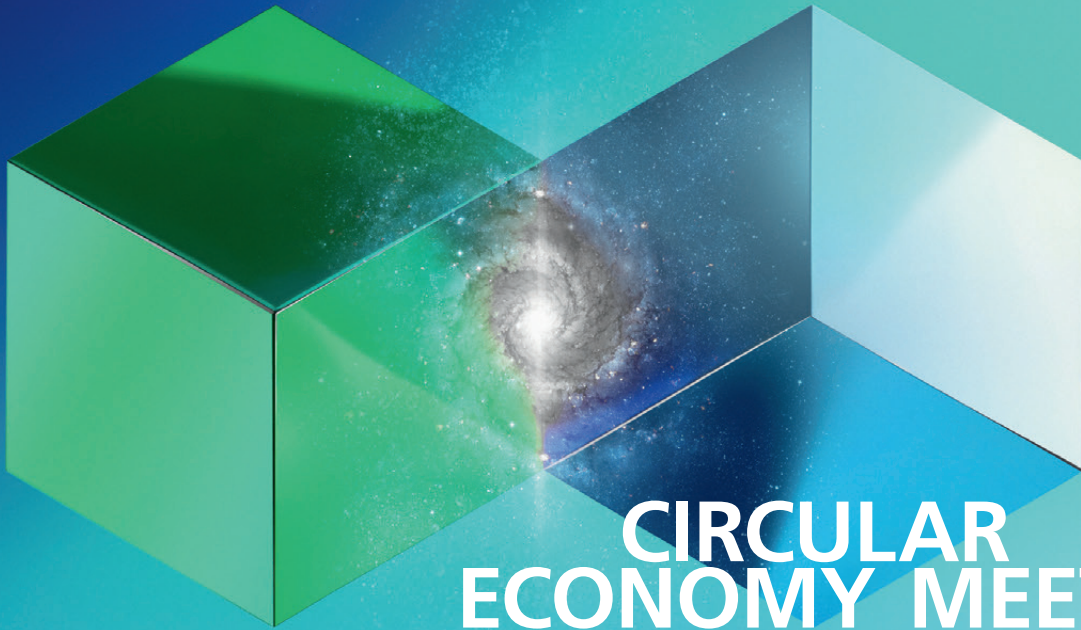


SCHÜTZ

news



**CIRCULAR
ECONOMY MEETS
TECHNOLOGY**

8

PACKAGING SYSTEMS

CIRCULAR ONE

- La nuova soluzione completa di SCHÜTZ per un ciclo di vita dell'imballaggio ad alta efficienza



EDIZIONE SPECIALE
interpack 2026

Indice

PACKAGING SYSTEMS

- 4 Innovazioni nel packaging per la massima efficienza nel ciclo di vita degli imballaggi
- 8 **CircularOne:** La nuova soluzione completa di SCHÜTZ per un ciclo di vita dell'imballaggio ad alta efficienza
- 16 Circular Economy meets Technology: **Consolidamento coerente della nostra presenza globale**
- 20 Più varietà, più flessibilità: **SCHÜTZ amplia in modo mirato il proprio assortimento di taniche**
- 24 Senza contaminazioni, sostenibile, efficiente: **Lo SCHÜTZ IMPELLER omogeneizza i prodotti viscosi all'interno di IBC chiusi**
- 28 Distribuzione ottimale della forza, studiata per il trasporto automatizzato – **Produzione in serie del pallet in acciaio a 3 pattini**
- 30 **Maggiore protezione nell'uso di carrelli elevatori:** Nuova soluzione integrata per il sottogruppo del pallet in acciaio
- 32 Doppia protezione antincendio, di facile uso: **Il nostro nuovo IBC per contenuti sensibili**
- 34 **Acciaio con sistema:** Efficiente sicurezza dei trasporti e un ampio portfolio di fusti in acciaio per esigenze complesse
- 38 Collaudata milioni di volte, evolutasi costantemente: **La tecnologia GREEN LAYER per tutti gli imballaggi in plastica**
- 42 **On-Site, just in time:** SCHÜTZ investe in un modernissimo stabilimento per la produzione di IBC presso la sede centrale dell'azienda BASF

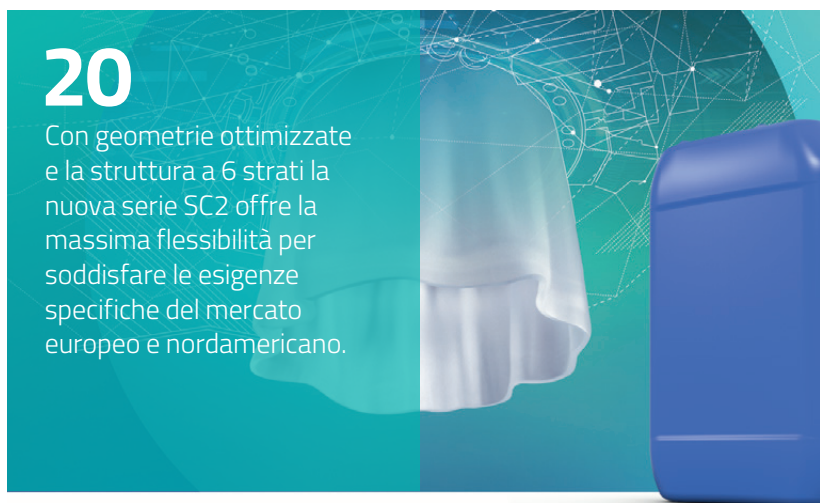
4

Circular Economy meets Technology: venite a scoprire alla fiera leader mondiale di Düsseldorf come SCHÜTZ realizza un'efficiente gestione del ciclo di vita di IBC, fusti e taniche con tecnologie e servizi innovativi.



20

Con geometrie ottimizzate e la struttura a 6 strati la nuova serie SC2 offre la massima flessibilità per soddisfare le esigenze specifiche del mercato europeo e nordamericano.



30

Maggiore longevità con sottogruppo ottimizzato: innovative tacche che bloccano la vasca di fondo e i piedi angolari ne impediscono la deformazione, consentendo un maggior numero di cicli nel sistema di economia circolare.





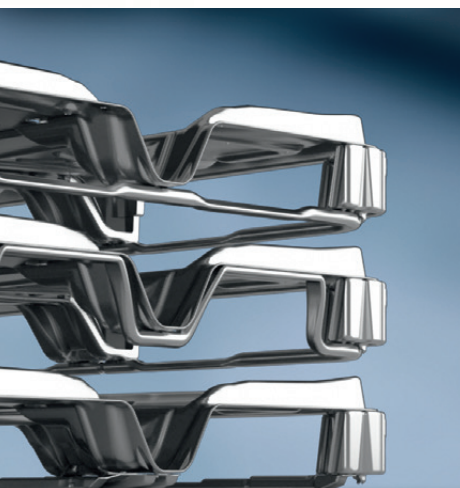
8

Con la piattaforma CircularOne potrete usufruire di un servizio completo ed efficiente che integra a perfezione il ritiro, il ricondizionamento e la fornitura dei vostri imballaggi industriali.



16

Logistica sostenibile in tutto il mondo: la nostra rete in continua espansione offre soluzioni locali e un bilancio di CO₂ ottimizzato per l'intero ciclo di vita degli imballaggi.



COLOFONE

Direttore: Schütz GmbH & Co. KGaA
 Schützstraße 12, D-56242 Selters
 Telefon: +49 2626 77 0, E-Mail: info1@schuetz.net
 www.schuetz.net

Redazione: Schütz Corporate Marketing (Veit Enders, Melanie Ievoli)

Testo: additiv pr GmbH & Co. KG (Marius Schenkelberg), www.additiv-pr.de

Creazione: Bauch & Müller Werbeagentur GmbH, www.bauch-mueller.de

Stampa: Druckerei Hachenburg PMS GmbH, www.druckerei-hachenburg.de

Materiale fotografico: www.shutterstock.com, BASF SE

Innovazioni nel packaging per la massima efficienza nel ciclo di vita degli imballaggi

Ogni tre anni la interpack di Düsseldorf è il punto di riferimento per il settore internazionale del packaging. In quanto fiera specializzata più grande al mondo nonché piattaforma più importante per le innovazioni, le tecnologie e il dialogo di settore in materia di imballaggi, essa rappresenta per SCHÜTZ molto di più che una semplice partecipazione a una fiera: è l'occasione per far conoscere da vicino le soluzioni di imballaggio, raccogliere feedback sull'utilizzo e sviluppare insieme le risposte alle esigenze di domani. Quest'anno la nostra partecipazione si svolge all'insegna del motto "Circular Economy meets Technology". Dietro a tutto questo c'è un chiaro approccio sostenibile: per poter realizzare l'economia circolare in modo davvero efficiente e completo è necessario ricorrere alle tecnologie più avanzate. Come funziona in pratica lo mostriamo con numerose novità nei settori degli IBC, dei fusti, delle taniche e dei servizi.

Per SCHÜTZ il successo economico e il beneficio ecologico non si sono mai esclusi a vicenda. In realtà, se si tratta di una soluzione tecnica davvero valida, sono piuttosto due facce della stessa medaglia. Questa convinzione si riflette nel nostro motto per la interpack 2026 – e caratterizza l'intero portfolio di SCHÜTZ. Le nostre soluzioni globali sono sinonimo di massima qualità e sicurezza senza compromessi.

Quest'anno, con la nostra partecipazione in fiera, renderemo tangibile proprio questo concetto, all'insegna del motto "Circular Economy Meets Technology". In tal contesto, per garantire ai nostri clienti la massima efficienza, ci facciamo guidare da quattro principi fondamentali.

CIRCULAR BY DESIGN

La pratica lo dimostra sempre più spesso: chi vuole rendere sostenibili gli imballaggi non deve ridurli a singoli aspetti.

L'intero ciclo di vita dei nostri imballaggi industriali lo realizziamo con la massima efficienza, l'eccellenza tecnologica e una vera economia circolare – dallo sviluppo e la produzione fino al ritiro e al riciclaggio.



