



**PRESSE-INFORMATION** / 16. November 2020

## **Ecobulk SX-D jetzt mit FM Global-Zulassung**

**Weltpremiere: Schütz-IBC erhält das Prüfzeichen „FM approved“**

**Selters (hds).** Extra ausgestattet mit einer Stahlhülle sorgt der Ecobulk SX-D für umfangreichen Feuerschutz und trotz extremen Bedingungen. Im Falle eines Brandes verhindert die Auffangwanne aus Stahl das Auslaufen des oftmals brennbaren Füllguts und reduziert ein Ausbreiten des Feuers signifikant. Der IBC von Schütz trägt somit zur Risikominimierung durch doppelten Auslaufschutz bei. Anspruchsvolle, gefährliche Füllgüter sind darin stets sicher verpackt. Nun wurde seine Leistungsfähigkeit erneut von einer externen Instanz dokumentiert: Als erster und bislang einziger Kombinations-IBC trägt dieser Container von Schütz das Prüfzeichen „FM approved“ der FM Global Group. Die Zulassung auf Basis des Prüfstandards FM 6020 des international anerkannten Industriesachversicherers gilt für brennbare und entzündliche Flüssigkeiten mit einem Flammpunkt von  $\geq 37,8^{\circ}\text{C}$ . Voraussetzung für diese Auszeichnung war ein besonders anspruchsvoller Brandtest, den der SX-D vollumfänglich bestanden hat, sowie ein ausführliches Audit der Schütz-Produktionsstätte durch FM Global.

### **Aktive Risikominimierung reduziert Kosten und spart Zeit**

Die meisten Schäden lassen sich vermeiden, so die feste Überzeugung des spezialisierten US-Versicherungsunternehmens. Daher analysieren und bewerten die FM-Ingenieure im Vorfeld umfassend die Geschäftsanforderungen des Versicherten. Darauf basierend werden mögliche Risiken durch die Anwendung bereits geprüfter Konzepte, Techniken und Betriebsmittel gezielt reduziert. Diesbezüglich konnte der SX-D die Experten komplett überzeugen. Er erfüllt höchste Sicherheitsstandards dank seines speziellen Aufbaus: Als Erweiterung des klassischen Gitterkorbs verfügt der IBC über eine geschlossene, feuerfeste Außenhülle aus Stahl. Verschweißt mit der integrierten Auffangwanne bildet dieser Mantel einen eigenen dichten Behälter um die Innenblase des Containers. Diese Doppelwand-Konstruktion erweist sich als effektiver zusätzlicher Auslaufschutz, auch in Extremsituationen wie beispielsweise im Falle eines Brandes mit extrem

hohen Temperaturen. Des Weiteren befinden sich alle drei Öffnungen des Containers zur Befüllung oder Entnahme am Oberboden – darunter eine Öffnung mit Nennweite DN 150, ein G2- sowie ein S56-Spund. Dies dient ebenfalls der Sicherheit. Sie sind durch Stahlkappen geschützt. Der vordere Spund ist mit einem Dip-Tube-System ausgerüstet. Zur Entnahme kann auch ein Pumpen-System angeschlossen werden.

Durch die Verwendung dieses IBCs tragen Kunden aktiv zur Risikominimierung bei und sparen Kosten innerhalb der Supply Chain durch effizientere Prozesse bei Handling, Lagerung und Transport im Vergleich zu alternativen Verpackungen. Die hochmobile Komplettlösung aus Verpackung und integrierter Auffangwanne senkt insbesondere Lagerrisiken an jedem Aufstellort – von der Abfülllinie bis zur Montagestraße. Indem das Auslaufen, etwa bei einem Unfall, über große Flächen hinweg verhindert wird, gehören lange Ausfallzeiten durch Reinigungsarbeiten der Vergangenheit an. Dies ist ebenfalls ein Aspekt, der sich positiv auf die Wirtschaftlichkeit beim Anwender auswirkt.

### **Zweifach geprüfte Feuerfestigkeit**

Seine Feuerfestigkeit stellte der SX-D bereits im UL-Test 2368 der Underwriters Laboratories Inc. unter Beweis. Die unabhängige Organisation mit Hauptsitz in Illinois untersucht und zertifiziert Produkte in Bezug auf ihre Sicherheit. Sie verlieh dem IBC daraufhin das Prüfzeichen „UL listed“. Er entspricht daher auch der Brandschutzrichtlinie „NFPA 30: Flammable and Combustible Liquids Code“ der National Fire Protection Association in den USA. Die Kombination beider Prüfsiegel – „UL listed“ und „FM approved“ – kann derzeit kein anderer IBC vorweisen. Somit wurde zwei Mal von unabhängigen Institutionen bestätigt: Der Ecobulk SX-D ist bestens geeignet für brennbare und leicht entzündliche Flüssigkeiten sowie generell für den Einsatz in explosionsgefährdeten Betriebsräumen der Zonen 1 und 2! Die Zulassung des 1.000-Liter fassenden IBCs gilt für Füllgüter bis zu einer maximalen Dichte von 1,9.

