


**SCHÜTZ**

02/2023

# newsflash +++



## Nuovo impianto di estrusione e soffiaggio a 6 strati

per SCHÜTZ Container Systems nel Missouri, USA

Nei propri stabilimenti, SCHÜTZ Container Systems investe costantemente in attrezzature e infrastrutture all'avanguardia. L'esempio più recente è l'investimento in un nuovo impianto di estrusione e soffiaggio a 6 strati presso lo stabilimento di St. Joseph (Missouri) che ci consente di produrre gli otri interni degli IBC per un'ampia gamma di applicazioni ed aumentare al contempo la sicurezza delle forniture nell'America del Nord.

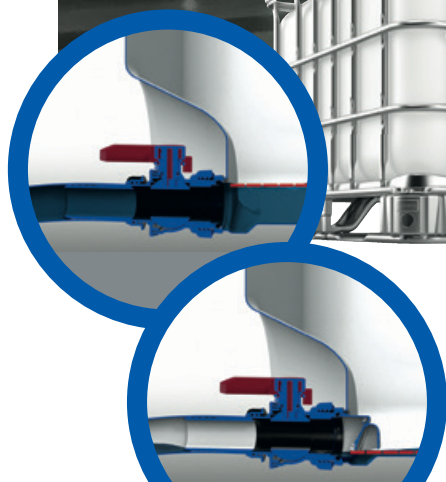
**N**egli USA la domanda di soluzioni di packaging ecologiche è in costante aumento. SCHÜTZ Container Systems risponde a questa tendenza con una fitta rete di produzione composta da complessivamente dodici stabilimenti di produzione.



Ora è la volta dello stabilimento di St. Joseph (Missouri) che viene ampliato con un ulteriore impianto di estrusione e soffiaggio a 6 strati. Modernizzando e ampliando costantemente i nostri impianti aumentiamo in misura significativa la flessibilità della

nostra produzione di imballaggi.

Il nuovo impianto produce l'otre interno agli IBC adeguandolo ad un'ampia gamma di modelli di IBC: l'estrusione a più strati, ossia fino a sei strati, consente di integrare negli otri interni una barriera di permeazione in EVOH. **Il nuovo impianto produce, con le dovute specifiche, anche l'otre interno dei contenitori utilizzati in campi di applicazione sensibili, come le aree di pericolo o l'industria alimentare.**



**C**on questo impianto di estrusione e soffiaggio, inoltre, si aggiunge al portfolio di packaging prodotti in loco anche l'ECOBULK MX 560. Si tratta di un contenitore di dimensioni compatte che offre un volume di riempimento ottimale. **L'ECOBULK MX 560 riprende il medesimo sottogruppo dei tipi MX più grandi, il contenitore però ha un'altezza inferiore. Il volume, così ridotto, consente tempi di fermo più brevi e una minore immobilizzazione di capitale con meno passaggi da uno strumento di lavoro all'altro nell'ambito del trasporto del prodotto.** Ciò è particolarmente vantaggioso nei settori in cui sono necessari contenitori di piccole dimensioni per prodotti altamente concentrati, come i pesticidi. Quando si svuota il prodotto contenuto per mezzo di una pompa, attraverso la valvola di scarico, la valvola di non ritorno opzionale di casa SCHÜTZ protegge ulteriormente il prodotto da contaminazione. Oltretutto il modello MX 560, con la sua versatile offerta di optional, da FOODCERT/CLEANCERT alla barriera di permeazione in EVOH alla protezione per applicazione in aree di pericolo, convince in ogni senso anche in altri campi di applicazione.

**Quando si svuota il prodotto contenuto per mezzo di una pompa, attraverso la valvola di scarico, la valvola di non ritorno opzionale di casa SCHÜTZ protegge ulteriormente il prodotto da contaminazione.**

#### COLOFONE

Redazione: Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters, Telefono: +49 2626 77 0, E-Mail: info1@schuetz.net, www.schuetz.net  
Materiale fotografico: www.shutterstock.com