CIRCULAR ECONOMY MEETS TECHNOLOGY

È vero che l'utilizzo di materiali riciclati migliora notevolmente l'impatto ambientale, ciò però non deve mai andare a scapito della sicurezza e delle prestazioni. Per questo motivo noi i nostri imballaggi li vediamo come soluzioni complete e integriamo profondamente nel loro sviluppo il principio del ciclo di vita. Essi sono progettati fin dall'inizio per garantire una vera idoneità al sistema di economia circolare, senza compromessi.



interpack

PROCESSING & PACKAGING
7 TO 13 MAY 2026
DÜSSELDORF

PADIGLIONE 10 | STAND D22 | E34

Con oltre 80 sedi di produzione e assistenza attualmente operative, garantiamo ai nostri clienti un approvvigionamento assolutamente affidabile e la massima flessibilità in tutto il mondo.

GLOBAL COMMITMENT

Per questo motivo ampliamo costantemente la rete di SCHÜTZ. Con costanti investimenti e il coinvolgimento strategico di nuovi partner, continuiamo a consolidare la nostra presenza globale. Con oltre 80 sedi di produzione e assistenza attualmente operative, garantiamo ai nostri clienti un approvvigionamento assolutamente affidabile e la massima flessibilità in tutto il mondo.



ENGINEERED FOR EXCELLENCE

Questo principio guida illustra il nostro fondamento tecnico, in cui un know-how completo e la stretta integrazione tra competenze di produzione e di prodotto si fondono perfettamente. La nostra enorme integrazione verticale, che comprende la produzione interna di utensili, macchinari e impianti, nonché la nostra leadership tecnologica nella tecnica di estrusione e soffiaggio a più strati, assicurano in tal contesto standard di qualità a livello mondiale.

GLOBAL COMMITMENT

Per ridurre al minimo le distanze di trasporto, utilizzare le risorse in modo efficiente e chiudere coerentemente i flussi di materiali a livello globale, è necessaria un'infrastruttura solida.

CLOSING THE LOOP TOGETHER

Insieme ai nostri clienti progettiamo cicli di imballaggio altamente efficienti – dall'approvvigionamento al ritiro e al ricondizionamento a livello mondiale, fino al riciclaggio – completamente all'interno della nostra rete. Ciò garantisce il pieno controllo del processo, standard qualitativi costantemente elevati e l'assoluta sicurezza dell'approvvigionamento. A tal fine, concentriamo il nostro approccio integrato nella nostra nuova offerta di economia circolare CircularOne. Nel nuovo portale, all'indirizzo www.schuetz-ticket-service.net, troverete tutti i servizi in un unico sito web. Qui potete inviare richieste specifiche per Paese o personalizzate e usufruire di un servizio completo di economia circolare, comodo e trasparente, tutto da un unico fornitore.

ENGINEERED FOR
EXCELLENCE



CIRCULAR BY DESIGN

CLOSING
THE LOOP
TOGETHER

Venite a scoprire SCHÜTZ alla interpack

Alla interpack 2026 SCHÜTZ sarà presente nel padiglione 10 (stand D22 | E34) con un concetto fieristico coerente. Con una superficie di oltre 500 metri quadrati distribuita su due piani, lo stand fieristico offre un contesto ideale per un dialogo professionale in un'atmosfera rilassata. Mentre i maxischermi a LED illustrano i dettagli tecnici e le ultime innovazioni di prodotto attraverso animazioni di alta

qualità, i numerosi articoli esposti del portfolio di IBC, fusti in PE e in acciaio e taniche rendono le soluzioni immediatamente tangibili. Al centro dell'evento si pone lo scambio interpersonale: **il nostro team è come sempre a vostra disposizione per fornirvi informazioni dettagliate sull'intera gamma di prodotti, sulle nuove soluzioni, su CircularOne e sull'economia circolare in senso lato.**



**SCHÜTZ
TICKET SERVICE**



CIRCULARONE

**La nuova soluzione completa
di SCHÜTZ per un ciclo di
vita dell'imballaggio ad alta
efficienza**



CIRCULAR ONE

THE COMPLETE
PACKAGING SOLUTION.

I requisiti per una fornitura di imballaggi sostenibile ed efficiente aumentano costantemente. Ed è proprio per questo motivo che presentiamo CircularOne, un nuovo servizio di gestione del ciclo di vita completo che riunisce tutti i servizi in un'unica piattaforma: ritiro, riutilizzo, ricondizionamento, riciclaggio e fornitura di imballaggi industriali nuovi e ricondizionati. L'integrazione in sistemi a ciclo aperto o chiuso personalizzati, "One-Stop-Convenience", massima sicurezza nella pianificazione e consegna nonché un vero aumento dell'efficienza sono garantiti.



SCHÜTZ TICKET SERVICE

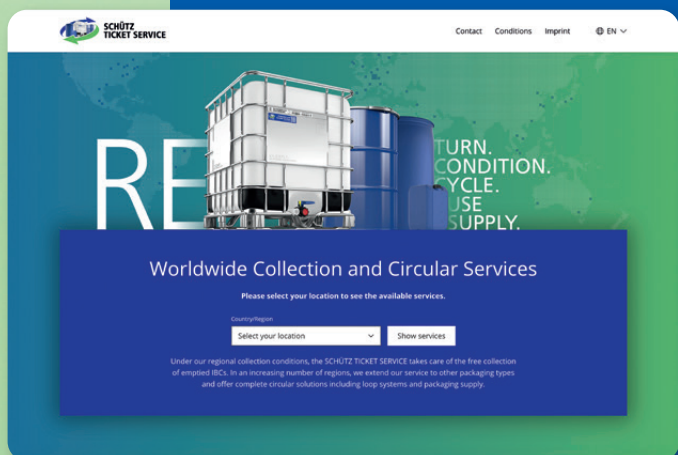


Chi oggi gestisce catene di approvvigionamento globali si trova ad affrontare molteplici sfide. Requisiti di legge più severi, come il regolamento UE sugli imballaggi e sui rifiuti di imballaggi (PPWR), la necessità di una maggiore efficienza delle risorse e la crescente complessità delle supply chain globali aumentano la pressione su costi, qualità e conformità normativa. Sono necessarie soluzioni in grado di soddisfare in egual misura le esigenze economiche, ecologiche e normative. Questo approccio lo seguiamo già dagli anni Settanta e ora, con CircularOne, questa strategia di economia circolare sviluppatasi nel corso di molti anni diventa una soluzione di sistema integrata.

Una richiesta – tutti gli imballaggi in circolazione

Lo SCHÜTZ TICKET SERVICE resta il punto di partenza comodo e centralizzato per il ciclo di recupero dei materiali. Ora lo standard globale nel ritiro e ricondizionamento di IBC svuotati lo integriamo gradualmente anche nei singoli Paesi con il ritiro di fusti in plastica e in acciaio e taniche. I nostri clienti organizzano così il ritiro di tutti gli imballaggi industriali svuotati con una sola richiesta. Per l'implementazione di questo servizio continuiamo ad ampliare costantemente la nostra rete globale attraverso l'integrazione mirata dei principali operatori locali nel settore del ricondizionamento, inizialmente a livello capillare in Europa, seguiranno poi altri continenti.

Il nuovo portale è reperibile al sito www.schuetz-ticket-service.net. Qui le persone interessate possono trovarvi tutti i servizi disponibili riuniti in un unico sito e possono effettuare richieste specifiche per Paese e individuali.



Indipendentemente dal produttore, offriamo in molti Paesi il ritiro di:



Continuiamo ad ampliare costantemente la nostra rete globale attraverso l'integrazione mirata dei principali operatori locali nel settore del ricondizionamento, inizialmente a livello capillare in Europa, seguiranno poi altri continenti.



IBC: il nostro servizio globale standard



Fusti in acciaio e plastica: ritiro a regola d'arte



Taniche: soluzioni efficienti anche per piccole unità di packaging



Ricondizionamento e riciclaggio all'avanguardia

Per la rigenerazione degli imballaggi ritirati ricorriamo al processo più adeguato e tecnologicamente all'avanguardia a seconda del tipo di contenitore - dalla sostituzione dell'otre interno degli IBC a processi di lavaggio professionali, fino al ricondizionamento completo dei fusti in acciaio, compresa la riverniciatura.

I contenitori e componenti in plastica che non possono essere riutilizzati direttamente vengono convogliati nei nostri centri di riciclaggio all'avanguardia dove vengono trasformati in riciclato di HDPE di prima qualità, poi utilizzato ad esempio come rigranulato per i nostri imballaggi della serie GREEN LAYER, che consentono di risparmiare risorse.



Qualità testata e certificata

In contenitori
GREEN LAYER

RecyClass **30%**
RECYCLED
PLASTIC

Processi controllati
e certificati

RecyClass
RECYCLING
PROCESS
EN 15343



Modelli di economia circolare su misura per ogni supply chain

CircularOne riunisce tutte le fasi, dalla logistica di ritiro al riciclaggio di alta qualità. Per consentire una facile integrazione di questi servizi nella catena di fornitura individuale, offriamo due modelli di economia circolare su misura.



SCHÜTZ Open Loop Service

Con lo SCHÜTZ Open Loop Service offriamo un equilibrio intelligente tra i vostri imballaggi restituiti e il vostro fabbisogno di imballaggi. Molti degli imballaggi da voi restituiti si differenziano per tipo e specificazione dal vostro reale fabbisogno e sono adatti solo limitatamente ad una riutilizzazione diretta nel vostro sistema di economia circolare. **Nell'ambito della nostra esclusiva rete globale noi trasformiamo i vostri flussi eterogenei di imballaggi restituiti in un portfolio di imballaggi e consegna omogeneo e definito individualmente, attraverso processi di ricondizionamento e riciclaggio all'avanguardia.** Voi ricevete quindi forniture garantite in modo vincolante di imballaggi ricondizionati oppure di imballaggi nuovi con percentuale di riciclato (GREEN LAYER), sulla base di chiari Service Agreements – per un elevato grado di sicurezza nella pianificazione e nell'approvvigionamento.

INBOUND

Consegna di diversi tipi di imballaggio, diverse specifiche



Trasformazione attraverso il ricondizionamento e il riciclaggio globali



OUTBOUND

Portfolio su misura per le esigenze dei clienti con qualità e specifiche omogenee



SCHÜTZ Closed Loop Service

Lo SCHÜTZ Closed Loop Service è mirato invece al mantenimento del valore del vostro stock di imballaggi. In quanto loop-partner ci occupiamo del ritiro e ricondizionamento efficienti del vostro portfolio di imballaggi per poterli riutilizzare nell'ambito di un ciclo di vita chiuso. **Questo servizio è particolarmente adatto per le aziende con volumi regolari di materiale in circolazione, più grandi ed omogenei, la cui logistica può essere gestita in carichi di TIR completi.** Gli imballaggi vengono ritirati nell'ambito dello SCHÜTZ TICKET SERVICE e ricondizionati secondo standard all'avanguardia, nel nostro vicino centro di assistenza. Dopodiché vi vengono restituiti gli stessi tipi di imballaggio nel rapporto di 1 a 1. Gli imballaggi che non possono essere ricondizionati possono essere sostituiti, a piacere e senza complicazioni, con imballaggi nuovi oppure con imballaggi alternativi ricondizionati.

