



COMUNICATO STAMPA / 16 novembre 2020

Ecobulk SX-D, oggi con autorizzazione di FM Global

Prima mondiale: l'IBC di Schütz ottiene la certificazione "FM approved"

Selters (hds). Provvisto di ulteriore rivestimento in acciaio, l'Ecobulk SX-D assicura un'elevata protezione antincendio ed è pertanto in grado di resistere anche in situazioni estreme. In caso di incendio la vasca di fondo in acciaio previene la fuoriuscita del prodotto contenuto, spesso infiammabile, consentendo di arginare in misura significativa l'incendio. L'IBC di Schütz, quindi, con la sua doppia protezione contro le perdite, contribuisce alla minimizzazione del rischio. Rappresenta pertanto un imballaggio sicuro per prodotti contenuti sensibili e pericolosi. Ora la sua efficienza è stata certificata ancora una volta da un'autorità esterna: quest'imballaggio di Schütz, il primo e finora unico IBC combinato, vanta ora la certificazione "FM approved" della FM Global Group. La certificazione, basata sullo standard FM 6020 della compagnia di assicurazioni di fama internazionale, specializzata nel ramo danni e rischi industriali, vale per liquidi combustibili ed infiammabili con punto di infiammabilità $\geq 37,8$ °C. Il presupposto per tale certificazione era il superamento di un test di tenuta al fuoco particolarmente complesso, che il modello SX-D ha completamente superato, nonché un Audit completo dello stabilimento di produzione di Schütz da parte della FM Global.

Minimizzazione attiva del rischio per risparmiare tempo e denaro

La maggior parte dei danni si possono evitare: la compagnia assicurativa statunitense ne è pienamente convinta. Ecco perché gli ingegneri di FM analizzano e valutano anticipatamente i requisiti aziendali dell'assicurato. Sulla base dei risultati, i potenziali rischi vengono ridotti in modo specifico applicando concetti, metodi e attrezzature che sono già stati testati. Sotto questo aspetto, l'SX-D ha pienamente conquistato gli esperti. Soddisfa i più elevati standard di sicurezza grazie al suo design speciale: come estensione della tradizionale griglia in acciaio, l'IBC ha uno scafo esterno chiuso e ignifugo in acciaio. Saldato ala base, questo guscio crea un contenitore sigillato attorno all'otre interno dell'IBC. Questa costruzione a doppia parete fornisce un'efficace protezione aggiuntiva contro le

perdite, anche in situazioni estreme come un incendio con temperature estremamente elevate. Inoltre, tutte e tre le aperture di riempimento e / o scarico si trovano sulla parte superiore del contenitore, che presenta un'apertura con un diametro nominale di DN 150, un tappo G2 e un tappo S56 per una maggiore protezione. Le aperture sono protette da tappi in acciaio. Il tappo anteriore è dotato di un sistema di tubi pescanti e può anche essere collegato un sistema di pompaggio per scaricare il contenuto.

Utilizzando questo IBC i clienti contribuiscono attivamente alla minimizzazione del rischio e al contenimento delle spese nell'ambito della catena di fornitura adottando processi più efficienti di handling, stoccaggio e trasporto rispetto ad imballaggi alternativi. Questa soluzione completa ad alta mobilità, composta da imballaggio e vasca di raccolta integrata, riduce soprattutto i rischi di stoccaggio ovunque venga posizionata – dalla linea di riempimento a quella di montaggio. Evitando la dispersione di prodotto su ampie superfici, ad esempio in caso di incidente, si evitano al contempo lunghi tempi di inattività dovuti a lavori di pulizia. Anche questo è un aspetto che incide positivamente sul fattore di redditività dell'utente.

Resistenza al fuoco doppiamente testata

Il modello SX-D aveva già dato prova della sua resistenza al fuoco nell'ambito del test UL 2368 della Underwriters Laboratories Inc., organizzazione indipendente con centrale in Illinois, che testa e certifica prodotti in merito alla loro sicurezza. Al termine del test la UL ha conferito all'IBC il marchio di controllo "UL listed". Esso soddisfa quindi le direttive vigenti per la protezione in caso di incendio "NFPA 30: Flammable and Combustible Liquids Code" della National Fire Protection Association negli USA. Attualmente nessun altro IBC può vantare questa combinazione dei due marchi di controllo "UL listed" e "FM approved". È stato quindi confermato due volte da istituzioni indipendenti: l'Ecobulk SX-D è perfettamente idoneo a contenere liquidi combustibili e facilmente infiammabili nonché, in generale, per impiego in ambienti di lavoro esposti al pericolo di esplosione delle zone 1 e 2! La certificazione dell'IBC dal volume di 1.000 litri vale per prodotti contenuti dalla densità massima di 1,9.

Doppia sicurezza – anche per sostanze pericolose sensibili

Si schiude pertanto un ulteriore campo d'applicazione, grazie alla massima funzione protettiva del modello SX-D per l'uomo e l'ambiente, a cui contribuiscono la struttura a parete doppia e il sistema di prelievo chiuso del contenitore. Di conseguenza questo modello di IBC può contenere tranquillamente anche prodotti sensibili o

sostanze pericolose, ad esempio della classe 6.1, come il diisocianato di toluene (TDI). Finora per tali prodotti venivano solitamente utilizzati contenitori più piccoli, aventi un volume inferiore, ad esempio fusti in acciaio, al fine di limitare le perdite di prodotto in caso di incidente. La costruzione a doppia parete dell'SX-D, invece, riduce enormemente il pericolo di fuoriuscita del prodotto. Questa protezione garantisce che, in caso di una perdita dell'otre interno, nessuna sostanza particolarmente sensibile o infiammabile di questo tipo possa disperdersi nell'ambiente.

