

SCHÜTZ

news

PACKAGING SYSTEMS

8

**MÁXIMA
SEGURIDAD CON LAS
GARRAFAS SCHÜTZ**

PACKAGING SYSTEMS

- 4** **Nuevo SCHÜTZ IMPELLER:**
mezcla perfecta incluso a
bajas revoluciones

ENERGY SYSTEMS

- 16** **Nueva regulación inteligente**
para sistemas de calefacción
radiante y AIRCONOMY®

COMPOSITES

- 22** **40 años de CORMASTER®**

30

COMPANY

Aprendices de SCHÜTZ:
Misión sostenible con
el equipo Malizia



Índice

PACKAGING SYSTEMS

- 4 **Nuevo SCHÜTZ IMPELLER:**
Mezcla perfecta incluso a bajas revoluciones
- 8 **Máxima seguridad para productos exigentes;** ahora también en las garrafas SCHÜTZ
- 14 **Dialogando por todo el mundo:**
SCHÜTZ en las ferias internacionales especializadas de 2025

ENERGY SYSTEMS

- 16 **Nueva regulación inteligente** para sistemas de calefacción radiante y AIRCONOMY®
- 18 2025: Exitoso inicio del año ferial para el área de negocio ENERGY SYSTEMS
Positivo balance en BAU y REBUILD

COMPOSITES

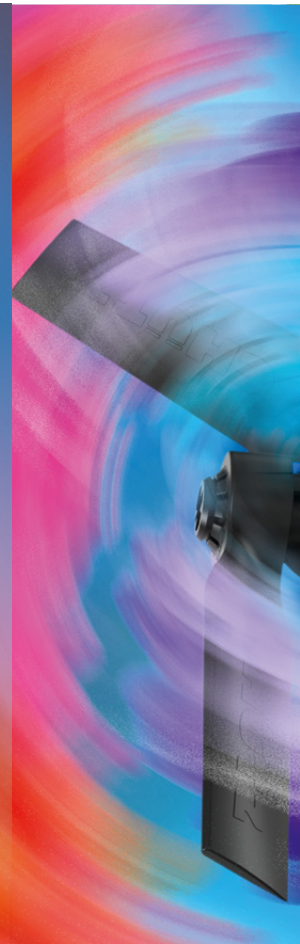
- 22 **40 años de CORMASTER®:** La competencia de SCHÜTZ en construcción ligera celebra su aniversario

COMPANY

- 26 A toda corriente: **Pistoletazo de salida para el primer camión eléctrico**
- 30 Detalles exclusivos para aprendices de SCHÜTZ: **Misión sostenible con el equipo Malizia**

4

Gracias a una geometría de palas modificado, la nueva variante del IMPELLER proporciona excelentes resultados en el agitado también a bajas revoluciones, reduce el consumo energético y además es completamente reciclable –para una máxima seguridad de los procesos, rentabilidad y sostenibilidad en su utilización–.



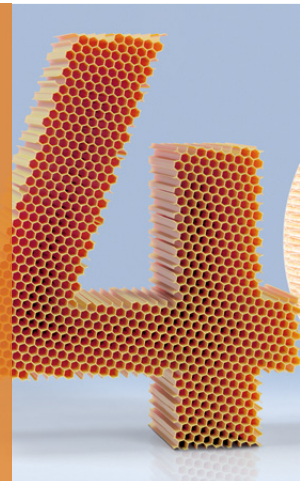
16

SCHÜTZ amplía su gama con componentes inalámbricos y por cable inteligentes para sistemas de calefacción radiante y AIRCONOMY®, que permiten una cómoda regulación a través del teléfono móvil o del sistema de domótica inteligente.



22

De una pequeña producción de bloques y placas de “panel de abeja”, en 40 años CORMASTER® se ha convertido en un ámbito tecnológico esencial de SCHÜTZ, cuyos componentes de construcción ligera y de alta precisión se emplean en todo el mundo en la aviación, la movilidad y el deporte.





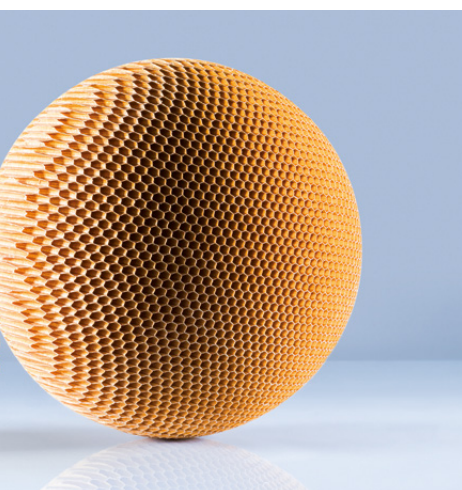
30

En el marco del programa de colaboración de aprendices con el equipo Malizia, un grupo de aprendices de SCHÜTZ superó unas prácticas de una semana con el equipo de vela en Francia y vivió de primera mano cómo sostenibilidad y tecnología interactúan en la construcción de barcos de alta tecnología.



26

Junto con Reining, nuestro socio logístico desde hace muchos años, impulsamos innovaciones sostenibles: por primera vez SCHÜTZ tiene a su servicio un camión totalmente eléctrico –un hito para transportes respetuosos con el medio ambiente y un paso más para hacer que nuestro sistema circular sea más respetuoso con el clima–.



PIE DE IMPRENTA

Editor:	Schütz GmbH & Co. KGaA Schützstraße 12, D-56242 Selters Teléfono: +49 2626 77 0, E-Mail: info1@schuetz.net www.schuetz.net
Redacción:	Schütz Corporate Marketing (Veit Enders, Melanie Ievolo)
Texto:	additiv pr GmbH & Co. KG (Marius Schenkelberg), www.additiv-pr.de Sage & Schreibe Public Relations GmbH (Christoph Jutz, Stephan Hanken), www.sage-schreibe.de
Figuración:	Bauch & Müller Werbeagentur GmbH, www.bauch-mueller.de
Impresión:	Druckerei Hachenburg PMS GmbH, www.druckerei-hachenburg.de
Créditos de imagen:	www.shutterstock.com , Adobe Stock, Airbus/S. Ramadier, Flore Hartout, Marie Lefloch/Team Malizia



La nueva geometría del IMPELLER reduce específicamente las fuerzas de cizallamiento, lo que protege los motores de las agitadoras, reduce la demanda de energía y hace innecesaria la inversión en motores más potentes.

Nuevo SCHÜTZ IMPELLER:

Mezcla perfecta incluso a bajas revoluciones

Pinturas, barnices o adhesivos: este tipo de sustancias suelen estar constituidos por componentes líquidos y sólidos que deben homogeneizarse antes de poder procesarse. Precisamente para este tipo de aplicaciones se emplea el SCHÜTZ IMPELLER, que es sinónimo de máxima seguridad de procesos y comodidad de uso. Como estamos constantemente desarrollando nuestros productos, ahora hemos ampliado nuestra cartera con una nueva variante del IMPELLER que proporciona excelentes resultados, incluso a bajas velocidades, con lo que aumenta la rentabilidad.

