

SCHÜTZ

news

PACKAGING SYSTEMS

- 4** **Nuovo IMPELLER di SCHÜTZ:**
Miscelazione perfetta anche
a bassa velocità

ENERGY SYSTEMS

- 16** **Nuovo sistema di regolazione
intelligente** per sistemi di
riscaldamento a superficie
e AIRCONOMY®

COMPOSITES

- 22** **40 anni di CORMASTER®**

PACKAGING SYSTEMS

8

**MASSIMA
SICUREZZA CON LE
TANICHE DI SCHÜTZ**



30

COMPANY

Apprendisti di SCHÜTZ:
Missione di sostenibilità
con il Team Malizia



Indice

PACKAGING SYSTEMS

- 4 **Nuovo IMPELLER di SCHÜTZ:**
Miscelazione perfetta anche a bassa velocità
- 8 **Massima sicurezza per prodotti contenuti esigenti** – ora anche con le taniche di SCHÜTZ
- 14 **In dialogo in tutto il mondo: SCHÜTZ** alle fiere internazionali del 2025

ENERGY SYSTEMS

- 16 Digitale e intelligente: **Nuovo sistema di regolazione intelligente per sistemi di riscaldamento a superficie e AIRCONOMY®**
- 18 2025: iniziato con successo il calendario fieristico della divisione ENERGY SYSTEMS
Bilancio positivo alle fiere BAU e REBUILD

COMPOSITES

- 22 **40 anni di CORMASTER®:** SCHÜTZ festeggia 40 anni di esperienza nella costruzione leggera

COMPANY

- 26 Tutto elettrizzato: **Lancio del primo TIR elettrico**
- 30 Impressioni esclusive per gli apprendisti di SCHÜTZ: **Missione di sostenibilità con il Team Malizia**

4

Grazie alla geometria ottimizzata delle alette, la nuova variante di IMPELLER assicura eccellenti risultati di mescolazione anche a basse velocità, riduce il consumo di energia e rimane completamente riciclabile – per la massima sicurezza del processo, economicità e sostenibilità nell'applicazione.



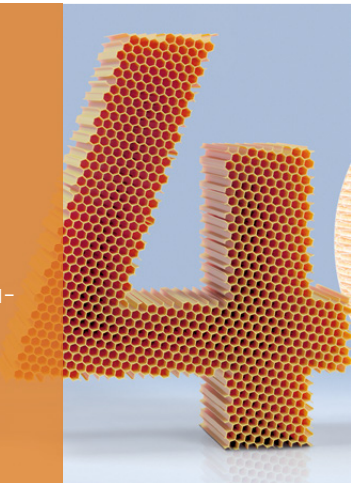
16

SCHÜTZ amplia la propria gamma di prodotti aggiungendovi componenti intelligenti con trasmissione radio e cablati per sistemi di riscaldamento a superficie e AIRCONOMY® che consentono un comodo controllo tramite smartphone o sistema Smart Home.



22

Da una piccola produzione di blocchi e pannelli a struttura alveolare, CORMASTER® è diventato in 40 anni uno dei principali settori tecnologici di SCHÜTZ, i cui componenti di costruzione leggera ad alta precisione vengono utilizzati in tutto il mondo nell'aviazione, nel settore della mobilità e nello sport.





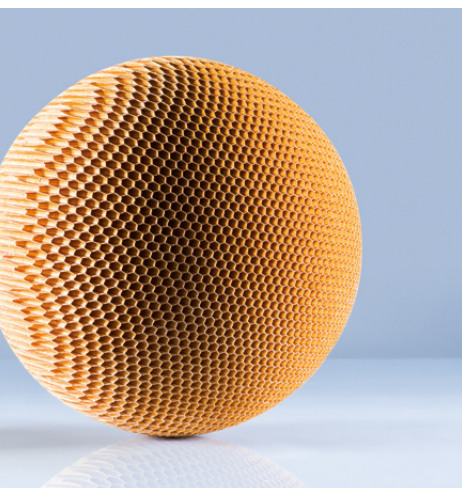
30

Nell'ambito del programma di partenariato per apprendisti con il Team Malizia, un gruppo di apprendisti di SCHÜTZ ha svolto uno stage di una settimana in Francia con il team dell'imbarcazione a vela e ha vissuto in prima persona come la sostenibilità e la tecnologia interagiscono nella costruzione di barche ad alta tecnologia.



26

Insieme all'azienda Reining, nostro partner pluriennale nel campo della logistica, promuoviamo innovazioni sostenibili: SCHÜTZ utilizza per la prima volta un TIR completamente elettrico – una pietra miliare per trasporti ecologici e un ulteriore passo avanti per rendere il nostro sistema a circuito chiuso ancora più ecocompatibile.



COLOFONE

Direttore:	Schütz GmbH & Co. KGaA Schützstraße 12, D-56242 Selters Telefon: +49 2626 77 0, E-Mail: info1@schuetz.net www.schuetz.net
Redazione:	Schütz Corporate Marketing (Veit Enders, Melanie Ievolo)
Testo:	additiv pr GmbH & Co. KG (Marius Schenkelberg), www.additiv-pr.de Sage & Schreibe Public Relations GmbH (Christoph Jutz, Stephan Hanken), www.sage-schreibe.de
Creazione:	Bauch & Müller Werbeagentur GmbH, www.bauch-mueller.de
Stampa:	Druckerei Hachenburg PMS GmbH, www.druckerei-hachenburg.de
Materiale fotografico:	www.shutterstock.com , Adobe Stock, Airbus / S. Ramadier, Flore Hartout, Marie Lefloch / Team Malizia



La nuova geometria dell'IMPELLER
riduce in modo specifico la spinta –
proteggendo i motori della girante,
riducendo il fabbisogno energetico ed
eliminando la necessità di investire in
sistemi di propulsione più potenti.

Nuovo IMPELLER di SCHÜTZ:

Miscelazione perfetta anche a bassa velocità

Colori, vernici o adesivi – i prodotti contenuti di questo tipo sono spesso costituiti da componenti liquidi e solidi che devono essere omogeneizzati prima di poter essere lavorati. È proprio in queste applicazioni che viene utilizzato l'IMPELLER di SCHÜTZ, sinonimo di massima sicurezza del processo e comodità d'uso. Sviluppando costantemente i nostri prodotti, abbiamo ora ampliato anche il nostro portfolio: con una nuova variante di IMPELLER che assicura risultati eccellenti anche a basse velocità, aumentandone così l'economicità.

