



**PRESSE-INFORMATION** / 3. März 2021

## **Kompaktes Design – maximale Performance**

### **Ecobulk MX 560 erweitert Produktpalette von Schütz**

**Selters (hds).** Unterschiedliche Anforderungen in der Supply Chain erfordern größtmögliche Flexibilität und ein vielfältiges, stetig den Kundenwünschen angepasstes Sortiment an Verpackungslösungen. Um diesem Anspruch gerecht zu werden, ergänzt Schütz nun seine umfangreiche Produktpalette mit dem neuen Ecobulk MX 560. Dieser IBC verfügt über eine besonders flache Form und hat ein Nennvolumen von 560 Litern beziehungsweise 150 Gallonen. Somit eignet sich der neue Container bestens für Anwendungen, bei denen kleinere Gebinde von Vorteil sind, es jedoch parallel auf maximale Performance und höchste Qualität ankommt. Denn der MX 560 kombiniert optimales Füllvolumen bei gleichzeitig geringer Containerhöhe mit einer bereits vielfach bewährten Bodengruppe. Sie entspricht denen der MX-Typen mit 820, 1.000 und 1.250 Litern Fassungsvermögen. All diese Modelle der MX-Linie sind somit kompatibel.

Die Entwicklung des neuen Containers auf Basis der weltweit erfolgreichen Palette mit den Maßen 1.200 x 1.000 Millimeter sorgt für besonders flexibles Handling. Bereits vorhandene Anlagen und Maschinen des Kunden, die auf diese Abmessungen eingestellt sind, können daher auch beim MX 560 zum Einsatz kommen. Ein ökonomischer Pluspunkt bei der Verfrachtung über den Seeweg: Diese Palettengröße gewährleistet eine ideale Ausnutzung von Lager- und Transportraum in genormten Großraumbehältern, auch bei Mischladungen mit den größeren MX-IBC-Varianten. Bei durchgängig dreifacher Stapelung dieses Modells passen beispielsweise insgesamt 30 IBCs in einen 20' ISO-Container. Die vier Horizontalrohre des flachen Gitterkorbs verleihen dabei die nötige Stabilität und sicheren Halt. Auf der großen Beschriftungstafel aus Metall, die acht Felder des Stahlkäfigs bedeckt, ist zudem ausreichend Platz für detaillierte Produktbeschriftungen.

## **Leichtgewicht mit wirtschaftlichen Vorteilen**

Kompakte Gebindegrößen werden beispielsweise in der Landwirtschaft sowie im Bereich Agro-Chemie bevorzugt. Insbesondere in Nordamerika dienen IBCs mit weniger Volumen der zielgerichteten Anwendung von konzentrierten Pflanzenschutz- oder Saatbeizmitteln mit hohem Produktwert. Auch das einfache Handling der Gebinde während der Nutzung und Lagerung steht für die Verwender im Vordergrund. Hier überzeugt der Ecobulk MX 560 auf ganzer Linie: Durch sein niedriges Eigengewicht im befüllten und unbefüllten Zustand ist er im täglichen Einsatz leicht zu handhaben – besonders im Vergleich zu Edelstahlbehältern sowie Stahl- oder Kunststofffässern. Mit seinem reduzierten Fassungsvermögen auf optimaler Fläche ermöglicht der neue IBC von Schütz geringere Kapitalbindung und verkürzte Standzeiten bei niedrigem Produktumschlag. Es vermindert sich so auch die Gefahr, dass das Produkt durch Alterung unbrauchbar wird. Bei Bedarf kann der IBC zusätzlich mit einer EVOH-Permeationsbarriere ausgestattet werden. Als Sperrschicht in der IBC-Innenblase sichert sie die Produktqualität, schützt das Füllprodukt vor Veränderung und die Umgebung vor Umweltbelastungen, indem das Ein- und Austreten von Sauerstoff, Stickstoff sowie anderen Gasen gestoppt wird.

## **Optionale Ausführungen erschließen breites Anwendungsfeld**

Mit weiteren optionalen Ausstattungsmöglichkeiten eröffnen sich diesem kompakten IBC noch etliche andere Anwendungsbereiche – beispielsweise in der Foodcert-Ausführung. Die entsprechende Systemzertifizierung nach der Industrienorm FSSC 22000 garantiert Konformität mit den anspruchsvollen Anforderungen für Materialien, Prozesse und Produkte im Bereich Lebensmittel. Für hochempfindliche Güter aus dem Non-Food-Segment, bei denen Sicherheit und technische Sauberkeit essentiell sind, produziert Schütz den Ecobulk MX 560 ebenfalls in der Variante Cleancert.

