



**PRESSEMITTEILUNG** / 5. Februar 2025

## **JEC World 2025: SCHÜTZ COMPOSITES zeigt maßgeschneiderte Leichtbaulösungen**

*Mit dem Hightech-Leichtbauwerkstoff CORMASTER® präsentiert SCHÜTZ COMPOSITES auf der JEC World 2025 eine der vielseitigsten Lösungen für moderne Anwendungen in der Luft- und Raumfahrt, im Fahrzeugbau und Rennsport. Die globale Fachmesse für Verbundwerkstoffe bietet internationalen Branchenführern vom 4. bis 6. März 2025 in Paris-Nord Villepinte die Möglichkeit, zukunftsweisende Materialien und Technologien zu entdecken. In Halle 6, Stand E55 zeigt SCHÜTZ sein CORMASTER® Produktportfolio für unterschiedlichste Einsatzgebiete.*

Seit vier Jahrzehnten steht der Name CORMASTER® für Qualität und Innovation. Der Hightech-Werkstoff vereint hervorragende mechanische Festigkeit mit minimalem Eigengewicht und wird aus Aramidpapier gefertigt, das in einem präzisen Prozess zu einer hexagonalen Wabenstruktur geformt wird. Dank seiner Beständigkeit gegen extreme Temperaturen, Feuchtigkeit, Öle und Kerosin eignet sich CORMASTER® für anspruchsvolle Einsatzgebiete, die höchste Belastbarkeit erfordern. Das Portfolio von SCHÜTZ COMPOSITES umfasst vielseitige Produkttypen – von der Wabe, die es sowohl in gefräster als auch in thermisch umgeformter Variante gibt, über Sandwichpanels bis zu Engineered Panels. Die CORMASTER® CN1 Waben finden sich vor allem dort, wo maximale Performance gepaart mit Gewichtseinsparungen zu den Hauptanforderungen zählen. CORMASTER® C1 Waben eignen sich für viele wichtige Struktur- und Sandwichanwendungen in der Luft- und Raumfahrtindustrie. Die CORMASTER® C2 Wabe hingegen findet ihre Einsatzgebiete in verschiedenen Struktur- und Sandwichanwendungen in Industrie und Sport, wie z.B. in Automobilen, Eisenbahnen, Schiffen oder auch High Performance Segelyachten.

### **Höchste Fertigungsstandards bei SCHÜTZ**

SCHÜTZ investiert kontinuierlich in modernste Technologien und Fertigungsprozesse, um seinen Kunden die bestmöglichen Produkte zu liefern. So hat das Unternehmen auch die Produktionsstätten seiner CORMASTER® Produkte in den vergangenen Jahren aufgerüstet. Ein Reinraum mit einer Fläche von über 1.000 m<sup>2</sup> erfüllt in Siershahn (Deutschland) seit 2021 höchste Sauberkeitsstandards. Dies ermöglicht die Verarbeitung besonders empfindlicher Materialien wie Prepregs auf höchstem Niveau. Auf diese Weise kann SCHÜTZ auch anspruchsvollsten Qualitätsanforderungen seiner Kunden gerecht werden. Für eine maximale

Liefersicherheit wurde zudem die Produktionsstätte in Selters (Deutschland) um eine zweite hoch automatisierte Fertigungslinie ergänzt. Diese sorgt selbst bei Störungen der ersten Anlage für einen reibungslosen Betrieb, da sie von dieser unabhängig mit Gas, Strom und Thermoöl versorgt wird. An allen Produktionsstätten gewährleistet die Zertifizierung nach EN ISO 9001 und EN 9100 ein gleichbleibend hohes Fertigungsniveau, das alle Prozessschritte von der Entwicklung bis zur Auslieferung umfasst.

Auch das Thema Nachhaltigkeit wird bei der Produktion berücksichtigt. Mit modernsten Abluftreinigungssystemen reduziert SCHÜTZ COMPOSITES die CO<sub>2</sub>- und Schadstoffemissionen. Diese Maßnahmen unterstreichen das Engagement des Unternehmens für eine ressourcenschonende Zukunft.