La geometria delle alette della girante è l'elemento centrale di ogni agitatore – essa determina in misura significativa il modo in cui ha luogo il processo di agitazione. Utilizzando le analisi di fluidodinamica computazionale (Computational Fluid Dynamics, CFD) è stato sviluppato per le alette un nuovo profilo che consente una distribuzione particolarmente omogenea dei pigmenti. Ciò è particolarmente importante per colori e vernici, poiché altrimenti si possono formare sedimenti che compromettono la qualità del colore. La nuova geometria dell'IMPELLER riduce in modo specifico la spinta – proteggendo i motori della girante, riducendo il fabbisogno energetico ed eliminando la necessità di investire in sistemi di propulsione più potenti.





La particolarità: anche le più piccole quantità di prodotto vengono omogeneizzate in modo affidabile. Le alette si sollevano automaticamente all'aumentare del livello di riempimento, non appena la densità del prodotto contenuto supera 0,98 kg/litro. Il tubo, più lungo, che termina appena sopra il fondo interno, mescola efficacemente l'intero contenuto – senza lasciare residui.

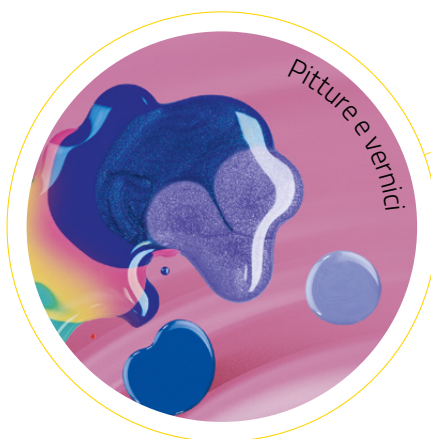
Semplice, sicuro, ponderato – e riciclabile dall'inizio alla fine

Il rischio di contaminazione lungo l'intera catena di fornitura è uno degli aspetti più importanti che minimizziamo efficacemente con l'IMPELLER di SCHÜTZ. La sua integrazione nel sistema dell'ECOBULK ha luogo già in fabbrica. L'imballaggio rimane chiuso anche durante il processo di mescolazione, affinché nessun corpo estraneo possa contaminare il prodotto contenuto. Pertanto la combinazione di ECOBULK e IMPELLER offre una soluzione completa, pulita ed efficiente che non richiede alcun dispendio amministrativo ed assicura la massima purezza del prodotto e ne esclude la contaminazione.

Come l'agitatore a tazza, anche la nuova versione è molto facile da usare. L'Impeller viene azionato facilmente attraverso l'apertura di riempimento DN 150 o DN 225 collegata al coperchio filettato, per mezzo dei sistemi di propulsione esistenti. L'albero in acciaio – fornito da



SCHÜTZ o realizzato dal rispettivo produttore di sistemi di propulsione – consente un'installazione rapida e semplice. In ogni caso non entra mai in contatto con il contenuto e può essere riutilizzato più volte.



Ampia gamma di applicazioni in tutto il mondo

Con l'attuale agitatore a tazza l'IMPELLER di SCHÜTZ viene già utilizzato con successo in numerosi settori industriali dove assicura un significativo miglioramento della qualità del prodotto. Tra l'altro si è dimostrato valido nella miscelazione di siliconi, adesivi e sigillanti, di resine ad alta viscosità e, nell'industria agricola, di prodotti per la concia delle sementi, di pesticidi e fertilizzanti.

Questa soluzione è un punto di riferimento anche in termini di sostenibilità. Dopo l'uso, l'intero IBC, completo di IMPELLER, viene restituito nell'ambito del nostro SCHÜTZ TICKET SERVICE e viene completamente riciclato. L'agitatore è realizzato interamente in HDPE e si integra perfettamente nel nostro sistema di economia circolare sostenibile.

Insieme è meglio

In quanto leader nel campo della tecnologia, lavoriamo costantemente sull'ottimizzazione dei nostri prodotti. Questo ulteriore modello di IMPELLER è un altro esempio che conferma l'approccio innovativo con cui creiamo costantemente soluzioni nuove, efficienti e sostenibili per i settori più disparati.



Nei settori industriali più esigenti, la purezza, l'affidabilità dei processi e la tracciabilità al massimo livello svolgono un ruolo centrale.

Massima sicurezza per prodotti contenuti esigenti – ora anche con le taniche di SCHÜTZ

La certificazione di sicurezza e qualità è di grande importanza per SCHÜTZ – soprattutto per quei settori in cui vengono trasportate merci sensibili. Alla luce di ciò abbiamo completato le nostre collaudate gamme di prodotti della linea FOODCERT e CLEANCERT e abbiamo ampliato ora anche la nostra serie SC1 integrandovi le versioni provviste di certificazione FSSC 22000. Che si tratti di prodotti alimentari, colori o vernici: SCHÜTZ offre la soluzione adatta a soddisfare i più esigenti requisiti di purezza – e definisce un nuovo standard industriale nel segmento delle taniche.





Nella scelta dell'imballaggio giusto per prodotti alimentari, cosmetici, colori o semiconduttori non si ammettono compromessi. Nei settori industriali più esigenti, la purezza, l'affidabilità dei processi e la tracciabilità al massimo livello svolgono un ruolo centrale. In quanto pionieri del settore, ora offriamo tutto questo anche per minori quantità di prodotto contenuto, da 5 a 30 litri. In linea

con i nostri continui investimenti nell'ottimizzazione di processi e prodotti, abbiamo fatto certificare le nostre taniche secondo la norma FSSC 22000 (Food Safety System Certification) ampliando così il nostro portfolio di prodotti nel segmento degli imballaggi FOODCERT e CLEANCERT.

Più dello standard FDA: cosa distingue la FSSC 22000

Mentre lo standard FDA si limita principalmente alla sicurezza alimentare dei materiali utilizzati, questa certificazione parte da molto prima. Perché da noi è l'intero processo produttivo ad essere controllato: tutte le fasi del processo vengono monitorate secondo le più severe specifiche di sicurezza. Oltre che per l'attrezzatura tecnica i requisiti di igiene, più ampliati, valgono anche per il personale e l'ambiente di produzione.