Ein Ex-Schutz durch eine geerdete Auslaufarmatur und Palette sowie einem Innenbehälter mit antistatischer Ausstattung macht den IBC auf Wunsch einsatzbereit für explosionsgefährdete Betriebsräume der Zonen 1 und 2 sowie für den Transport von Flüssigkeiten mit einem Flammpunkt von  $\leq 60^{\circ}\text{C}$ . Zu den zusätzlich wählbaren Komponenten zählt des Weiteren ein Rückschlag-Ventil in der Auslaufarmatur. Dieses Check Valve verhindert das Zurückfließen des Füllguts in den Container – gerade im Bereich Pflanzenschutzmitteln eine oft genutzte Funktion. Für die optimale Be- und Entlüftung während Transport, Lagerung und Entleerung wird ein Breather-System, bestehend aus Stopfen, Membran und Ventil,

in der Schraubkappe des IBCs angeboten. Durch diese umfassenden Ausstattungsvariationen, je nach Füllgut und Anwendung, profitieren die Kunden von höchster Effizienz und Sicherheit.

Selbstverständlich ist der Ecobulk MX 560 auch an den Schütz Ticket Service angeschlossen. Der Auftrag zur administrationsfreien Abholung entleerter IBCs – inklusive anschließender umweltfreundlicher Rekonditionierung – kann ganz einfach online über den Scan des QR-Codes auf dem IBC-Aufkleber erfolgen. Somit trägt auch der kleinste IBC von Schütz zum nachhaltigen Gesamtkonzept des Unternehmens bei.

**Zeichen: 5.084 (Fließtext inkl. Leerzeichen)**



**Bildtext:** Der Ecobulk MX 560 kombiniert optimales Füllvolumen bei gleichzeitig geringer Containerhöhe mit bewährter Bodengruppe.  
Foto: SCHÜTZ



**Bildtext:** Die kompakte Verpackungslösung ist individuell konfigurierbar für unterschiedlichste Anwendungen – der neue Ecobulk MX 560.  
Foto: SCHÜTZ

**Schütz** ist ein international führender Hersteller von hochwertigen Transportverpackungen (Intermediate Bulk Container, Kunststoff- und Stahlfässer) mit Sitz in Selters, Deutschland. 1958 gegründet, verfügt Schütz heute weltweit über 50 Produktions- und Servicestandorte (inklusive Lizenznehmer) mit mehr als 6.000 Mitarbeitern. Mit seinen vier Geschäftsfeldern Energy Systems, Packaging Systems, Industrial Services und Composites nimmt Schütz in den jeweiligen Märkten diverse Spitzenpositionen ein. Das Familienunternehmen ist wichtiger Trendsetter und Innovationsgeber. Der Gesamtumsatz 2019 belief sich auf über 1,8 Milliarden Euro. Das Unternehmen bietet seinen Kunden komplette Systemlösungen – individuell abgestimmt auf die entsprechende Supply Chain. Im Rahmen eines geschlossenen Kreislaufsystems übernimmt der Schütz Ticket Service in allen wichtigen Industrienationen der Welt die schnelle Abholung und Rekonditionierung entleerter Schütz IBCs, ganz im Sinne der Nachhaltigkeitsphilosophie der Unternehmensgruppe.

**Zeichen im Kasten (inkl. Leerzeichen): 1.025**

### **Weitere Informationen:**

SCHÜTZ GmbH & Co. KGaA, Melanie Ievoli, Schützstraße 12, D-56242 Selters  
Tel.: +49(0)2626/77-274, Fax: +49(0)2626/77-365, E-Mail: melanie.ievolo@schuetz.net

hd...s agentur für presse- und öffentlichkeitsarbeit, Heike D. Schmitt, Stefan Krämer  
Kaiser-Friedrich-Ring 23, D-65185 Wiesbaden, Tel.: +49(0)611-9929-111/-113  
Fax: +49(0)611-9929130, E-Mail: h.d.schmitt@hds-pr.com, s.kraemer@hds-pr.com

Bei redaktioneller Berücksichtigung bitten wir um die Zusendung eines **Belegexemplars** an die nebenstehende Agentur-Adresse.