

SCHÜTZ

news

PACKAGING SYSTEMS

8

**SÉCURITÉ
MAXIMALE AVEC LES
JERRICANS SCHÜTZ**

PACKAGING SYSTEMS

- 4** **Nouvel IMPELLER SCHÜTZ :**
Brassage optimal même
à faible vitesse

ENERGY SYSTEMS

- 16** **Nouveau système de contrôle
intelligent** pour les systèmes de
chauffage par le sol et AIRCONOMY®

COMPOSITES

- 22** **Les 40 ans du CORMASTER®**



30

COMPANY

Les apprentis SCHÜTZ :
Mission de durabilité avec
le Team Malizia



Contenu

PACKAGING SYSTEMS

- 4 **Nouvel IMPELLER SCHÜTZ:**
Brassage optimal même à faible vitesse
- 8 Les jerricans SCHÜTZ: **Sécurité maximale pour produits exigeants**
- 14 **Cultiver le dialogue dans le monde entier:**
SCHÜTZ expose sur les salons professionnels internationaux en 2025

ENERGY SYSTEMS

- 16 Numérique et intelligent : **Nouveau système de contrôle intelligent pour les systèmes de chauffage par le sol et AIRCONOMY®**
- 18 2025: Début d'année réussi pour la division ENERGY SYSTEMS
Bilan positif pour les salons BAU et REBUILD

COMPOSITES

- 22 **Les 40 ans du CORMASTER®:** L'expertise de SCHÜTZ en matière de construction légère fête son anniversaire

COMPANY

- 26 Plein d'énergie: **Lancement du premier camion électrique**
- 30 Immersion inédite pour les apprentis SCHÜTZ: **Mission de durabilité avec le Team Malizia**

4

Grâce à la géométrie optimisée de ses pales, la nouvelle variante de l'IMPELLER assure un malaxage optimal, même à faible vitesse, tout en réduisant la consommation d'énergie et en restant entièrement recyclable, pour une sécurité maximale des processus et une meilleure rentabilité et durabilité de l'application.



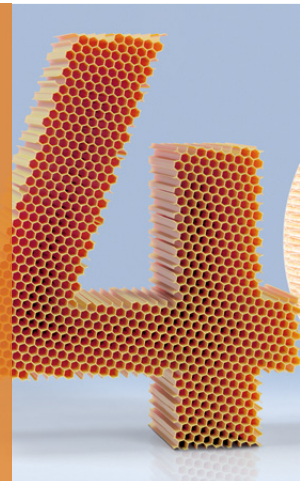
16

SCHÜTZ a élargi sa gamme, avec des technologies intelligentes avec ou sans fil qui permettent de piloter son système de chauffage par le sol et AIRCONOMY® de manière aisée depuis un smartphone.



22

D'une petite production de blocs et de panneaux nid d'abeilles, CORMASTER® est devenu en 40 ans pour SCHÜTZ un secteur technologique central dont les composants légers de haute précision sont utilisés dans le monde entier dans l'aéronautique, la mobilité et le sport.





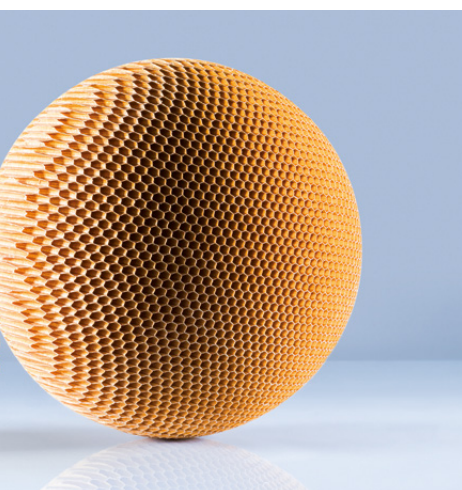
30

Dans le cadre du programme destiné aux apprentis en partenariat avec le Team Malizia, un groupe d'apprentis SCHÜTZ a effectué un stage d'une semaine au sein de l'équipe de voile en France et a ainsi pu découvrir sur le terrain comment allier durabilité et technologie dans la construction de bateaux haute technologie.



26

Avec notre partenaire de longue date, la société de transport Reining, nous faisons avancer les innovations durables : le premier camion entièrement électrique circule désormais sur les routes pour SCHÜTZ, une étape importante pour rendre les transports plus écologiques et notre système en circuit fermé encore plus respectueux du climat.



MENTIONS LÉGALES

Éditeur :	Schütz GmbH & Co. KGaA Schützstraße 12, D-56242 Selters Tél.: +49 2626 77 0, E-Mail: info1@schuetz.net www.schuetz.net
Rédaction :	Schütz Corporate Marketing (Veit Enders, Melanie Ievolo)
Texte :	additiv pr GmbH & Co. KG (Marius Schenkelberg), www.additiv-pr.de Sage & Schreibe Public Relations GmbH (Christoph Jutz, Stephan Hanken), www.sage-schreibe.de
Organisation :	Bauch & Müller Werbeagentur GmbH, www.bauch-mueller.de
Imprimerie :	Druckerei Hachenburg PMS GmbH, www.druckerei-hachenburg.de
Source :	www.shutterstock.com, Adobe Stock, Airbus / S. Ramadier, Flore Hartout, Marie Lefloch / Team Malizia



La nouvelle forme de l'IMPELLER réduit les forces de cisaillement de manière ciblée ce qui ménage le moteur du malaxeur, réduit les besoins en énergie et rend superflus les investissements dans des entraînements plus puissants.

Nouvel IMPELLER SCHÜTZ :

Brassage optimal même à faible vitesse

Peintures, vernis ou colles, ce type de produits contient souvent des composants liquides et solides qui doivent être homogénéisés avant utilisation. C'est précisément dans ce but qu'a été conçu l'IMPELLER de SCHÜTZ, synonyme de sécurité maximale des processus et de confort d'utilisation. Dans un souci d'optimisation continue de nos produits, nous avons élargi notre gamme : notre nouveau modèle d'IMPELLER assure d'excellents résultats même à faible vitesse et augmente ainsi la rentabilité.