La geometría de las palas es el componente esencial de cualquier agitadora, ya que determina en gran medida cómo se efectúa el proceso de agitado. Con ayuda de análisis CFD (dinámica de fluidos computacional), se ha desarrollado una forma de pala que permite una distribución especialmente uniforme de los pigmentos. Esto resulta decisivo justamente en el caso de pinturas y barnices, ya que de lo contrario pueden formarse sedimentos que merman la calidad del color. La nueva geometría del IMPELLER reduce específicamente las fuerzas de cizallamiento, lo que protege los motores de las agitadoras, reduce la demanda de energía y hace innecesaria la inversión en motores más potentes.





Lo particular es que se pueden homogeneizar de forma fiable incluso las cantidades más pequeñas. Las paletas se enderezan automáticamente a medida que aumenta el nivel de llenado en cuanto la densidad del producto envasado supera los 0,98 kg/litro. El tubo alargado, que termina justo por encima del fondo interior, permite que todo el contenido se mezcle eficazmente, sin dejar residuos.

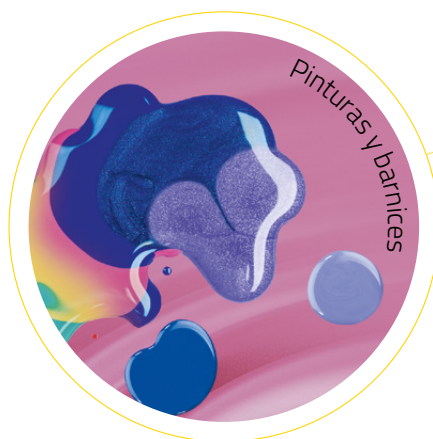
Sencillo, seguro, bien pensado... y reciclable de principio a fin

El riesgo de contaminación a lo largo de toda la cadena de suministro es uno de los aspectos más importantes que minimizamos eficazmente con el SCHÜTZ IMPELLER. Este se integra de forma fija en el sistema ECOBULK ya de fábrica. El envase permanece cerrado también durante el proceso de agitado, de modo que ninguna sustancia extraña pueda contaminar el producto envasado. De este modo, la combinación de ECOBULK e IMPELLER representa una solución integral limpia, eficiente y libre de gestiones que garantiza la máxima pureza del producto y la ausencia de contaminación.

Al igual que la agitadora acopada, la nueva variante también es muy fácil de usar. El IMPELLER puede accionarse sin esfuerzo con los motores de agitadora ya existentes a través de la abertura de llenado DN 150 o DN 225 unida a la tapa roscada. El eje de acero –suministrado



por SCHÜTZ o fabricado por el respectivo fabricante del motor – permite una instalación rápida y sin complicaciones. Así no entra en contacto con el producto envasado y puede reutilizarse de forma repetida.



Múltiples aplicaciones por todo el mundo

El SCHÜTZ IMPELLER ya se está utilizando con éxito con la agitadora acopada disponible hasta ahora en numerosos sectores, donde garantiza una mejora significativa de la calidad del producto. Entre otras cosas, ha demostrado su eficacia a la hora de mezclar siliconas, adhesivos y sellantes, resinas de alta viscosidad y en el sector agrícola para tratamientos de semillas, productos fitosanitarios y fertilizantes.

Juntos conseguimos más cosas

Como líderes tecnológicos, trabajamos continuamente en la optimización de nuestros productos. La variante adicional del IMPELLER es otro ejemplo de este afán innovador, con el que una y otra vez creamos soluciones nuevas, eficientes y sostenibles para los sectores más dispares.

Esta solución también marca nuevas pautas en cuestión de sostenibilidad. Tras su uso, todo el IBC, IMPELLER incluido, se devuelve a través de nuestro SCHÜTZ TICKET SERVICE y se recicla por completo. La agitadora está fabricada completamente en HDPE y se integra perfectamente en nuestro sostenible sistema circular.

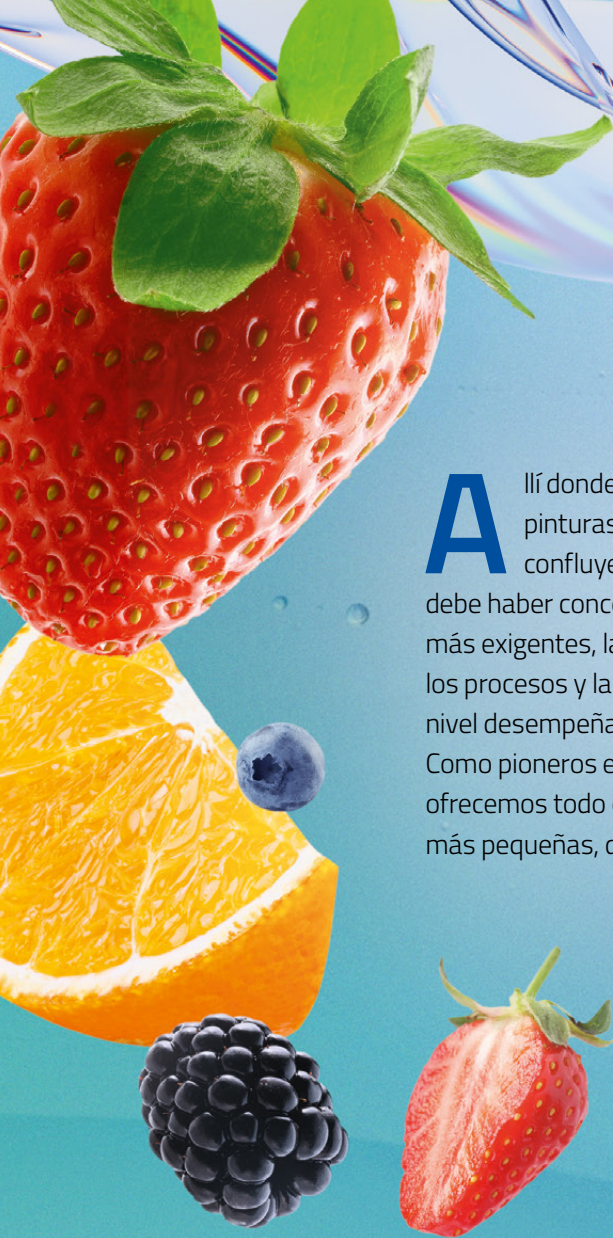


En las industrias más exigentes, la pureza, la seguridad de los procesos y la trazabilidad al más alto nivel desempeñan un papel fundamental.

Máxima seguridad para productos exigentes; ahora también en las garrafas SCHÜTZ

En SCHÜTZ se otorga gran importancia a una seguridad y una calidad certificadas, sobre todo para sectores en los que se transportan productos sensibles. Por eso hemos ampliado nuestras acreditadas gamas de productos FOODCERT y CLEANCERT y ahora también hemos incorporado a nuestra serie SC1 modelos con certificación FSSC 22000. Ya se trate de productos alimentarios, pinturas o barnices, SCHÜTZ suministra la solución adecuada para las más altas exigencias de pureza –y establece para las garrafas un nueva referencia en el sector–.





Allí donde alimentos, cosméticos, pinturas o semiconductores confluyen con los envases no debe haber concesiones. En las industrias más exigentes, la pureza, la seguridad de los procesos y la trazabilidad al más alto nivel desempeñan un papel fundamental. Como pioneros en el sector, ahora también ofrecemos todo esto para capacidades más pequeñas, de entre 5 y 30 litros.