INBOUND

Portfolio omogeneo di imballaggi restituiti



Mantenimento del valore attraverso il ricondizionamento locale



OUTBOUND

Imballaggio originale, ricondizionato per il nuovo utilizzo

Tutti i servizi in un solo portale

Per rendere la gestione degli imballaggi il più efficiente possibile, riuniamo tutti i servizi di CircularOne sulla nostra nuova piattaforma www.schuetz-ticket-service.net. Attraverso questo portale web possono essere richiesti con pochi clic ritiri, servizi di economia circolare o consegne, in modo dinamico e in base alla posizione del proprio sito. Il grande vantaggio: un punto di riferimento centrale per tutti i siti e i tipi di imballaggio.



Selezionare la sede e il servizio desiderato



Servizio di ritiro

Richiedete il ritiro degli imballaggi svuotati direttamente dalla vostra sede.



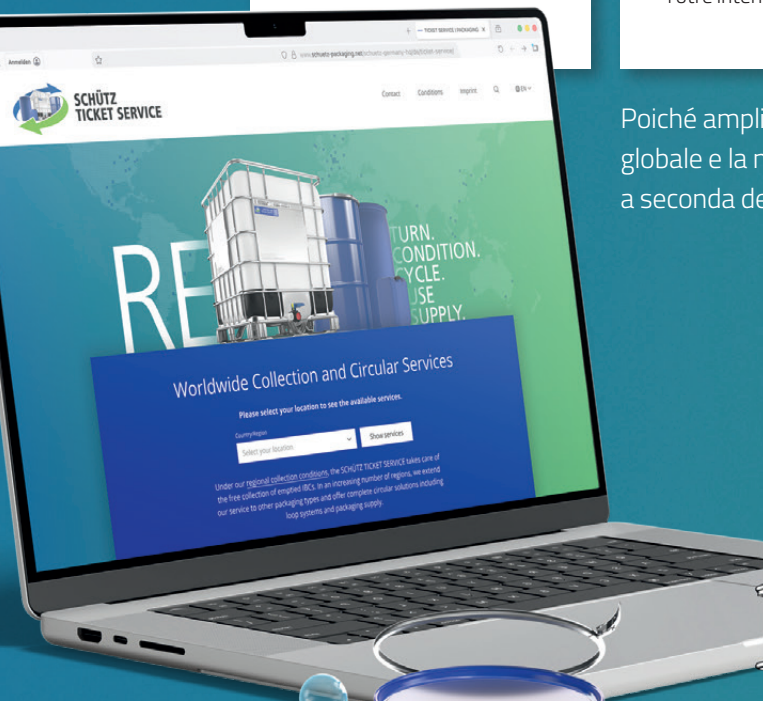
Servizio di ricondizionamento

Fate lavare o ricondizionare i vostri imballaggi o fatene sostituire l'otre interno per riutilizzarli.



Approvvigionamento di imballaggi

Nuovi, con percentuale di riciclato o ricondizionati – potete scegliere imballaggi da tutto il nostro assortimento.



Poiché ampliamo costantemente la nostra rete globale e la nostra offerta, i nostri servizi variano a seconda del Paese e della regione.



www.schuetz-ticket-service.net

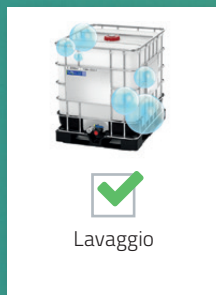
IL GRANDE VANTAGGIO:
un punto di riferimento
centrale per tutti i siti e i
tipi di imballaggio.

Servizio di ritiro – Esempio



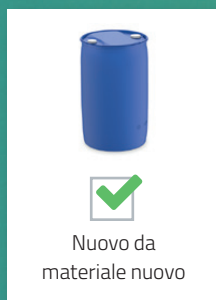
Con il nostro servizio di ritiro degli IBC, ormai affermatosi a livello mondiale, definiamo gli standard già da decenni. Questo servizio lo estendiamo a sempre più regioni anche nel segmento di fusti e taniche.

Servizio di ricondizionamento – Esempio



Oltre al servizio di sostituzione dell'otre interno dell'IBC in tutto il mondo, offriamo anche servizi specifici per ciascun Paese come il lavaggio professionale degli imballaggi – o anche il ricondizionamento completo dei fusti in acciaio, inclusa la riparazione delle ammaccature e la riverniciatura.

Fornitura di imballaggi – Esempio



In combinazione con la restituzione dell'imballaggio o meno – in ogni caso vi offriamo soluzioni su misura per soddisfare i vostri obiettivi economici ed ecologici individuali.



1

SCHÜTZ Container Systems, Inc.
STATI UNITI – KENOSHA



4

VATEN / EMBALLAGE / HANDEL
JAGER & ZN. B.V.
PAESI BASSI – 2 SEDI



5

SCANDRUMS
SVEZIA – KUNGSBACKA
DANIMARCA – SONDRERSO



2



STATI UNITI – POSEN



6

Gie
GESTIÓN INTEGRAL DE ENVASES INDUSTRIALES
SPAGNA – GUADALAJARA



7

DUO
FRANCIA – 5 SEDI



3

SCHÜTZ ELSA, S.A. de C.V.
MESSICO – PESQUERÍA



8

NPF
National Plastic Factory Co. Ltd.
ARABIA SAUDITA – AL JUBAIL

Nuovo sito produttivo

Nuova sede di assistenza



SCHÜTZ Container Systems Pvt. Ltd.
INDIA – DAHEJ



SCHÜTZ Vietnam Company Limited
VIETNAM – PHÚ MY

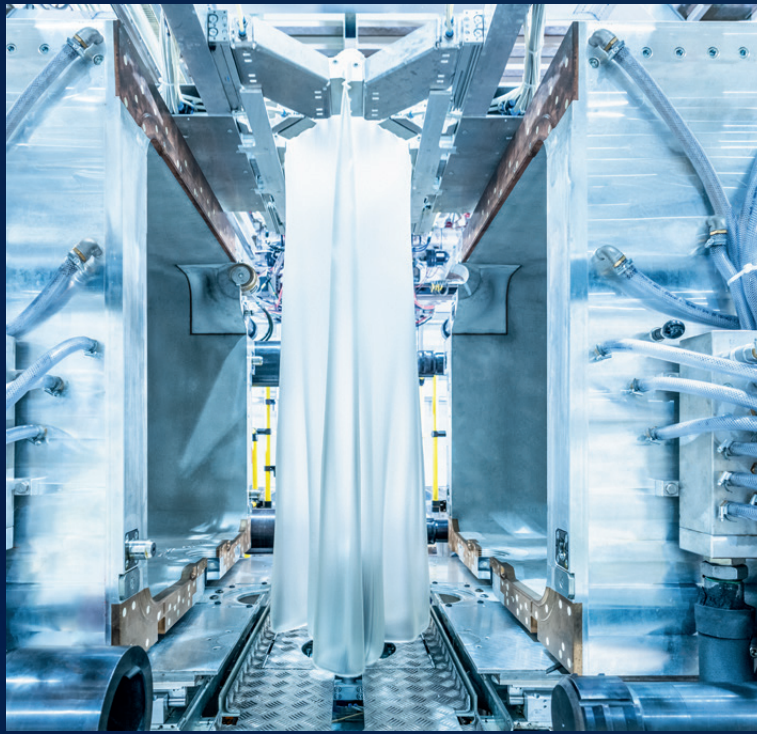
Circular Economy meets Technology: Consolidamento coerente della nostra presenza globale

Una solida rete globale è per noi il presupposto fondamentale per garantire ai nostri clienti la massima efficienza tecnologica e mettere in pratica l'economia circolare. Con l'inaugurazione di nuovi stabilimenti di produzione ed assistenza e l'integrazione mirata dei più importanti specialisti nel settore del ricondizionamento degli imballaggi, siamo in grado di offrire nuovi vantaggi in molte regioni: distanze di trasporto più brevi, un bilancio di CO₂ sensibilmente migliorato e soluzioni locali su misura per l'intero ciclo di vita degli imballaggi industriali – dall'approvvigionamento affidabile al ritiro sicuro.



CONTAINERSAVE
DRUMSAVERS

AUSTRALIA – MELBOURNE



Nuovi stabilimenti di produzione: crescita intercontinentale di SCHÜTZ

Ciascuno dei nostri nuovi stabilimenti di produzione persegue un obiettivo ben preciso: la massima vicinanza al cliente. Negli Stati Uniti ci siamo riusciti con il nostro nuovo stabilimento di 34.000 metri quadrati a **Kenosha** (Wisconsin). Oltre alla produzione di IBC e fusti in plastica per il Midwest, gli Stati Uniti medio occidentali, nell'autunno del 2025 abbiamo ampliato questo sito integrandovi un proprio impianto di ricondizionamento. In Messico concentriamo le nostre attività nel moderno stabilimento di **Pesqueria**, unendo per la prima volta la produzione di fusti in acciaio e fusti in fibra, per rifornire il nord del Paese con percorsi nettamente più brevi.

Anche in Asia segnaliamo una crescita costante delle nostre capacità: a **Dahej**, in India, produciamo IBC e fusti in plastica dal 2024; questo, per i clienti locali comporta una notevole riduzione dei costi di logistica e delle emissioni di CO₂. Inoltre, vi offriamo anche il fusto ad apertura parziale F2, dotato di un ulteriore anello di trasporto per la movimentazione manuale. A **Phú My**, in

Ciascuno dei nostri nuovi stabilimenti di produzione persegue un obiettivo ben preciso: la massima vicinanza al cliente.

Vietnam, nel secondo trimestre del 2026 entra in funzione un altro stabilimento per IBC e fusti in PE. Un ulteriore Stahl Service Center di SCHÜTZ, di recente costruzione, garantisce inoltre la fornitura di componenti di acciaio in questa regione.

