specialisti in loco in Italia. Il nostro vasto know-how tecnico, unito all'efficiente produzione interna di macchine e impianti, ci consente di rispondere alle nuove esigenze del mercato in modo rapido, flessibile e con la consueta elevata qualità.





Non appena arrivano allo stabilimento, i contenitori svuotati vengono sottoposti automaticamente a un controllo completo, utilizzando sistemi di scansione all'avanguardia.



Il consumo di acqua ed elettricità è stato ulteriormente ridotto e l'acqua di lavaggio affluisce in un circuito chiuso dove viene riciclata.

Cicli efficienti: nuova linea di ricondizionamento

La linea di ricondizionamento esistente a Dello è stata aggiornata allo stato dell'arte con ingenti investimenti, per rendere il riciclaggio degli imballaggi usati ancora più efficiente e flessibile. Non appena arrivano allo stabilimento, i contenitori svuotati vengono sottoposti automaticamente a un controllo completo, utilizzando sistemi di scansione all'avanguardia. I processi di controllo automatizzati assicurano una qualità di ricondizionamento costantemente elevata. In tal contesto tutti i dati vengono registrati in tempo reale e tutte le gabbie degli IBC vengono tracciate senza interruzioni durante l'intero processo. Posti di lavoro ergonomici e strumenti facili da utilizzare garantiscono un funzionamento sicuro e comodo.

A Dello, inoltre, abbiamo aumentato ancora una volta in modo significativo gli standard di sicurezza – sia in termini di tutela dell'ambiente che di protezione dei nostri dipendenti. **Con la rinnovata Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA), continuiamo a soddisfare i requisiti attualmente più esigenti in questo settore. Al contempo, il maggior grado di automazione della nuova linea di ricondizionamento assicura ai nostri operatori un supporto ancora maggiore e di poter lavorare con minore sforzo fisico. In aggiunta a ciò, la protezione contro le esplosioni e gli incendi è stata nuovamente e ampiamente migliorata.**

La nuova linea pone nuovi standard anche dal punto di vista ecologico: il consumo di acqua ed elettricità è stato ulteriormente ridotto e l'acqua di lavaggio affluisce in un circuito chiuso dove viene riciclata. Inoltre, questo ampio investimento consente di riutilizzare quasi tutti i materiali degli imballaggi restituiti nell'ambito dello SCHÜTZ TICKET SERVICE – e pertanto di realizzare un ciclo ottimale.

Logistica centralizzata: nuovo magazzino con 8.100 m² di superficie coperta

Con la costruzione del nuovo magazzino di Dello è stato completato un altro importante progetto concernente l'infrastruttura che massimizza la disponibilità dei prodotti e ne assicura la qualità attraverso una protezione ottimale dello stoccaggio. **Il nuovo edificio offre 8.100 m² di superficie coperta su un'area di complessivamente 30.000 m² ed è progettato per una crescita futura.** Tutti i prodotti finiti e i componenti vengono ora trasportati, per mezzo di linee di trasporto completamente automatizzate, direttamente dalla produzione al nuovo magazzino nel quale ha luogo lo stoccaggio, centralizzato, e al coperto fino al momento del carico.

Lo spazio all'aperto, precedentemente utilizzato come magazzino, funge ora da ulteriore parcheggio per camion. Ciò ha consentito di ottimizzare le vie di trasporto nell'area di entrata ed uscita merci. Con gli ingenti investimenti nel nostro nuovo magazzino, rafforziamo la flessibilità del nostro stabilimento in Italia consentendo di ridurre i tempi di consegna per i nostri clienti.



Sui tetti del nuovo magazzino e dell'edificio di produzione sono stati installati 3.500 moduli fotovoltaici con una produzione totale di circa 1.700 kWh.



A Dello sia gli edifici nuovi che quelli di lunga data non trascurano l'utilizzo delle energie rinnovabili. Sui tetti del nuovo magazzino, dello stabilimento di produzione e di altri complessi di capannoni sono stati installati 3.500 moduli fotovoltaici con una produzione totale di circa 1.700 kWh. I moduli coprono una superficie totale di 7.500 m². In tal modo produciamo autonomamente una parte considerevole del nostro fabbisogno energetico annuale – oltre il 20% del nostro consumo di energia elettrica è coperto dall'impianto solare. Così facendo riduciamo notevolmente le nostre emissioni di CO₂ e forniamo un ulteriore contributo a una produzione eco-compatibile. Questo passo supporta anche i nostri clienti nella riduzione delle emissioni di CO₂ nella propria catena di fornitura (Scope 3).

Maggiore comfort per visitatori e dipendenti

La crescente importanza sovragionale dello stabilimento di Dello la si nota anche dalla zona circostante:

Proprio accanto alla nuova area di ingresso a nord, un ulteriore parcheggio per collaboratori e visitatori offre ora 80 nuovi posti auto e consente quindi di ridurre le distanze rispetto a com'era in passato.

Questo ampliamento delle superfici adibite a parcheggio era necessario per rispondere al crescente numero sia di dipendenti che di visitatori. Inoltre, è stata valorizzata anche l'area circostante l'edificio principale: con nuove aree verdi e il logo SCHÜTZ, l'ulteriore sviluppo del sito è ora visibile anche dall'esterno.

SCHÜTZ Polska festeggia 30 anni di crescita e sostenibilità

Con l'ampliamento del nostro stabilimento di Żory investiamo ancora una volta nella crescita di SCHÜTZ Polska. Dalla nostra sede in Polonia forniamo da tre decenni all'Europa orientale soluzioni di imballaggio di alta qualità. Il trentesimo anniversario di SCHÜTZ Polska, celebrato il 10 ottobre 2025, non è stato solo un'occasione di festa, ma anche un'opportunità per ripercorrere nella nuova sede ampliata di Żory, insieme ai circa 150 ospiti invitati provenienti dal mondo dell'economia e della politica e ai nostri partner di lunga data, lo sviluppo caratterizzato da impegno, progresso e fiducia.



Quello che nel 1994 era iniziato con un ufficio vendite a Varsavia è oggi uno stabilimento di produzione all'avanguardia che offre spazio sufficiente per realizzare i nostri elevati standard di qualità, affidabilità e sostenibilità. L'inaugurazione dello stabilimento di Żory nel 2017 ha segnato una tappa determinante nel mercato polacco. Da allora, il sito è stato costantemente ampliato e, nell'attuale anno dell'anniversario,

sono stati aggiunti una nuova area di produzione e un moderno magazzino: investimenti resi possibili dal grande successo dello sviluppo in Polonia. In occasione dei festeggiamenti per il 30° anniversario di SCHÜTZ Polska, i nostri ospiti hanno potuto convincersi di persona della nostra forza innovativa e della nostra disponibilità agli investimenti durante una visita guidata dello stabilimento.

Investimenti mirati al futuro

Con una superficie di oltre 4.000 m², il nuovo magazzino di Żory soddisfa i requisiti della certificazione FSSC 22000 basata sulla norma ISO 22000. Esso consente pertanto la produzione e lo stoccaggio degli imballaggi SCHÜTZ FOODCERT e CLEANCERT. Questi garantiscono la massima conformità a tutti i requisiti vigenti nel settore alimentare, in termini di materiali, processi e prodotti. L'osservanza di questi elevati requisiti di purezza lungo l'intera catena di fornitura consente di utilizzare gli imballaggi nel segmento dei generi

alimentari e nei settori che richiedono la massima pulizia tecnica.