En línea con nuestra continua inversión en la optimización de procesos y productos, hemos obtenido para nuestras garrafas la certificación conforme a la norma FSSC 22000 (Food Safety System Certification), ampliando así nuestra cartera de envases FOODCERT y CLEANCERT.

Más que la FDA: qué distingue a la FSSC 22000

Mientras que el estándar de la FDA se limita principalmente a la seguridad alimentaria de los materiales empleados, esta certificación empieza mucho antes. Y es que nosotros tenemos todo el proceso de producción bajo control: todas las fases del proceso se supervisan de acuerdo con las especificaciones de seguridad más estrictas. Además del equipamiento técnico, los requisitos de higiene ampliados también se aplican al personal y al entorno de producción.

Los diferentes tamaños de garrafa están disponibles en distintas configuraciones y variantes de color.



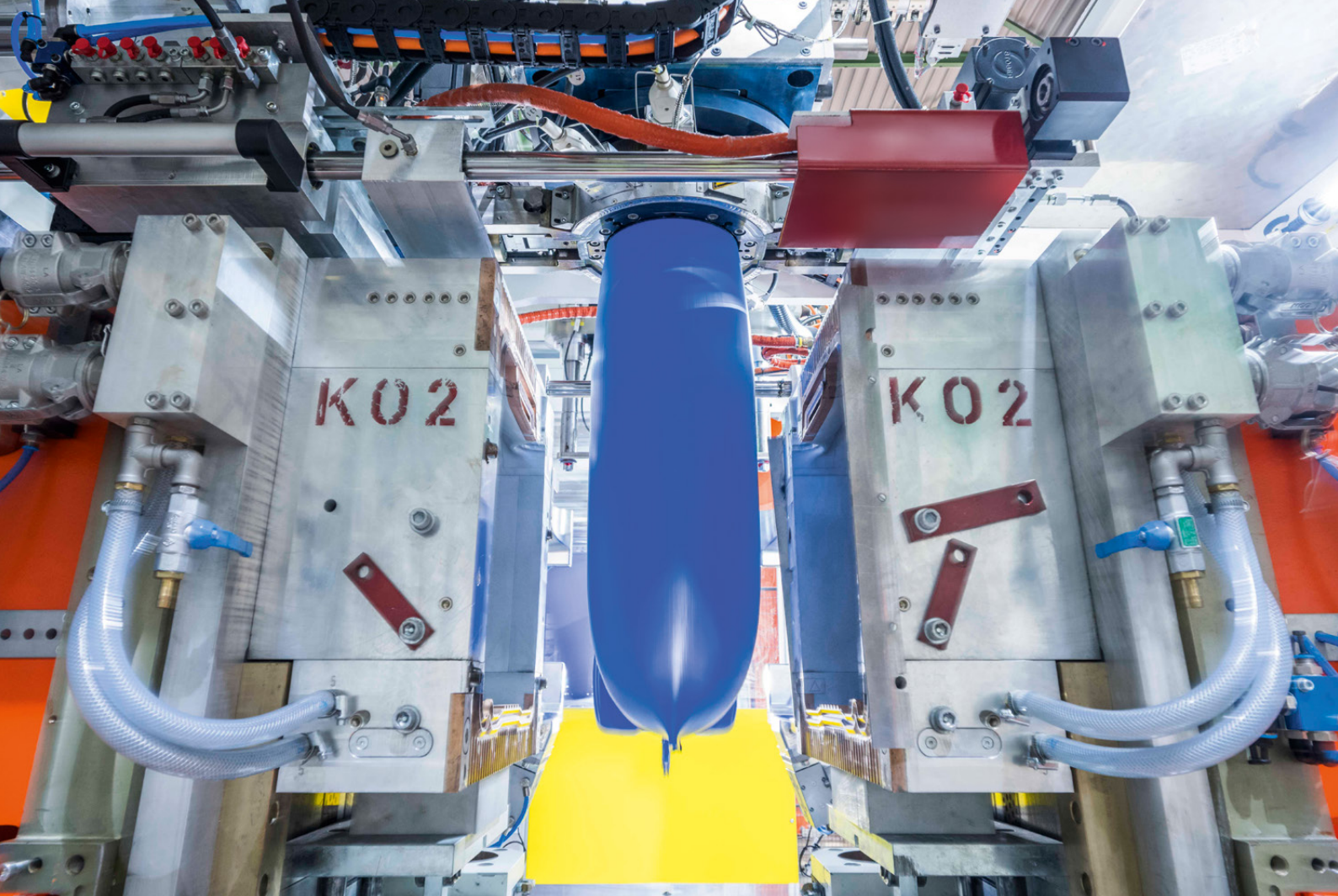
5 litros

10 litros

15 litros

20 litros

25 litros



Durante el proceso de soplado, unos sistemas automatizados de filtrado del aire reducen el riesgo de contaminación por partículas. Utilizamos específicamente materias primas de baja migración y registramos todos los datos de producción

para una trazabilidad completa de todos los componentes hasta el nivel de lote y proceso. Como es lógico, esto también incluye una gestión integral de residuos de vidrio y el cumplimiento estricto de las medidas de control de plagas de acuerdo con las especificaciones de la FSSC.

De este modo, garantizamos que nuestros envases cumplen todos los requisitos alimentarios en cuanto a material, proceso y producto.

Un ejemplo de lo decisivas que son estas precauciones en la práctica son los aromas. Estos son una muestra de algunos de los ingredientes de mayor calidad en las industrias alimentaria, de bebidas, de perfumes y farmacéutica. Son imprescindibles, a menudo muy caros y especialmente sensibles. La más mínima impureza puede potenciarse en los siguientes pasos del procesamiento y dar lugar a reclama-



30 litros

ciones o retiradas de producto. **Como los envases industriales se suelen emplear al principio de la cadena alimentaria, su pureza tiene una enorme trascendencia.** Por eso, con nuestras garrafas FOODCERT brindamos una solución especialmente segura para ingredientes sensibles.

También en productos sensibles de la industria de pinturas y barnices, la producción de cosméticos o la fabricación de semiconductores se pone de manifiesto

por qué la limpieza técnica tiene la máxima prioridad: las más pequeñas partículas extrañas ya pueden desencadenar considerables problemas de calidad – como la formación de cráteres en capas de pintura por residuos de plastificantes o de siliconas–. **Al igual que con la norma FSSC 22000 en el sector alimentario, nuestros envases CLEANCERT también se basan en una certificación de sistemas completa.**

Con nuestro proceso de moldeo por extrusión y soplado las garrafas obtenidas cuentan con al menos tres capas y seguidamente pasan por un centro de calidad.