La forme des pales constitue l'élément principal de tout malaxeur. Elle détermine en effet en grande partie la manière dont le processus de malaxage se déroulera. Des analyses CFD (Computational Fluid Dynamics – Analyses numériques de dynamique des fluides) ont permis d'élaborer une pale dont la forme permet une répartition particulièrement homogène des pigments. Les peintures et vernis sont particulièrement concernés car, sans cela, des sédiments peuvent se former et nuire à la qualité des couleurs. La nouvelle forme de l'IMPELLER réduit de manière ciblée les forces de cisaillement, ce qui ménage le moteur du malaxeur, réduit les besoins en énergie et rend superflus les investissements dans des entraînements plus puissants.





Sa particularité : même les plus petites quantités sont homogénéisées de façon fiable. Les pales se redressent automatiquement et progressivement avec l'élévation du niveau de remplissage, dès que la densité du produit dépasse 0,98 kg/l. Grâce au tube prolongé qui se termine juste au-dessus du fond de cuve, l'ensemble du contenu est malaxé efficacement, sans aucun résidu.

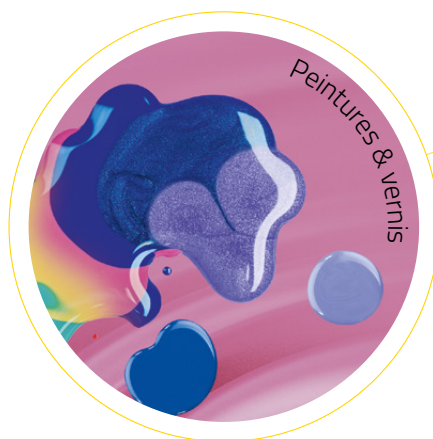
Simple, sûr, bien pensé et entièrement recyclable

Le risque de contamination tout au long de la chaîne d'approvisionnement est l'un des risques majeurs que nous parvenons à minimiser efficacement avec l'IMPELLER de SCHÜTZ. L'IMPELLER est intégré en usine dans le système ECOBULK. L'emballage reste fermé même pendant le processus de malaxage, évitant ainsi toute contamination du produit conditionné par une substance étrangère. La combinaison de l'ECOBULK et de l'IMPELLER représente une solution intégrale, propre, efficace et sans contraintes administratives qui garantit une pureté maximale du produit et l'absence de contamination.

Tout comme pour le malaxeur à godets, la manipulation de cette nouvelle variante est très simple. Le malaxeur peut être utilisé sans effort avec les entraînements existants grâce à l'orifice de remplissage DN 150 ou DN 225 relié au



bouchon. L'axe d'entraînement en acier, fourni par SCHÜTZ ou un autre fournisseur permet une installation rapide et simple. Il n'entre pas en contact avec le produit conditionné et peut être utilisé plusieurs fois.



Des applications multiple dans le monde entier

Avec son malaxeur à godets, l'IMPELLER de SCHÜTZ est déjà utilisé avec succès dans de nombreux secteurs où il améliore nettement la qualité des produits. Il a notamment fait ses preuves pour le malaxage de silicones, de colles et de produits d'étanchéité, de résines à haute viscosité et, dans l'agriculture, de substances d'enrobage, de produits phytosanitaires et d'engrais.

Plus performants ensemble

En tant que leader technologique, nous travaillons continuellement à l'optimisation de nos produits. Ce modèle supplémentaire d'IMPELLER constitue un exemple de plus de notre exigence d'innovation qui nous motive à créer sans cesse de nouvelles solutions efficaces et durables pour les secteurs les plus divers.

Cette solution pose également des jalons en matière de durabilité. Après utilisation, l'IBC est retourné avec son IMPELLER par le biais du SCHÜTZ TICKET SERVICE, et intégralement recyclé. Le malaxeur est entièrement composé de PEHD et s'intègre parfaitement dans notre circuit de recyclage durable.



Dans les industries particulièrement exigeantes, un niveau élevé de pureté, de sécurité des processus et de traçabilité est essentiel.

Les jerricans SCHÜTZ : Sécurité maximale pour produits exigeants

La sécurité et la qualité certifiées revêtent une grande importance chez SCHÜTZ notamment pour les secteurs en charge du transport de produits sensibles. C'est pourquoi nous avons complété nos gammes de produits FOODCERT et CLEANCERT largement éprouvées ainsi que notre série SC1 avec des modèles certifiés FSSC 22000. Qu'il s'agisse de produits alimentaires, de peintures ou de vernis : SCHÜTZ fournit la solution adaptée aux exigences de pureté les plus élevées et établit un nouveau standard industriel pour les jerricans.





Les emballages de produits alimentaires, cosmétiques, peintures ou semi-conducteurs ne tolèrent aucun compromis. Dans les industries particulièrement exigeantes, un niveau élevé de pureté, de sécurité des processus et de traçabilité est essentiel. En tant que précurseur du secteur, nous offrons désormais toutes ces garanties même pour les petites quantités de conditionnement

allant de 5 à 30 litres. Conformément à notre politique d'investissement continu dans l'optimisation des processus et des produits, nous avons fait certifier nos bidons selon la norme FSSC 22000 (Food Safety System Certification), élargissant ainsi notre gamme de produits d'emballage FOODCERT et CLEANCERT.