Il tetto del capannone del nuovo magazzino è stato predisposto fin dall'inizio per l'installazione di un impianto fotovoltaico, che entrerà in funzione nel gennaio 2026. Lo stabilimento, pertanto, potrà coprire una parte essenziale del proprio fabbisogno energetico con l'energia solare autoprodotta, un passo importante verso un approvvigionamento autonomo sostenibile.



Riconoscenza per impegno e responsabilità

L'anniversario è stato un'occasione per guardare al passato, ma anche per esprimere riconoscenza. Dopo aver dato il benvenuto ufficiale agli ospiti, Michał Szyguła, Amministratore Delegato di SCHÜTZ Polska, ha passato in rassegna gli investimenti degli ultimi anni, presentando il costante percorso di crescita: **„Siamo orgogliosi di poter utilizzare questa moderna infrastruttura per servire meglio le crescenti esigenze dei nostri clienti nell'Europa centrale ed orientale, continuando a posizionarci come partner importante in questa regione. Alla fine dei conti è anche grazie ai nostri clienti che è stato possibile realizzare questo successo, con la loro collaborazione e fiducia. Alla luce di ciò desideriamo approfittare di questo anniversario per ringraziare tutti coloro che ci hanno sostenuti negli ultimi 30 anni”.**

La parola è passata quindi ai rappresentanti di varie istituzioni locali che hanno voluto sottolineare l'importanza di SCHÜTZ per la regione. Waldemar Socha, Presidente del City Office di Żory, ha affermato: „Sono lieto che non

solo la nostra città, ma anche le aziende attive nella regione continuino a svilupparsi in modo così positivo. Aziende come SCHÜTZ contribuiscono a creare nuovi posti di lavoro e a favorire la crescita costante di Żory come sede industriale.”



Andrzej Zabiegliński, Membro del Consiglio di Amministrazione della Zona Economica Speciale di Katowice (KSSE), ha affermato:

„Avevo già partecipato alla cerimonia di inaugurazione del sito di Żory nel 2017 e sono colpito dal progresso che SCHÜTZ Polska ha compiuto da allora. Questa crescita è un contributo importante allo sviluppo economico della nostra regione.”

Oggi SCHÜTZ Polska dà lavoro ad oltre 60 persone, produce più di 300 varianti di IBC e distribuisce inoltre fusti e taniche in PE in numerosi Paesi della regione, dalla Slovacchia e l'Ungheria alla Romania, la Lettonia e la Croazia. Una storia di successo bella da raccontare e che non è affatto terminata. Nell'ambito del programma di sviluppo costante, infatti, sono già stati determinati i prossimi passi da compiere.



Da sinistra:
Waldemar Socha, Presidente del City Office di Żory, e
Michał Szyguła, Amministratore Delegato di SCHÜTZ Polska

Gli investimenti strategici compiuti in Polonia creano la base per lo sviluppo di soluzioni di prodotto nuove e sostenibili, in linea con il nostro concetto di packaging globale.



In conclusione, Veit Enders, Membro del Consiglio di Amministrazione del Gruppo SCHÜTZ, ha ripercorso insieme agli ospiti le pietre miliari più importanti della storia dell'azienda familiare, dalla sua fondazione nel 1958 presso la sede di Selters alla sua espansione internazionale fino ad oggi. Nel suo discorso ha sottolineato l'importanza fondamentale del principio di SCHÜTZ, che da sempre implica un approccio responsabile e sostenibile da parte dell'azienda. **L'impegno a preservare le risorse, a operare in modo efficiente e a promuovere l'innovazione sempre nell'interesse dei clienti accompagna SCHÜTZ sin dagli esordi ed è oggi più attuale che mai.** Questo approccio di base, orientato in modo coerente verso un'economia circolare chiusa, costituisce ancora oggi il fondamento dello sviluppo a lungo termine dell'azienda. Un video di forte impatto ha presentato l'economia circolare praticata da SCHÜTZ.

Gli investimenti strategici compiuti in Polonia creano la base per lo sviluppo di soluzioni di prodotto nuove e sostenibili, in linea con il nostro concetto di packaging globale. In futuro da Żory verranno distribuiti non solo IBC e fusti in PE, ma anche taniche. A Żory produrranno inoltre anche gli IBC della serie GREEN LAYER. Due nuovi silos assicurano una fornitura continua del rigranulato di HDPE necessario e aumentano così la sicurezza della produzione. In tal modo perseguiamo coerentemente il nostro obiettivo di un ciclo chiuso dei materiali anche in Polonia. **Per i nostri clienti dell'Europa centrale e orientale l'ampliamento dell'impianto significa anche sicurezza delle consegne, una flessibilità ancora maggiore e una produzione conforme ai più moderni standard tecnologici e di sostenibilità.**

SAVE THE DATE



DAL 7 AL 13 MAGGIO 2026
DÜSSELDORF

SCHÜTZ alla interpack 2026

Da sperimentare dal vivo: innovative soluzioni di packaging ed economia circolare vissuta.

Finalmente ci risiamo: la interpack 2026, la fiera più importante al mondo per l'industria dell'imballaggio, si terrà a Düsseldorf dal 7 al 13 maggio 2026. SCHÜTZ ci sarà al padiglione 10, stand D22 | E34 dove presenterà nuove tecnologie, innovazioni di prodotto e soluzioni orientate al futuro per gli imballaggi, l'economia circolare e i processi della supply chain.


Venite a scoprire come SCHÜTZ contribuisce a sviluppare cicli di materiale chiusi, ottimizzare i processi e soddisfare al contempo i più esigenti standard di qualità, sicurezza ed economicità, in linea con gli obiettivi ecologici.

VI ATTENDIAMO!

Ulteriori linee di produzione di tubi e sili per lo stoccaggio di materie prime in polistirolo espanso

Ampliamento delle capacità di produzione

Nello stabilimento di Ransbach-Baumbach abbiamo ampliato la nostra capacità di produzione aggiungendo due linee per la produzione di tubi e abbiamo praticamente raddoppiato la nostra capacità di stoccaggio del polistirolo per la produzione di polistirolo espanso.



La nostra capacità di produzione nello stabilimento di Ransbach-Baumbach è stata ampliata: vi abbiamo aggiunto due ulteriori linee per la produzione di tubi – una linea per polietilene PE-RT resistente a temperature elevate, operativa dalla fine del 2024, e una linea per polietilene PE-Xa, operativa da giugno 2025. Entrambi i tipi di tubi in plastica sono a cinque strati, a tenuta di ossigeno e sottoposti a rigorosi controlli di qualità interni. Il tubo PE-RT è un tubo non reticolato, mentre il PE-Xa è un tubo reticolato che vanta una maggiore resistenza alle sollecitazioni in campo operativo: per ottenere questo risultato, le catene polimeriche sono legate chimicamente nel processo di produzione per garantire una robustezza e una resistenza alle temperature particolarmente elevate. Inoltre, abbiamo costruito altri quattro silos per il polistirolo, la materia prima dell'EPS (polistirolo espanso), per garantire una maggiore capacità di produzione nella realizzazione di pannelli isolanti. È in fase di progettazione anche un nuovo capannone di produzione e stoccaggio.

Christian Schlosser, amministratore delegato, vede il futuro con ottimismo:

„Siamo lieti che le nostre soluzioni vengano accolte positivamente dal mercato, che sia necessario espandere le nostre capacità di produzione. Questo investimento a lungo termine nello stabilimento di produzione ci consentirà di essere, in futuro, ancora più efficienti“.

