

SCHÜTZ invierte en ultramoderno centro de producción de IBC en la planta matriz de BASF en Ludwigshafen

BASF y SCHÜTZ han firmado un Contrato de emplazamiento relativo a la construcción de un centro de producción y almacenamiento altamente automatizado para Intermediate Bulk Containers (IBCs) en la sede de la empresa BASF en Ludwigshafen. La finalidad de la nueva planta de producción para IBC es el suministro fiable y a largo plazo de envases industriales a la fábrica de BASF. Está previsto que la construcción de la planta de producción de IBC comience el tercer trimestre de 2026.

SCHÜTZ ha desarrollado junto con BASF un nuevo concepto integral de suministro de envases industriales para el emplazamiento, durante cuyo transcurso la futura planta de producción de SCHÜTZ y la planta química engranarán estrechamente en cuestión de infraestructuras y logística. **El elemento clave es la construcción de la planta de última generación para la fabricación de IBC en una parcela que linda directamente con el recinto fabril de la empresa química.** Adicionalmente, el concepto prevé un ultramoderno almacén de envases digitalizado que se conectará a la producción de contenedores, además de seguir expandiendo la reutilización, el acondicionamiento y el reciclaje de contenedores de embalaje usados. "Este proyecto no solo lanza una contundente señal para un desarrollo del emplazamiento con vistas al futuro, sino que también representa soluciones in situ altamente eficientes específicas para cada cliente y la continua consolidación de nuestro papel como socio estratégico de la industria", declara Roland Strassburger, consejero delegado del Grupo SCHÜTZ.





“El estudiado emplazamiento de socios de tantos años y la inversión en capacidad de producción en las proximidades de los centros generan ventajas estructurales decisivas para nuestra planta matriz”, declara Helmut Winterling, Presidente de Centros Integrados Europeos de BASF SE. **“Integrar la fabricación de IBC en nuestros ciclos de materiales y de producción refuerza a largo plazo nuestra competitividad”.**

“Con el asentamiento de SCHÜTZ en las inmediaciones de nuestro recinto fabril generamos un máximo grado de seguridad del suministro para el emplazamiento. La conexión e integración física permite que las rutas de transporte sigan siendo cortas y reaccionar con flexibilidad las 24 horas del día a las cambiantes necesidades en nuestros centros de producción e instalaciones”, comenta Uwe Lohr, Senior Vice President Global Indirect Procurement de BASF SE.

La cooperación entre BASF y SCHÜTZ se remonta a los años sesenta del siglo pasado. **Uno de los hitos fue el desarrollo del primer IBC en 1975 por parte de Udo Schütz en estrecha colaboración con BASF; una innovación que se convirtió en el envase industrial estándar en todo el mundo.** También en las fábricas del emplazamiento de BASF en Ludwigshafen, donde el Intermediate Bulk Container clásico se emplea, entre otras cosas, para almacenar y transportar productos químicos en estado líquido. Entre estos pueden encontrarse, generalmente, precursores químicos como dispersiones, aditivos o tensioactivos. Hoy SCHÜTZ opera una red de producción global con más de 70 centros y, además de las plantas de BASF, también suministra en todo el mundo a un gran número de otros clientes de las industrias más dispares.

PIE DE IMPRENTA

Editor: Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters, Teléfono: +49 2626 77 0, E-Mail: info1@schuetz.net, www.schuetz.net
Créditos de imagen: www.shutterstock.com