Le varie dimensioni delle taniche sono disponibili in diverse configurazioni e varianti di colore.



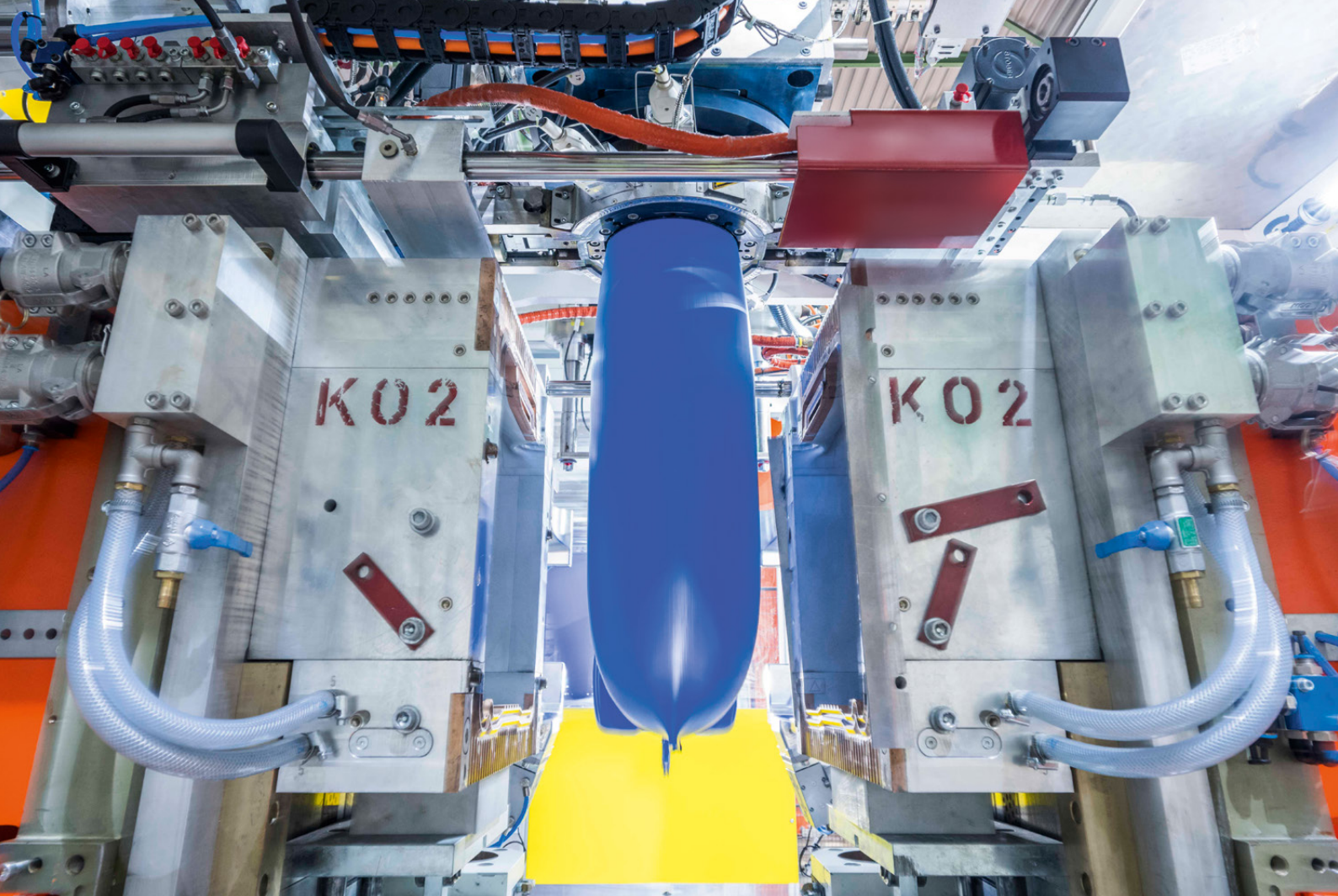
5 litri

10 litri

15 litri

20 litri

25 litri



Durante il processo di soffiaggio, i sistemi automatizzati di filtrazione dell'aria riducono il rischio di contaminazione da particelle. Utilizziamo in modo mirato materie prime a bassa migrazione e registriamo tutti i dati di produzione per una tracciabi-

lità completa di tutti i componenti fino al livello di lotto e di processo. Naturalmente, ciò include anche una gestione completa della rottura dei vetri e il rigoroso rispetto delle misure di controllo dei parassiti in conformità ai requisiti della certificazione FSSC. **In questo modo assicuriamo la conformità dei nostri imballaggi a tutti i requisiti vigenti nel settore alimentare in termini di materiale, processo e prodotto.**



30 litri

Quanto siano determinanti queste precauzioni nella pratica lo mostra il caso degli aromi. Questi sono un esempio di alcuni degli ingredienti di altissima qualità nell'industria di generi alimentari, bevande, profumi e prodotti farmaceutici. Essi sono indispensabili, spesso molto costosi e particolarmente sensibili. Anche le più piccole impurità possono moltiplicarsi nelle successive fasi di lavorazione e portare quindi a reclami o a procedure di richiamo.

Poiché l'imballaggio industriale è spesso all'inizio della catena alimentare, la sua purezza ha enormi implicazioni.

Con le nostre nuove taniche della linea FOODCERT offriamo pertanto una soluzione particolarmente sicura per i contenuti sensibili.

Anche i prodotti sensibili nell'industria dei colori e delle vernici, nella produzione di cosmetici e nella fabbricazione di semi-

conduttori dimostrano il motivo per cui la pulizia tecnica è una priorità assoluta: già le più piccole particelle di corpi estranei possono provocare enormi problemi di qualità – ad esempio la formazione di crateri negli strati di vernice dovuti a residui di plastificante o silicone. **Analogamente allo standard FSSC 22000 del settore alimentare, anche i nostri imballaggi della linea CLEANCERT si basano su una certificazione di sistema completa.**

Nel nostro processo di estrusione e soffiaggio le taniche vengono prodotte in almeno tre strati e passano poi attraverso un centro di qualità.