En SCHÜTZ FSSC 22000 significa:

- ✓ Certificación de todas las plantas del mundo en todos los niveles de los procesos
- ✓ Trazabilidad completa hasta el nivel de lote
- ✓ Prevención de plagas y gestión de residuos de vidrio incluidas
- ✓ Estándar de seguridad unificado para IBCs, bidones de PE y ahora también garrafas



El camino hasta la garrafa certificada

Con nuestro proceso de moldeo por extrusión y soplado, las garrafas obtenidas cuentan con al menos tres capas y, seguidamente, pasan por un centro de calidad. Allí se someten a pruebas exhaustivas, como un test de presión hidráulica, medición de tapones o un análisis de cuerpos extraños mediante cámaras. De forma opcional se puede equipar automáticamente a las garrafas con una tapa guardapolvo adicional antes de envasarlas en capas individuales y prepararlas para su envío. La entrega se efectúa sobre pedido, para una permanencia lo más corta posible en la fábrica y un almacenaje en condiciones de limpieza y bajo techo.

La ampliación de la gama SC1 con las variantes FOODCERT y CLEANCERT es nuestra respuesta a las crecientes exigencias del mercado de soluciones de envasado seguras. Con ello definimos nuevos estándares para el sector. Es más: nuestras garrafas con certificación FSSC 22000 son una potente característica distintiva para SCHÜTZ. Y es que ningún otro proveedor incorpora este estándar en su cartera para las capacidades más pequeñas. Un verdadero valor añadido para nuestros clientes, ya que ahora se benefician de una certificación ininterrumpida de todas nuestras soluciones de envasado.

Dialogando por SCHÜTZ en las especializadas



LAS VEGAS

**Del 29 de septiembre al
1 de octubre de 2025**

Las Vegas, Nevada (EE. UU.)

Pabellón / Stand

SL-17011



**SPECIALTY & AGRO
CHEMICALS AMERICA.**

29 – 31 julio de 2025

Westin Savannah Harbor
Resort & Convention Center
Savannah, Georgia (EE. UU.)

Pabellón / Stand Chatham

Ballroom #720

ABRAFATI SHOW

23 – 25 septiembre de 2025

São Paulo Expo,

São Paulo (Brasil)

Pabellón / Stand D71

También en 2025 SCHÜTZ vuelve a estar presente en numerosas ferias internacionales especializadas de todo el mundo, desde Europa hasta América del Norte y del Sur e incluso Asia y Australia. Nuestras participaciones feriales son más que meras exposiciones: son plataformas para un intenso diálogo con socios, clientes e interesados de los sectores más dispares. En un intercambio directo, nuestros colegas expertos presentan las últimas soluciones de envasado y conceptos de servicio de SCHÜTZ –siempre con el objetivo de ayudar a nuestros clientes de todo el mundo a optimizar su cadena de suministro–.

¡Visítenos in situ!

Nos encantará intercambiar
impresiones con usted en persona.



todo el mundo: ferias internacionales de 2025

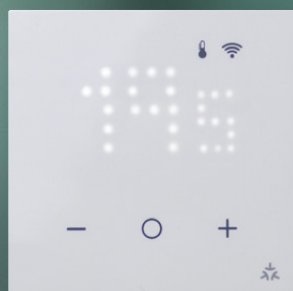


Innovaciones que se pueden tocar:
foco sobre la sostenibilidad

Digital e inteligente:

Nueva regulación inteligente para sistemas de calefacción radiante y AIRCONOMY®

Ya sean modelos inalámbricos o por cable, los termostatos de ambiente de SCHÜTZ permiten una regulación flexible y cómoda de los sistemas de calefacción radiante.



varimatic
Termostato de ambiente digital, por cable, empotrado

Baño

22,5 °C



Módulo base inalámbrico
varimatic



Termostato de ambiente
varimatic digital e
inalámbrico

Hemos ampliado nuestra gama de tecnología de control. Con estos nuevos componentes inalámbricos y por cable, la calefacción radiante también se puede controlar de forma inteligente: cómodamente a través del teléfono móvil.



Salón

21 °C



Dormitorio

18 °C



Este “nodo central” permite una interconexión y gestión inteligente de cada uno de los componentes entre sí. Mediante una aplicación independiente en el teléfono móvil, que se conecta a la pasarela a través de la red wifi, es posible ajustar o controlar fácilmente la temperatura de la calefacción radiante.

Otra novedad es un **termostato de ambiente adicional por cable**. Este regulador digital puede controlarse con los componentes estándar por cable, por lo que puede reequiparse o sustituirse sin problemas en caso de existir ya una calefacción por suelo radiante.

La particularidad del termostato es que es compatible con Matter, por lo que se puede conectar fácilmente mediante wifi a los sistemas de domótica inteligente de Amazon Alexa, IOS o, por ejemplo, Google Home.

Gracias a estas pasarelas inteligentes, es posible integrar y controlar el termostato ambiental dentro del sistema de domótica ya existente. No hace falta una aplicación aparte.

Ya hay disponible una nueva generación de nuestro control inalámbrico varimatic. Los nuevos termostatos de ambiente y módulos bases funcionan combinados entre sí. La conexión es inalámbrica, lo que resulta especialmente ventajoso para los proyectos de rehabilitación, pues no hace falta tender cables para el sistema de control cuando se instala a posteriori una calefacción por suelo radiante. También ofrecemos una pasarela inteligente (smart gateway).

Encontrará más información en:
www.schuetz-energy.net

2025: Exitoso inicio del año ferial para
el área de negocio ENERGY SYSTEMS

POSITIVO BALANCE

EN **BAU** Y
REBUILD



Pasamos revista a un exitoso año ferial en el área ENERGY SYSTEMS. Con nuestras participaciones en las ferias BAU de Múnich y REBUILD de Madrid tuvimos ocasión de presentar nuestros últimos productos y soluciones a un público internacional especializado y establecer valiosos contactos.



BAU, que tuvo lugar del 13 al 17 de enero de 2025 en Múnich, es la principal feria mundial de arquitectura, materiales y sistemas. Allí estuvieron representados 2 230 expositores de 58 países, que mostraron sus novedades en materia de productos a los cerca de 180 000 asistentes a la feria sobre una superficie expositiva de 200 000 metros cuadrados. Con temas clave como arquitectura bioclimática, eficiencia de los recursos y construcción económica, supuso una importante plataforma para presentar a un público internacional especializado también nuestra gama de productos, enfocada a soluciones a medida del usuario para la rehabilitación de edificios antiguos y proyectos de construcción complejos.



Presentamos nuestros productos centrándonos claramente en una técnica de edificios eficiente. El protagonista fue nuestro **sistema AIRCONOMY®**, que pudimos exhibir a muchos visitantes interesados como innovador sistema de calefacción, ventilación y refrigeración.

Para casos de rehabilitación, expusimos nuestros **sistemas especiales de calefacción radiante** en diferentes vitrinas en el suelo. Además, en nuestro stand ferial también fue posible examinar productos tan recientes como la **calefacción de techo y una técnica de regulación inteligente**. También presentamos en la feria nuestros **depósitos**, preparados ya para los combustibles verdes (Green Fuels Ready), y otros productos nuestros de fabricación propia.

Y en abril llegó en Madrid REBUILD, la principal feria del sector español de la construcción.

Aquí pudimos presentar de nuevo nuestras innovaciones, poniendo también el foco en AIRCONOMY®. Con nuestra presencia en la feria logramos introducir con éxito el sistema en el mercado español y captar muchos interesados.