Plus contraignante que la FDA : ce qui distingue la norme FSSC 22000

Alors que la norme FDA se limite surtout à l'aptitude alimentaire des matériaux utilisés, cette certification intervient bien plus en amont. En effet, chez SCHÜTZ, l'ensemble du processus de production est sous contrôle : toutes les étapes du processus sont surveillées selon les consignes de sécurité les plus strictes. Outre l'équipement technique, les directives d'hygiène

**Les différents formats de jerricans
sont disponibles dans plusieurs
configurations et teintes.**



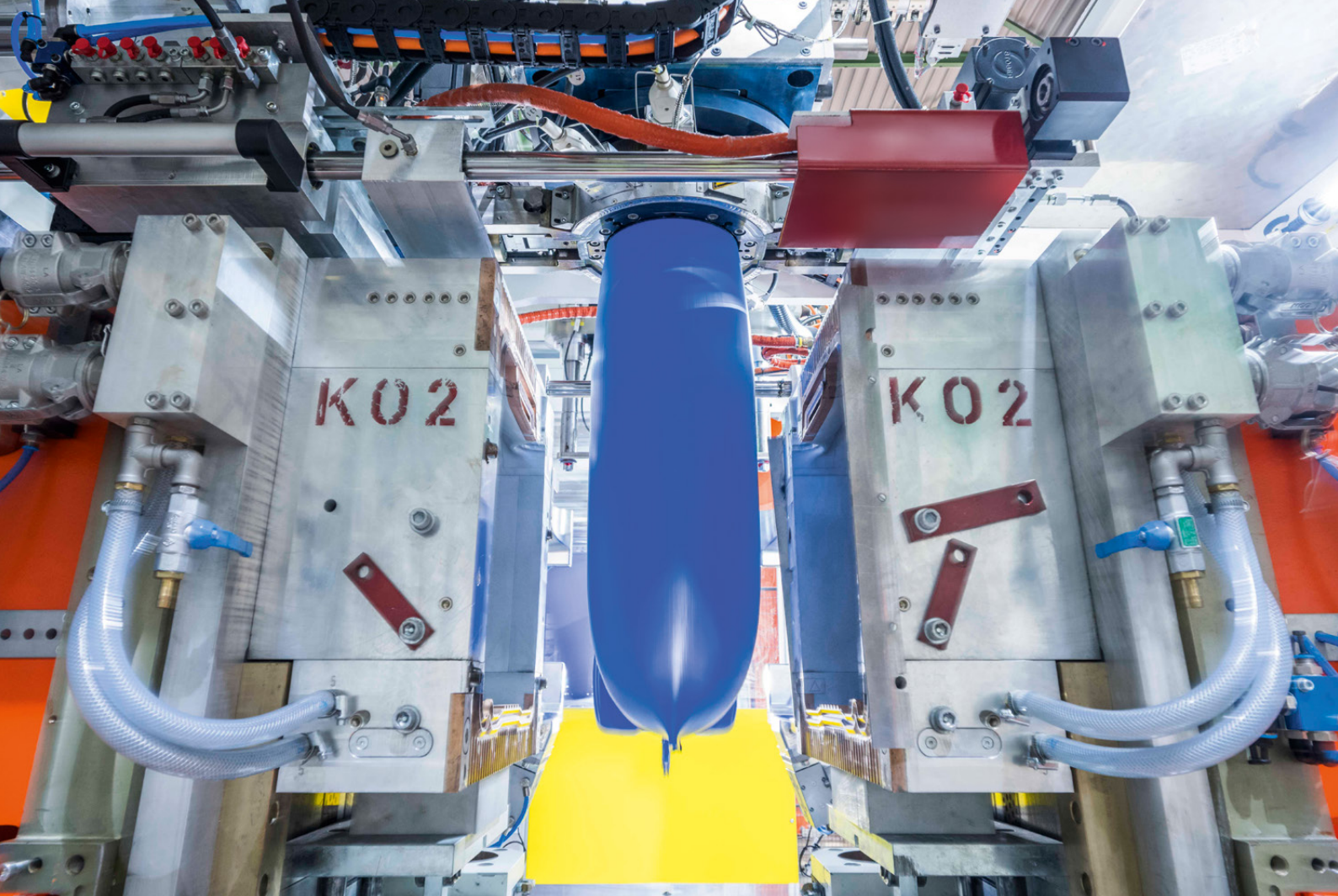
5 litres

10 litres

15 litres

20 litres

25 litres



étendues s'appliquent au personnel et à l'environnement de production. **Lors du processus de soufflage, des systèmes de filtration d'air automatisés réduisent le risque de contamination par des particules.** Nous utilisons de manière ciblée des

matières premières à faible migration et enregistrons toutes les données de production pour une traçabilité sans faille de tous les composants jusqu'au niveau du lot et du processus. Bien entendu, cela inclut également une gestion complète du bris de verre et le strict respect des mesures de lutte antiparasitaire, conformément aux directives FSSC. **Nous garantissons ainsi que nos emballages sont conformes à toutes les exigences alimentaires en termes de matériaux, de processus et de produits.**



30 litres

L'importance cruciale de telles précautions dans la pratique est illustrée par l'exemple des arômes. Ils comptent parmi les ingrédients les plus qualitatifs dans les industries des produits alimentaires, des boissons, de la parfumerie et des produits pharmaceutiques. Ils sont indispensables, souvent très coûteux et particulièrement sensibles. La moindre contamination peut s'amplifier au cours des étapes de

transformation ultérieures et entraîner des réclamations ou des rappels. **L'emballage industriel étant souvent situé au début de la chaîne alimentaire, sa pureté est primordiale.** Nos nouveaux jerricans FOODCERT constituent une solution particulièrement fiable pour les ingrédients sensibles.

Les produits sensibles utilisés dans l'industrie des peintures et des vernis, la production de cosmétiques ou la fabrica-

tion de semi-conducteurs illustrent eux aussi l'importance primordiale de la propreté technique : Les particules étrangères même les plus infimes peuvent entraîner de graves problèmes de qualité, comme la formation de cratères dans les couches de vernis due à des résidus de plastifiants ou de silicone. **Tout comme les produits répondant à la norme FSSC 22000 du secteur agroalimentaire, nos emballages CLEANCERT bénéficient d'une certification système complète.**

Dans notre procédé d'extrusion-soufflage, les jerricans sont produits en trois couches minimum puis passent par un centre de contrôle qualité.