FSSC 22000 in SCHÜTZ significa:



Certificazione di tutti i siti nel mondo a tutti i livelli di processo



Prevenzione dei parassiti e gestione della rottura dei vetri incluse



Tracciabilità completa fino al lotto



Standard di sicurezza uniforme per IBC, fusti in PE e ora anche per taniche



Come si ottiene la certificazione delle taniche

Nel nostro processo di estrusione e soffiaggio le taniche vengono prodotte in almeno tre strati e passano poi attraverso un centro di qualità. Qui vengono esaminate nell'ambito di un controllo completo e approfondito, con un test di pressione interna, una misurazione della piegatura e un'analisi dei corpi estranei basata su telecamera. In via opzionale le taniche possono essere dotate automaticamente di un tappo antipolvere supplementare prima di essere imballate in singoli strati e preparate per la spedizione. La consegna ha luogo su ordinazione con l'obiettivo di ridurre al minimo il tempo di permanenza in fabbrica e assicurare lo stoccaggio in condizioni pulite e al coperto.

L'ampliamento della gamma SC1 con le varianti FOODCERT e CLEANCERT è la nostra risposta alle crescenti richieste del mercato di soluzioni di imballaggio sicure. E così definiamo nuovi standard in questo settore. C'è dell'altro: i nostri contenitori provvisti di certificazione FSSC 22000 sono un forte tratto distintivo per SCHÜTZ. Infatti nessun altro fornitore ha in programma questo standard per le più piccole quantità di prodotto contenuto. Un vero valore aggiunto per i nostri clienti, che ora beneficiano della certificazione completa di tutte le nostre soluzioni di imballaggio.

In dialogo in SCHÜTZ alle fiere



Dal 29 Settembre al 1 Ottobre 2025

Las Vegas, Nevada (USA)

Padiglione / Stand

SL-17011



**SPECIALTY & AGRO
CHEMICALS AMERICA.**

29 – 31 Luglio 2025

Westin Savannah Harbor

Resort & Convention Center

Savannah, Georgia (USA)

Padiglione / Stand Chatham

Ballroom #720

ABRAFATI SHOW

23 – 25 Settembre 2025

São Paulo Expo,

São Paulo (Brasile)

Padiglione / Stand D71

Anche nel 2025 SCHÜTZ è nuovamente presente in numerose fiere internazionali in tutto il mondo – dall'Europa al Nord e Sud America, dall'Asia all'Australia. Le nostre presenze in fiera non sono solo delle semplici esposizioni: sono piattaforme per un dialogo intenso con partner, clienti e parti interessate provenienti dai settori più svariati. In un dialogo diretto, i nostri colleghi, e specialisti del settore, presentano gli ultimi ritrovati nel segmento del packaging e i concetti dei servizi offerti da SCHÜTZ – sempre con l'obiettivo di supportare i nostri clienti in tutto il mondo nell'ottimizzazione della propria catena di fornitura.

Venite a trovarci!

Saremo lieti di poter dialogare personalmente con voi.



tutto il mondo: internazionali del 2025

 **Chemical Material Japan**
ケミカルマテリアルJapan2025

27 – 28 Novembre 2025
Tokyo Big Sight (Giappone)
Padiglione / Stand TBA

 **FACHPACK**

23 – 25 Settembre 2025
Nürnberg (Germania)
Padiglione 6 /
Stand 6-328



 **Asia Thailand**

17 – 19 Settembre 2025
QSNCC, Bangkok (Tailandia)
Padiglione / Stand X14

 **pollutec**
ACCELERATING THE ECOLOGICAL TRANSITION

7 – 10 Ottobre 2025
Eurexpo, Lyon (Francia)
Padiglione 3 / Stand A172

 **Chemical Indonesia**

29 – 31 Luglio 2025
JIExpo Kemayoran,
Jakarta (Indonesia)
Padiglione B /
Stand B2G2-01

Innovazioni da toccare con
mano – focus sulla sostenibilità

Digitale e intelligente:

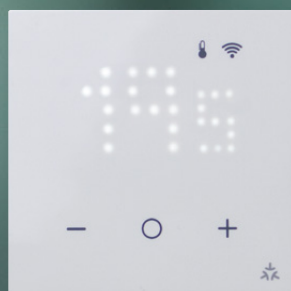
Nuovo sistema di regolazione intelligente per sistemi di riscaldamento a superficie e AIRCONOMY®

Bagno

22,5 °C



Che si tratti di una trasmissione radio o di una versione cablata – i termoregolatori di SCHÜTZ consentono un controllo flessibile e comodo dei sistemi di riscaldamento a superficie.



varimatic
Termoregolatore digitale,
cablato, da incasso

Modulo base varimatic
con trasmissione radio



Termoregolatore varimatic
con trasmissione
radio digitale

Abbiamo ampliato il nostro assortimento nel campo della tecnica di regolazione. Grazie a questi nuovi componenti con trasmissione radio e cablati anche il riscaldamento a superficie può essere controllato in modo intelligente, comodamente, tramite smartphone!

Soggiorno
21 °C



Camera da letto
18 °C



Inoltre, offriamo uno Smart Gateway intelligente.

Si tratta di un “punto d’intersezione centrale” che consente l’interconnessione intelligente e la gestione dei singoli componenti tra di loro. Attraverso una app separata, sul telefono cellulare, che si collega al gateway tramite WLAN, la temperatura del riscaldamento a superficie può essere impostata e/o regolata in modo molto semplice.

Un’altra innovazione è un **termoregolatore cablato supplementare**. Questo regolatore digitale può essere controllato con i componenti standard cablati, pertanto può essere aggiunto anche in un secondo tempo ad un sistema di riscaldamento a superficie esistente o può sostituirlo. **La particolarità del termostato: è compatibile con lo standard Matter, può quindi interagire facilmente, tramite WLAN, con i sistemi di Smart Home di Amazon Alexa, IOS o, ad esempio, Google Home.**

Per mezzo di questi hub intelligenti il termoregolatore può quindi essere integrato e controllato all’interno del sistema Smart Home esistente. Una app separata non è necessaria.

Da subito è disponibile una nuova generazione del nostro sistema di controllo varimatic con trasmissione radio. I nuovi termoregolatori e i moduli base sono interconnessi tra di loro. Si tratta di un sistema di comunicazione radio, particolarmente vantaggioso per i progetti di ristrutturazione, in quanto non è necessaria la posa di cavi per la regolazione quando un sistema di riscaldamento a superficie viene installato in un secondo tempo.