Caratteri (incl. spazi): 5.563



Foto: Perfettamente idoneo a contenere liquidi combustibili e sostanze pericolose sensibili – l'Ecobulk SX-D di Schütz.
Foto: SCHÜTZ

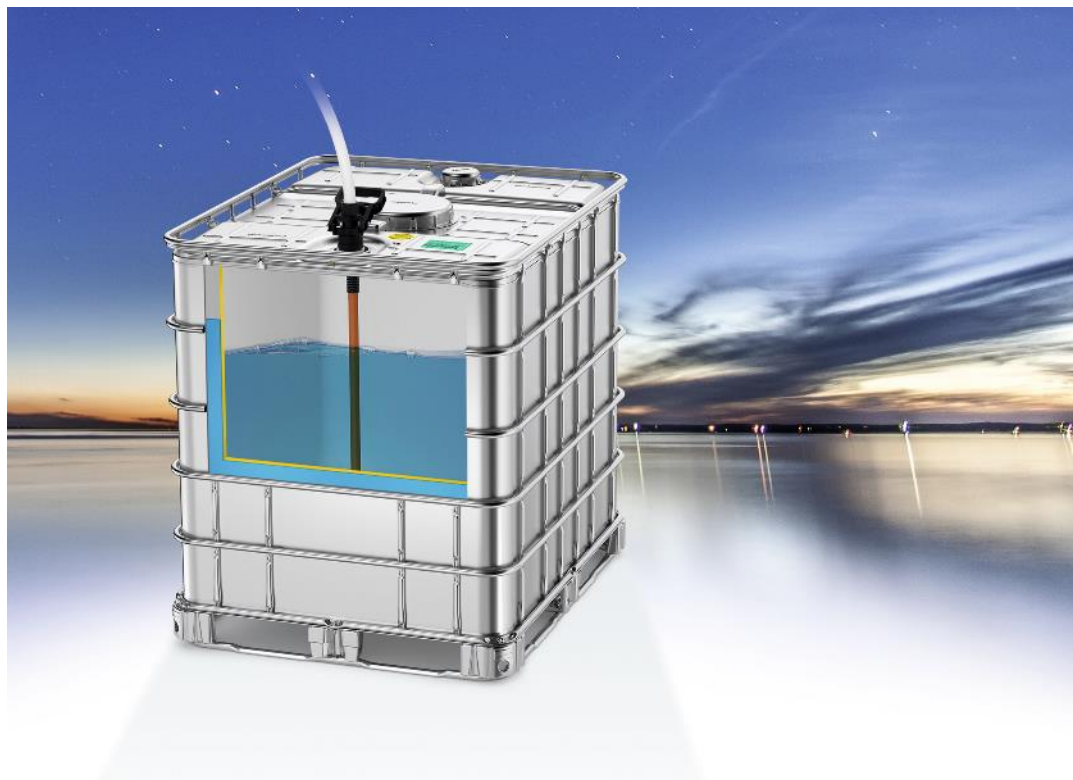


Foto: Provvisto di costruzione a parete doppia e sistema di prelievo chiuso il modello Ecobulk SX-D contribuisce in misura significativa alla minimizzazione del rischio.
Foto: SCHÜTZ

Schütz è un produttore leader nel mercato internazionale di packaging di alta qualità per il trasporto industriale (Intermediate Bulk Container, fusti in materiale sintetico e in acciaio) con sede a Selters, in Germania. Fondata nel 1958, l'azienda Schütz vanta oggi oltre 50 stabilimenti di produzione e assistenza in tutto il mondo (licenziatari inclusi) e un organico di oltre 6.000 collaboratori. Con le sue quattro divisioni, Energy Systems, Packaging Systems, Industrial Services e Composites, Schütz occupa diverse posizioni di leadership nei rispettivi mercati. L'azienda familiare è un importante innovatore e trendsetter. Il fatturato totale del 2019 ammontava a oltre 1,8 miliardi di euro. L'azienda offre ai propri clienti soluzioni con sistema completo – personalizzate su misura per la rispettiva supply chain. Nell'ambito di un sistema a ciclo chiuso, lo Schütz Ticket Service si occupa del ritiro e ricondizionamento rapido di IBC Schütz vuoti in tutte le principali nazioni industrializzate del mondo, fedelmente alla filosofia di sostenibilità del gruppo imprenditoriale.

Caratteri nella casella (incl. spazi): 1.089

Per ulteriori informazioni:

SCHÜTZ GmbH & Co. KGaA, Melanie Ievolo, Schützstraße 12, D-56242 Selters
Tel.: +49(0)2626/77-274, Fax: +49(0)2626/77-365, e-mail: melanie.ievolo@schuetz.net

hd...s agentur für presse- und öffentlichkeitsarbeit, Heike D. Schmitt, Stefan Krämer
Kaiser-Friedrich-Ring 23, D-65185 Wiesbaden, Tel.: +49(0)611-9929-111/-113
Fax: +49(0)611-9929130, e-mail: h.d.schmitt@hds-pr.com, s.kraemer@hds-pr.com

In caso di uso redazionale
preghiamo di inviare
una **copia** all'agenzia
indicata a lato.