### **Doppelter Schutz – auch für sensible Gefahrgüter**

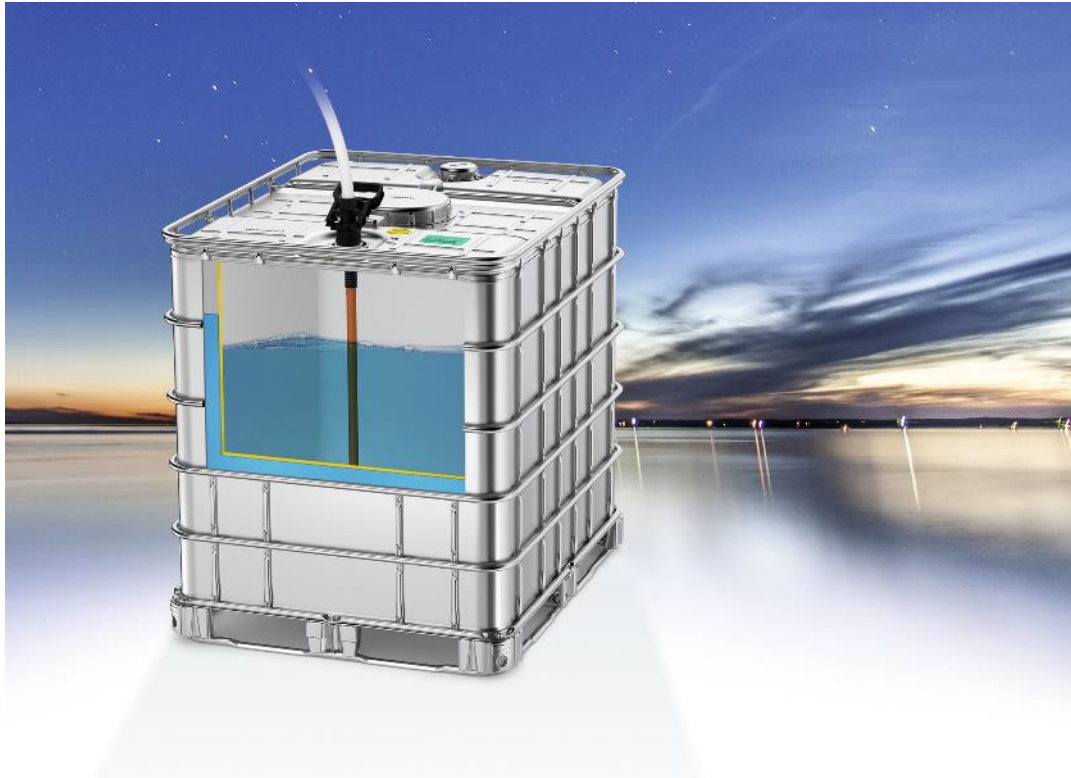
Ein weiterer Anwendungsbereich erschließt sich aufgrund der maximalen Schutzfunktion des SX-D für Mensch und Umwelt. Dazu tragen die doppelwandige Bauart und das geschlossene Entnahme-System des Containers bei. Somit können in diesem IBC-Modell problemlos auch sensible Füllgüter oder Gefahrgüter wie beispielsweise der Klasse 6.1 abgefüllt werden – darunter etwa Toluoldiisocyanat (TDI). Für solche Produkte wurden bisher meist kleinere Gebinde mit geringerem

Volumen verwendet, beispielsweise Stahlfässer, damit bei einem Unfall weniger Flüssigkeit austreten kann. Die Doppelwand-Konstruktion des SX-D reduziert jedoch das Auslafrisiko enorm. Dieser Auffangschutz verhindert im Falle einer Leckage des Innenbehälters den Austritt derartiger besonders sensibler Medien in die Umgebung.

**Zeichen: 4.989 (Fließtext inkl. Leerzeichen, inkl. Headlines)**



**Bildtext:** Bestens geeignet für brennbare Flüssigkeiten sowie sensible Gefahrgüter – der Ecobulk SX-D von Schütz.  
Foto: SCHÜTZ



**Bildtext:** Der Ecobulk SX-D trägt mit seiner Doppelwand-Konstruktion und dem geschlossenen Entnahme-System signifikant zur Risikominimierung bei.  
Foto: SCHÜTZ

**Schütz** ist ein international führender Hersteller von hochwertigen Transportverpackungen (Intermediate Bulk Container, Kunststoff- und Stahlfässer) mit Sitz in Selters, Deutschland. 1958 gegründet, verfügt Schütz heute weltweit über 50 Produktions- und Servicestandorte (inklusive Lizenznehmer) mit mehr als 6.000 Mitarbeitern. Mit seinen vier Geschäftsfeldern Energy Systems, Packaging Systems, Industrial Services und Composites nimmt Schütz in den jeweiligen Märkten diverse Spitzenpositionen ein. Das Familienunternehmen ist wichtiger Trendsetter und Innovationsgeber. Der Gesamtumsatz 2019 belief sich auf über 1,8 Milliarden Euro. Das Unternehmen bietet seinen Kunden komplette Systemlösungen – individuell abgestimmt auf die entsprechende Supply Chain. Im Rahmen eines geschlossenen Kreislaufsystems übernimmt der Schütz Ticket Service in allen wichtigen Industrienationen der Welt die schnelle Abholung und Rekonditionierung entleerter Schütz IBCs, ganz im Sinne der Nachhaltigkeitsphilosophie der Unternehmensgruppe.

**Zeichen im Kasten (inkl. Leerzeichen): 1.025**

### **Weitere Informationen:**

SCHÜTZ GmbH & Co. KGaA, Melanie Ievoli, Schützstraße 12, D-56242 Selters  
Tel.: +49(0)2626/77-274, Fax: +49(0)2626/77-365, E-Mail: melanie.ievolo@schuetz.net

hd...s agentur für presse- und öffentlichkeitsarbeit, Heike D. Schmitt, Stefan Krämer  
Kaiser-Friedrich-Ring 23, D-65185 Wiesbaden, Tel.: +49(0)611-9929-111/-113  
Fax: +49(0)611-9929130, E-Mail: h.d.schmitt@hds-pr.com, s.kraemer@hds-pr.com

Bei redaktioneller Berücksichtigung bitten wir um die Zusendung eines **Belegexemplars** an die nebenstehende Agentur-Adresse.