**Ulteriori informazioni al sito
www.schuetz-energy.net**



Riqualificazione energetica secondo l'esempio:

Un mulino storico nella Valle del Medio Reno diventa una casa KfW 40

La riqualificazione energetica degli edifici è uno dei compiti più impellenti in Germania, da affrontare urgentemente. Attualmente, in Germania, di circa 34 milioni di appartamenti, quasi 24 milioni sono da ristrutturare. Che una riqualificazione energetica possa riuscire anche in edifici davvero molto vecchi lo dimostra l'esempio del mulino a vento Weilerer Mühle nella Valle del Reno Medio, vicino a Boppard, che abbiamo potuto riqualificare in termini di sostenibilità ed efficienza energetica. L'obiettivo: una casa KfW 40. Un progetto di cui facciamo parte e per il quale, oltre al classico riscaldamento a pavimento, abbiamo fornito anche moduli speciali per il riscaldamento a parete.



Anche gli edifici storici si possono modernizzare in modo sostenibile, con efficienza energetica.

La ristrutturazione dello storico mulino è iniziata circa un anno e mezzo fa. Inizialmente, il mulino non era provvisto di allacciamento, né idrico, né elettrico. Nel frattempo però di cose ne sono successe tante: si tratta di due costruzioni, situate fuori dal centro abitato, circondate da un boschetto, che in futuro andranno utilizzate come abitazioni. E precisamente, dovranno diventare una casa KfW 40. Nell'ambito della riqualificazione energetica, nella scelta di un generatore di calore abbiamo puntato su una pompa di calore acqua-aria, per assicurare un'alimentazione di calore efficiente – persino a basse temperature di mandata inferiori a 30 gradi. Essa può essere combinata in modo ottimale con i nostri sistemi di riscaldamento a superficie per creare un sistema completo a risparmio energetico.

Nell'abitazione abbiamo installato 23 moduli di riscaldamento a parete. I moduli sono preconfezionati – il tubo di riscaldamento è fissato direttamente al pannello in fibra di gesso con moduli termoconduttivi. Ciò ha permesso di realizzarne il montaggio in loco in modo rapido e preciso. In questo sistema la coibentazione viene eseguita nel cantiere. I moduli a parete sono stati semplicemente montati sulla costruzione a secco esistente in loco e i tubi sono stati collegati tramite giunti a pressione. Inoltre, al pianterreno, abbiamo integrato un classico riscaldamento a pavimento utilizzando il nostro sistema di fissaggio con clip.

„Il risultato è un progetto modello dal punto di vista energetico, che conserva il carattere storico e allo stesso tempo soddisfa elevati standard di efficienza“ afferma l'Amministratore Delegato Christian Schlosser.

Come questo mulino, numerosi altri edifici di vecchia data esigono una particolare attenzione nel contesto dei lavori di riqualificazione.

Il riscaldamento a superficie, ad esempio, può essere una buona opzione se in un vano non devono esserci fastidiosi termosifoni. L'installazione in pavimenti, soffitti o pareti consente una configurazione flessibile degli spazi. Grazie al suo delicato calore radiante, il riscaldamento a superficie offre comfort e benessere.



La posa del tappetino aggrappante PER ha luogo direttamente sul pavimento esistente.

Alcuni edifici, inoltre, consentono solo un'altezza verticale bassa per l'installazione del riscaldamento a pavimento.

E anche in questo caso abbiamo una soluzione. Il tappetino aggrappante PER perforato, ad esempio, può essere utilizzato direttamente sul pavimento esistente. Dopodiché, con la tecnica del sistema aggrappante, i tubi di riscaldamento vengono fissati facilmente e ricoperti da un sottile strato di composto sigillante – struttura composita che origina un'ulteriore altezza verticale di soli 17 mm. Tuttavia il riscaldamento a pavimento potrebbe essere installato anche senza ulteriore altezza verticale. Con il nostro sistema di fresatura i canali dei tubi di riscaldamento possono anche essere fresati, con uno speciale processo, direttamente nel massetto esistente, quasi senza sollevare polvere.



Il nostro sistema di fresatura può essere realizzato senza ulteriore altezza verticale.



Il nostro sistema R50° a strato sottile con isolamento termico e acustico integrato consente di realizzare una riqualificazione pari ad un edificio nuovo.

Il nostro sistema R50° a strato sottile si basa sulla tecnica di un sistema a pannelli sagomati e può essere utilizzato su ogni tipo di base, senza flessione. Particolarmente interessante per edifici di vecchia costruzione con altezza verticale limitata: l'isolamento termico e acustico integrato che consente di realizzare una riqualificazione pari ad un edificio nuovo. Anche il nostro sistema di costruzione a secco è provvisto di isolamento termico. Consente inoltre di risparmiare tempo e denaro, poiché anche in questo caso, come per la fresatura, non occorre attendere l'asciugatura del massetto. Grazie al basso peso di costruzione, questo sistema è particolarmente adatto per edifici più datati, provvisti di soffitti con travi in legno.

Oltretutto: un sistema di riscaldamento a superficie si può combinare in modo ideale con una tecnologia di riscaldamento efficiente come le pompe di calore. Grazie alle basse temperature di esercizio, i sistemi di riscaldamento a superficie consentono di risparmiare molta energia rispetto ai radiatori tradizionali, il che contribuisce in misura significativa a ridurre le spese.

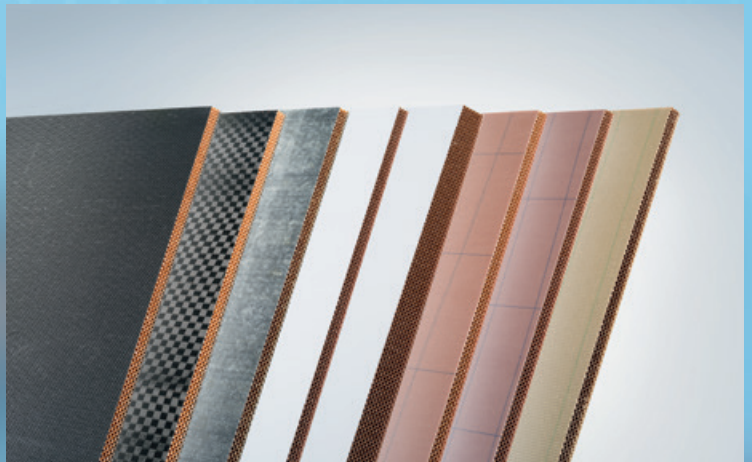
Vantaggi di una riqualificazione energetica con riscaldamento a superficie

- **Efficienza energetica:** distribuzione del calore su un'ampia superficie e temperature di lavoro più basse rispetto ai radiatori convenzionali
- **Riduzione delle spese:** fino al 12 % in meno sulle spese di riscaldamento
- **Comfort e benessere** grazie ad un delicato calore radiante su ampie superfici
- **Meno sollevamento di polvere** rispetto ai radiatori convenzionali (convezione)
- **Configurazione flessibile degli spazi,** senza fastidiosi termosifoni

A large industrial machine with two prominent orange rollers is shown in a factory setting. The machine is processing a dark, textured material, likely a composite, which is being fed from a large roll on the left. The background shows a clean, modern industrial environment with blue and white structural elements. The text is overlaid on the image, with the main title in white and the subtitle in white text on orange rectangular backgrounds.