**Ulteriori informazioni al sito:
www.schuetz-energy.net**

2025: iniziato con successo il calendario fieristico della divisione ENERGY SYSTEMS

BILANCIO POSITIVO

ALLE FIERE

BAU E **REBUILD**



La retrospettiva sul calendario fieristico di ENERGY SYSTEMS è positiva. La nostra partecipazione al BAU di Monaco di Baviera e alla REBUILD di Madrid ci ha dato la possibilità di presentare i nostri ultimi ritrovati e soluzioni ad un pubblico specializzato internazionale e allacciare contatti importanti.



I BAU, svoltosi a Monaco di Baviera dal 13 al 17 gennaio 2025, è la fiera leader a livello mondiale nel segmento architettura, materiali e sistemi. Vi hanno partecipato 2.230 espositori, provenienti da 58 Paesi, che su un'area espositiva di 200.000 metri quadrati hanno presentato le proprie novità di prodotto ai circa 180.000 visitatori della fiera. Si tratta di una piattaforma importante che, con i suoi temi centrali, edilizia ecosostenibile, efficienza delle risorse e edilizia economica, ha consentito anche a noi di presentare ad un pubblico internazionale di esperti la nostra gamma di prodotti, con un approccio mirato a soluzioni personalizzate per l'utente nel campo della ristrutturazione di edifici d'epoca e complessi progetti di costruzione.



Con un approccio chiaramente mirato su una tecnologia edilizia efficiente, abbiamo così presentato i nostri prodotti: al centro dell'attenzione c'era il nostro **sistema AIRCONOMY®**, che abbiamo potuto presentare ai numerosi visitatori interessati come un sistema innovativo per riscaldamento, ventilazione e raffreddamento.

Per i progetti di ristrutturazione abbiamo mostrato i nostri speciali **sistemi di riscaldamento a superficie** attraverso diversi oblò di vetro nel pavimento. Al nostro stand fieristico erano esposti inoltre i nostri ultimi ritrovati, ossia il **riscaldamento a soffitto e la tecnica di regolazione intelligente**. Alla fiera abbiamo esposto anche i nostri **serbatoi**, già contrassegnati dal marchio Green Fuels Ready, e altre nostre autoproduzioni.

Ad aprile ha fatto seguito la REBUILD di Madrid, la principale fiera del settore edile in Spagna.

Anche in questa occasione abbiamo potuto presentare le nostre innovazioni, ponendo tra l'altro AIRCONOMY® al centro dell'attenzione. La nostra presenza in questa fiera ci ha permesso di lanciare con successo il sistema sul mercato spagnolo e di attirare molte persone interessate.

Inoltre, abbiamo esposto anche i **serbatoi dell'acqua Aquablock XL**, sviluppati appositamente per proteggere gli impianti da influenze nocive. Questi serbatoi convincono per la loro affidabilità e facilità di installazione. Tra i temi principali c'erano, anche in tal contesto, i nostri **sistemi di riscaldamento a pavimento**, particolarmente adatti a progetti di ristrutturazione e costruzione industriale, dove offrono chiari vantaggi in termini di efficienza e comfort.

In sintesi, possiamo affermare che la partecipazione a queste fiere è stato un successo, essendo riusciti a concludere entrambe le fiere con diverse richieste e progetti importanti, il che conferma il positivo riscontro al nostro portfolio di prodotti.

Ulteriori informazioni al sito:
www.schuetz-energy.net





REBUILD

TRANSFORMANDO LA EDIFICACIÓN



SCHÜTZ festeggia 40 anni
di esperienza nella
costruzione
leggera



ANNI DI CORMASTER®

Da quattro decenni il nome CORMASTER® è per SCHÜTZ sinonimo di perfezione nella costruzione leggera – supportata da uno spirito di innovazione, eccellenza tecnica e partnership di lunga data. Quella che era solo un'idea è diventata un portfolio di prodotti di successo a livello mondiale che ora è parte integrante di applicazioni che anticipano il futuro. Cogliamo questo anniversario come un'opportunità per passare insieme il tempo a ritroso – e guardare le pietre miliari che hanno plasmato questa storia di successo.

Che si tratti di parti del sistema di propulsione o del portellone del carrello di atterraggio – l'anima a struttura alveolare con lavorazione tridimensionale offre la massima precisione.



Quanto iniziato nel 1985 con la produzione di blocchi e pannelli a struttura alveolare è oggi uno dei core business della nostra azienda che ci rende giustamente orgogliosi. Perché il nostro CORMASTER® Honeycomb e i componenti in materiale composito e fibre vengono utilizzati dove qualsiasi riduzione di peso conta – e dove valgono i più rigidi requisiti tecnici: **dai componenti di cabine e strutture di aerei di linea e privati ai veicoli ad alta velocità, agli sci e yacht nelle competizioni sportive di alto livello e nelle applicazioni innovative su rotaia.**

Da semplice blocco a struttura alveolare a sistema di componenti ad alte prestazioni su misura – negli ultimi

40 anni il portfolio di prodotti realizzati con il nostro CORMASTER® si è evoluto costantemente. Gli Engineered Cores, realizzati individualmente secondo le specifiche del cliente, mostrano quanto possa essere precisa e performante oggi la costruzione leggera. Che si tratti di parti del sistema di propulsione o del portellone del carrello di atterraggio – l'anima a struttura alveolare con lavorazione tridimensionale offre la massima precisione. Anche i nostri pannelli a sandwich e gli Engineered Panel dimostrano i loro punti di forza ovunque sia richiesta stabilità con il minimo peso: ad esempio nelle cucine di bordo, negli armadietti di stivaggio o nelle toilette di tutti i principali produttori di aeroplani.



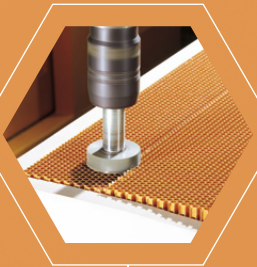
PIETRE MILIARI
DELLO SVILUPPO
DI CORMASTER®



High-tech "Made by SCHÜTZ"

Dietro la performance dei nostri prodotti CORMASTER® c'è una tecnologia all'avanguardia. L'anima a struttura alveolare viene lavorata in presse multipiano e rivestita con Prepregs in fibre di vetro o di carbonio di alta qualità per formare pannelli a sandwich estremamente resistenti.

