



COMMUNIQUÉ DE PRESSE / 14 mai 2020

Schütz Recontainer : le cross-bottling au plus haut niveau de qualité

Selters (hds). L'entreprise Schütz reconditionne ses produits en s'appuyant sur une expérience acquise durant des décennies. Le reconditionnement d'IBC usagés fut en effet lancé dès 1976 et, depuis 1980, en tant que premier fabricant et reconditionneur, SCHÜTZ garantit la reprise dans le monde entier des emballages industriels usagés. Un réseau de collecte international, aussi efficace que dense et composé, à ce jour, de 50 sites de production et de services, constitue le socle de cette économie circulaire performante. Le Ticket Service Schütz est devenu le plus grand réseau de collecte et de reconditionnement d'IBC vidangés au monde opéré par un fabricant. Les IBC vides collectés sont soumis à un processus standardisé au niveau mondial et respectueux de l'environnement, au cours duquel ils sont équipés exclusivement de poches et de composants SCHÜTZ d'origine ; l'Ecobulk de Schütz devient ainsi un Recobulk parfaitement compatible et doté d'une spécification standard. Afin d'élargir encore son offre de services de reconditionnement, Schütz propose désormais un service de « cross-bottling »- les IBC des autres fabricants sont maintenant reconditionnés au niveau de qualité le plus élevé.

Garantie de sécurité grâce à des processus uniformisés et des pièces d'origine

Tout comme pour le reconditionnement des IBC de marque Schütz, les conteneurs d'autres marques collectés sont tout d'abord évalués sur le site de Schütz en fonction des derniers produits qu'ils contenaient. Cette évaluation repose sur une base de données interne exhaustive comprenant plus de 200 000 produits déjà connus et mise à jour constamment. Tout produit résiduel sera retiré et éliminé de façon adéquate. Ensuite, les poches sont remplacées. La cage métallique d'autre marque susceptible d'être recyclée est nettoyée en profondeur et réparée si nécessaire, avant d'être équipée d'une nouvelle poche universelle de Schütz. La forme de cette poche conçue par Schütz a été optimisée pour s'adapter aux cages de nombreux modèles d'IBC disponibles sur le marché. La poche retirée est

soumise à un processus de recyclage interne permettant d'obtenir un recyclât de PEHD de haute qualité, qui sera immédiatement réutilisé en interne pour la fabrication de nouveaux composants plastique tels que les coins de protection et les palettes pour IBC.

Le Recontainer sera en outre équipé d'une nouvelle plaque de marquage standard, elle aussi optimisée pour pouvoir être apposée sur différentes cages métalliques. En effet, les plaques existantes peuvent présenter des restes d'étiquettes impossibles à éliminer totalement à l'aide d'un simple lavage. En même temps que la poche, d'autres composants tels que les bouchons à vis et les vannes sont remplacés par de nouvelles pièces originales de Schütz. Le spécialiste de l'emballage garantit ainsi, même dans le cadre du cross-bottling, un niveau de qualité des plus élevés.

Les avantages : le client qui utilise un Recontainer bénéficie des standards éprouvés de Schütz pour le conditionnement de ses précieux produits. Les IBC sont fournis dans une spécification uniforme. En reconditionnant de façon écologique les IBC d'autres marques, Schütz contribue à la préservation de précieuses ressources.

Caractères (espaces compris) : 3.295



Légende : La forme de cette poche intérieure conçue par Schütz a été optimisée pour s'adapter aux cages de nombreux modèles d'IBC d'autres fabricants disponibles sur le marché.
Photo : SCHÜTZ

La société **Schütz** dont le siège social se situe à Selters en Allemagne figure parmi les fabricants d'emballages de transport de qualité (Intermediate Bulk Container, fûts plastique et acier), leaders sur le marché international. Fondée en 1958, Schütz dispose actuellement, au niveau international, de plus de 50 sites de production et de services employant plus de 6 000 collaborateurs. Avec ses quatre secteurs d'activité, Energy Systems, Packaging Systems, Industrial Services et Composites, Schütz se classe parmi les chefs de file de la branche sur les différents marchés. Cette entreprise familiale joue un rôle de précurseur et d'innovateur dans son domaine. En 2019, son chiffre d'affaires s'élevait à 1,8 milliards d'euros. L'entreprise propose à ses clients des solutions systémiques, adaptables à leur chaîne d'approvisionnement. Dans le cadre d'un système opérant en circuit fermé, le Service Ticket Schütz prend en charge, dans les principales nations industrialisées du monde, la collecte rapide et le reconditionnement des IBC Schütz usagés, conformément à la philosophie de développement durable chère au groupe.

Caractères dans l'encadré (espaces compris) : 1.128

Pour plus d'informations :

SCHÜTZ GmbH & Co. KGaA, Melanie Ievoli, Schützstraße 12, D-56242 Selters
Tél. +49(0)2626/77-274, Fax +49(0)2626/77-365, E-mail : melanie.ievolo@schuetz.net

hd...s agentur für presse- und öffentlichkeitsarbeit, Heike D. Schmitt, Stefan Krämer,
Kaiser-Friedrich-Ring 23, D-65185 Wiesbaden, Tél.: +49(0)611-9929-111/-113
Fax : +49(0)611-9929130, E-Mail : h.d.schmitt@hds-pr.com, s.kraemer@hds-pr.com

Si cet article était retenu par votre rédaction, veuillez adresser un **exemplaire de la publication** à l'agence dont l'adresse figure ci-contre.