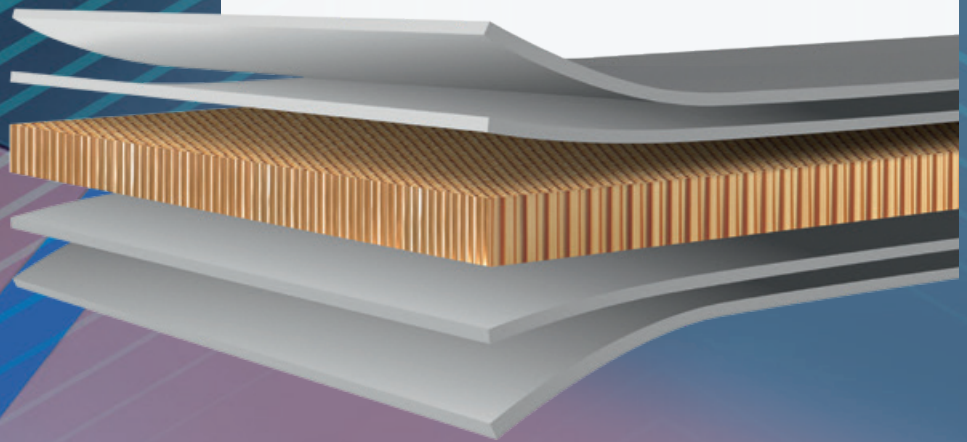
Precisione nella produzione in serie – Tecnologia all'avanguardia nella costru- zione leggera

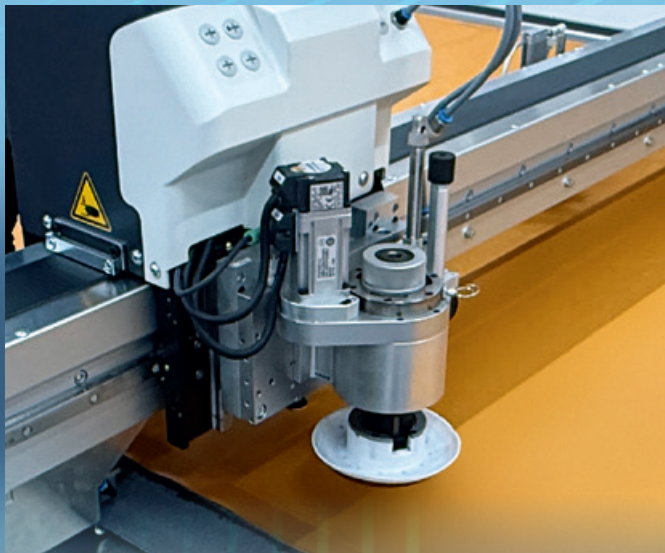
Progredire con metodo: con investimenti mirati in nuovi sistemi e tecnologie di controllo all'avanguardia, sviluppiamo continuamente la nostra produzione anche nella divisione COMPOSITES. Così facendo assicuriamo che tutti i processi soddisfino costantemente i requisiti più esigenti. Il risultato: massima qualità dei nostri materiali leggeri ad alta tecnologia, affidabilità a lungo termine e sicurezza nelle consegne.



I materiale composito CORMASTER® è stremamente robusto e resistente e, grazie alle sue eccezionali proprietà, viene utilizzato in tutto il mondo nell'industria aerospaziale e nella costruzione di veicoli e imbarcazioni.

Per la produzione dei nostri pannelli sandwich, l'anima a struttura alveolare CORMASTER® viene lavorata in un processo di pressatura termica con uno o più strati di Prepreg – tessuti in fibra di vetro o di carbonio preimpregnati – in presse a più livelli. Queste fasi di produzione richiedono un controllo preciso del processo e la massima omogeneità della temperatura – ed è proprio qui che entrano in gioco gli attuali investimenti di SCHÜTZ.





Nello stabilimento di Siershahn abbiamo aggiornato la pressa per pannelli sandwich esistente con un sistema di controllo all'avanguardia che, grazie all'elevato grado di automazione, elabora e analizza i dati di processo in modo ancora più preciso.

Nello stabilimento di Siershahn abbiamo aggiornato la pressa per pannelli sandwich esistente con un sistema di controllo all'avanguardia che, grazie all'elevato grado di automazione, elabora e analizza i dati di processo in modo ancora più preciso. Questo ci consente di diagnosticarli meglio, effettuare più rapidamente la manutenzione dell'impianto e svilupparlo ulteriormente in modo duraturo. Una migliore disponibilità dei pezzi di ricambio porta ad una sicurezza operativa della pressa nettamente superiore – un vantaggio per la nostra affidabilità di fornitura. Ora monitoriamo in modo ancora più completo anche l'omogeneità della temperatura del sistema: grazie ad ulteriori punti di misurazione integrati nel sistema siamo in grado di registrare e documentare con precisione l'andamento della temperatura.

In tal modo SCHÜTZ soddisfa pienamente i requisiti della norma AMS 2750 per il trattamento termico dei prodotti per l'industria aerospaziale e crea le condizioni ottimali per un'elevata e costante qualità dei prodotti. La produzione dei delicati pannelli sandwich avviene in camera bianca, in condizioni che garantiscono un ambiente controllato ed escludono in modo affidabile qualsiasi contaminazione.



Con un'ulteriore pressa per pannelli sandwich, che metteremo in funzione agli inizi del 2026, potremo aumentare la nostra capacità di circa il 40%.

La nuova pressa ha la stessa costruzione dell'impianto esistente e costituisce una ridondanza nella produzione. Ciò aumenta l'affidabilità in caso di guasto e consente una pianificazione flessibile della produzione, anche in caso di carico di lavoro elevato. Nella camera bianca di Siershahn abbiamo installato una nuova tagliatrice a controllo numerico, utilizzata per il taglio preciso di Prepreg. La lavorazione avviene interamente in condizioni di camera bianca controllate. Questo ci consente di prevenire la contaminazione ed assicurare un livello di qualità costantemente elevato. Al contempo il taglio direttamente nella camera bianca riduce le distanze dei trasporti e i materiali tagliati non devono più essere spostati al di fuori dell'ambiente controllato. Questo riduce al minimo il rischio di contaminazione e aumenta l'affidabilità del processo. Inoltre, grazie all'integrazione della tagliatrice direttamente nella produzione, possiamo anche rispondere molto più rapidamente alle richieste dei clienti.

Inoltre abbiamo trasferito una tagliatrice a controllo numerico esistente, utilizzata per il taglio della struttura alveolare, da Siershahn a Selters. Qui, in futuro, realizzeremo tagli su misura in base a disegni personalizzati („Built to Print“) – in modo flessibile, preciso e con brevi spostamenti per il trasporto. In tal modo rispondiamo più velocemente alle esigenze dei clienti, riducendo al contempo le emissioni di CO₂. Con gli ultimi investimenti nella nostra divisione COMPOSITES stiamo creando la base per poter offrire anche in futuro una produzione di componenti al più alto livello tecnico e garantire in ogni momento una qualità e una disponibilità senza compromessi.

SAVE THE DATE

Dal 10 al 12 marzo

JEC WORLD
2026 The Leading International
Composites Show
PARIS-NORD VILLEPINTE
HALL 6 | BOOTH E55

SCHÜTZ ALLA JEC WORLD – Compositi high-tech per il mondo di domani.

