



**COMUNICATO STAMPA** / 14 maggio 2020

## **Schütz Recontainer: Cross-Bottling di grande qualità**

**Selters (hds).** Schütz vanta un'esperienza decennale nel campo del ricondizionamento: l'azienda, che aveva iniziato l'attività di rigenerazione degli IBC usati già nel 1976, è il primo produttore nonché rigeneratore a garantire dal 1980 il ritiro, in tutto il mondo, di imballaggi industriali usati. Il presupposto di base per questo tipo di economia a circuito chiuso ben funzionante è un sistema di ritiro efficiente ed una fitta rete – che oggi consta di ben cinquanta siti di produzione e di assistenza in tutto il mondo. Lo Schütz Ticket Service è oggi il più importante sistema al mondo per il ritiro e il ricondizionamento di IBC vuoti, gestito dal produttore stesso. Nell'ambito di un processo ecologico e standardizzato a livello globale, gli IBC vuoti vengono ricondizionati esclusivamente con otri interni e componenti originali. Da un Ecobulk Schütz nasce quindi un Recobulk, compatibile al cento per cento, con specifiche standard. Per ampliare la gamma di servizi nel campo della rigenerazione degli imballaggi, Schütz offre oggi con il nuovo Recontainer anche il Cross-Bottling, ossia il ricondizionamento di IBC di altri produttori – con la stessa qualità dei propri IBC.

### **Sicurezza con processi omogenei e componenti originali**

Come nella rigenerazione dei propri IBC anche i contenitori di altri produttori vengono innanzitutto valutati conformemente agli standard di Schütz ed a seconda del prodotto in essi contenuto. La base di partenza è una completa banca dati interna con oltre 200.000 prodotti già valutati, che viene costantemente aggiornata. Eventuali residui di materiale vengono rimossi e doverosamente smaltiti. Quindi segue la sostituzione dell'otre interno: la gabbia metallica di altri produttori, se in condizioni tali da poter essere rimessa in circolazione, viene pulita nell'ambito di un elaborato processo – all'occorrenza anche riparata – e poi fornita di un nuovo otre interno Schütz. Questo otre interno, appositamente concepito, dalla forma ottimizzata, è stato tecnicamente studiato per essere abbinato alle gabbie di numerosi modelli di IBC in commercio. L'otre interno precedentemente rimosso viene sottoposto ad un processo di riciclaggio a circuito chiuso. Ne deriva un riciclato

di HDPE di alta qualità che viene utilizzato immediatamente nel circuito di produzione interno, per la produzione di nuovi componenti in materiale sintetico, come le protezioni degli spigoli o i pallet degli IBC.

Il Recontainer, inoltre, viene provvisto di una nuova placca di identificazione standard – anch'essa ottimizzata per essere usata con diversi tipi di gabbie metalliche. Infatti non è possibile escludere con assoluta certezza la presenza di residui di adesivi sulle placche già utilizzate con una semplice operazione di pulizia. Altri componenti sono i coperchi filettati e le valvole di scarico, che, in seguito alla sostituzione dell'otre interno vengono completamente sostituiti con pezzi originali Schütz nuovi di fabbrica. Schütz garantisce la massima qualità anche nel Cross-Bottling.

I vantaggi: i clienti che usano i Recontainer possono fidarsi, nell'imballaggio dei propri prodotti, degli standard collaudati di Schütz. Gli IBC consegnati sono tutti della stessa qualità e vantano specifiche omogenee. Con la rigenerazione ecocompatibile degli IBC di altri produttori Schütz contribuisce al contempo a ridurre il consumo di importanti risorse naturali.

**Caratteri (incl. spazi): 3.451**



**Foto:** L'otre interno, appositamente concepito da Schütz, dalla forma ottimizzata, è stato tecnicamente studiato per essere abbinato alle gabbie di numerosi modelli di IBC in commercio.

Foto: SCHÜTZ

**Schütz** è un produttore leader nel mercato internazionale di packaging di alta qualità per il trasporto industriale (Intermediate Bulk Container, fusti in materiale sintetico e in acciaio) con sede a Selters, in Germania. Fondata nel 1958, l'azienda Schütz vanta oggi oltre 50 stabilimenti di produzione e assistenza in tutto il mondo (licenziatari inclusi) e un organico di oltre 6.000 collaboratori. Con le sue quattro divisioni, Energy Systems, Packaging Systems, Industrial Services e Composites, Schütz occupa diverse posizioni di leadership nei rispettivi mercati. L'azienda familiare è un importante innovatore e trendsetter. Il fatturato totale del 2019 ammontava a oltre 1,8 miliardi di euro. L'azienda offre ai propri clienti soluzioni con sistema completo – personalizzate su misura per la rispettiva supply chain. Nell'ambito di un sistema a ciclo chiuso, lo Schütz Ticket Service si occupa del ritiro e ricondizionamento rapido di IBC Schütz vuoti in tutte le principali nazioni industrializzate del mondo, fedelmente alla filosofia di sostenibilità del gruppo imprenditoriale.

**Caratteri nella casella (incl. spazi): 1.089**

**Per ulteriori informazioni:**

SCHÜTZ GmbH & Co. KGaA, Melanie Ievolo, Schützstraße 12, D-56242 Selters  
Tel.: +49(0)2626/77-274, Fax: +49(0)2626/77-365, e-mail: melanie.ievolo@schuetz.net

hd...s agentur für presse- und öffentlichkeitsarbeit, Heike D. Schmitt, Stefan Krämer  
Kaiser-Friedrich-Ring 23, D-65185 Wiesbaden, Tel.: +49(0)611-9929-111/-113  
Fax: +49(0)611-9929130, e-mail: h.d.schmitt@hds-pr.com, s.kraemer@hds-pr.com

In caso di uso redazionale  
preghiamo di inviare  
una **copia** all'agenzia  
indicata a lato.