Con il nostro nuovo partner **National Plastic Factory (NPF)** continuiamo a rafforzare la nostra rete in **Arabia Saudita**. Un nuovo stabilimento previsto in Al Jubail assicurerà in futuro tempi di consegna notevolmente più brevi e una sicurezza delle forniture ancora più elevata nella regione del Golfo Persico.



Potenziamento delle competenze nel campo del ricondizionamento

Solo in Europa, negli ultimi tempi, abbiamo ampliato la nostra rete con 28 siti di ricondizionamento. In tal contesto integriamo in modo mirato, in tutto il mondo, esperti nel settore della rigenerazione, che operano nei propri mercati da decenni. Tra questi figurano non solo partnership di lunga data – tra l'altro con **DUO Emballages in Francia o Remitack in Belgio** – ma anche l'acquisizione di **Jager & Zn. B.V. (Paesi Bassi)**. In **Scandinavia**, la nostra partecipazione di maggioranza in **Scan-Drums** garantisce un'offerta completa da un unico fornitore, mentre nella penisola iberica continuiamo a consolidare la nostra presenza attraverso la joint venture con **Gestión Integral de Envases (GIE)**.

Anche in altri continenti continuiamo a rafforzare la nostra rete: negli **Stati Uniti**, la nostra partecipazione nella società **Fibre Drum Sales (FDS)**, nostro partner di lunga data, aumenta le capacità di ricondizionamento nell'area metropolitana di Chicago mentre in **Australia ContainerSave e DrumSavers** ampliano la nostra rete di servizi e riciclaggio nella regione di Melbourne.

Conclusioni: un circuito chiuso

Tutti i nuovi siti inaugurati, le partnership e le acquisizioni perseguono un obiettivo prioritario: coprire l'intero ciclo di imballaggio a livello locale e in modo efficiente all'interno della nostra propria rete. Questa forza la concentriamo nella nostra offerta integrata di servizi per imballaggi che comprende la fornitura affidabile, il ritiro e la rigenerazione, il tutto offerto da un unico fornitore.

Solo in Europa, negli ultimi tempi, abbiamo ampliato la nostra rete con 28 siti di ricondizionamento.

Più varietà, più flessibilità:

SCHÜTZ amplia in modo mirato il proprio assortimento di taniche

Chi fornisce imballaggi per mercati e settori differenti deve sviluppare ed espandere il proprio portfolio continuamente. Con l'ampliamento mirato del nostro assortimento di taniche creiamo nuove opportunità senza rinunciare a ciò che ha già dato buona prova di sé. Geometrie modificate, ulteriori varianti di volume e una struttura a più strati coerente, fino a 6 strati, rendono i nuovi contenitori della linea SC2 una soluzione versatile sia per il mercato europeo che per quello nordamericano.



5 litri

6 litri

10 litri

11 litri

Oggi le taniche devono offrire prestazioni più efficienti che mai – sia nell'industria alimentare che in quella chimica o agricola. Per poter soddisfare in modo ottimale queste aspettative, abbiamo sviluppato la nuova serie di taniche SC2. Essa è il proseguimento perfetto della serie SC1, già coronata da successo, e rappresenta per noi il passo successivo nel connubio tra tecnologia ed economia circolare.

La differenza, esternamente, si nota subito: le taniche della linea SC2 puntano su una superficie liscia e di forma stabile, senza le consuete nervature ai bordi. Ciò dà spazio ad una superficie di etichettatura più ampia e ottimizza al contempo l'uso dei materiali. Le caratteristiche positive della serie SC1 restano assolutamente inalterate, come ad esempio l'impilabilità con accoppiamento di forma attraverso un allineamento perfetto tra la parte superiore e quella inferiore.

Misure diverse per mercati differenti

Oltre alle taniche della collaudata serie SC1, che continuano a essere disponibili come affidabile standard UN per numerose applicazioni, la serie SC2 comprende ulteriori formati intermedi con volumi di imballaggio da 6, 11, 12, 22,5 e 27,5 litri. Per l'America del Nord le taniche sono disponibili anche nei consueti formati del mercato statunitense da 5 e 6 galloni. Abbiamo sviluppato inoltre la tanica F-Style dal volume di 2,5 galloni, studiata appositamente per soddisfare le esigenze del settore agricolo americano: essa è provvista di una rientranza rialzata per una maneggevolezza ottimale e una geometria indipendente dalle serie SC1 e SC2.

Abbiamo sviluppato inoltre la tanica F-Style dal volume di 2,5 galloni, studiata appositamente per soddisfare le esigenze del settore agricolo americano.



12 litri

15 litri

20 litri

22,5 litri

25 litri

27,5 litri

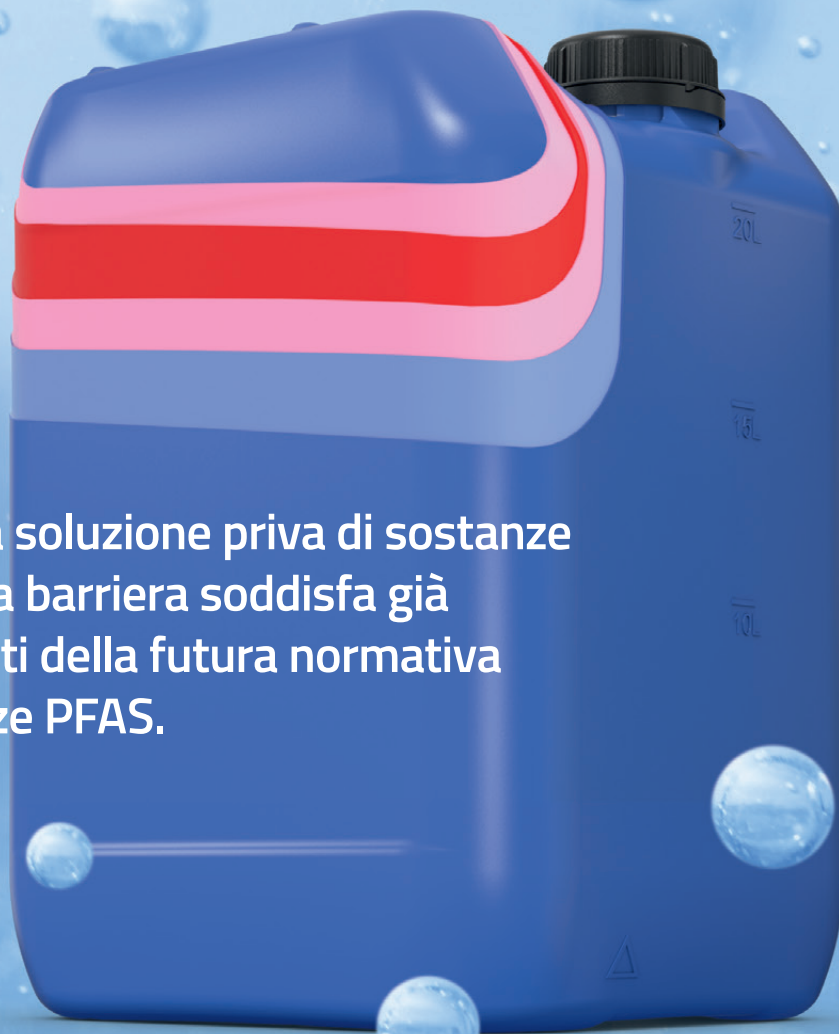
30 litri

Da 3 a 6 strati per la massima protezione

Le nostre linee di produzione altamente automatizzate nel centro di competenza di Selters garantiscono costantemente la massima qualità di produzione. Per la produzione delle nostre taniche utilizziamo di norma il processo di estrusione e soffiaggio a 3 strati. Inoltre, per le taniche da 20, 22,5, 25, 27,5 e 30 litri e per la tanica F-Style è disponibile anche una versione a 6 strati, per applicazioni particolarmente esigenti.

Essa integra una barriera EVOH ad alte prestazioni, che protegge in modo affidabile il contenuto dal passaggio di gas e sostanze volatili e allo stesso tempo prolunga significativamente la durata di conservazione di contenuti sensibili e di alta qualità come additivi alimentari o prodotti chimici. Essendo una soluzione priva di sostanze PFAS, questa barriera soddisfa già oggi i requisiti della futura normativa sulle sostanze PFAS.

Essendo una soluzione priva di sostanze PFAS, questa barriera soddisfa già oggi i requisiti della futura normativa sulle sostanze PFAS.



Sia le taniche a 3 strati che quelle a 6 strati sono disponibili nella versione GREEN LAYER nel cui strato intermedio vengono utilizzati rigranulati di alta qualità di SCHÜTZ. Lo strato interno e quello esterno sono realizzati, come al solito, completamente in HDPE nuovo; pertanto il prodotto contenuto e l'ambiente entrano in contatto

diretto solo con materiale nuovo. Gli imballaggi GREEN LAYER soddisfano quindi gli stessi requisiti di qualità e sicurezza delle serie convenzionali e contribuiscono al contempo in modo significativo alla conservazione delle risorse e alla sostenibilità.



Certificazione FSSC per requisiti di purezza particolari

Per applicazioni che pongono requisiti di purezza particolarmente esigenti sono disponibili i collaudati standard di SCHÜTZ, FOODCERT e CLEANCERT. Gli imballaggi FOODCERT sono studiati per soddisfare le esigenze dell'industria alimentare, mentre le varianti CLEANCERT soddisfano i più esigenti standard di purezza tecnica. Alla base di entrambi i modelli vi è la certificazione completa del sistema secondo lo standard FSSC 22000, che riguarda il prodotto finale, i materiali utilizzati e l'intero processo di produzione.



Senza contaminazioni, sostenibile, efficiente

Lo **SCHÜTZ IMPELLER** omogeneizza i prodotti viscosi all'interno di IBC chiusi

Mescolare omogeneamente i prodotti viscosi senza aprire l'imballaggio rappresenta, nella pratica, una sfida per le aziende. Con la nostra girante monouso SCHÜTZ IMPELLER è possibile ottenere proprio questo risultato. Per coprire il maggior numero possibile di ambiti di applicazione, abbiamo inserito nel nostro portfolio ben due varianti. Con il loro coerente approccio di economia circolare entrambe le varianti si integrano perfettamente nel motto della interpack di quest'anno, "Circular Economy meets Technology".