Anche nel 2026 Parigi sarà di nuovo il punto di riferimento globale per l'industria dei compositi: la JEC World, la principale fiera internazionale dei materiali compositi, sarà aperta dal 10 al 12 marzo 2026. Ogni anno è il punto d'incontro dell'industria internazionale dei compositi – dai produttori di materiali ai costruttori di macchine fino alle industrie utilizzatrici come l'industria aerospaziale, automobilistica e edile – e offre una piattaforma centrale per l'innovazione, il trasferimento tecnologico e il networking.

Venite a trovarci al padiglione 6, stand E55 e scoprite le nostre ultime soluzioni premium per i materiali compositi. Oltre a materiali innovativi ad alte prestazioni, offriamo servizi completi di progettazione e lavorazione – per la massima varietà di applicazioni e la più sicura affidabilità delle forniture.

Vi attendiamo!

MEET&EAT

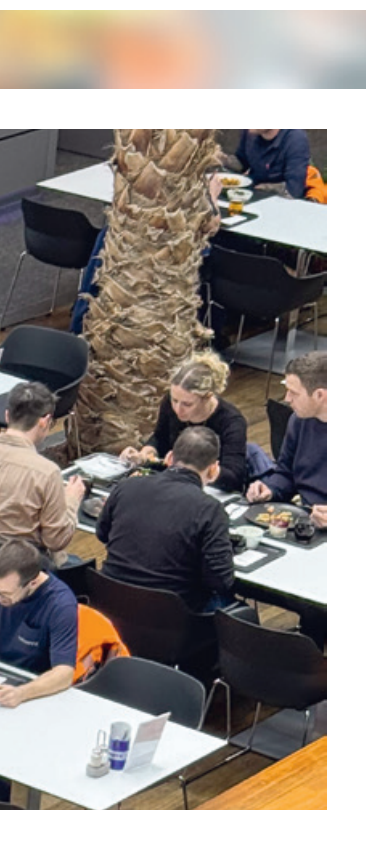


Piacere e senso di solidarietà nella nuova mensa di SCHÜTZ

Dallo scorso agosto 2025 non solo offriamo ai nostri collaboratori delle sedi di Selters, Ransbach-Baumbach e Siershahn pietanze di alta qualità preparate al momento, ma con l'offerta della mensa abbiamo creato anche nuovi punti di incontro e comunicazione. MEET & EAT offre ai colleghi dei vari dipartimenti l'opportunità di comunicare tra di loro – condividendo una varietà di pietanze che sorprendono, ispirano e avvicinano.



I feedback dei nostri dipendenti lo conferma in modo convincente: la nuova mensa di SCHÜTZ è un vero vantaggio per la nostra cultura aziendale. Quello che prima era una rapida corsa al supermercato o un ordine di gruppo al servizio di consegna locale, oggi è un momento clou della giornata che si attende con piacere. Questo dipende da un lato dall'offerta di pietanze preparate al momento e ogni giorno diverse. Che si tratti di particolari pietanze a base di pesce o di carne o di cucina esotica come quella dell'India o del Marocco, qui c'è sempre qualcosa di nuovo da scoprire. Al contempo però in mensa si incontrano anche colleghi che magari fino a quel momento si conoscevano solo per telefono. Durante la pausa, tutti si godono il momento insieme: dipendenti dei reparti IT, produzione, amministrazione e logistica, apprendisti e dirigenti.



Principali punti d'incontro: mensa, sale pausa, container del food

A Selters la mensa è stata allestita nell'atrio della sede centrale amministrativa ed è un'area moderna con 120 posti a sedere e un banco ristorante. Dal lunedì al venerdì il team del nostro partner della gastronomia serve una ricca colazione e piatti per il pranzo preparati con ingredienti freschi e provenienti dalla regione – pietanze varie, genuine e sempre ispirate alla stagione. Il menù propone piatti classici molto amati come hamburger, cotolette o currywurst, la salsiccia alla griglia con salsa di curry, ma anche piatti vegetariani salutari, menù premium, bowl, insalate, zuppe e dessert. Un sistema digitale di ordinazione e prenotazione per piatti e posti a sedere in mensa rende l'offerta flessibile e fruibile per tutti i collaboratori.

In futuro, per aumentare le capacità, i container del food porteranno le pietanze da noi offerte ancora più vicino al personale, riducendo così le distanze. Grazie a moderni distributori automatici di food, i piatti sono disponibili 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Una dieta equilibrata è quindi possibile anche nel lavoro a turni.



Collaboratore del Dipartimento IT Steven Beck

Cucina fresca, regionale e responsabile

„La nostra visione era creare, insieme a SCHÜTZ, un ristorante aziendale che fissasse standard in contesto culinario” afferma Marc Balzar, Managing Director di ServCulinar, il nostro partner della gastronomia. „Da piatti classici a quelli premium – MEET & EAT offre una scelta straordinariamente ampia. Gli acquisti vengono effettuati da commercianti locali e aziende di lavorazione della carne della regione. Queste brevi distanze per la consegna dei prodotti garantiscono freschezza e allo stesso tempo supportano l'economia locale.”

MEET & EAT soddisfa i gusti di molti e allo stesso tempo consente una dieta sana e varia. Questo lo confermano anche i feedback dei collaboratori: qualità, scelta e atmosfera vengono considerate eccellenti.

„Io sono particolarmente entusiasta dell'ampia offerta di MEET & EAT” afferma Steven Beck, collaboratore del Dipartimento IT in SCHÜTZ. „In passato andavamo spesso al supermercato locale e compravamo un pasto pronto per la pausa pranzo. Oggi mangiamo insieme in mensa – piatti freschi, gustosi e ad un prezzo imbattibile. Questo, oltretutto, rafforza anche la coesione del team, poiché mangiamo insieme, in gruppo, molto più spesso di prima.”

Anche l'offerta della colazione viene utilizzata con piacere e per molti è già parte integrante della routine lavorativa quotidiana. Panini imbottiti di qualità da panificio o yogurt con granola e frutta a prezzi equi sono convincenti, così come l'opportunità di iniziare la giornata insieme ai colleghi.



Ai fornelli con passione: le menti creative dietro i menù

La varietà che MEET & EAT offre ogni giorno la si deve a un team di cucina affiatato che conta quasi 20 collaboratori. Insieme, la direzione della cucina, composta da Anna-Lena Rosbach, Simon Seiffert e Thomas Jäger, sviluppa l'offerta ispirandosi alla cucina di Paesi lontani che sperimentano durante i loro viaggi, alle attuali tendenze alimentari e ai suggerimenti della cassetta dei desideri. Dopo una piccola modifica per adattare all'attività della mensa, molte delle idee presentate vengono inserite nel repertorio delle pietanze.

In tal contesto è fondamentale che gli alimenti, nel corso della giornata, siano adattabili alle circostanze del consumo che se ne fa. **Mentre in mensa vengo-
no tenuti caldi per l'intera durata del pranzo e sono
sempre pronti in una consistenza esemplare, i piatti
dei distributori automatici del food vengono riscal-
dati e sono pronti per essere serviti in soli tre minuti.** Questa varietà richiede esperienza e creatività nella composizione dei pasti.



