SCHÜTZ

NEWSFLASH+++

1/2021

Das neue kompakte Multitalent:

ECOBULK MX 560

Mit dem ECOBULK MX 560 erweitert SCHÜTZ die erfolgreiche MX-Modellreihe um eine 560 Liter-Version (150 gal.). Dabei nutzt der neue kleinste SCHÜTZ IBC die gleichen Bodengruppen wie unsere bewährten 1.000 und 1.250 Liter-Modelle – bei wesentlich reduzierter Gitterkorbhöhe. Mit vier Horizontalrohren und großer Beschriftungstafel bietet er im täglichen Einsatz überlegene Stabilität und großzügigen Platz für Produktbeschriftungen. Die Palettengröße und kompakte Bauweise gewährleisten eine optimale Ausnutzung des vorhandenen Lager- und Transportraums.

Als sichere und hocheffiziente Verpackungslösung eignet sich der ECOBULK MX 560 perfekt für alle Anwendungen, in denen kleinere Gebindegrößen vorteilhaft sind. Er überzeugt durch ein niedriges Containergewicht und leichtes Handling, ermöglicht geringe Kapitalbindung und kurze Standzeiten und mindert damit auch die Gefahr von Produktverderb durch Alterung oder Oxidationsprozesse.

Durch seine vielfältigen Ausstattungsvarianten erweist sich der MX 560 als wahres Multitalent. So wird er in der FOODCERT oder CLEANCERT Ausführung höchsten Sauberkeits- und Sicherheitsansprüchen bei der Verwendung mit Lebensmitteln bzw. in technischen Bereichen gerecht. Auch der Einsatz in Ex-Zonen oder eine integrierte EVOH-Permeationsbarriere zählen zu den Optionen. Für die Anwendung mit Agro-Chemikalien kann der Container mit unserem Check Valve Rückschlagventil und dem G2-BreatherPlus Stopfen ausgestattet werden. Selbst Rührprozesse ohne den Container zu öffnen sind möglich – mit dem ab Werk integrierten Einwegrührer SCHÜTZ IMPELLER.

Als sichere und hocheffiziente Verpackungslösung eignet sich der ECOBULK MX 560 perfekt für alle Anwendungen, in denen kleinere Gebindegrößen vorteilhaft sind.

IMPRESSUM:

Herausgeber: Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters, Telefon: +49 2626 77-0, Fax: +49 2626 77-365
E-Mail: info1@schuetz.net, www.schuetz.net, Bild-Nachweis: Shutterstock.com