Adicionalmente, expusimos los **depósitos de agua Aqua-block XL**, especialmente desarrollados para proteger las instalaciones de factores perjudiciales. Estos depósitos convencer por su fiabilidad y su sencilla instalación. Otro aspecto destacado aquí fueron nuestros **sistemas de calefacción por suelo radiante**, especialmente adecuados para proyectos de rehabilitación y construcción industrial y que en este campo brindan claras ventajas en materia de eficiencia y confort.

En resumen, se puede constatar que estas participaciones feriales fueron un éxito rotundo, ya que pudimos dejar ambas ferias con muchas consultas y grandes proyectos, lo que confirma la positiva resonancia en nuestra cartera de productos.

Encontrará más información en:
www.schuetz-energy.net





REBUILD

TRANSFORMANDO LA EDIFICACIÓN



La competencia de
SCHÜTZ en construcción
ligera celebra su
aniversario



AÑOS DE CORMASTER®

Desde hace cuatro décadas, en SCHÜTZ el nombre CORMASTER® es sinónimo de perfección en construcción ligera –impulsado por un espíritu de innovación, excelencia técnica y colaboraciones de muchos años–. De una idea surgió una cartera de productos de éxito mundial que hoy forma parte sustancial de aplicaciones con proyección de futuro. Aprovechamos este aniversario para repasar juntos hitos que han dejado una impronta en esta historia de éxito.

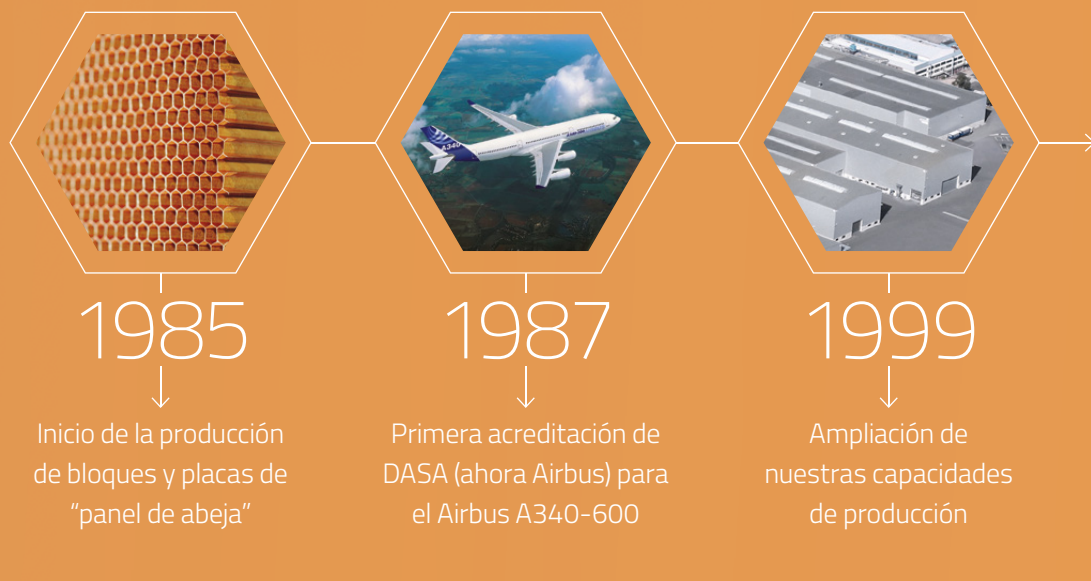
Ya sea en piezas de propulsores o compuertas de trenes de aterrizaje, nuestros núcleos de "panel de abeja" mecanizados tridimensionalmente ofrecen la máxima precisión.



Lo que empezó en 1985 con la producción de bloques y placas de "panel de abeja" es ahora un ámbito esencial de nuestra empresa y un motivo de orgullo para nosotros. Y es que nuestros componentes CORMASTER® Honeycomb y de compuesto reforzado con fibras se emplean allí donde cada ahorro de peso cuenta y se aplican los requisitos técnicos más exigentes: **desde elementos estructurales y de cabina en aviones comerciales y privados hasta vehículos de alta velocidad, esquís y yates deportivos de alto nivel e innovadoras aplicaciones ferroviarias.**

Desde simples bloques de "panel de abeja" hasta sistemas de componentes de alto rendimiento a medida,

nuestra gama CORMASTER® ha evolucionado constantemente en los últimos 40 años. Los núcleos modificados (engineered cores), fabricados individualmente según las especificaciones del cliente, demuestran lo precisa y potente que puede ser hoy la construcción ligera. Ya sea en piezas de propulsores o compuertas de trenes de aterrizaje, nuestros núcleos de "panel de abeja" mecanizados tridimensionalmente ofrecen la máxima precisión. También nuestros paneles sándwich y modificados demuestran sus puntos fuertes allí donde se requiere estabilidad con un peso mínimo: por ejemplo, como cocinas de a bordo, compartimentos de estiba o cabinas de aseo para todos los grandes fabricantes de aviones.



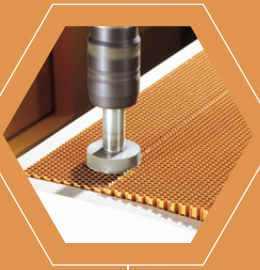
HITOS EN LA
TRAYECTORIA DE
CORMASTER®



Alta tecnología "Made by SCHÜTZ"

Detrás del rendimiento de nuestros productos CORMASTER® está la tecnología más moderna. En prensas multietapa nuestros núcleos de "panel de abeja" se vuelven a procesar con preimpregnados de alta calidad de tejido de fibra de vidrio o de carbono para crear paneles sándwich extremadamente

resistentes. Como proveedores de diseño para fabricación (built-to-print), realizamos subestructuras completas gracias a nuestras amplias capacidades de producción. Además de las prensas de sándwich, también disponemos de equipos de potting automatizados y fresadoras de 5 ejes controladas por CNC.



2000

↓
Producción de "paneles de abeja" mecanizados para elementos estructurales



2002

↓
Inicio de la producción de piezas termoformadas



2006

↓
Ampliación de nuestras capacidades de producción



2008

↓
Inicio de la producción de paneles sándwich



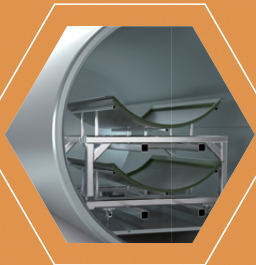
Detrás del rendimiento de nuestros productos CORMASTER® está la tecnología más moderna.

Nuestros autoclaves de gran capacidad permiten producir estructuras de plástico reforzado con fibra especialmente exigentes y de gran formato. Todas las herramientas de PRFV o PRFC necesarias para ello se fabrican directamente en nuestro propio taller de modelos y moldes de SCHÜTZ.

Inversión en el futuro

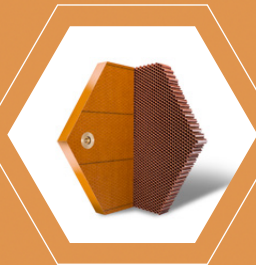
Con las diversas fases de expansión de las últimas cuatro décadas, no sólo hemos ampliado nuestra gama de productos en el campo de las soluciones de construcción ligera, sino que también hemos invertido en aseguramiento de la calidad. Con la continua expansión de nuestro Centro de Competencia en Siershahn y la reciente ampliación en más de 6000 metros cuadrados de nuestras áreas de producción en Selters, también en el futuro seguiremos centrándonos en el crecimiento, la calidad y la seguridad del suministro. Equipados con una sala blanca de clase ISO 8 y una producción controlada de última generación, ofrecemos un entorno en el que la innovación es una realidad cotidiana.