La norme FSSC 22000 implique pour SCHÜTZ :

- ✓ La Certification de tous les sites dans le monde entier à tous les niveaux de processus
- ✓ Une traçabilité complète jusqu'au lot
- ✓ Un standard de sécurité uniforme pour les IBC, les fûts PE et, désormais, les jerricans
- ✓ La prévention des nuisibles & la gestion du bris de verre



Obtenir la certification de nos jerricans

Dans notre procédé d'extrusion-soufflage, les jerricans sont produits en trois couches minimum puis passent par un centre de contrôle qualité où ils subissent des tests rigoureux : test de pression interne, mesure de la bonde et analyse des corps étrangers par caméra. En option, les jerricans peuvent être équipés automatiquement d'un bouchon anti-poussière supplémentaire avant d'être emballés individuellement et préparés pour l'expédition. La livraison s'effectue sur commande afin de réduire au maximum le temps de séjour à l'usine et de stocker les emballages dans des entrepôts propres et couverts.

L'extension de la gamme SC1 avec des modèles FOODCERT et CLEANCERT répond à la demande croissante du marché en solutions d'emballage sécurisées. Nous définissons ainsi de nouvelles normes industrielles. Plus encore : nos jerricans homologués selon la norme FSSC 22000 confèrent à SCHÜTZ un positionnement unique sur le marché. En effet, aucun autre fournisseur ne propose cette norme pour des quantités de conditionnement aussi réduites. Une réelle valeur ajoutée pour nos clients, qui bénéficient désormais d'une certification uniforme de toutes nos solutions d'emballage.

Cultiver le le monde

SCHÜTZ expose sur internationaux

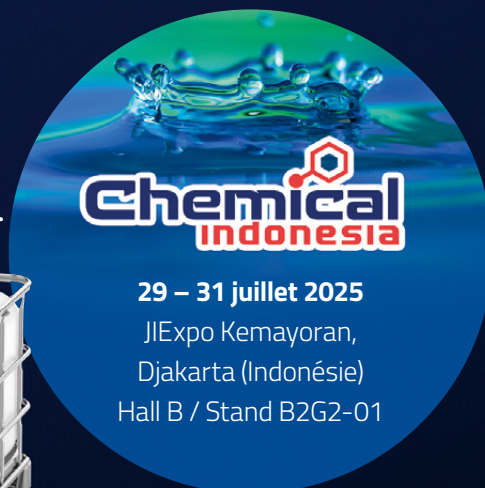
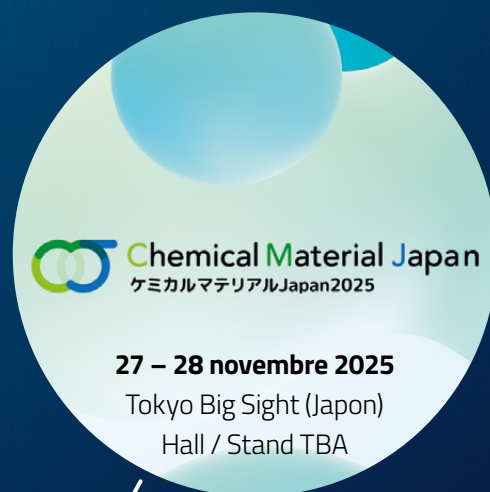


En 2025, SCHÜTZ sera à nouveau présent sur de nombreux salons professionnels internationaux dans le monde entier : Europe, Amérique du Nord et du Sud, Asie et Australie. Notre participation à ces salons va bien au-delà de la simple présentation de produits : ils constituent en effet des plates-formes de dialogue intensif avec les partenaires, clients et personnes intéressées issus des secteurs les plus divers. Dans le cadre d'un échange direct, nos collègues spécialisés présentent nos dernières solutions d'emballage et les offres de service SCHÜTZ dans le but d'aider nos clients du monde entier à optimiser leur chaîne d'approvisionnement.

Retrouvez-nous sur place !
Nous nous réjouissons de pouvoir
échanger personnellement avec vous.



dialogue dans entier: les salons professionnels en 2025



Des innovations à découvrir avec
la durabilité en point de mire

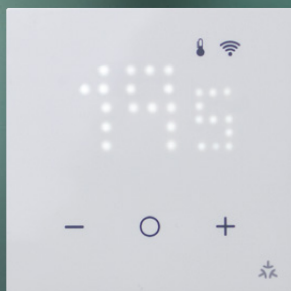
Numérique et intelligent :

Nouveau système de contrôle intelligent pour les systèmes de chauffage par le sol et AIRCONOMY®

Salle de bain
22,5 °C



Que ce soit en commande avec ou sans fil, les thermostats d'ambiance SCHÜTZ permettent un pilotage flexible et confortable des systèmes de chauffage par le sol.



varimatic
Thermostat d'ambiance numérique, câblé, encastré

varimatic
Module de base varimatic sans fil



varimatic Thermostat d'ambiance varimatic sans fil numérique

Nous avons élargi notre gamme de technologies de contrôle. Grâce à ces nouveaux composants de contrôle avec ou sans fil, le chauffage par le sol peut être piloté de manière aisée depuis un smartphone !



Salon

21 °C



Chambre à coucher

18 °C



Nous proposons en outre le Smart Gateway.

Ce « nœud de connexion central » permet une mise en réseau et une gestion intelligentes des différents modules. Grâce à une application sur smartphone, qui se connecte à la passerelle par Wi-Fi, il est possible de régler ou de contrôler très facilement la température du chauffage par le sol.

Autre nouveauté : **le thermostat d'ambiance filaire supplémentaire**. Ce régulateur numérique peut être piloté avec les modules filaires standard, il peut donc être installé ou remplacé sans problème sur un chauffage par le sol existant. **La particularité du thermostat : sa compatibilité avec Matter. Il peut donc être couplé très facilement par Wi-Fi avec les systèmes Smart Home comme Alexa d'Amazon, IOS ou Google Home.**

Grâce à ces « Smart Hubs », le thermostat d'ambiance peut être intégré et piloté au sein du système Smart Home existant. Aucune application supplémentaire n'est nécessaire.

