SCHÜTZ

newsflash +++

05/2022

State-of-the-Art-Rekonditionierung
JETZT AUCH AM STANDORT FONTANA

SCHÜTZ Container Systems (SCS) investiert in den weiteren Ausbau seines Netzwerks zur Rückholung und umweltfreundlichen Wiederaufbereitung von Verpackungen in Nordamerika. Dazu wurde am bestehenden Produktionsstandort Fontana in Kalifornien eine hochmoderne Rekonditionierungsanlage installiert.

Kurze Transportwege gehören zu den grundlegenden Einflussfaktoren auf die Wirtschaftlichkeit und die ökologische Performance einer Verpackung. Dies gilt gleichermaßen für die Anlieferung neuer IBC und Fässer als auch für die konsequente Umsetzung eines effizienten Kreislaufsystems. Vor diesem Hintergrund erweitert SCS sein Angebot am Standort Fontana. Wurden hier bislang ausschließlich neue SCHÜTZ Verpackungen gefertigt, ist das Werk nun auch neuer regionaler Hub für unseren IBC-Rückholservice an der Westküste. Dazu wurde in modernste Umwelttechnik investiert und eine komplett neue Rekonditionierungsanlage errichtet.

SCHÜTZ

newsflash +++

Die über den SCHÜTZ TICKET SERVICE zurückgeholten IBC durchlaufen in Fontana gemäß der weltweit einheitlichen SCHÜTZ Vorgaben einen aufwendigen Rekonditionierungsprozess auf Basis höchster Umwelt-, Sicherheits- und Qualitätsmanagement-Standards. Durch den Austausch des Innenbehälters und die Verwendung von Original-Ersatzteilen entstehen dabei aus entleerten SCHÜTZ ECOBULK rekonditionierte SCHÜTZ RECOBULK, die in Qualität und Sicherheit unseren neuen IBC entsprechen. Das aus den entnommenen Innenbehältern gewonnene Rezyklat wird vollständig wieder für die Produktion neuer Verpackungskomponenten eingesetzt. Die verantwortungsvolle Wiederaufbereitung gebrauchter IBC schont langfristig natürliche Ressourcen und verbessert den ökologischen Fußabdruck unserer Verpackungen weiter.

IMPRESSUM
Herausgeber: Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters, Telefon: +49 2626 77 0, E-Mail: info1@schuetz.net, www.schuetz.net
Bild-Nachweis: www.shutterstock.com