


SCHÜTZ

02/2023

newsflash +++



Nuevo equipo de
moldeo por extrusión
y soplado de 6 capas

para SCHÜTZ Container Systems en Misuri, EE. UU.

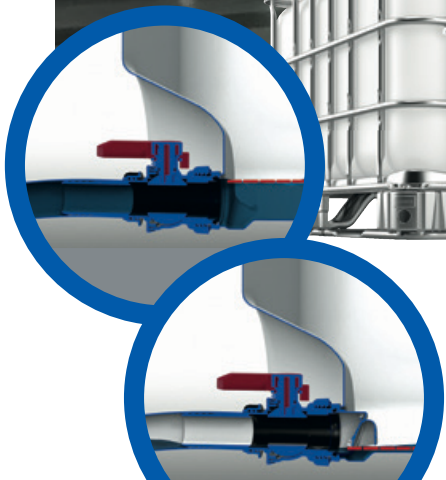
SCHÜTZ Container Systems invierte constantemente en el equipamiento y la infraestructura más modernos para sus centros. El ejemplo más reciente es la inversión en un nuevo equipo de moldeo por extrusión y soplado de 6 capas en el emplazamiento de St. Joseph (Misuri), con el cual producimos bombonas interiores de IBC para un amplio abanico de usos y, al mismo tiempo, incrementamos aún más la seguridad del suministro en Norteamérica.

La demanda de soluciones de embalaje ecológicas en EE. UU. crece constantemente. SCHÜTZ Container Systems da respuesta a esta circunstancia con una tupida red de fabricación formada por un total de doce centros de producción.



El emplazamiento de St. Joseph (Misuri) ahora se amplía con un nuevo equipo adicional de moldeo por extrusión y soplado de 6 capas. Al modernizar y ampliar continuamente nuestro parque de máquinas, aumentamos notablemente la flexibilidad de nuestra

producción de envases. El nuevo equipo produce bombonas interiores de IBC que valen para una amplia gama de modelos de IBC: la extrusión multicapa de hasta seis capas permite integrar una barrera de EVOH contra la permeación en las bombonas interiores. **También para contenedores empleados en ámbitos de aplicación sensibles, como zonas EX o la industria alimentaria, el nuevo equipo produce las bombonas interiores con las especificaciones pertinentes.**



A demás, el equipo de moldeo por extrusión y soplado permite ampliar la cartera de producción local con el ECOBULK MX 560. Gracias a su compacto formato, este ofrece una capacidad óptima. **El ECOBULK MX 560 se basa en el mismo conjunto inferior que los tipos de MX más grandes, pero cuenta con una menor altura de contenedor. Esta capacidad reducida permite un acortamiento de los tiempos de parada y una inmovilización de capital limitada cuando la rotación del producto es baja.** Esto supone una ventaja, particularmente, en sectores en los que se necesitan envases pequeños para mercancías muy concentradas como, por ejemplo, productos fitosanitarios. Si el vaciado se realiza mediante bomba a través de la válvula de salida, la Check Valve opcional de SCHÜTZ protege una vez más el producto envasado de la contaminación. Además, el MX 560 también convence a todos los niveles en otros ámbitos de aplicación gracias a sus múltiples opciones de equipamiento, desde los acabados FOODCERT/CLEANCERT, pasando por la barrera de EVOH contra la permeación, hasta llegar a la protección EX.

Si el vaciado se realiza mediante bomba a través de la válvula de salida, la Check Valve opcional de SCHÜTZ protege una vez más el producto envasado de la contaminación.

PIE DE IMPRENTA

Editor: Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters, Teléfono: +49 2626 77 0, E-Mail: info1@schuetz.net, www.schuetz.net
Créditos de imagen: www.shutterstock.com