



COMMUNIQUÉ DE PRESSE / 3 mars 2021

Forme compacte – performance optimale

L'Ecobulk MX 560 vient compléter la gamme des produits

Schütz

Selters (hds). Les différentes exigences liées à une chaîne d'approvisionnement demandent un maximum de flexibilité et une gamme variée de solutions d'emballage qui s'adapte constamment aux besoins des clients. Pour répondre à cette demande, Schütz vient de compléter sa vaste gamme de produits par le nouvel Ecobulk MX 560. Cet IBC se distingue par une hauteur réduite et un volume nominal de 560 litres ou 150 gallons. Ce nouveau conteneur convient donc parfaitement pour les applications nécessitant un emballage de petite taille sans renoncer à une performance maximale et une excellente qualité. Le MX 560 combine en effet un volume de remplissage optimal pour une hauteur très faible avec une palette qui a prouvé son efficacité dans les modèles MX d'une capacité de 820, 1 000 et 1 250 litres. Tous ces modèles de la gamme MX sont donc compatibles.

La conception du nouveau conteneur qui s'appuie sur cette palette de 1 200 x 1 000 millimètres plébiscitée dans le monde entier, garantit une manutention particulièrement flexible. Le MX 560 peut donc être utilisé sur toutes les installations et les machines conçues pour ces dimensions. Il présente également un avantage économique pour le transport maritime : cette taille de palette garantit une exploitation idéale de l'espace de stockage et de transport dans des conteneurs standardisés de grande capacité, et cela même en cas de chargements mixtes avec des IBC MX plus grands. Sachant qu'il est possible d'empiler trois de ces IBC, un conteneur ISO de 20' pourra en contenir 30 au total. Les quatre tubes horizontaux de la cage métallique plate assurent la stabilité nécessaire et un maintien sécurisé. La grande plaque de marquage métallique qui occupe huit champs de la cage en acier offre suffisamment de place pour l'étiquetage détaillé des produits.

Un poids plume qui offre de nombreux avantages économiques

Les conteneurs de taille compacte sont privilégiés notamment dans l'agriculture et le secteur agrochimique. En Amérique du Nord plus particulièrement, ces IBC de moindre volume sont utilisés pour l'application ciblée de produits phytopharmaceutiques ou de traitement des semences concentrés, à forte valeur ajoutée. La facilité de manipulation des conteneurs en cours d'utilisation et pendant le stockage est très appréciée des utilisateurs. A ce titre, l'Ecobulk MX 560 convainc sur toute la ligne : sa tare réduite, qu'il soit plein ou vide, rend sa manipulation plus facile au quotidien – surtout si on le compare aux conteneurs en acier inoxydable ou aux fûts en acier ou en plastique. De par son volume réduit réparti sur une surface optimisée, le nouvel IBC de Schütz permet un engagement de capitaux moindre et des périodes d'arrêt plus courtes pour les produits à faible taux de rotation. Cela diminue également le risque que le produit devienne inutilisable en raison de son vieillissement. Si le client le souhaite, l'IBC peut être équipé d'une barrière anti-perméation EVOH. Intégrée à la poche en PEHD de l'IBC, cette couche barrière assure la qualité du produit conditionné et prévient son altération, mais protège aussi l'environnement contre tout risque de pollution en empêchant la pénétration et la fuite d'oxygène, d'azote et d'autres gaz.

Les modèles optionnels ouvrent un large éventail d'applications

Doté d'équipements optionnels, cet IBC compact convient pour un grand nombre d'autres applications, notamment dans sa version Foodcert. Sa certification selon la norme industrielle FSSC 22000 garantit sa conformité avec les exigences très strictes imposées aux matériaux, processus et produits du secteur alimentaire. Pour les produits ultrasensibles du secteur non-alimentaire, soumis à des contraintes de sécurité et de propreté technique élevées, Schütz produit également l'Ecobulk MX 560 en version Cleancert.

En option, une protection Ex au moyen d'une vanne de vidange et d'une palette mises à la terre ainsi que d'une poche antistatique rend possible une utilisation dans les zones à risque d'explosion Ex 1 et 2 ainsi que le transport de liquides dont le point d'éclair est $\leq 60^{\circ}\text{C}$. Il existe d'autres équipements supplémentaires optionnels. Un clapet anti-retour dans la vanne de vidange. Appelé « check valve », il empêche le produit conditionné de refluer dans le conteneur, une fonctionnalité fréquemment utilisée, notamment dans le domaine des pesticides. Pour une aération et une désaération optimales pendant le transport, le stockage et la vidange, un système d'évent composé d'un bouchon, d'une membrane et d'une soupape est proposé

pour le bouchon supérieur de l'IBC. Avec ces nombreux équipements en option, adaptés au produit de remplissage et à l'application souhaitée, le client bénéficie d'une efficacité et d'une sécurité maximales.

L'Ecobulk MX 560 bénéficie bien évidemment du Schütz Ticket Service. La demande de collecte des IBC vides, qui comprend leur reconditionnement dans le respect de l'environnement, s'effectue très simplement en ligne, sans contraintes administratives, en scannant le QR code figurant sur l'autocollant de l'IBC. De cette façon, le plus petit des IBC de Schütz s'intègre, lui aussi, parfaitement au concept global de développement durable de l'entreprise.

Caractères (espaces compris) : 5.303



Légende : L'Ecobulk MX 560 combine un volume de remplissage optimal pour une hauteur très faible avec une palette d'une fiabilité éprouvée.
Photo : SCHÜTZ



Légende : Le nouvel Ecobulk MX 560 : une solution d'emballage compacte et individuellement configurable pour un large éventail d'applications.
Photo : SCHÜTZ

La société **Schütz** dont le siège social se situe à Selters en Allemagne figure parmi les fabricants d'emballages de transport de qualité (Intermediate Bulk Container, fûts plastique et acier), leaders sur le marché international. Fondée en 1958, Schütz dispose actuellement, de par le monde, de plus de 50 sites de production et de services (détenteurs de licences compris) employant plus de 6 000 collaborateurs. Avec ses quatre secteurs d'activité, Energy Systems, Packaging Systems, Industrial Services et Composites, Schütz se classe parmi les chefs de file de la branche sur les différents marchés. Cette entreprise familiale joue un rôle de précurseur et d'innovateur dans son domaine. En 2019, le chiffre d'affaires s'élevait à 1,8 milliards d'euros. L'entreprise propose à ses clients des solutions systémiques, adaptables à leur chaîne d'approvisionnement. Dans le cadre d'un système opérant en circuit fermé, le Schütz Ticket Service prend en charge, dans les principales nations industrielles du monde, la collecte rapide et le reconditionnement des IBC Schütz usagés, conformément à la philosophie de développement durable chère au groupe.

Caractères dans l'encadré (espaces compris) : 1.150

Pour plus d'informations :

SCHÜTZ GmbH & Co. KGaA, Melanie Ievolo, Schützstraße 12, D-56242 Selters
Tél. : +49(0)2626/77-274, Fax : +49(0)2626/77-365, E-Mail : melanie.ievolo@schuetz.net

hd...s agentur für presse- und öffentlichkeitsarbeit, Heike D. Schmitt, Stefan Krämer
Kaiser-Friedrich-Ring 23, D-65185 Wiesbaden, Tél.: +49(0)611-9929-111/-113
Fax : +49(0)611-9929130, E-Mail : h.d.schmitt@hds-pr.com, s.kraemer@hds-pr.com

Si cet article était retenu par votre rédaction, veuillez adresser un **exemplaire de la publication** à l'agence dont l'adresse figure ci-contre.