La nouvelle génération de notre système de contrôle sans fil varimatic est disponible dès à présent. Les nouveaux thermostats d'ambiance et modules de base fonctionnent en interaction les uns avec les autres. La liaison se fait par radio, ce qui est particulièrement avantageux pour les projets de rénovation, car, en cas de pose d'un chauffage par le sol, le déploiement de câbles pour la régulation n'est plus nécessaire.

Vous trouverez plus d'informations sur : www.schuetz-energy.net

2025 : Début d'année réussi pour
la division ENERGY SYSTEMS

BILAN POSITIF

POUR LES SALONS
BAU ET **REBUILD**



La division ENERGY SYSTEMS a connu une année de salons réussie. Notre présence aux salons BAU de Munich et REBUILD de Madrid nous a permis de présenter nos derniers produits et solutions à un public professionnel international et de nouer de précieux contacts.



Le salon BAU, qui s'est déroulé du 13 au 17 janvier 2025 à Munich, est le plus grand salon mondial de l'architecture, des matériaux et des systèmes. 2 230 exposants venus de 58 pays participaient au salon pour présenter leurs nouveautés à quelque 180 000 visiteurs sur une surface d'exposition de 200 000 mètres carrés. Avec ses thèmes phares, la construction adaptée au climat, l'efficacité des ressources et la construction économique, ce salon constituait une plateforme importante pour présenter à un public international de spécialistes notre gamme et plus particulièrement les solutions conçues sur mesure pour la rénovation de bâtiments anciens et les projets de construction complexes.



Nous avons présenté nos produits en mettant clairement l'accent sur les technologies du bâtiment performantes, notamment notre **système AIRCONOMY®**, un système de chauffage, de ventilation et de refroidissement innovant que nous avons présenté à de nombreux visiteurs très intéressés.

Nos **systèmes de chauffage par le sol** pour les projets de rénovation étaient présentés dans différentes vitrines intégrées dans le sol. Nos produits innovants de **chauffage au plafond et de systèmes de contrôle intelligent** étaient également visibles sur notre stand. Lors de ce salon, nous exposons aussi nos **cuves** déjà homologuées « Green Fuels Ready » ainsi que d'autres produits issus de notre propre fabrication.

En avril, nous étions présents au salon REBUILD de Madrid, le plus important du secteur du bâtiment en Espagne.

Nous présentions là encore nos innovations, avec AIRCONOMY® en point de mire. Notre présence au salon nous a permis de lancer avec succès le système sur le marché espagnol et de susciter un intérêt significatif.

Nous exposions également les cuves Aquablock XL, spécialement conçues pour protéger les installations contre les radiations solaires. Ces cuves convainquent par leur fiabilité et leur facilité d'installation. L'accent a également été mis sur nos **systèmes de chauffage par le sol**, particulièrement adaptés aux projets de rénovation et de construction industrielle, pour lesquels ils offrent des avantages avérés en termes d'efficacité et de confort.

En résumé, notre participation à ces deux salons fut une totale réussite car nous avons obtenu plusieurs demandes et concrétisé des projets d'envergure, ce qui confirme l'accueil favorable réservé à notre portefeuille-produits.

Vous trouverez plus d'informations sur :
www.schuetz-energy.net





REBUILD

TRANSFORMANDO LA EDIFICACIÓN



L'expertise de SCHÜTZ en
matière de construction
légère fête son
anniversaire



LES 40 ANS DU CORMASTER®

Depuis quatre décennies, la marque CORMASTER® de SCHÜTZ est synonyme d'un savoir-faire unique en matière de construction légère, doublé d'un fort esprit d'innovation, d'une excellence technique et de partenariats de longue date. D'une idée naquit un portefeuille-produits au succès mondial qui fait aujourd'hui partie intégrante des applications d'avenir. Nous profitons de cette occasion pour jeter ensemble un regard sur le passé et sur les étapes qui ont marqué cette histoire à succès.

Qu'ils soient intégrés aux pièces de moteur ou aux trappes de train d'atterrissage, nos noyaux nid d'abeille, réalisés en trois dimensions, offrent une précision maximale.



La production de blocs et de panneaux nid d'abeilles lancée en 1985 représente aujourd'hui un secteur clé de notre entreprise, dont nous avons toutes les raisons d'être fiers. En effet, nos composants CORMASTER® nid d'abeille et fibres composites sont mis en œuvre dès qu'un poids réduit et le respect des exigences techniques les plus élevées figurent au cahier des charges : **éléments de cabine et de structure des avions commerciaux et privés, véhicules à grande vitesse, skis et yachts dans le sport de haut niveau et applications innovantes sur les rails.**

Du simple bloc nid d'abeilles au système sur mesure qui réunit des composants de haute performance, notre

portefeuille CORMASTER® n'a cessé d'évoluer au cours des 40 dernières années. Nos Engineered Cores, fabriqués individuellement selon les spécifications du client, montrent à quel point la construction légère peut être précise et performante aujourd'hui. Qu'ils soient intégrés aux pièces de moteur ou aux trappes de train d'atterrissage, nos noyaux nid d'abeille, réalisés en trois dimensions, offrent une précision maximale. La performance de nos panneaux sandwich et de nos Engineered Panels est également recherchée dès qu'une stabilité maximale est requise pour un poids minimal : notamment dans les cuisines de bord, les armoires de rangement ou les toilettes de tous les grands constructeurs d'avions.