In quanto fornitore di prodotti build-to-print vantiamo ampie capacità di produzione per realizzare sottostrutture complete. Oltre alle presse per i pannelli a sandwich, abbiamo anche a disposizione sistemi di riempimento automatizzati e fresatrici a 5 assi con CNC. Le nostre autoclavi di grande capacità consentono



2000

↓
Produzione di pezzi a struttura alveolare lavorati per componenti della struttura portante



2002

↓
Lancio della produzione di pezzi lavorati con termoformatura



2006

↓
Ampliamento delle nostre capacità di produzione



2008

↓
Lancio della produzione di pannelli a sandwich



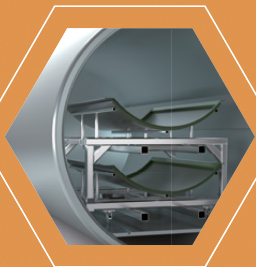
Dietro le prestazioni dei nostri prodotti CORMASTER® c'è una tecnologia all'avanguardia.

la produzione di strutture in fibra-plastica di grande formato particolarmente sofisticate. Tutti gli utensili necessari in vetroresina (GFRP) o in plastica rinforzata da fibre di carbonio (CFRP) sono prodotti direttamente nella nostra costruzione di modelli e stampi di SCHÜTZ.

Investimento nel futuro

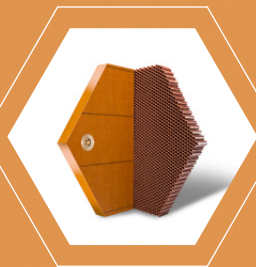
Con le varie fasi di espansione degli ultimi quattro decenni non solo abbiamo ampliato la nostra gamma di prodotti nel campo delle soluzioni di costruzione leggera, ma abbiamo anche investito nel controllo della qualità. Con il continuo ampliamento del nostro centro di competenza a Siershahn e il recente ampliamento delle nostre aree di produzione a Selters di oltre 6.000 metri quadrati, continueremo a puntare anche in futuro sulla crescita, sulla qualità e sulla affidabilità delle consegne. Dotati di una camera bianca conforme a ISO Classe 8 e di una produzione controllata all'avanguardia, offriamo un ambiente in cui l'innovazione viene vissuta quotidianamente.

Ai nostri clienti diciamo: grazie di questi 40 anni di fiducia! Perché CORMASTER® non è solo un prodotto, ma molto di più – è una promessa: di precisione, affidabilità ed una partnership di collaborazione da pari a pari. Quindi questo anniversario non appartiene solo a noi – ma soprattutto ai nostri clienti, partner e collaboratori. Insieme abbiamo realizzato molto. E insieme vogliamo continuare ad essere il punto di riferimento anche nei prossimi anni.



2012

Introduzione della produzione in serie con autoclave



2013

Inclusione degli Engineered Panel nel portfolio di prodotti



2021

Trasferimento nel nostro modernissimo centro di competenza di Siershahn provvisto di camera bianca provvista di pulizia classe 8, secondo lo standard ISO



2024

Ampliamento della produzione di blocchi a struttura alveolare a Selters con una seconda linea di produzione

Tutto elettrizzato: Lancio del primo TIR elettrico

Insieme per la sostenibilità e l'evoluzione tecnica nella logistica! Grazie all'azienda di spedizioni Reining, nostro partner di lunga data, circola ora in strada il primo camion completamente elettrico di SCHÜTZ. Questa cooperazione è un esempio del nostro impegno nell'utilizzare sempre soluzioni tecnicamente all'avanguardia. Al contempo riduciamo la nostra impronta di carbonio portando il nostro sistema a circuito chiuso a un livello di sostenibilità superiore.





Da Selters può rifornire i clienti nel raggio di circa 200 chilometri e ritirare, al ritorno, gli IBC usati. In tal modo il veicolo rimane sempre in circolazione e garantisce trasporti particolarmente efficienti.

L'impresa di spedizioni Reining, con sede a pochi chilometri dalla nostra sede di Selters, è da nove anni il nostro partner per il trasporto di imballaggi. Una collaborazione con cui ora creiamo sinergie anche in termini di sostenibilità: **da luglio i nostri IBC vengono consegnati ai clienti non solo in modo efficiente, ma anche con trasporti a basse emissioni – con il primo camion completamente elettrico al servizio di SCHÜTZ.** Si tratta di un moderno autotreno di 14,90 metri che trasporterà fino a 56 IBC a viaggio. Da Selters può rifornire i clienti nel raggio di circa 200 chilometri e ritirare, al ritorno, gli IBC usati. In tal modo il veicolo rimane sempre in circolazione e garantisce trasporti particolarmente efficienti. I contenitori ritirati vengono poi ricondizionati nel nostro stabilimento di Selters e reimmessi nel ciclo del materiale riciclabile.

RISPARMIO DI 400 KG DI CO₂ OGNI 200 KM

Il nuovo TIR elettrico consente di risparmiare fino a 400 chilogrammi di CO₂ su un percorso di 200 chilometri, in ciascuna direzione. Dell'energia di cui ha bisogno se ne rifornisce, prima di partire, dall'azienda di spedizioni Reining. Per garantire il regolare svolgimento del viaggio, tutti i percorsi sono stati simulati anticipatamente. Nella programmazione si erano prese in considerazione anche le possibili sfide: la possibilità di ricarica presso il deposito dell'azienda di spedizione garantisce l'indipendenza dai prezzi elevati delle stazioni di servizio autostradali. Le limitazioni sono dovute alla ridotta autonomia a causa di una infrastruttura di stazioni di ricarica, in Germania, attualmente ancora da amplia-

re. Tuttavia, ne siamo convinti: **di sforzarsi ne vale la pena – per l'ambiente, per il futuro e per ciò che da noi stessi ci aspettiamo.** Proprio alla luce delle future restrizioni sui camion diesel previste dalla direttiva UE questo investimento è particolarmente lungimirante.