Nella lavorazione di liquidi viscosi, la miscelazione omogenea del prodotto è fondamentale per assicurarne una qualità costante. Gli agitatori convenzionali in acciaio inossidabile richiedono a tale scopo l'apertura del contenitore di trasporto – un passo che può favorire l'ingresso di particelle estranee e comportare complesse operazioni

di pulizia. Con il nostro SCHÜTZ IMPELLER entrambe le cose non sono più necessarie: la girante monouso viene integrata direttamente nell'IBC in fabbrica e consente di miscelare prodotti sensibili all'interno del contenitore chiuso. Questo metodo consente di prevenire in modo affidabile i rischi di contaminazione.

Già al momento dell'apertura di un contenitore di trasporto possono penetrarvi particelle di corpi estranei che compromettono in modo determinante la qualità del prodotto – lo SCHÜTZ IMPELLER elimina del tutto questo rischio.

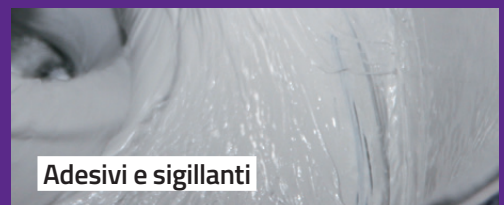


Gli IMPELLER sono disponibili per tutti gli ECOBULK dal volume da 560 a 1250 litri e possono essere facilmente collegati con i motori di azionamento degli agitatori esistenti. La qualità del prodotto contenuto rimane garantita costantemente, dal riempimento al prelievo.

Lo SCHÜTZ IMPELLER è particolarmente indicato per prodotti contenuti che devono essere agitati o mescolati prima del prelievo, come ad esempio:



Pitture e vernici



Adesivi e sigillanti



Fertilizzanti e prodotti fitosanitari



Sostanze ad alta viscosità

Due varianti per esigenze diverse

Per soddisfare in modo ottimale le esigenze nei diversi campi di applicazione offriamo l'IMPELLER con due diversi profili di girante.

L'**agitatore a tazza** è progettato per garantire una miscelazione potente e uniforme ed è particolarmente indicato per applicazioni che richiedono una miscelazione intensa:

L'**agitatore ad alette** è stato sviluppato appositamente per azionamenti a bassa velocità utilizzando la fluidodinamica computazionale (CFD). Il profilo ottimizzato delle alette assicura una distribuzione uniforme dei pigmenti e degli additivi e consente la completa dissoluzione dei sedimenti anche durante un processo di mescolazione lento. Le perdite di materiale vengono così ridotte al minimo.



Parti di un circuito chiuso

Entrambe le varianti sono realizzate in plastica riciclata al 100%. Una volta utilizzate, vengono restituite insieme all'IBC, e completamente riciclate, nell'ambito dello SCHÜTZ TICKET SERVICE. Pertanto, si integrano perfettamente nel nostro approccio "Circular by Design", come parte di un sistema a ciclo chiuso che riduce i rifiuti, preserva le risorse e, al contempo, contribuisce alla produzione di materiali riciclati di alta qualità.

Distribuzione ottimale della forza,
studiata per il trasporto automatizzato

Produzione in serie del pallet in acciaio a 3 pattini

Processi logistici automatizzati, merci pesanti, magazzini a scaffalatura verticale: negli ultimi anni i requisiti che i pallet per IBC devono soddisfare sono aumentati notevolmente. Con il nostro nuovo pallet in acciaio a 3 pattini offriamo una soluzione che coniuga stabilità, sicurezza dei processi ed economicità. A partire dal terzo trimestre di quest'anno il pallet sviluppato appositamente per queste esigenze entrerà in produzione in serie – come alternativa economicamente vantaggiosa rispetto ai pesanti pallet speciali in legno e ai pallet con pattini in plastica.



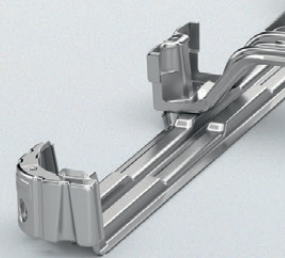
Nei moderni ambienti di stoccaggio e logistica i pallet degli IBC devono soddisfare requisiti esigenti.

Nei magazzini a scaffalatura verticale, su nastri trasportatori e nastri a rulli, nonché in presenza di merci pesanti e ad alta densità, sono fondamentali una distribuzione omogenea del carico, una inflessione minima e caratteristiche di scorrimento affidabili. È proprio qui che entra in ballo il nuovo pallet in acciaio a 3 pattini. Al contempo riprende il leitmotiv della nostra presenza alla interpack 2026. All'insegna del motto "Circular Economy meets Technology" puntiamo l'attenzione sulla longevità e riutilizzabilità dei nostri prodotti al fine di ottimizzarne ulteriormente l'efficienza economica ed ecologica.

Tre pattini per una superficie di appoggio notevolmente più ampia

La differenza determinante rispetto al tradizionale pallet con pattini in acciaio è costituita dai pattini laterali notevolmente più larghi ed un ulteriore pattino centrale. Insieme consentono una distribuzione ottimale delle forze e ne riducono al minimo l'inflessione.

Rispetto ai classici pallet con telaio in acciaio la superficie di appoggio è più ampia di circa il 90%, la pressione sul piano di appoggio viene notevolmente ridotta e il carico si distribuisce in modo omogeneo. Questa caratteristica rende il pallet particolarmente adatto a prodotti pesanti ad alta densità e all'impiego in magazzini a scaffalatura verticale.



Trasporto senza intoppi sui sistemi di movimentazione

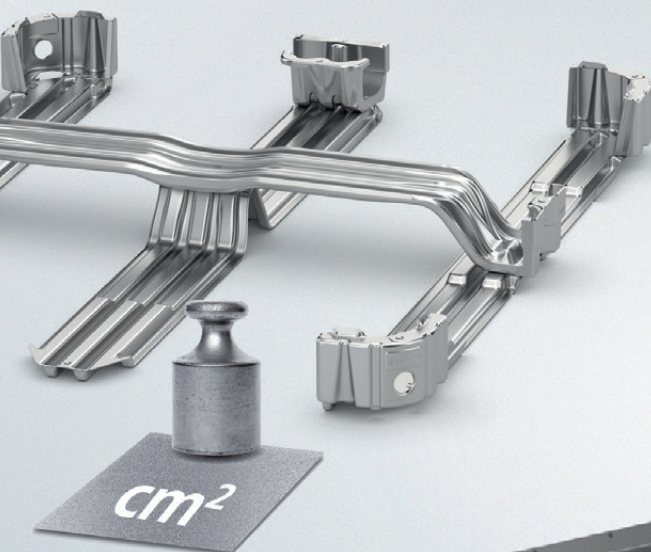
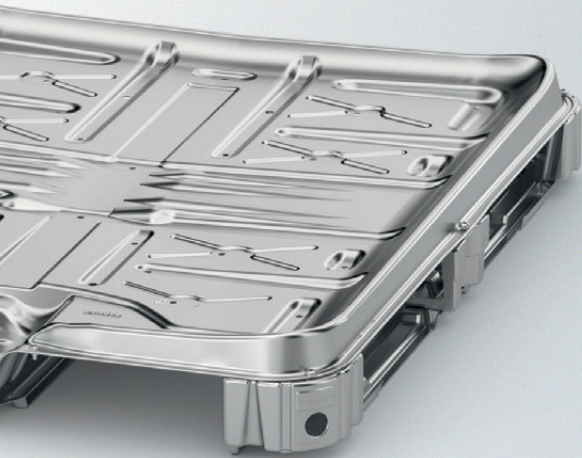
La superficie di appoggio ampia e liscia consente al contempo una scorrevolezza regolare e ottime proprietà di scorrimento su nastro a rulli e sistemi di movimentazione. I pattini in acciaio gofrato con rinforzo aumentano in misura determinante la resistenza a deformazioni. L'accessibilità da tutti i lati e i bordi dei pattini ribassati assicurano una comoda maneggevolezza sia con carrelli elevatori che con transpallet manuali, senza limitazioni nell'attività quotidiana.

Conveniente e longevo

Il pallet in acciaio a 3 pattini offre le stesse prestazioni dei pesanti pallet speciali in legno o dei pallet con pattini in plastica a costi notevolmente inferiori. Con la sua elevata stabilità consente inoltre di ottenere vantaggi ecologici grazie alla lunga durata nel ciclo di vita.

Il pallet in acciaio a 3 pattini è un esempio del nostro impegno costante nello sviluppo e perfezionamento dei nostri componenti – sempre con l'obiettivo di soddisfare le esigenze dei moderni processi logistici e di offrire agli utenti vantaggi economici ed ecologici. Che questo lavoro di sviluppo non si fermi mai lo dimostra anche il nostro nuovo sottogruppo, grazie al quale riusciamo a proteggere ancora meglio i nostri pallet in acciaio dalle deformazioni causate dalla movimentazione con carrelli elevatori.

La superficie di appoggio ampia e liscia consente al contempo una scorrevolezza regolare e ottime proprietà di scorrimento su nastro a rulli e sistemi di movimentazione.