Simon Seiffert sviluppa i menù dei
distributori automatici:

**„Vogliamo che anche i collaboratori per i quali
la mensa è troppo lontana abbiano l'opportunità
di ricevere un pasto consistente. I distributori
automatici e i microonde posizionati nelle sale
pausa sono all'avanguardia. Garantiscono
la freschezza delle pietanze e le riscaldano
senza sacrificarne il sapore.“**



Nella scelta degli ingredienti, gli chef puntano sempre, ove possibile, sull'approvvigionamento sostenibile. Frutta, verdura e altri prodotti freschi provengono da partner regionali. A seconda della stagione, vengono servite verdure coltivate e raccolte a pochi chilometri di distanza. La stretta collaborazione con partner locali di lunga data crea una base affidabile per la produzione quotidiana di circa 350 porzioni dei piatti più svariati.

Il positivo riscontro dei collaboratori è una motivazione importante per il team della cucina. **„È davvero un pia-
cere aiutare a distribuire i pasti a pranzo e accogliere
il feedback direttamente“,** racconta Thomas Jäger. Il feedback dimostra che ne vale la pena – e che MEET & EAT non è semplicemente un posto dove mangiare, ma molto di più.

Successi comuni e
record personali:

Il 2025 è stato per noi l'anno dello sport 15.700 pa

Anche nel 2025 il team di SCHÜTZ ha dimostrato il proprio impegno nello sport nell'ambito di eventi locali, in tutto il mondo. All'insegna del motto „Closing the loop together“, i nostri colleghi hanno dato prova di tenacia, impegno ed abilità sportiva, ad esempio nella corsa aziendale B2Run di Coblenza. In Norvegia, una delegazione di SCHÜTZ Nordic ha partecipato per la prima volta alla storica corsa a staffetta Holmenkollstaffeten. Complessivamente i collaboratori dei vari reparti hanno percorso insieme molti chilometri e hanno festeggiato con orgoglio i propri successi.

Numerosi record personali alla B2Run 2025 di Coblenza



La corsa aziendale „B2Run“ di Coblenza è ormai un appuntamento fisso nell'agenda di molti collaboratori delle nostre sedi nel Westerwald. Quest'anno hanno indossato le scarpe da corsa oltre 15.700 partecipanti provenienti da 600 piccole e grandi aziende dell'area circostante. Anche il team di SCHÜTZ vi ha partecipato con 180 colleghi, tra cui cinque podisti di SCHÜTZ Benelux. Al centro dell'interesse generale c'era il piacere di muoversi insieme, all'insegna del motto „Closing the loop together“. E infatti

nessuno dei partecipanti del team è rimasto indietro da solo, per l'intero percorso di circa 5,4 km attraverso il centro di Coblenza. Suddivisi in gruppi di varie dimensioni, ognuno ha corso seguendo il proprio ritmo, spinto dalla motivazione reciproca.

L'ambizione sportiva è stata naturale, il risultato finale ne è stato la prova. Con un tempo di soli 20:14 minuti, Christian Diederich è stato il primo del team SCHÜTZ a raggiungere il traguardo, la penisola

180 colleghi e colleghe

partecipanti

B2Run

Coblenza

5,4 km

600 aziende

La B2Run di Coblenza è da anni un appuntamento fisso nell'agenda di molti colleghi. Quest'anno la nostra partecipazione ha portato a numerosi nuovi record.

„Deutsches Eck“. Quest'anno però anche molti altri colleghi hanno realizzato il proprio record personale, di gran lunga inferiore a 25 minuti.

Tanti sforzi che andavano premiati: con un grosso after run party al termine della corsa per tutti i partecipanti. Con DJ, musica dal vivo e bevande fresche i podisti dei vari dipartimenti, stabilimenti e Paesi si sono riuniti per brindare insieme ai risultati conseguiti in gara.

Con un tempo di soli 20:14 minuti, Christian Diederich è stato il primo del team SCHÜTZ a raggiungere il traguardo, la penisola „Deutsches Eck“.





Prima partecipazione alla corsa a staffetta Holmenkollstafetten: SCHÜTZ Nordic sportivamente attiva ad Oslo

La Holmenkollstafetten di Oslo è una gara podistica davvero speciale. **Da oltre 100 anni la corsa a staffetta di 18,5 km attraverso la capitale norvegese è un evento fisso in cui sia atleti professionisti che gruppi aziendali vi competono in varie categorie di partenza.** Iniziata nel 1923 come gara per soli uomini, quest'anno la corsa festeggia i 50 anni di partecipazione delle donne.

Quest'anno si è raggiunto un numero record di 75.000 partecipanti con 5.000 squadre, tra i quali si sono presentati alla partenza anche 13 motivati podisti di SCHÜTZ. Il gruppo è stato incitato da una folla entusiasta di spettatori per l'intero

percorso di 15 tappe, distanti tra di loro da 370 a 2.840 metri. Il team di SCHÜTZ Nordic ha concluso con successo la sua prima partecipazione festeggiandola con una meritata cena sul bellissimo Fiordo di Oslo. Un ambiente perfetto per concludere rilassatamente la giornata insieme. L'ambizione e lo spirito di squadra sono stati chiaramente stimolati – lo stesso giorno, infatti, il team di SCHÜTZ Nordic si è iscritto alla Holmenkollstafetten del 2026.



18,5 km

5.000 squadre

Holmenkollstafetten *Oslo*

75.000
partecipanti

Una giornata splendida per il team di SCHÜTZ Nordic che ha gareggiato per la prima volta alla corsa a staffetta Holmenkollstafetten di Oslo.



Dall'ingegneria meccanica alla tecnologia delle materie plastiche, dalla logistica all'informatica: i nostri dipendenti caratterizzano l'azienda con il proprio know-how e le proprie idee.

43 STORIE,

UNA RICETTA DI SUCCESSO: I NOSTRI FESTEGGIATI NEL 2025

Da oltre sessant'anni SCHÜTZ è sinonimo di crescita sostenibile – radicata a livello regionale, connessa a livello mondiale. A renderci forti non sono solo le tecnologie o i mercati, ma soprattutto le persone che sono con noi da decenni. Il 28 novembre abbiamo festeggiato 43 dipendenti per la loro pluriennale appartenenza all'azienda.

Dalla sua fondazione nel 1958, SCHÜTZ è cresciuta costantemente – oggi siamo presenti in tutto il mondo con oltre 70 sedi. Questa crescita è stata possibile grazie a persone che vi hanno contribuito per decenni con il proprio know-how, l'esperienza e la passione. Il loro impegno quotidiano fa della nostra azienda ciò che è. Anche quest'anno abbiamo onorato tale impegno con una cerimonia per festeggiare il loro anniversario.

Una serata all'insegna della gratitudine

Il 28 novembre 2025 abbiamo festeggiato 43 colleghi che insieme possono vantare ben 1.145 anni di appartenenza all'azienda. 39 dipendenti sono stati festeggiati per 25 anni di appartenenza, 3 per 40 anni di appartenenza e un applauso speciale è andato a Leo Weisenfeld, che è legato all'azienda dalla bellezza di 50 anni.

La cerimonia, che si svolge nella sede amministrativa di Selters, è ormai da anni una tradizione: Thomas Schütz e Roland Strassburger, CEO, hanno accolto personalmente i festeggiati nell'ambito di una festosa atmosfera. Dopo un ricevimento con spumante e una cena insieme, un filmato prodotto appositamente per l'occasione è stato uno dei momenti più importanti della serata: il filmato ha mostrato immagini autentiche della quotidianità lavorativa dei nostri festeggiati, nelle loro rispettive funzioni e aree di competenza. Si è visto così quanto differenti siano i compiti in SCHÜTZ e con che precisione i processi interagiscono, contribuendo al successo dei nostri prodotti in tutto il mondo.