Un passo insieme verso una logistica sostenibile

Per noi il TIR elettrico è più di un semplice aggiornamento tecnico. Si tratta di una pietra miliare verso un futuro ancora più rispettoso dell'ambiente e di un'ulteriore dimostrazione di come noi di SCHÜTZ viviamo il nostro motto "Circular Economy meets Technology". Solo grazie alle tecnologie più moderne possiamo rendere l'economia circolare ancora più efficiente e ridurre ulteriormente il nostro impatto ecologico attraverso la conservazione delle risorse e la tutela dell'ambiente. E poiché ogni innovazione crea sempre un nuovo punto di partenza, insieme stiamo già guardando oltre.

L'azienda Reining prevede di acquistare altri veicoli elettrici quest'anno. Ciò dimostra cosa è possibile ottenere quando le collaborazioni pluriennali si uniscono a un comune senso di responsabilità.

E non è tutto: parallelamente all'introduzione del TIR elettrico, stiamo muovendo i primi passi concreti anche nel campo della propulsione a idrogeno. **A breve inizieranno i test pratici con un prototipo che sarà gestito anch'esso da un pluriennale partner logistico regionale.** Si tratta di un classico autotreno con un'autonomia e una capacità di trasporto paragonabili a quelle di un TIR elettrico – fino a 56 IBC per ciascun viaggio. I risultati acquisiti vengono direttamente integrati nella valutazione di possibili ulteriori ambiti di applicazione. Anche in questo caso vale: solo chi ci prova può fare la differenza. E solo chi inizia presto può evitare a lungo termine le emissioni di CO₂.

Solo grazie alle tecnologie più moderne possiamo rendere l'economia circolare ancora più efficiente e ridurre ulteriormente il nostro impatto ecologico attraverso la conservazione delle risorse e la tutela dell'ambiente.



Impressioni esclusive per gli apprendisti di SCHÜTZ:

Missione di sostenibilità con il Team Malizia

I nostri apprendisti sono il futuro di SCHÜTZ – per questo sosteniamo la loro formazione con programmi innovativi. Lo scorso aprile 2025 abbiamo fatto fare ad un gruppo di apprendisti un viaggio speciale: a Lorient, in Francia, per uno stage di una settimana con il Team Malizia, all'insegna del motto "Green Competence Now". Un'occasione per poter vivere da vicino la sinergia tra progresso tecnologico e sostenibilità.

SCHÜTZ e Boris Herrmann Racing sono legati da molti anni da una forte partnership basata su valori comuni nel campo della sostenibilità, del progresso tecnologico e dello spirito innovativo. In quanto suo Sponsor e Official Technical Partner, SCHÜTZ supporta da molto tempo il team delle regate da competizione con il proprio know-how. Essendone inoltre Official

Supplier contribuiamo anche allo sviluppo delle imbarcazioni con i nostri materiali leggeri CORMASTER®. **Il materiale high-tech del portfolio della divisione SCHÜTZ COMPOSITES ottimizza il peso e la stabilità del Malizia – Seaexplorer e consente a Boris Herrmann e al suo team performance di altissimo livello in mare aperto.**





“Green Competence Now” – formazione costante nel campo della sostenibilità

Sulla base di principi comuni è stato lanciato un programma di partenariato per gli apprendisti, il cosiddetto “progetto faro”. **Durante le fasi di questo stage dal Team Malizia, in Francia, i nostri apprendisti imparano come implementare sul lavoro il concetto di sostenibilità e approfondiscono le proprie competenze in questo settore.** Due gruppi di rispettivamente otto partecipanti svolgono un praticantato di una settimana ciascuno a Lorient.





**A RACE WE MUST WIN
CLIMATE ACTION NOW!**

Il primo gruppo è partito lo scorso aprile 2025. A metà strada verso la destinazione c'era già ad attenderli il primo momento clou – una sosta presso SCHÜTZ France, a Marcoussis. Un cordiale momento di incontro con i colleghi francesi, uno spuntino a pranzo e, soprattutto, una panoramica esclusiva di uno degli stabilimenti di SCHÜTZ all'estero hanno reso questa visita unica e formativa. Rimessisi in forze, hanno ripreso quindi il viaggio per Lorient. Dopo il ricevimento dei partecipanti allo stage da parte di Cornelius Eich, Head of Partnership & Sustainability del Team Malizia, i nostri apprendisti si sono subito dati da fare: **contribuendo al refit del Malizia – Seaexplorer dopo la circumnavigazione della Vendée Globe recentemente ultimata, occasione per apprendere le basi della costruzione di barche e dell'attività legata alle regate da competizione nonché fare esperienze importanti nel lavoro sostenibile.**

”

Ciò che mi è piaciuto particolarmente dello stage è stato poter vedere come si lavora nella costruzione di barche; ciò mi ha consentito di capire come viene utilizzata l'elettrotecnica in un settore a me estraneo.



Caspar Marcel Mangel,
apprendista in
elettrotecnica

“



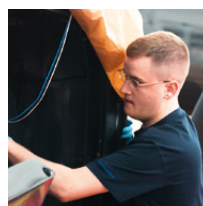


Durante lo stage gli apprendisti sono stati effettivamente integrati nel Team Malizia e hanno avuto modo, pertanto, di mettere in pratica e migliorare le proprie conoscenze della lingua inglese in un ambito internazionale. **La formazione nel campo della protezione del clima e della sostenibilità è stata supportata da workshop e approfondimenti sulle attività del Team Malizia in contesto ambientale.** “Particolarmente impressionante è stato il laboratorio ecologico di bordo che analizza continuamente campioni di acqua del mare e misura la temperatura, il pH nonché il contenuto di ossigeno e di sale dell’oceano”, afferma Pia-Marie Höfer, apprendista nella professione di tecnologa delle materie plastiche e del caucciù in SCHÜTZ. Questi importanti dati raccolti da Boris Herrmann durante i



”

Imparare con la pratica, un vero lavoro di squadra e tante nuove impressioni – è proprio di tutto ciò che è fatto un buon praticantato. Lavorando praticamente sulla barca, vedo il risultato finale da una prospettiva completamente diversa.



Nelson Schulz,
apprendista nella
professione di tecnico
informatico per lo
sviluppo delle applicazioni

“

suoi viaggi con il Malizia – Seaexplorer il team Malizia li mette a disposizione dei climatologi in tutto il mondo. Per i nostri apprendisti una straordinaria opportunità per sperimentare da vicino la tecnologia moderna al servizio della protezione dell'ambiente.