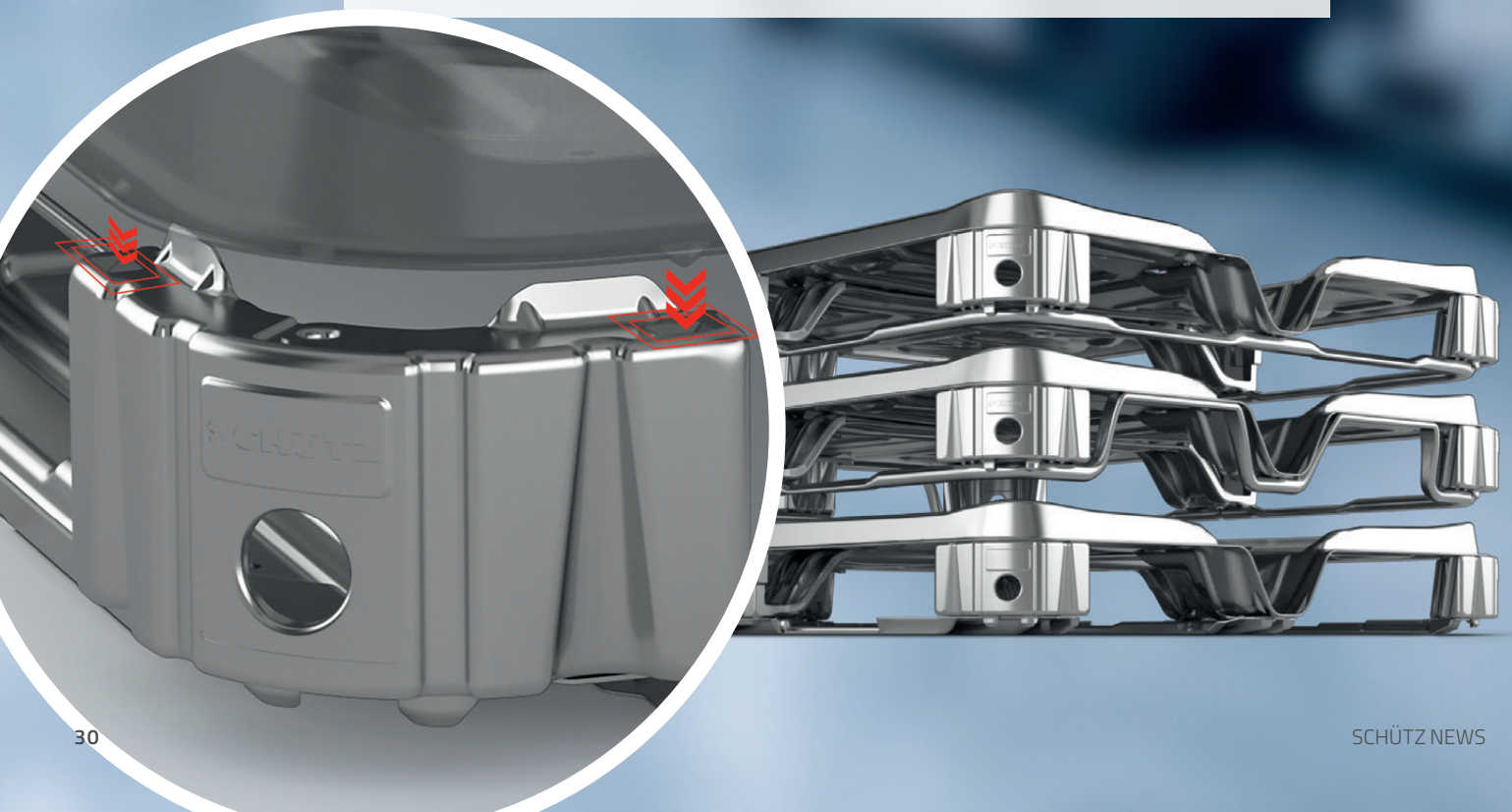


Miglioramenti costanti per una maggiore longevità e robustezza

Maggiore protezione nell'uso di carrelli elevatori

Nuova soluzione integrata per il sottogruppo del pallet in acciaio

Nella movimentazione quotidiana con carrelli elevatori, i pallet sono esposti a numerosi rischi. Col passar del tempo, infatti, possono deformarsi, ad esempio in caso di avvicinamento improprio verso gli angoli. Una sfida che affrontiamo con un ulteriore sviluppo del sottogruppo del nostro pallet in acciaio: Sia i piedini d'angolo che la piastra di supporto sono stati dotati di nottolini ad incastro che prevengono la deformazione, prolungano la vita utile del pallet e consentono un numero maggiore di cicli di utilizzo.



La ripetuta movimentazione impropria durante l'allineamento dell'IBC con il carrello elevatore è un grosso rischio per i piedi angolari del pallet nell'uso quotidiano e può causare deformazioni – con notevoli conseguenze per la stabilità, la movimentazione e la vita utile del pallet. Per ovviare a queste conseguenze abbiamo ottimizzato radicalmente la struttura del sottogruppo dei nostri pallet in acciaio.

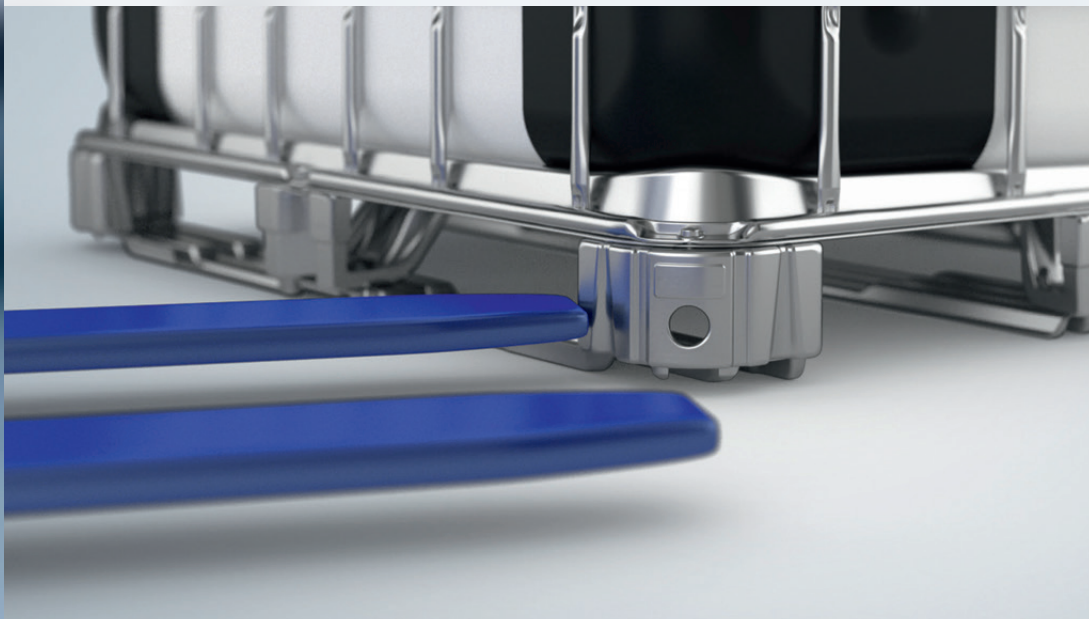
Incastro con accoppiamento di forma per mezzo di tacche di bloccaggio

Il cuore di questa nuova soluzione è costituito da un sistema integrato di tacche di bloccaggio perfettamente combacianti tra di loro, presenti nella vasca di fondo e nei piedi angolari. **Per mezzo di questo incastro con accoppiamento di forma, i piedi angolari vengono mantenuti, in modo sicuro, nella loro posizione, anche in caso di urto violento con carrelli elevatori. Il rischio di deformazione durante l'allineamento viene notevolmente minimizzato.** Il risultato è un'unità di pallet con una maggiore resistenza alla deformazione e una migliore stabilità totale.

Ciò implica anche vantaggi economici ed ecologici. I pallet più robusti, infatti, possono resistere a più cicli prima di dover essere sostituiti. Inoltre, quanto più a lungo un pallet rimane nel ciclo di vita tanto più consente di risparmiare materiale e CO₂.

Nuovo standard globale per il portfolio di pallet in acciaio

Il sottogruppo ottimizzato, con piedi angolari antitorsione, non è una soluzione isolata, bensì un nuovo standard di SCHÜTZ a livello mondiale. Questo sviluppo sarà presentato per la prima volta alla interpack 2026. Il nuovo incastro con accoppiamento di forma tra vasca di fondo e piedi angolari aumenta ulteriormente la robustezza e la longevità di tutte le versioni di pallet in acciaio. Questa nuova soluzione composita viene gradualmente estesa a tutto il nostro assortimento di pallet in acciaio e rappresenta pertanto il nuovo standard globale per una maggiore resistenza nell'uso quotidiano con carrelli elevatori.



Doppia protezione antincendio, di facile uso:

Il nostro nuovo IBC per contenuti sensibili

Liquidi infiammabili, merci pericolose, aree di pericolo (Ex): non tutte le esigenze possono essere soddisfatte con un IBC standard. L'ECOBULK SX-D di SCHÜTZ è stato progettato proprio per questi casi limite. La sua struttura a doppia parete, composta da un otre interno in HDPE e un rivestimento in acciaio chiuso, assicura la massima protezione contro incendi e perdite – certificata da FM Global e collaudata nella pratica. Alla interpack 2026 presentiamo inoltre la nuova versione SX-D-OV, che entra ora in produzione in serie e amplia questo concetto di sicurezza aggiungendo la comodità del prelievo dal basso.

L'otre interno in HDPE è completamente avvolto da un rivestimento in acciaio chiuso e ignifugo. In caso di incendio, questo funge da vasca di raccolta integrata e impedisce in modo affidabile la fuoriuscita del contenuto, persino in condizioni estreme.



SX-D-OV

Il trasporto e lo stoccaggio di liquidi pericolosi infiammabili sono uno dei compiti più complessi nella gestione del packaging. Negli ambienti di produzione, in generale nelle zone a rischio di esplosione o durante il trasporto su strada di merci sensibili, in caso di emergenza ogni secondo conta. Laddove un IBC tradizionale in plastica raggiunge i propri limiti, il nostro ECOBULK SX-D definisce nuovi standard: una cisternetta a doppia parete che unisce l'efficienza di un sistema IBC al livello di protezione che in passato solo i fusti in acciaio erano in grado di offrire.

Struttura con sistema per un'elevata protezione in caso di incendio

La particolarità dell'ECOBULK SX-D è la sua struttura: l'otre interno in HDPE è completamente avvolto da un rivestimento in acciaio chiuso e ignifugo. In caso di incendio, questo funge da vasca di raccolta integrata e impedisce in modo affidabile la fuoriuscita del contenuto, persino in condizioni estreme. Una particolare stabilità dell'IBC combinato è data dal collegamento saldato tra il sottogruppo e la lamiera del rivestimento. Grazie alla sua struttura il modello SX-D riduce il carico di incendio negli ambienti di stoccaggio e di produzione e, in caso di emergenza, procura tempo prezioso per le operazioni di spegnimento e messa in sicurezza.



Provvisto di certificazione per i requisiti più esigenti

Le linee guida di sicurezza relative alla gestione dei liquidi infiammabili, che variano da Paese a Paese, richiedono una soluzione in grado di coprire ogni eventualità. L'ECOBULK SX-D è il primo IBC combinato provvisto della certificazione di FM Global ("FM Approved"); soddisfa inoltre i requisiti dello standard UL 2368 ed è omologato per le aree di pericolo (Ex) 1 e 2. Esso soddisfa senza difficoltà anche i requisiti relativi alle merci pericolose liquide sensibili della classe 6.1. È quindi disponibile per applicazioni in cui finora esclusivamente i fusti in acciaio erano in grado di garantire la protezione necessaria, offrendo al contempo l'efficienza superiore del sistema IBC. Un altro vantaggio pratico: l'utilizzo del contenitore certificato ha inoltre un impatto positivo sulle condizioni assicurative.