L'integrazione verticale è un'opportunità – la formazione professionale è il futuro

L'integrazione verticale è un fattore di successo fondamentale per SCHÜTZ. Non solo crea efficienza e qualità,



ma anche un'ampia gamma di prospettive di carriera professionale. Dall'ingegneria meccanica alla tecnologia delle materie plastiche, dalla logistica all'informatica: i nostri dipendenti caratterizzano l'azienda con il proprio know-how e le proprie idee..

Proprio per questo anche la formazione professionale è un aspetto fondamentale. Per poter continuare a crescere, abbiamo bisogno di persone che crescano con noi. I nostri dipendenti con molti anni di servizio non sono solo dei grandi lavoratori – sono un esempio per le generazioni future.

A nome dell'intero team di SCHÜTZ ringraziamo tutti i festeggiati per la loro fedeltà, il loro impegno e per aver affiancato SCHÜTZ in tutti questi anni.

**Grazie per queste
43 grandi storie.**

Un applauso speciale è andato a Leo Weisenfeld, che è legato all'azienda dalla bellezza di 50 anni.

Stage all'estero con SCHÜTZ

Il secondo gruppo di apprendisti in visita dal Team Malizia a Lorient per il „progetto faro“

SCHÜTZ non investe solo in tecnologie all'avanguardia, ma anche nella manodopera qualificata del futuro. Con il „progetto faro“ offriamo, insieme al nostro partner, il Team Malizia, a chi inizia una carriera in SCHÜTZ l'opportunità di sperimentare in prima persona la sostenibilità e la passione per la vela. Durante uno stage di una settimana a Lorient, in Francia, i partecipanti hanno avuto modo di approfondire argomenti interessanti, quali la ricerca sul clima e sugli oceani, la costruzione navale e il lavoro di squadra ai massimi livelli.

SCHÜTZ e il Team Malizia sono legati non solo da una partnership nel campo della tecnologia, ma da molto di più: si tratta di valori comuni e di una chiara visione per un futuro sostenibile. L'uso responsabile delle risorse naturali e l'entusiasmo per le soluzioni tecniche che conciliano ambiente ed efficienza sono da decenni costanti fisse nella nostra attività quotidiana. Queste convinzioni condivise costituiscono la base della collaborazione pluriennale.

Gli apprendisti e gli studenti della formazione duale di SCHÜTZ si impegnano per una maggiore sostenibilità

Già nello scorso aprile 2025 il primo gruppo aveva completato uno stage di una settimana con il Team Malizia nella città portuale francese di Lorient, nota anche come la capitale della vela d'altura. **All'insegna del motto „Green Competence Now!“ hanno avuto modo di apprendere le tecniche pratiche di lavoro sostenibile nella costruzione di imbarcazioni high-tech e l'importanza della ricerca sul clima e sugli oceani praticata dal Team Malizia.** Lo scorso luglio 2025 è partito il secondo gruppo, con l'intenzione di dare un seguito al „progetto faro“. Anche per loro era prevista, a metà strada, una sosta presso il nostro stabilimento francese di Marcoussis.

Durante una visita guidata negli stabilimenti di produzione, le giovani leve hanno potuto dare un'occhiata dietro le quinte della produzione e hanno avuto modo di parlare con i colleghi francesi. Rafforzatisi e con le prime impressioni, hanno poi proseguito per Lorient, giungendovi in serata, dove si sono prima riposati dal lungo viaggio.

La mattina successiva i partecipanti hanno iniziato ufficialmente la settimana dello stage presso il campo base di Malizia. Già il primo giorno hanno imparato a conoscere il lavoro quotidiano dei velisti e dei costruttori di barche. **Hanno poi appreso anche che l'equipaggio, in alto mare, raccoglie dati scientifici preziosi per la ricerca sul clima. Durante le traversate in barca a vela in tutto il mondo, il team attraversa spesso zone difficili da raggiungere.** In queste zone marine remote le grandi navi per ricerche oceanografiche possono arrivarvi solo con sforzi immensi e costi elevati. Il supporto fornito da partner come SCHÜTZ assicura pertanto non solo la continuità di una disciplina tradizionale come quella degli sport acquatici, ma sostiene anche questi importanti progetti di ricerca.



L'eterogeneo gruppo di apprendisti e studenti della formazione duale, con background tecnico, commerciale e informatico, è diventato rapidamente un team affiatato. Tutti hanno partecipato con grande impegno ai workshop sulla protezione del clima e sulla sostenibilità, nonché alla costruzione di imbarcazioni, dimostrando che la cooperazione in SCHÜTZ funziona in modo eccellente anche a livello interdisciplinare. Gli apprendisti hanno dato il meglio di sé anche in compiti diversi dalla loro normale routine di lavoro:



„Nella scienza dei materiali e nella lavorazione delle lastre di fibra di carbonio nella costruzione navale, ho imparato a realizzare scafi robusti e allo stesso tempo leggeri” racconta Niklas Krahe, studente del corso di laurea duale in informatica economica. **„È stata una cosa diversa e interessante rispetto alla mia solita attività quotidiana”.**

A parte i workshop, i partecipanti hanno potuto acquisire ulteriori informazioni di prima mano sul mondo della ricerca oceanografica, la protezione degli oceani e la storia della vela presso l'istituto di ricerca oceanografica IFREMER e il museo Cité de la Voile Éric Tabarly. Particolarmente suggestiva è stata inoltre la visita al cantiere navale di CDK-Technologies. Qui si è presentata la rara opportunità di assistere da vicino alla costruzione del

nuovo yacht da regata IMOCA del Team Malizia per la stagione 2026.

Quest'anno il programma di costruzione navale ha prodotto una novità. È la prima volta che tre team di esperti collaborano alla progettazione di uno yacht sia per ridurre l'impronta ecologica del processo di costruzione che per sviluppare insieme, congiuntamente, approcci innovativi per le regate offshore. Gli apprendisti hanno potuto constatare in prima persona come la collaborazione tra TR Racing (Thomas Ruyant), Banque Populaire (Loïs Berrehar) e il Team Malizia contribuisca a ridurre l'impronta ecologica, in particolare grazie all'uso in comune di stampi e strumenti di produzione, cosa che riduce notevolmente le emissioni di carbonio.

La nuova imbarcazione del Team Malizia presenta uno scafo ottimizzato dalla forma arrotondata, che assicura un maggiore comfort a bordo e migliora le caratteristiche di planata in acqua. Sebbene le tre imbarcazioni abbiano lo stesso design dello scafo nonché altre similitudini, ogni team personalizzerà la propria imbarcazione secondo le esigenze dei propri velisti, ad esempio in termini di ergonomia. Dopo 150.000 miglia nautiche a bordo del Seaexplorer del team Malizia, a partire dal prossimo giugno 2026 per il Team Malizia inizierà un nuovo ed entusiasmante capitolo dell'esperienza offshore racing con il nuovo yacht da regata IMOCA, il Malizia IV. Ovviamente la missione avviata nel 2016, ossia combinare la navigazione offshore ad alte prestazioni con l'impegno a favore della scienza degli oceani,





Dennis Knobloch



Boris Herrmann

l'istruzione e la protezione del clima, continuerà ad essere portata avanti. Eppure, il momento clou del „progetto faro” doveva ancora arrivare: „**Navigare con Boris Herrmann sul Seaexplorer del team Malizia è stata un'esperienza assolutamente eccezionale**” riferisce Dennis Knobloch, studente della formazione duale Digital Media – Media Publishing & Design.