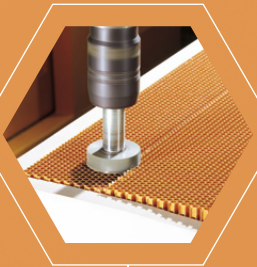
ÉTAPES CLÉS DU
DÉVELOPPEMENT
DU CORMASTER®



Haute technologie « Made by SCHÜTZ »

La performance de nos produits CORMASTER® est due à une technologie de pointe. Dans des presses multi-étages, nos nids d'abeilles sont transformés en panneaux sandwich extrêmement résistants avec des préimprégnés (prepegs) en fibre de verre ou de carbone de haute qualité. En tant que fournisseur

« built-to-print », nous produisons des sous-structures complètes grâce à nos importants moyens de production. Outre les presses pour panneaux sandwich, nous disposons d'installations de potting automatisées et de fraiseuses à 5 axes à commande CNC.



2000

Fabrication de nids d'abeilles usinés pour composants structurels



2002

Début de la production de pièces thermoformées



2006

Extension de nos capacités de production



2008

Début de la production de panneaux sandwich



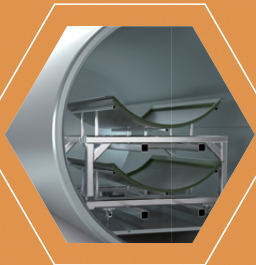
La performance de nos produits CORMASTER® est due à l'utilisation d'une technologie de pointe.

Nos autoclaves de grande capacité permettent de produire des structures plastiques renforcées de fibres de grand format particulièrement sophistiquées. Tous les outils en PRV ou PRFC nécessaires sont fabriqués sur place dans l'atelier de modélisation et de moulage SCHÜTZ.

Investir dans l'avenir

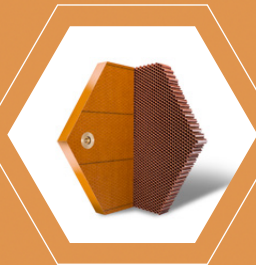
Au cours des quatre dernières décennies, les multiples étapes de notre expansion nous ont permis à la fois d'élargir notre gamme de produits dans le domaine de la construction légère, mais aussi d'investir dans l'assurance qualité. Avec le développement continu de notre centre de compétences de Siershahn et la récente extension de plus de 6 000 mètres carrés de la surface de production de Selters, nous continuons à prioriser la croissance, la qualité et la fiabilité de livraison. Équipés d'une salle blanche de classe ISO 8 et d'une production à la pointe de la technologie, nous évoluons dans un environnement professionnel dans lequel l'innovation est vécue au quotidien.

Nous aimerions remercier nos clients pour la confiance qu'ils nous accordent depuis 40 ans ! Car CORMASTER® est bien plus qu'un simple produit, c'est une promesse : de précision, de fiabilité et d'une collaboration d'égal à égal. Cet anniversaire n'est donc pas uniquement le nôtre, mais aussi, et surtout, celui de nos clients, partenaires et collaborateurs. Ensemble, nous avons réalisé de grandes choses. Et c'est ensemble que nous souhaitons continuer à poser de nouveaux jalons dans les années à venir.



2012

Lancement de la production de série en autoclave



2013

Entrée des Engineered Panels dans notre portefeuille-produits



2021

Déménagement dans notre centre de compétences ultramoderne de Siershahn avec salle blanche de classe de pureté ISO 8



2024

Extension de la production de blocs structure nid d'abeille à Selters avec une deuxième ligne de fabrication

Plein d'énergie : Lancement du premier camion électrique

Ensemble pour la durabilité et le progrès technologique dans la logistique ! Avec notre partenaire de longue date, la société de transport Reining, le premier camion entièrement électrique circule désormais sur les routes pour SCHÜTZ. Cette coopération montre notre volonté de toujours prioriser les technologies de pointe. Et nous réduisons par la même occasion notre empreinte carbone et hissons notre système en circuit fermé à un niveau supérieur en matière de durabilité.





Depuis Selters, il livre les clients dans un rayon de 200 kilomètres environ et collecte les IBC usagés sur le chemin du retour. Le véhicule effectue ainsi un circuit lui permettant d'assurer des transports particulièrement efficaces.

Depuis neuf ans, l'entreprise de transport Reining, située à quelques kilomètres de notre siège de Selters, est notre partenaire pour le transport des emballages. Une collaboration créatrice de synergies désormais positives également en termes de durabilité : **depuis juillet, nos livraisons d'IBC sont non seulement efficaces, mais aussi pauvres en émissions grâce au premier camion entièrement électrique en service pour SCHÜTZ.** Ce semi-remorque moderne de 14,90 mètres de long transporte jusqu'à 56 IBC par tournée. Au départ de Selters, il livre les clients dans un rayon de 200 kilomètres environ et collecte des IBC usagés sur le chemin du retour. Le véhicule effectue ainsi un circuit lui permettant d'assurer des transports particulièrement efficaces. Les conteneurs collectés sont reconditionnés dans notre usine de Selters et réintroduits dans le circuit des matières réutilisables.

RÉDUCTION DE 400 KG DE CO₂ SUR 200 KM

Le nouveau camion électrique économise jusqu'à 400 kilogrammes de CO₂ sur un trajet de 200 kilomètres à l'aller comme au retour. L'énergie nécessaire pour y parvenir lui est fournie avant son départ par la société de transport Reining. Pour que le trajet se déroule sans encombres, tous les itinéraires sont simulés en amont. Le concept prend également en compte les défis potentiels auxquels il sera confronté : La recharge au dépôt de l'entreprise de transport permet d'éviter les prix élevés pratiqués dans les stations-service autoroutières. Les restrictions résident dans la courte autonomie due à la faible

infrastructure de recharge qui nécessite d'être développée en Allemagne.

Nous sommes néanmoins convaincus que l'engagement en vaut la peine, pour l'environnement, pour l'avenir et pour notre exigence envers nous-mêmes. C'est précisément dans le contexte de futures restrictions pour les camions diesel imposées par la directive européenne que cet investissement est porteur d'avenir.