“Siamo lieti di riuscire ad appassionare ancora più giovani per la sostenibilità nell’ambito di questo programma per gli apprendisti di SCHÜTZ e continuare la formazione in questo settore. La motivazione e la curiosità dei partecipanti erano letteralmente contagiose. Si sono integrati rapidamente nel team e hanno alimentato nuove idee entusiasmanti”, afferma Cornelius Eich del Team Malizia.

Ovviamente ci si è anche divertiti: con gite in barca insieme e serate conviviali sulla spiaggia e a cena che hanno completato il programma dello stage. “È stata un’esperienza unica vedere come il Team Malizia utilizza le tecnologie sostenibili e subordina ogni decisione alla conservazione delle risorse – dalla selezione dei materiali all’approvvigionamento di energia. Questo mi ha ispirato a rendere, insieme ai miei colleghi,

il nostro lavoro quotidiano a Selters ancora più sostenibile”, afferma Hendrik Leitner, studente del corso di studi duale di ingegneria meccanica in SCHÜTZ.

Il secondo gruppo di apprendisti non vede l’ora di iniziare lo stage a luglio 2025 durante il quale avrà l’opportunità di supportare la costruzione del nuovo yacht da competizione.



Diario degli apprendisti:

Avventura a Lorient con il Team Malizia

Martedì 22 aprile – Bonjour Francia!

Il nostro viaggio è iniziato con una sosta da SCHÜTZ France a Marcoussis. La visita dello stabilimento ha fornito impressioni interessanti e ha mostrato: siamo forti a livello internazionale – ma pur sempre familiari. Abbiamo quindi proseguito per Lorient – lieti di poter intraprendere un praticantato dal Team Malizia.



Mercoledì 23 aprile – Hands-on su vele ad alta tecnologia

L'accoglienza al campo base del team? Tipicamente francese – con croissant e caffè. Dopo la visita guidata in zona, si è passati direttamente alla tecnica: laminazione del carbonio, gestione delle funi, elettronica – tutto vissuto da vicino sull'imbarcazione a vela da competizione ad alta tecnologia "Malizia – Seaexplorer". La giornata si è conclusa con una gita in bicicletta lungo la costa atlantica e una spaghiettata nel nostro alloggio.



Bonjour Team Malizia! 🥐



Inserimento
del timone 🕶️



Laminazione
del carbonio 💪



Gita in bicicletta 🚲



Workshop UNESCO 🐟🐟🐟

Giovedì 24 aprile – Dalla tecnica agli oceani

Nuovi team, nuovi compiti: oggi abbiamo avuto modo di conoscere altri settori tecnici. Momento clou della giornata: un workshop con Laura Meyer della UNESCO Ocean Decade Initiative – pelle d'oca alla domanda su come possiamo proteggere insieme gli oceani.



Venerdì 25 aprile – Tempo libero à la française

Dopo il Tech Work mattutino abbiamo avuto un assaggio dello stile di vita a Lorient: gita in bicicletta, shopping di souvenir, sosta in spiaggia e caffè con vista. Il mix di attività e riposo ha reso la giornata perfetta.



Laminazione del carbonio,
seconda parte 🤖



Le nostre
scoperte:



Ci si gode il tempo libero ☀️💕

Sabato 26 aprile – Per spiagge pulite

Insieme all'organizzazione "Surfrider Lorient" abbiamo preso parte a una pulizia della spiaggia Plage de Kerguelen. Una campagna impressionante durante la quale non solo abbiamo raccolto i rifiuti, ma abbiamo anche imparato molto sull'economia circolare e sull'attività sostenibile. La sera abbiamo fatto una grigliata insieme: una bella conclusione di una giornata impegnativa.



Domenica 27 aprile – In barca a vela con Boris Herrmann

Il momento clou in assoluto della settimana: in barca con Boris Herrmann in persona! Il tempo era favoloso e noi abbiamo potuto accompagnare il famoso velista. Questi ha dedicato molto tempo alle nostre domande e ci ha fatto capire in modo impressionante quanto know-how, coraggio e spirito di squadra siano necessari in una regata d'altura.

Donne: 🧊🧊
Uomini: 😎😎



Un regalo da parte nostra
a Boris 📺



Let's sail! 🚢



Lunedì 28 aprile – La tecnica incontra la storia

All'inizio della settimana abbiamo potuto dare di nuovo una mano al campo base del team: dall'assemblaggio del generatore con motore diesel alla tecnica dei controlli – eravamo di nuovo tutti in piena attività. Particolarmente interessante: un approfondimento tecnico nella classe IMOCA, di cui fa parte anche "Malizia – Seaexplorer". Abbiamo imparato cosa rende queste barche così straordinarie – dalle specifiche tecniche all'estrema resistenza in condizioni offshore. Nel pomeriggio ci siamo immersi nella storia della vela d'altura visitando il museo della vela "Cit  de la Voile Eric Tabarly" – tra cinema 4D e impressionanti simulazioni.



Visita al Centro
Regata d'altura 

Mercoledì 30 aprile – Partenza per rientro in patria a prima mattina

La sveglia   suonata nel cuore della notte – alle 3:00 del mattino si   ripartiti per Selters. Ci siamo avviati verso casa stanchi, ma appagati dalle esperienze della settimana. Abbiamo avuto modo non solo di approfondire le competenze tecniche, ma anche di vivere il lavoro di squadra, la sostenibilit  e lo scambio interculturale. Siamo rientrati con molte impressioni e un forte senso del noi – e con la consapevolezza di aver fatto parte di un progetto speciale.

Marted  29 aprile – Ricerca e protezione del clima

Infine, abbiamo visitato l'istituto di ricerca oceanica IFREMER a Brest. Nei workshop con l'UNESCO OceanOPS e l'IFREMER abbiamo appreso quanto sia importante l'osservazione degli oceani nella lotta contro il cambiamento climatico – un interessante sguardo alla ricerca scientifica con effetto.

Conclusioni:

Spirito di squadra, tecnica, tutela dell'ambiente – e tanto vento in poppa per la vita. Questo progetto dal Team Malizia, che funge ora da faro, non   stato solo uno stage –   stata un'avventura con una vera rotta verso il futuro!