A nuestros clientes les damos las gracias por 40 años de confianza. Y es que CORMASTER® es mucho más que un mero producto, es una promesa: de precisión, de fiabilidad y de estrecha cooperación entre iguales. Por tanto, este aniversario no solo nos pertenece a nosotros, sino sobre todo a nuestros clientes, socios y trabajadores. Juntos hemos conseguido muchas cosas. Y juntos queremos seguir marcando pautas en los próximos años.



2012

Introducción de la producción en serie en autoclave



2013

Incorporación de los paneles modificados (engineered panels) a la cartera de productos



2021

Traslado a nuestro ultramoderno Centro de Competencia de Siershahn, con una sala blanca con la clase de pureza ISO 8

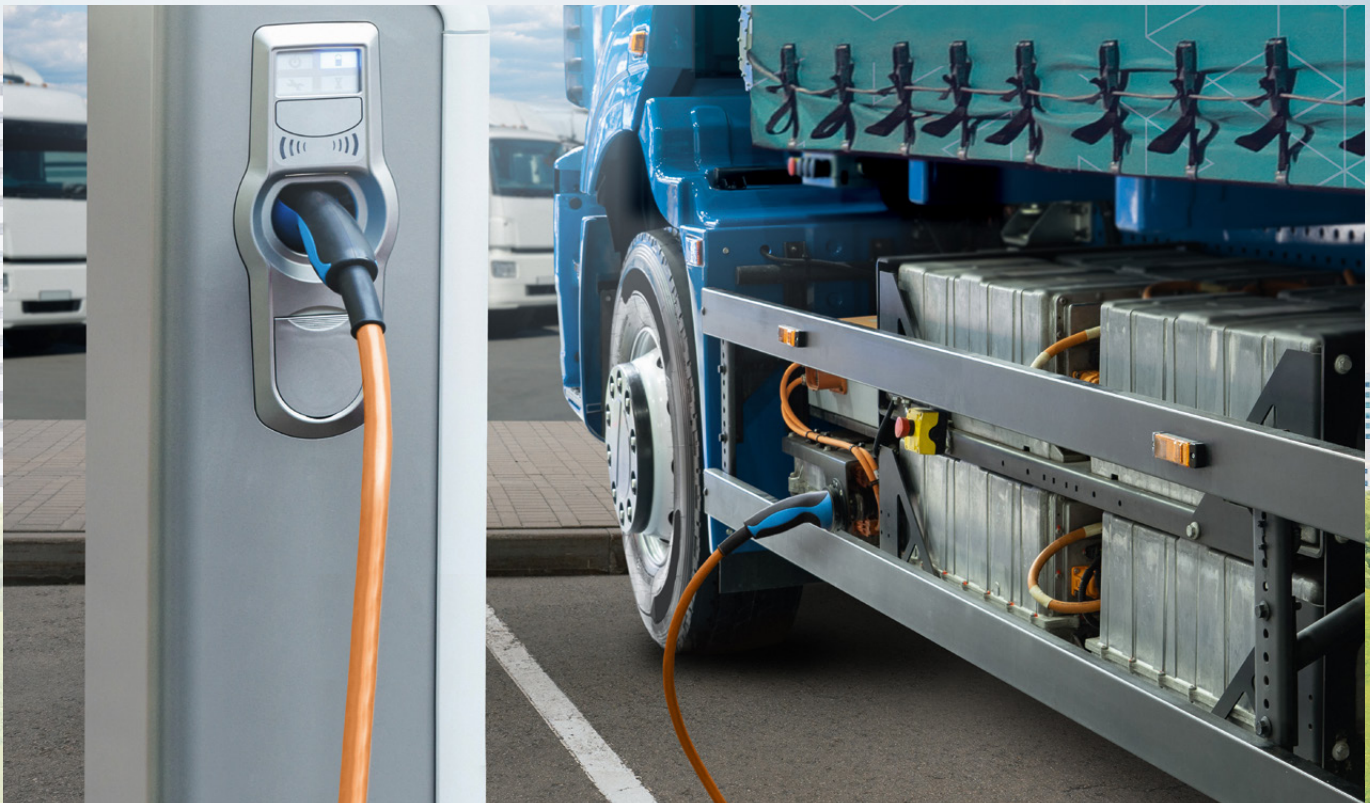


2024

Ampliación de la producción de bloques de "panel de abeja" en Selters con una segunda línea de fabricación

A toda corriente: Pistoletazo de salida para el primer camión eléctrico

Juntos por la sostenibilidad y los avances técnicos en la logística. El primer camión totalmente eléctrico de SCHÜTZ ya está en la carretera con nuestro socio de muchos años, la empresa de transportes Reining. Esta cooperación es un ejemplo de nuestro afán por emplear siempre soluciones técnicamente avanzadas. Al mismo tiempo, reducimos nuestra huella de carbono y llevamos nuestro sistema circular cerrado al siguiente nivel de sostenibilidad.



Desde Selters, puede abastecer a clientes en un radio de unos 200 kilómetros y traer de vuelta los IBCs usados. De este modo, el vehículo se mantiene en todo momento dentro del ciclo y proporciona un transporte especialmente eficiente.



La expedidora Reining, a unos pocos kilómetros de nuestra sede principal de Selters, es nuestro socio en el transporte de envases desde hace nueve años. Una colaboración con la que ahora también estamos generando sinergias en cuestión de sostenibilidad: **desde julio estamos entregando nuestros IBCs a los clientes no sólo de forma eficiente, sino también con bajas emisiones –con el primer camión totalmente eléctrico al servicio de SCHÜTZ–**. El moderno camión articulado de 14,90 metros de longitud puede transportar hasta 56 IBCs por viaje. Desde Selters, puede abastecer a clientes en un radio de unos 200 kilómetros y traer de vuelta los IBCs usados. De este modo, el vehículo se mantiene en todo momento dentro del ciclo y proporciona un transporte especialmente eficiente. Los contenedores devueltos se reacondicionan en nuestra planta de Selters y se reincorporan al ciclo de los materiales.

REDUCCIÓN DE 400 KG DE CO₂ CADA 200 KM

El nuevo camión eléctrico reduce las emisiones CO₂ hasta en 400 kilogramos en una distancia de 200 kilómetros por sentido. La energía necesaria para ello la obtiene antes de salir de la empresa de transporte Reining. Para que el viaje se desarrolle sin problemas, se simulan previamente todas las rutas. En el concepto también se tuvieron en cuenta posibles retos: al recargar en las cocheras de la empresa de transporte, se garantiza no depender de los elevados precios de recarga en las estaciones de servicio de las autopistas. Existen restricciones por la corta autonomía derivada de la infraestructura de recarga en Alemania, que aún está en proceso de ampliación.

No obstante, estamos convencidos de que esta apuesta merece la pena: **por el medio ambiente, por el futuro y por nuestra propia autoexigencia.** Si tenemos en mente las futuras restricciones que se impondrán a los camiones diésel por la directiva de la UE, esta inversión se adelanta al futuro.