**Zeichen (inkl. Leerzeichen + Headlines): 3.181**



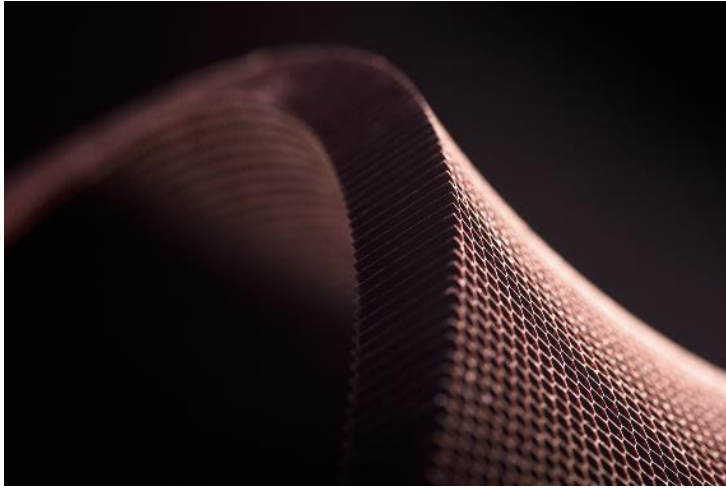
**Bildtext:** Am Standort Selters sorgen zwei unabhängige, redundante Produktionslinien für die Liefersicherheit des CORMASTER® Leichtbauwerkstoffs.

Foto: SCHÜTZ



**Bildtext:** Die Anlagen können Wabenblöcke hoch automatisiert fertigen.

Foto: SCHÜTZ



**Bildtext:** Das CORMASTER® Wabenmaterial basiert auf Aramidpapier und zeichnet sich durch herausragende mechanische Festigkeit bei minimalem Eigengewicht aus.

Foto: SCHÜTZ

### Über SCHÜTZ

Die Schütz GmbH & Co. KGaA ist einer der führenden Hersteller von hochwertigen Transportverpackungen (Intermediate Bulk Container, Kunststoff- und Stahlfässer sowie Kanister) mit Sitz in Selters, Deutschland. 1958 gegründet, verfügt SCHÜTZ aktuell weltweit über 61 Produktions- und Servicestandorte mit mehr als 7.000 Mitarbeitern. Mit seinen vier Geschäftsfeldern ENERGY SYSTEMS, PACKAGING SYSTEMS, INDUSTRIAL SERVICES und COMPOSITES nimmt SCHÜTZ in den jeweiligen Märkten diverse Spitzenpositionen ein. Der Gesamtumsatz 2023 belief sich auf 2,3 Milliarden Euro. Das Unternehmen bietet seinen Kunden komplette Systemlösungen – individuell abgestimmt auf die entsprechende Supply Chain. Im Rahmen eines geschlossenen Kreislaufsystems übernimmt der SCHÜTZ TICKET SERVICE in allen wichtigen Industrienationen der Welt die schnelle Abholung und Rekonditionierung entleerter IBC, ganz im Sinne der Nachhaltigkeitsphilosophie der Unternehmensgruppe.

### Weitere Informationen:

Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters  
Tel.: +49(0)2626/77-274, Fax: +49(0)2626/77-365, E-Mail: [melanie.ievolo@schuetz.net](mailto:melanie.ievolo@schuetz.net)

additiv – eine Marke der additiv pr GmbH & Co. KG, Herzog-Adolf-Straße 3, 56410 Montabaur  
Marius Schenkelberg, Tel.: +49 (0) 2602 950 99-25, E-Mail: [schuetz@additiv.de](mailto:schuetz@additiv.de)

Bei redaktioneller  
Berücksichtigung bitten wir  
um die Zusendung eines  
**Belegexemplars** an die  
nebenstehende Agenturadresse.