Un pas commun vers une logistique durable

Pour nous, le camion électrique est plus qu'une simple amélioration technique. Il constitue un jalon vers un avenir encore plus écologique et une preuve supplémentaire de l'engagement de SCHÜTZ fidèle à sa devise : « Circular Economy meets Technology ». Seule une technologie de pointe nous permettra de rendre l'économie circulaire encore plus efficace et de poursuivre la réduction de notre empreinte écologique en préservant les ressources et en protégeant l'environnement. Et comme il n'est jamais trop tôt pour une innovation, nous pensons déjà à franchir la prochaine étape avec notre partenaire. Reining souhaite acquérir d'autres véhicules électriques avant la fin de l'année. Cela montre

le potentiel que recèle un partenariat de longue date allié à un sens commun des responsabilités.

Et ce n'est pas tout : parallèlement au lancement du camion électrique, nous entamons également les premiers pas concrets dans le domaine de la propulsion à l'hydrogène. **Les tests pratiques débuteront bientôt avec un prototype également exploité par un partenaire logistique régional de longue date.** Il s'agit d'un semi-remorque classique avec une autonomie et une capacité de transport comparables à celles du camion électrique avec jusqu'à 56 IBC par trajet. Les connaissances ainsi acquises alimentent en temps réel notre réflexion sur d'autres domaines d'applications possibles. Là encore, le principe suivant s'applique : sans prise d'initiatives concrètes, il n'y aura pas de changement. Et en prenant ces initiatives le plus tôt possible, nous évitons les émissions de CO₂ à long terme.

Seule une technologie de pointe nous permettra de rendre l'économie circulaire encore plus efficace et de poursuivre la réduction de notre empreinte écologique en préservant les ressources et en protégeant l'environnement.



Immersion inédite pour les apprentis SCHÜTZ:

Mission de durabilité avec le Team Malizia

Nos apprentis sont l'avenir de SCHÜTZ, c'est pourquoi nous complétons leur formation par des programmes innovants. En avril 2025, un groupe d'apprentis entamait un voyage particulier : un stage pratique d'une semaine auprès de Team Malizia à Lorient en France, placé sous la devise « Green Competence Now ». Ils ont découvert sur le terrain comment le progrès technologique et la durabilité pouvaient être associés.

Depuis de nombreuses années, SCHÜTZ et Boris Herrmann Racing sont liés par un partenariat fort, fondé sur des valeurs communes dans les domaines de la durabilité, du progrès technologique et de l'esprit d'innovation. En tant que sponsor et « Official Technical Partner », SCHÜTZ soutient depuis longtemps l'équipe du régatier avec son savoir-faire.

De plus, en tant que « fournisseur officiel », nous contribuons au développement des bateaux avec nos matériaux de construction légers. **Les matériaux de haute technologie du portefeuille-produits SCHÜTZ optimisent le poids et la stabilité du Malizia – Seaexplorer et permettent à Boris Herrmann et à son équipe de réaliser des performances maximales en haute mer.**





« Green Competence Now » –
approfondissement des connais-
sances dans le domaine de la
durabilité

Sur la base de nos convictions communes, un programme de partenariat pour apprentis, le « Leuchtturmprojekt » (Projet phare) a été initié. **Lors de périodes de stage chez Team Malizia en France, nos apprentis apprennent à mettre en œuvre des actions durables sur leur lieu de travail et approfondissent leurs compétences dans ce domaine.** Deux groupes de huit participants effectuent chacun un stage d'une semaine à Lorient.





**A RACE WE MUST WIN
CLIMATE ACTION NOW!**

Le premier groupe est parti en avril 2025. A mi-chemin, un premier temps fort les attendait : une escale chez SCHÜTZ France à Marcoussis. Un échange chaleureux avec les collègues français, une collation à midi et surtout la visite de l'une des usines SCHÜTZ à l'étranger ont rendu cette rencontre unique et instructive. Requinqués, ils ont repris leur voyage vers Lorient. Après l'accueil des stagiaires par Cornelius Eich, Head of Partnership & Sustainability auprès de Team Malizia, nos apprentis ont mis la main à la pâte sans attendre : **ils ont contribué au radoub du Malizia – Seaexplorer** après son tour du monde du Vendée Globe récemment achevé, ont appris les bases de la construction navale et de l'organisation de la course, et ont acquis une précieuse expérience sur la façon de travailler durablement.

”

Ce qui m'a vraiment plu dans ce stage, c'est l'aperçu que j'ai pu avoir du fonctionnement de la construction navale et de voir la façon dont l'électrotechnique est utilisée dans un secteur qui m'est étranger.



Caspar Marcel Mangel,
apprenti en électronique

“



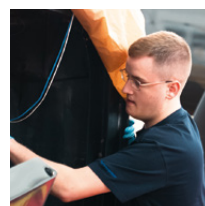


Les participants ont été pleinement intégrés au Team Malizia pendant leur période de stage. Ils ont ainsi pu mettre en pratique et améliorer leurs connaissances en anglais dans un environnement international. **La formation sur la protection du climat et la durabilité a été dispensée dans le cadre d'ateliers, et Team Malizia leur a fourni un aperçu de ses activités environnementales.** « Nous avons été particulièrement impressionnés par le laboratoire environnemental à bord. Il analyse en permanence des échantillons d'eau de mer et mesure la température, le pH ainsi que la teneur en oxygène et en sel de l'océan », souligne Pia-Marie Höfer, qui suit chez SCHÜTZ une formation en technologie des plastiques et du caoutchouc. Ces données importantes, collectées par



”

Un apprentissage pratique, un véritable travail d'équipe et beaucoup de nouvelles impressions, voilà les ingrédients d'un bon stage. Grâce à notre collaboration sur le bateau, je vois le résultat final d'un tout autre œil.



Nelson Schulz,
apprenti en informatique
spécialisé dans le
développement
d'applications

“

Boris Herrmann lors de chacun de ses voyages à bord du Malizia – Seaexplorer, sont mises à disposition des climatologues du monde entier par Team Malizia. Pour nos apprentis, c'est une occasion unique de découvrir de près la technologie moderne au service de la protection de l'environnement.