„Green Competence Now! manifesta in modo speciale la nostra stretta collaborazione e offre ai giovani collaboratori di SCHÜTZ la possibilità di conoscere meglio il nostro team e la nostra campagna. Siamo grati per il grande supporto degli apprendisti di SCHÜTZ qui a Lorient – vorremmo

continuare ad intensificare questo progetto e trasmettere quindi ai professionisti di domani non solo il know-how, ma anche l'entusiasmo per la ricerca, l'innovazione e, naturalmente, la sostenibilità”, dice Boris Herrmann riassumendo la visita.

Gli apprendisti e gli studenti sono rientrati in Germania con un fardello carico di nuove esperienze, più che mai motivati a continuare a riflettere sul tema della sostenibilità anche nella propria realtà di lavoro quotidiana.



Diario degli apprendisti:

Una settimana indimenticabile con il Team Malizia



Lunedì 7 luglio 2025

Ore 04:00, l'autobus parte da Selters. Stanchi, ma emozionati, iniziamo il nostro viaggio per la Francia. Via all'avventura! Dopo un lungo viaggio, abbiamo fatto la nostra prima tappa a Marcoussis, dove abbiamo visitato lo stabilimento di SCHÜTZ in Francia. Consumando insieme uno spuntino a pranzo, abbiamo avuto modo di conoscere i nostri colleghi e colleghe francesi. La sera, dopo altre cinque ore di viaggio, siamo giunti a Lorient dove siamo stati accolti calorosamente nel nostro alloggio dal Team Malizia – con pizza appena sfornata per tutti. Una serata di benvenuto che non sarebbe potuta essere migliore!



Martedì 8 luglio 2025

La giornata è iniziata tipicamente alla francese – con caffè e croissant al campo base del team. Dopodiché ci siamo immersi nel mondo della vela. Abbiamo ricevuto una prima infarinatura sulla costruzione delle barche e abbiamo appreso della raccolta di dati in mare del sistema di misurazione Ocean-pack. Abbiamo acquisito anche alcune nozioni in scienza dei materiali – davvero interessante scoprire quante cose ci sono in una barca a vela così. Nel pomeriggio ci siamo rimboccati le maniche: era ora di dedicarsi alla tecnica. Abbiamo potuto attivarci di persona e pulire Malizia 3. Un lavoro di squadra ad alto livello!



Mercoledì 9 luglio 2025

Alcuni di noi hanno iniziato la giornata con dello sport: jogging con Cornelius! Quindi siamo andati tutti insieme a Brest, al famoso IFREMER, un istituto di oceanografia. Lì abbiamo imparato come vengono raccolti i dati con le boe di misurazione ARGO – progetto in cui è coinvolto anche Boris Herrmann! Particolarmente impressionante: l'impatto dell'anidride carbonica e la salinità nell'oceano e quanto poco sappiamo ancora sul fondale marino. La ricerca non copre neanche lo 0,001%! Poi in programma un po' di avventura: arrampicata a Fort de Bertheaume – con zipline sull'Atlantico. Adrenalina pura!



Giovedì 10 luglio 2025

Un'intera giornata nel campo base del team – suddivisi in due gruppi di lavoro. Le ragazze hanno imparato a fare diversi tipi di nodi, come il nodo diamante, mentre i ragazzi hanno laminato il carbonio. Il pomeriggio poi è stato davvero speciale: infatti abbiamo avuto l'occasione di incontrare Mike Horn sulla sua barca a vela – un vero avventuriero che ha già fatto più volte il giro del mondo e ha raggiunto il Polo Nord navigando in solitario. Le sue storie ci hanno assolutamente affascinato.



Venerdì 11 luglio 2025

Inversione dei ruoli! Oggi abbiamo invertito i ruoli – i ragazzi a fare nodi, le ragazze alle prese con il carbonio. Poi siamo andati al cantiere navale del Gruppo CDK, dove attualmente è in costruzione la nuova imbarcazione Malizia 4. Abbiamo avuto il privilegio di assistere in esclusiva al processo di creazione! Poi, nel pomeriggio, il momento clou della settimana: navigare con Boris Herrmann sulla Malizia 3. Il vento tra i capelli, l'acqua del mare sul viso – un momento che non dimenticheremo mai. La sera abbiamo fatto una grigliata con il Team Malizia. Atmosfera ottima, cibo buono e tante belle chiacchierate.



Sabato 12 luglio 2025

Durante la pulizia della spiaggia con l'organizzazione Surfrider abbiamo imparato molto sul drammatico inquinamento del mare con la plastica. Poi siamo andati con un gommone alla Île de Groix. Semplicemente fantastico! Solo mare, sole e relax.



Domenica 13 luglio 2025

Oggi abbiamo visitato il museo „Cité de la Voile Eric Tabarly” – con guida interattiva e un cinema 4D che ci ha fatto vivere autentici momenti di navigazione in alto mare. La sera abbiamo festeggiato con un colorato spettacolo pirotecnico la mezzanotte della festa nazionale francese. Il finale perfetto di un weekend grandioso!



Lunedì 14 luglio 2025

Il giorno della Festa Nazionale Francese abbiamo mangiato per l'ultima volta con il Team Malizia. In un rooftop bar con vista sul mare abbiamo passato a ritroso la settimana. Un momento carico di ricordi e un po' di malinconia. Questa settimana ci ha ispirati, ci ha uniti e resterà indimenticabile.



Martedì 15 luglio 2025

Viaggio di ritorno. Stanchi, ma ricchi di tante nuove impressioni. Rientriamo portandoci dietro non solo il know-how, ma anche nuove amicizie, tanta motivazione e la sensazione di far parte di qualcosa di grande. Merci, Team Malizia! Merci, SCHÜTZ!



Buon Natale



Care Lettrici e cari Lettori,

nel motivo natalizio di quest'anno Babbo Natale guarda con un visore della realtà virtuale e vede il futuro: un mondo in cui tecnologie innovative e pensiero sostenibile vanno di pari passo. Questa immagine simboleggia la filosofia di SCHÜTZ – perché il futuro lo creiamo già oggi.

„Circular by design” è sempre stato al centro di tutto il nostro operato. La sostenibilità non inizia alla fine del ciclo di vita di un prodotto, ma già nello sviluppo. Fin dalla fase di progettazione, i nostri ingegneri tengono conto dell'intero ciclo: dalla scelta di materiali che risparmiano risorse e di processi produttivi efficienti al riciclaggio e al riutilizzo in nuovi prodotti. È così che si crea una vera e propria economia circolare, ben studiata fin dall'inizio.

Con questa forza d'innovazione guardiamo già al prossimo anno con grande entusiasmo: a Düsseldorf, nel 2026, riaprirà le porte la interpack – la fiera più importante al mondo per l'industria dell'imballaggio. Qui SCHÜTZ dimostrerà ancora una volta come il concetto di economia circolare prende vita nei nostri prodotti, processi e servizi.

Desideriamo ringraziare di cuore tutti i nostri clienti, partner e collaboratori per la fiducia e la proficua collaborazione dimostrata quest'anno. Insieme, stiamo creando un futuro sostenibile – responsabile, innovativo e lungimirante.

Auguriamo a voi e ai vostri cari buone Feste, serenità e un felice inizio del nuovo anno 2026.

La redazione di SCHÜTZ News