SX-D



Nuova variante: prelievo dal basso senza compromessi nell'ambito della protezione antincendio

Con l'ECOBULK SX-D-OV presentiamo alla interpack 2026 una variante del nostro IBC combinato che integra il collaudato concetto di sicurezza con un vantaggio decisivo in termini di praticità: il prelievo del prodotto contenuto dal basso. Un coperchio in acciaio, apribile senza attrezzi, permette di accedere ad una valvola di scarico, consentendone quindi il familiare uso

come con un IBC standard. Per garantire la massima sicurezza in caso di incendio, l'area della valvola di scarico è inoltre protetta da una lamiera di protezione contro il calore. Una volta chiuso il coperchio, l'ECOBULK SX-D-OV garantisce una protezione totale contro gli incendi e le perdite. La produzione in serie del nuovo modello inizierà nel mese di agosto 2026.

Acciaio con sistema

Efficiente sicurezza dei trasporti e un ampio portfolio di fusti in acciaio per esigenze complesse



Che si tratti di sostanze sensibili a corrosione o di prodotti altamente permeabili – i fusti in acciaio devono essere in grado di coprire un'ampia gamma di applicazioni. Noi rispondiamo alle molteplici esigenze con un'adeguata gamma di fusti in acciaio ad apertura totale ed apertura parziale e con il sistema di fissaggio del carico SCHÜTZ DRUMFIX, coerentemente integrato nel nostro approccio di economia circolare.



Purezza attraverso la semplificazione dei processi: il fusto con saldatura laser rende superflue le successive operazioni di trattamento.

Essendo un materiale collaudato per gli imballaggi industriali, l'acciaio deve soddisfare standard esigenti in termini di sicurezza, igiene ed efficienza dei trasporti. Che si tratti di sostanze sensibili alla corrosione, di materiali viscosi o di aree di applicazione con elevate esigenze in termini di igiene, sicurezza o efficienza nel trasporto – noi offriamo la soluzione adatta per ogni campo di applicazione.

Fusto con saldatura laser: la protezione inizia dalla materia di base

Il fusto con saldatura laser di SCHÜTZ è ideale per applicazioni con prodotti particolarmente sensibili o soggetti a corrosione. È realizzato in lamiera di acciaio zincata a caldo su entrambi i lati, direttamente dal coil. **Questo processo assicura la distribuzione omogenea dello strato di zinco che protegge l'intero corpo del fusto da corrosione.** Non sono necessarie successive operazioni di verniciatura o trattamento in forno. Ciò elimina le tipiche cause di errore come gocciolamento, inclusione di scorie o la presenza di residui che possono rappresentare un rischio di contaminazione per

prodotti contenuti sensibili. **Al contempo diminuiscono il dispendio per trasporti interaziendali nonché energia e costi altrimenti dovuti a successivi trattamenti di tale genere.** Il fusto con saldatura laser, quindi, non è solo un sistema di packaging robusto e pulito, ma supporta anche gli obiettivi di sostenibilità delle aziende.

Fusto combinato in acciaio: due materiali, un unico sistema

Per fluidi altamente permeabili o aggressivi, il fusto in acciaio combinato offre una soluzione con protezione a due strati. Esso è composto da un rivestimento in acciaio verniciato ed un otre interno in HDPE integrato. Ciò offre al contempo più vantaggi: l'acciaio impedisce la permeazione attraverso la parete del fusto, mentre il prodotto contenuto entra in contatto esclusivamente con l'otre interno di plastica – cosa che esclude di fatto la corrosione. Il robusto rivestimento in acciaio conferisce al sistema un elevato grado di stabilità e supporta fasi sensibili del processo, come il riempimento a caldo, nel quale va impedito il collasso del contenitore.

**Una combinazione imbattibile:
l'acciaio blocca la permeazione,
la plastica previene la corrosione.**

Il fusto con saldatura laser combinato per esigenze flessibili

Il fusto con saldatura laser combinato rappresenta un'evoluzione coerente che unisce i vantaggi di entrambi i sistemi: l'otre interno in HDPE del fusto combinato in acciaio e il corpo esterno completamente zincato del fusto con saldatura laser. **Questa combinazione è concepita per applicazioni in campi che richiedono un elevato grado di purezza e una protezione completa contro corrosione, permeazione e perdite.**



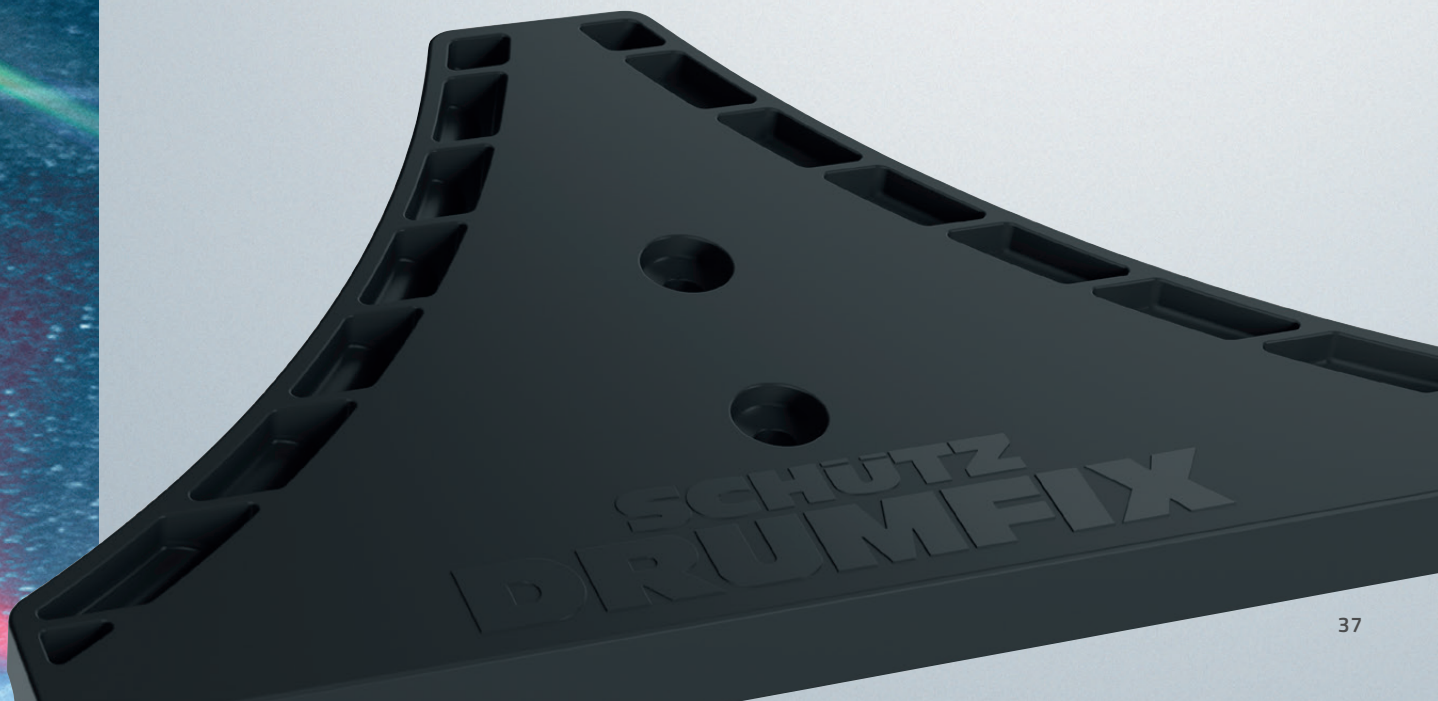
SCHÜTZ DRUMFIX – sicurezza del carico con materiale riciclato

A completamento del nostro portfolio di fusti offriamo con SCHÜTZ DRUMFIX un sistema affidabile ed ecologico per il fissaggio dei fusti in acciaio durante il trasporto. **Questo sistema consente di bloccare quattro fusti su un pallet, in modo rapido e semplice, creandone unità di carico stabili.** In tal contesto gli elementi del sistema vengono fissati al pallet con viti speciali, con accoppiamento di forma, dove vengono posizionati sulle aggraffature inferiori dei fusti. Due ulteriori cinghie fissano l'unità nella parte superiore e inferiore, cosicché i fusti restano bloccati in modo sicuro anche in condizioni sperimentali estreme, ad esempio in caso di inclinazione del pallet fino a 45 gradi.

DRUMFIX è doppiamente sostenibile: gli elementi sono realizzati in plastica ottenuta da imballaggi di SCHÜTZ riciclati e, una volta utilizzati, possono essere recuperati nell'ambito dello SCHÜTZ TICKET SERVICE per poter essere riutilizzati. Pellicola estensibile, cinghie o supporti di metallo? Non sono più necessari. Il risultato: meno rifiuti da imballaggio, meno costi.



Con DRUMFIX sostituiamo i materiali monouso convenzionali con una soluzione riutilizzabile, ricavata dal nostro ciclo di produzione.



Collaudata milioni di volte, evolutasi costantemente:

La tecnologia GREEN LAYER per tutti gli imballaggi in plastica

Dopo i nostri IBC e fusti in PE, anche la nostra nuova gamma di taniche è ora caratterizzata dall'eccellenza tecnologica e dalle prestazioni del design SCHÜTZ GREEN LAYER: dal 2024, nella nostra produzione da 3 a 6 strati, integriamo nello strato intermedio degli imballaggi rigranulato riciclato di alta qualità proveniente dai nostri processi di economia circolare. Questo ci consente di ridurre in modo tangibile la nostra impronta di carbonio. Gli standard di qualità e sicurezza, nonché le omologazioni per il trasporto di merci pericolose delle varianti GREEN LAYER, corrispondono senza compromessi a quelli dei rispettivi imballaggi realizzati con materiale nuovo.