Un paso conjunto hacia una logística sostenible

Para nosotros, el camión eléctrico es algo más que una mejora técnica. Es un hito en el camino hacia un futuro aún más respetuoso con el medio ambiente y una prueba más de cómo vivimos en SCHÜTZ nuestro lema "Circular Economy meets Technology". Solo con la tecnología más moderna podremos hacer aún más eficiente la economía circular y seguir reduciendo nuestra huella ecológica conservando los recursos y protegiendo el medio ambiente. Y como una innovación es la antesala de la siguiente, ya estamos pensando juntos un paso por delante. Reining desea adquirir más vehículos eléctricos este mismo año.

Esto demuestra lo que se puede hacer cuando se unen una colaboración de muchos años y un sentido de la responsabilidad compartido.

Y eso no es todo: en paralelo a la introducción del camión eléctrico, también estamos dando los primeros pasos concretos en el ámbito de la propulsión por hidrógeno. **La prueba práctica comenzará en breve con un prototipo, que también será operado por un socio logístico regional con largos años de relación.** Se trata de un camión remolque clásico con una autonomía y una capacidad de transporte comparables a las del camión eléctrico: hasta 56 IBCs por viaje. Los datos obtenidos se incorporarán directamente a la evaluación de otros posibles ámbitos de aplicación. También en este caso, sólo quien prueba cosas puede hacer cambios. Y sólo quien empieza pronto puede evitar el CO₂ a largo plazo.

Solo con la tecnología más moderna podremos hacer aún más eficiente la economía circular y seguir reduciendo nuestra huella ecológica conservando los recursos y protegiendo el medio ambiente.



Detalles exclusivos para aprendices de SCHÜTZ:

Misión sostenible con el equipo Malizia

Nuestros aprendices son el futuro de SCHÜTZ, por eso fomentamos su formación con programas innovadores. En abril de 2025 enviamos a un grupo de aprendices a un viaje muy especial: unas prácticas de una semana con el equipo Malizia en Lorient, Francia, bajo el lema "Green Competence Now". Allí pudieron vivir muy de cerca cómo interactúan el progreso tecnológico y la sostenibilidad.

A SCHÜTZ y Boris Herrmann Racing les une desde hace muchos años una sólida colaboración que se basa en valores comunes en los ámbitos de la sostenibilidad, el progreso tecnológico y el espíritu innovador. Como patrocinador y Official Technical Partner, SCHÜTZ ayuda al equipo de regatas con su saber hacer desde hace mucho

tiempo. Además, como Official Supplier contribuimos al desarrollo del barco con nuestros materiales de construcción ligera CORMASTER®. **Este material de alta tecnología de la cartera de SCHÜTZ COMPOSITES optimiza el peso y la estabilidad del Malizia – Seaexplorer y permite a Boris Herrmann y su equipo obtener excelentes resultados en alta mar.**



„Green Competence Now“ – Formación continuada en el ámbito de la sostenibilidad

Sobre la base de las convicciones compartidas se puso en marcha un programa de colaboración con los aprendices: el “Proyecto Faro”. **En fases de prácticas con el equipo Malizia en Francia nuestros aprendices aprenden a implementar una actuación sostenible en el puesto de trabajo y consolidan sus competencias en este ámbito.** Para ello dos grupos con ocho participantes cada uno superan unas prácticas de una semana en Lorient.





**A RACE WE MUST WIN
CLIMATE ACTION NOW!**

El primer grupo comenzó en abril de 2025. A medio camino hacia la meta les aguardaba ya el primer momento destacado: una escala en SCHÜTZ Francia, en Marcoussis. Un cordial intercambio con los colegas franceses, un refrigerio a media mañana y, sobre todo, una mirada exclusiva dentro de las plantas de SCHÜTZ en el extranjero, hicieron que esta visita fuera única y muy instructiva. Bien reconfortados, el viaje prosiguió rumbo a Lorient. Tras la recepción a los participantes en las prácticas por parte de Cornelius Eich, Head of Partnership & Sustainability en el equipo Malizia, nuestros aprendices se pusieron enseguida manos a la obra: **ayudaron a reparar el Malizia – Seaexplorer tras la recién terminada vuelta al mundo de la Vendée Globe, aprendieron los fundamentos de la construcción de barcos y de la competición náutica y acumularon valiosas experiencias en el trabajo sostenible.**



De las prácticas me ha gustado especialmente ver de cerca la forma de trabajar en la construcción de barcos, de modo que he podido ver también cómo se emplea la electrotecnia en un sector distinto al mío.



Caspar Marcel Mangel,
Aprendiz de Electrotecnia



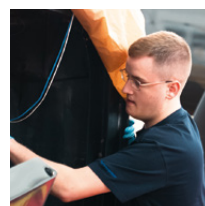


Los participantes se integraron estrechamente en el equipo Malizia durante el periodo de prácticas, por lo que tuvieron ocasión de aplicar y mejorar sus conocimientos de inglés en un entorno internacional. **La formación continuada en el ámbito de la protección del clima y la sostenibilidad se llevó a cabo mediante talleres y la observación directa de las actividades medioambientales del equipo Malizia.** "Fue especialmente impresionante el laboratorio medioambiental a bordo, que analiza continuamente muestras del agua de mar y mide temperatura, pH y concentración de oxígeno y salinidad del océano", comenta Pia-Marie Höfer, aprendiz de Tecnología del Plástico y el Caucho en SCHÜTZ. Estos importantes datos que



”

Aprendizaje práctico, verdadero trabajo en equipo y un montón de nuevas impresiones; eso es justamente lo que distingue a unas buenas prácticas. Gracias a haber colaborado de forma práctica en el barco, veo el resultado terminado con ojos muy distintos.



Nelson Schulz,
Aprendiz de Técnico
informático para Desarrollo
de Aplicaciones

“

Boris Herrmann recopila en todos sus viajes con el Malizia – Seaexplorer los pone el equipo Malizia a disposición de climatólogos de todo el mundo. Para nuestros aprendices una oportunidad única de vivir muy de cerca la tecnología moderna al servicio de la protección del medio ambiente.



“Nos complace poder ilusionar por la sostenibilidad a más jóvenes todavía en el marco del programa de aprendices de SCHÜTZ y seguirlos formando en este ámbito. La motivación y la curiosidad de los participantes fueron realmente contagiosas. Se integraron rápidamente en el equipo y propusieron ideas fascinantes”, declara Cornelius Eich, del equipo Malizia.

Naturalmente, tampoco faltó la diversión: excursiones conjuntas en barco y amigables veladas en la playa y en la cena redondearon el programa de prácticas.

“Fue una experiencia única contemplar cómo el equipo Malizia emplea tecnologías sostenibles y encamina cada decisión a conservar los recursos: desde la elección del material hasta el suministro de energía. Esto me ha inspirado para, junto con mis

colegas, hacer nuestro trabajo cotidiano en Selters aún más sostenible”, comenta Hendrik Leitner, estudiante dual de Construcción de máquinas en SCHÜTZ.

El segundo grupo de aprendices ya está ansioso por empezar sus prácticas en julio de 2025, durante las cuales podrá ayudar a construir el nuevo velero de regatas.