« Dans le cadre du programme d'apprentissage de SCHÜTZ, nous sommes heureux d'enthousiasmer toujours plus de jeunes pour la durabilité et de les former dans ce domaine. La motivation et la curiosité des participants étaient palpables. Ils se sont rapidement intégrés à l'équipe et ont impulsé de nouvelles idées passionnantes », précise Cornelius Eich du Team Malizia.

Bien entendu, les divertissements ne furent pas en reste : des sorties en bateau tous ensemble et des soirées conviviales sur la plage et autour d'un dîner sont venues compléter le programme de ce stage. « Ce fut une expérience unique de voir comment les membres du Team Malizia utilisent des technologies durables et prennent chaque décision en tenant compte de la préservation des ressources, depuis le choix des matériaux jusqu'à l'approvisionnement en énergie. Cela m'a

inspiré à rendre avec mes collègues notre travail quotidien à Selters encore plus durable », précise Hendrik Leitner, étudiant en alternance en construction mécanique chez SCHÜTZ.

Le deuxième groupe d'apprentis attend déjà avec impatience son stage de juillet 2025, au cours duquel il pourra assister à la construction du nouveau yacht de course.



Journal d'un apprenti :

Aventure vécue au sein du Team Malizia à Lorient

Mardi 22 avril – Bonjour la France !

Notre voyage a commencé par une visite de SCHÜTZ France à Marcoussis. La visite de l'usine nous a permis de bénéficier d'un aperçu passionnant et nous a fait comprendre que nous sommes forts à l'échelle internationale tout en formant une grande famille. Nous avons ensuite pris la direction de Lorient pleins d'enthousiasme à l'idée de faire notre stage chez Team Malizia.



Mercredi, 23 avril –

Cours pratique de voile de haute compétition

L'accueil à la « Team Base » était typiquement français avec des croissants et du café. Après une visite guidée du site, nous sommes passés directement à un aspect plus technique : laminage du carbone, gestion des cordages et électronique sur le voilier de course de haute technologie « Malizia – Seaexplorer ». La journée s'est terminée par une balade à vélo le long de la côte atlantique et une soirée spaghettis à notre hébergement.



Bonjour Team Malizia! 🍷



À vos rames 🕶️



Laminage du carbone 💪



Balade en vélo 🚲



Atelier UNESCO 🐟🐟🐟

Jeudi 24 avril –

De la théorie à la pratique sur l'océan

Nouvelles équipes, nouvelles tâches : aujourd'hui, nous avons abordé de nouveaux domaines techniques. Moment fort de la journée : un atelier avec Laura Meyer de l'initiative Ocean Decade de l'UNESCO. La question de savoir comment nous pouvions protéger les océans ensemble a provoqué des frissons.



Vendredi 25 avril – Loisirs à la française

Après un Tech Work matinal, nous nous sommes plongés dans la vie lorientaise : balade à vélo, achat de souvenirs, pause à la plage avec café. Une journée parfaite avec une alternance d'activités et de détente.



Laminage du carbone
2e partie 🤩



Nos découvertes :



Profiter du temps libre ☀️😍

Samedi 26 avril – Pour des plages propres

En collaboration avec l'association « Surfrider Lorient », nous avons participé au nettoyage de la plage de Kerguelen. Une initiative impressionnante qui nous a permis non seulement de ramasser des déchets, mais aussi d'en apprendre davantage sur l'économie circulaire et le développement durable. Le soir, nous nous sommes tous retrouvés autour d'un barbecue, une façon idéale de terminer une journée engagée.



Dimanche 27 avril – Faire de la voile avec Boris Herrmann

Moment phare de la semaine : faire de la voile avec Boris Herrmann en personne ! Nous avons pu accompagner le régatier professionnel par un temps idéal. Il a pris le temps de répondre à nos questions et nous a fait comprendre combien de savoir-faire, de courage et d'esprit d'équipe demandait une course au large.

Femmes : 🧢🧢
Hommes : 😎😎



Notre cadeau à Boris 🎁



Let's sail! 🚢





Lundi 28 avril – Quand la technique rencontre l'histoire

En début de semaine, nous avons à nouveau mis la main à la pâte à la « Team base » : du montage du générateur diesel aux travaux sur la technique de pilotage nous étions une nouvelle fois plongés au cœur de l'action. Particulièrement intéressant : une immersion technique dans la classe IMOCA dont fait également partie le « Malizia – Seaexplorer ». Nous avons appris ce qui fait l'unicité de ces bateaux, depuis leurs spécifications techniques à leur extrême résistance dans des conditions hauturières. L'après-midi, nous nous sommes plongés dans l'histoire de la voile en haute mer à la Cité de la Voile Eric Tabarly avec cinéma 4D et simulations impressionnantes.



Visite du centre de la régate hauturière 



Mardi 29 avril – Recherche et protection du climat

Pour clore notre séjour, nous avons visité l'Institut de recherche sur les océans IFREMER à Brest. Lors d'ateliers avec l'UNESCO OceanOPS et l'IFREMER, nous avons appris l'importance de l'observation des océans dans la lutte contre le changement climatique, un aperçu passionnant de la science et de son impact.

Mercredi 30 avril – Départ matinal direction l'Allemagne

Le réveil a sonné au milieu de la nuit, à 3 heures pour être précis, et nous sommes repartis en direction de Selters. Fatigués, mais comblés par les expériences vécues au cours de la semaine, nous avons pris le chemin du retour. Nous avons non seulement approfondi nos compétences techniques, mais aussi expérimenté le travail d'équipe, la durabilité et l'échange inter-culturel. Nous sommes rentrés en emportant dans nos bagages de nombreuses impressions et une dynamique de groupe renforcée, pleinement conscients d'avoir fait partie d'un projet hors du commun.

Conclusion :

Esprit d'équipe, technique, protection de l'environnement et le vent en poupe pour la suite du parcours. Notre projet phare au sein du Team Malizia était plus qu'un simple stage, c'était une belle aventure au cours de laquelle nous avons mis le cap sur l'avenir !