Sin dall'inizio della produzione in serie, la tecnologia GREEN LAYER continua a dar prova della propria efficacia quotidianamente nell'applicazione pratica. Oltre dell'IBC e i fusti in PE nella versione a basso impatto ambientale sono oggi parte integrante del nostro portfolio di prodotti e vengono utilizzati dai clienti dei settori più disparati. Con il lancio delle taniche della serie GREEN LAYER alla interpack 2026 chiudiamo ora il cerchio, offrendo soluzioni di imballaggio che utilizzano materiale riciclato anche per volumi di riempimento minori, da 5 a 30 litri. Strutturalmente, inoltre, le soluzioni della linea SCHÜTZ GREEN LAYER sono già oggi perfettamente predisposte per soddisfare i requisiti del regolamento europeo sugli imballaggi (PPWR), che a partire dal 2030 prescriverà una percentuale minima di materiali riciclati negli imballaggi in plastica.

Con il lancio delle taniche della serie GREEN LAYER alla interpack 2026 chiudiamo ora il cerchio, offrendo soluzioni di imballaggio che utilizzano materiale riciclato anche per volumi di riempimento minori, da 5 a 30 litri.



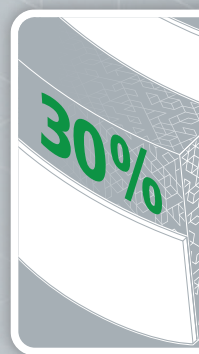
Imballaggi più sostenibili, senza compromessi

Alla base della tecnologia GREEN LAYER c'è il nostro processo di estrusione a più strati con il quale produciamo di serie tutti gli imballaggi in plastica di casa SCHÜTZ con minimo tre e massimo sei strati. Aggiungendo rigranulato di alta qualità riciclato di SCHÜTZ nello strato intermedio, questi imballaggi diventano varianti GREEN LAYER, contenenti il 30% di materiale riciclato. Lo strato interno e quello esterno sono realizzati, come al solito, completamente in HDPE nuovo; pertanto, il prodotto contenuto e l'ambiente entrano in contatto diretto solo con materiale nuovo.

Che l'utilizzo di materiale riciclato non comporti alcun compromesso in termini di sicurezza o qualità è un aspetto fondamentale dei nostri imballaggi GREEN LAYER. Essi soddisfano gli stessi requisiti delle rispettive serie prive di materiale riciclato, comprese le omologazioni per le merci pericolose. Ciò facilita anche il processo di transizione: **chi finora utilizzava i nostri imballaggi nuovi, può ora utilizzare i prodotti SCHÜTZ GREEN LAYER equivalenti – senza lunghi processi di approvazione interni per il cliente!** Chi sceglie inoltre di utilizzare con l'IBC della linea GREEN LAYER anche un pallet interamente in plastica può aumentare fino al 68 per cento la percentuale complessiva di plastica riciclata del proprio imballaggio.

Rigranulato dal proprio ciclo di produzione

Per la serie SCHÜTZ GREEN LAYER utilizziamo esclusivamente materiale riciclato di nostra produzione, cosa che ci consente di avere sempre il pieno controllo sulla sua provenienza e qualità. A tal fine, gli imballaggi usati in tutto il mondo vengono raccolti nell'ambito dello SCHÜTZ TICKET SERVICE e rigenerati nei nostri centri di riciclaggio diventando rigranulato riciclato di alta qualità, inodore e dal colore naturale. Questo viene reimpresso in modo controllato nella produzione di nuovi imballaggi GREEN LAYER. In tal modo creiamo flussi di materiali stabili che coniugano efficienza ecologica ed economica e assicurano a lungo termine la disponibilità di materiali riciclati di alta qualità.





SCHÜTZ
GREEN LAYER TECHNOLOGY



**HIGH-QUALITY
RECYCLED PLASTIC**

Oggi già pronti per la direttiva PPWR 2030

Con la lavorazione a più strati dei nostri imballaggi in plastica creiamo inoltre i presupposti tecnici per aumentare ulteriormente, in futuro, la percentuale di materiale riciclato con modifiche minime. Un vantaggio determinante per poter utilizzare anche in futuro i nostri prodotti GREEN LAYER senza lunghi processi di approvazione quando il regolamento europeo sugli imballaggi e sui rifiuti di imballaggi (PPWR) a partire dal 1° gennaio 2030 prescriverà una percentuale minima del 35% di materiali riciclati post-consumo per una gran parte degli imballaggi in plastica. Gli imballaggi SCHÜTZ GREEN LAYER sono già oggi tecnologicamente all'altezza di questi requisiti.

Chi finora utilizzava i nostri imballaggi nuovi, può ora utilizzare i prodotti SCHÜTZ GREEN LAYER equivalenti – senza lunghi processi di approvazione interni per il cliente!



SCHÜTZ
GREEN LAYER
HIGH-QUALITY RECYCLED PLASTIC

SCHÜTZ investe in un modernissimo stabilimento per la produzione di IBC presso la sede centrale dell'azienda BASF

BASF
We create chemistry

On-site, just in time

La nostra base:
una rete globale di oltre 80 stabilimenti di produzione e assistenza e oltre 8.000 collaboratori, sviluppatasi nel corso di decenni. Il nuovo stabilimento di Ludwigshafen prosegue con coerenza su questa strada.

Sede centrale di BASF

Per la fornitura di imballaggi industriali l'azienda BASF fa affidamento su SCHÜTZ sin dagli anni Sessanta. La loro collaborazione è contrassegnata da importanti traguardi come lo sviluppo in comune del primo IBC al mondo. Ora festeggiamo insieme il passo successivo nell'ampliamento di questa cooperazione: lo scorso marzo 2026 abbiamo firmato un contratto di insediamento per la costruzione di un sito di produzione e stoccaggio per IBC altamente automatizzato, nelle immediate vicinanze della sede centrale di BASF a Ludwigshafen.

Di questa partnership ne siamo giustamente orgogliosi! Con l'azienda BASF abbiamo un intenso rapporto di collaborazione da oltre 60 anni. Insieme abbiamo contrassegnato uno sviluppo che non riguarda solo la cooperazione tra BASF e SCHÜTZ. L'Intermediate Bulk Container è un prodotto nato dalla nostra collaborazione negli anni Settanta, nel frattempo diventato lo standard mondiale per il packaging industriale. In futuro, con un nuovo stabilimento di SCHÜTZ nelle immediate vicinanze della sede centrale di BASF a Ludwigshafen, intensificheremo ulteriormente l'interazione tra i nostri processi, dal punto di vista infrastrutturale e logistico.

Più vicini di così non si può

Lo stabilimento in programma comprende spazi per la produzione e lo stoccaggio e sarà situato su un terreno direttamente ai margini del complesso industriale BASF. La parte principale del nuovo edificio sarà un impianto all'avanguardia e completamente automatizzato per la produzione di IBC. Questo sarà integrato da un magazzino digitalizzato per lo stoccaggio degli imballaggi, direttamente collegato alla produzione. Il risultato: consegna just-in-time 24 ore su 24, 7 giorni su 7, e massima sicu-

rezza della fornitura per il sito BASF. L'inizio dei lavori di costruzione è previsto per il terzo trimestre del 2026.

“Con l'insediamento di SCHÜTZ nelle immediate vicinanze del nostro quartiere aziendale assicuriamo la massima sicurezza di approvvigionamento per questo stabilimento. Il collegamento e l'integrazione territoriale consentono di mantenere brevi le distanze di trasporto e di reagire in modo flessibile, 24 ore su 24, alle mutevoli esigenze dei nostri impianti e stabilimenti di produzione.”

Uwe Lohr, Senior Vice President Global Indirect Procurement, BASF SE

Naturalmente, pensiamo anche all'intero ciclo di vita dell'imballaggio. Fedelmente al nostro Green Lifecycle Management, l'ulteriore ampliamento del programma di riutilizzazione, rigenerazione e riciclaggio dei contenitori per imballaggio usati in loco è parte integrante di questo concetto.

“L'insediamento mirato di partner pluriennali e l'investimento in capacità di produzione vicine allo stabilimento generano decisivi vantaggi strutturali per la nostra sede. L'integrazione della produzione di IBC nei nostri cicli di riciclaggio e produzione rafforza a lungo termine la nostra competitività.”

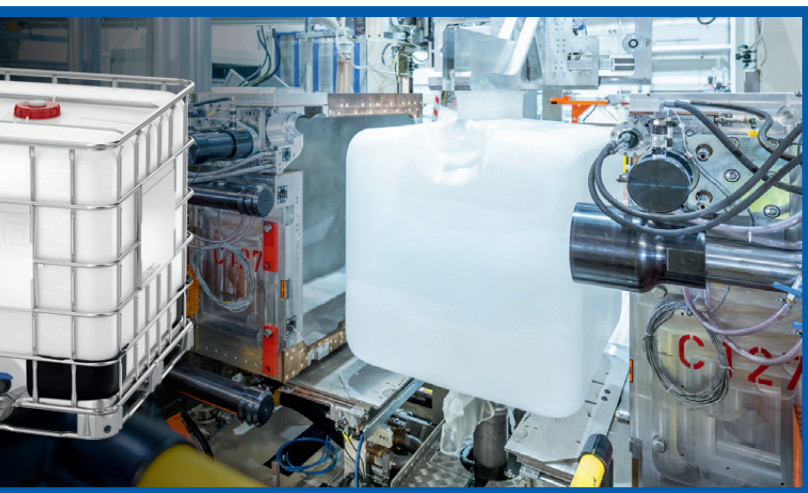
Helmut Winterling, Presidente Siti di produzione europei integrati, BASF SE

Un esempio di vera partnership

Una collaborazione come questa mostra cosa contraddistingue SCHÜTZ come azienda:

“Questo progetto non è solo un segnale forte per uno sviluppo sostenibile del sito, ma rappresenta anche la realizzazione di soluzioni on-site altamente efficienti e personalizzate e rafforza ulteriormente il nostro ruolo di partner strategico dell'industria.”

Roland Strassburger, CEO del Gruppo SCHÜTZ





CIRCULAR
ECONOMY MEETS
TECHNOLOGY

Tutte le novità della fiera ora anche online!

Prodotti di punta e innovazioni
sul nostro sito web.



Scoprite le nostre novità non solo dal vivo visitando il nostro stand, ma a partire da subito anche in digitale. Vi mostriamo come la tecnologia all'avanguardia e i cicli chiusi dei materiali vadano di pari passo per stabilire nuovi standard in termini di qualità, sicurezza ed economicità.



Scoprite subito tutti i nuovi prodotti:
www.schuetz.net/innovations