Diario de un aprendiz:

Aventuras con el equipo Malizia en Lorient

Martes, 22 de abril – ¡Bonjour Francia!

Nuestro viaje comenzó con una escala en SCHÜTZ Francia, en Marcoussis. La visita a la planta nos mostró interesantes detalles y demostró que, pese a nuestra fuerza a escala internacional, seguimos manteniendo el carácter familiar. Luego continuamos en dirección a Lorient, llenos de ilusión por nuestras prácticas en el equipo Malizia.



Miércoles, 23 de abril – Manos a la obra navegando con alta tecnología

La recepción en la base del equipo fue típicamente francesa, con cruasanes y café. Tras la visita guiada a las instalaciones, pasamos directamente a la tecnología: laminado de carbono, gestión de cabos, electrónica... todo muy de cerca en el velero de regatas de alta tecnología "Malizia – Seaexplorer". El día concluyó con una excursión en bicicleta por la costa atlántica y una velada de espaguetis en nuestro alojamiento.



Bonjour equipo Malizia 🍷



Puesta en marcha de la
unidad de remo 🚣



Laminado de carbono 💪



Paseo en bicicleta 🚲



Taller de la UNESCO 🐟🐟🐟

EDICIÓN JULIO 2025

Jueves, 24 de abril – De la tecnología a los océanos

Nuevos equipos, nuevas tareas: hoy hemos conocido otras áreas técnicas. Lo más destacado del día: un taller con Laura Meyer, de la Iniciativa Decenio de los Océanos de la UNESCO; se nos puso la piel de gallina ante la pregunta de cómo podemos proteger juntos los océanos.



Viernes, 25 de abril – Ocio a la francesa

Tras la mañana de trabajo técnico, pudimos probar el estilo de vida de Lorient: paseo en bicicleta, compras de recuerdos, descanso en la playa con vistas a un café. La mezcla de acción y relajación hizo que el día fuera perfecto.



Laminado de carbono
Parte II 🤖



Nuestros hallazgos:



Disfrutando del
tiempo libre 🌞💕

Sábado, 26 de abril – Por unas playas limpias

Junto con la organización "Surfrider Lorient", participamos en la limpieza de la playa de Kerguelen. Una labor impresionante en la que no solo recogimos basura, sino que también aprendimos mucho acerca de la economía circular y la acción sostenible. Por la tarde disfrutamos juntos de una barbacoa, un bonito final para un día solidario.



Domingo, 27 de abril – Navegando a vela con Boris Herrmann

El momento cumbre de la semana: ¡navegar a vela con Boris Herrmann en persona! Pudimos acompañar al regatista profesional con un tiempo perfecto. Se tomó mucho tiempo para responder a nuestras preguntas y nos dio una visión impresionante de cuánta pericia, valor y espíritu de equipo implica una regata oceánica.

Mujeres: 🧊🧊
Hombres: 😎😎

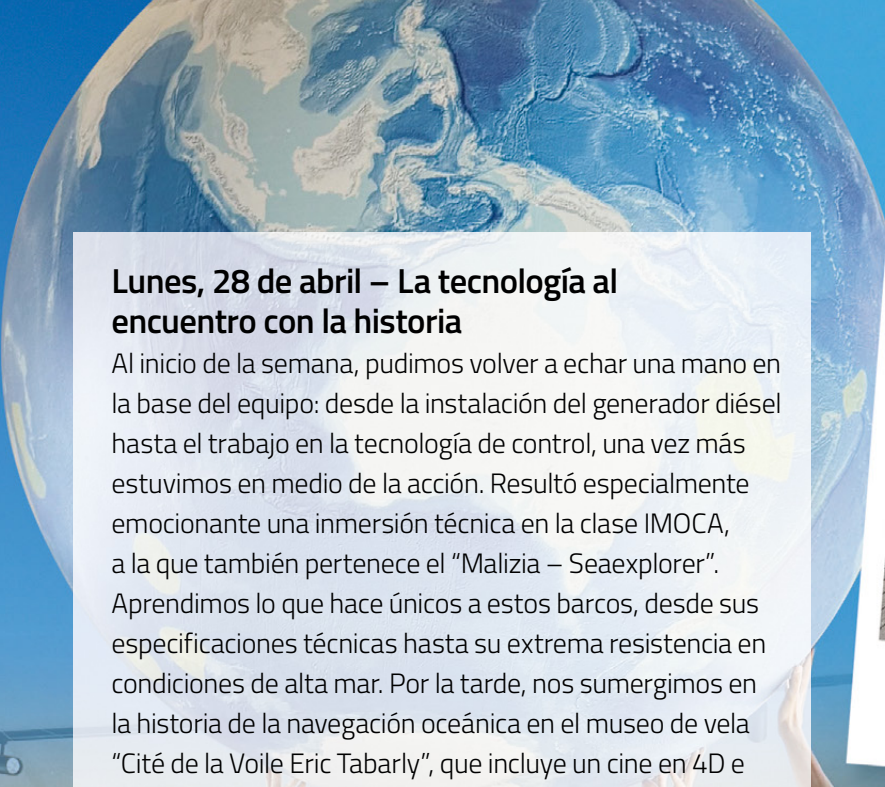


Un regalo nuestro para Boris 📺



¡A navegar! 🚢





Lunes, 28 de abril – La tecnología al encuentro con la historia

Al inicio de la semana, pudimos volver a echar una mano en la base del equipo: desde la instalación del generador diésel hasta el trabajo en la tecnología de control, una vez más estuvimos en medio de la acción. Resultó especialmente emocionante una inmersión técnica en la clase IMOCA, a la que también pertenece el “Malizia – Seaexplorer”. Aprendimos lo que hace únicos a estos barcos, desde sus especificaciones técnicas hasta su extrema resistencia en condiciones de alta mar. Por la tarde, nos sumergimos en la historia de la navegación oceánica en el museo de vela “Cité de la Voile Eric Tabarly”, que incluye un cine en 4D e impresionantes simulaciones.



Visita al centro de regatas oceánicas 



Martes, 29 de abril – La investigación se une a la protección del clima

Para finalizar, visitamos el Instituto Francés de Investigación para Ciencias Marinas IFREMER, en Brest. En talleres organizados con OceanOPS, de la UNESCO, e IFREMER, aprendimos lo importante que es la observación de los océanos en la lucha contra el cambio climático: una apasionante visión de la ciencia con impacto.

Miércoles, 30 de abril – Salida temprano hacia casa

El despertador sonó en mitad de la noche. Salimos rumbo a Selters a las 3 de la madrugada. Cansados, pero llenos de las experiencias de la semana, emprendimos el camino a casa. No solo profundizamos nuestras competencias técnicas, sino que también experimentamos el trabajo en equipo, la sostenibilidad y el intercambio intercultural. Volvimos con muchas impresiones y un sentimiento reforzado de pertenencia en nuestra mochila y siendo conscientes de haber formado parte de un proyecto especial.

Conclusión:

Espíritu de equipo, tecnología, protección del medio ambiente... y mucho viento a favor para la vida. Nuestro emblemático proyecto en el equipo Malizia fue algo más que unas prácticas: ¡fue una aventura con un verdadero rumbo hacia el futuro!