



**COMUNICATO STAMPA/** 3 marzo 2021

## **Design compatto – massima performance**

### **L'Ecobulk MX 560 amplia la gamma di prodotti di Schütz**

**Selters (hds).** Le diverse esigenze nell'ambito della catena di fornitura richiedono la massima flessibilità e un ricco assortimento di soluzioni d'imballaggio costantemente adeguato alle richieste dei clienti. Ora, per soddisfare quest'aspettativa, Schütz integra nell'ampia gamma dei propri prodotti anche il nuovo Ecobulk MX 560. Questo IBC presenta un'altezza ridotta e un volume nominale di 560 litri, vale a dire 150 galloni. Il nuovo contenitore, quindi, è la soluzione perfetta per applicazioni in cui le confezioni più piccole sono un vantaggio, ma per le quali sono al contempo essenziali anche la massima performance e la migliore qualità. Il modello MX 560, infatti, offre al contempo un volume di riempimento ottimale, un'altezza ridotta e un gruppo di fondo già più volte collaudato che corrisponde a quello dei tipi MX dal volume di 820, 1.000 e 1.250 litri. Pertanto tutti questi modelli della linea MX sono compatibili.

Lo sviluppo del nuovo contenitore sulla base del pallet di fama internazionale dalle dimensioni di 1.200 x 1.000 millimetri ne garantisce un uso particolarmente flessibile. Gli impianti e le macchine già in uso dal cliente, impostati su queste dimensioni, possono essere utilizzati quindi anche per il modello MX 560. Un vantaggio economico nell'ambito delle spedizioni marittime: le dimensioni di questo pallet garantiscono lo sfruttamento ideale dello spazio riservato a stoccaggio e trasporto in contenitori di alta capienza standardizzati, anche nel caso di carichi misti con le varianti di IBC MX più grosse. Ad esempio, con un carico completo di tre contenitori sovrapposti di questo tipo in un container ISO da 20' si possono caricare complessivamente 30 IBC. I quattro tubi orizzontali della gabbia metallica piatta assicurano in tal contesto la necessaria stabilità ed un supporto sicuro. La placca d'identificazione di metallo, che ricopre otto sezioni della gabbia metallica, offre inoltre spazio sufficiente per descrizioni dettagliate del prodotto.

## **Leggerezza con vantaggi economici**

Gli imballaggi dalle dimensioni compatte vengono utilizzati, ad esempio, preferibilmente in agricoltura e nel settore agro-chimico. Particolarmente nell'America del Nord gli IBC di minor volume vengono utilizzati in modo mirato per fitofarmaci o prodotti fitosanitari per il trattamento delle sementi di alto valore. In primo piano, per l'utente, si pone anche il facile handling dell'imballaggio durante l'uso e lo stoccaggio. Qui l'Ecobulk MX 560 convince sull'intera linea: grazie al suo peso netto basso, sia pieno che vuoto, è facile da gestire nell'uso quotidiano – specialmente in confronto ai contenitori in acciaio inossidabile e ai fusti in acciaio e in materiale sintetico. Con il suo volume ridotto su superficie ottimale il nuovo IBC di Schütz implica una minore immobilizzazione di capitale e tempi di fermo ridotti con meno passaggi da uno strumento di lavoro all'altro nell'ambito del trasporto del prodotto. In tal modo diminuisce anche il pericolo che il prodotto, invecchiando, diventi inutilizzabile. All'occorrenza l'IBC può anche essere provvisto di una barriera di permeazione in EVOH, uno strato di protezione all'interno dell'otre dell'IBC che assicura la qualità del prodotto, protegge il prodotto contenuto dal pericolo di alterazione e l'ambiente dal pericolo di inquinamento, bloccando la penetrazione e la fuoriuscita di ossigeno, azoto ed altri gas.

## **Optional che schiudono un ampio campo di applicazioni**

Scegliendo di personalizzare questo compatto IBC con ulteriori optional si schiudono tanti altri campi di applicazione – ad esempio nella linea Foodcert. La relativa certificazione del sistema in ottemperanza alla norma industriale FSSC 22000 garantisce conformità agli esigenti requisiti dettati per materiali, processi e prodotti nel campo dei generi alimentari. Per merci molto sensibili del segmento non food, per le quali la sicurezza e la purezza tecnica sono essenziali, Schütz produce l'Ecobulk MX 560 anche nella versione Cleancert.

Se richiesto, l'IBC può essere provvisto di una protezione dal pericolo di esplosione mediante pallet e valvola di scarico con messa a terra nonché un otre interno con dotazione antistatica che lo rendono un imballaggio sicuro per l'uso in ambienti di lavoro delle zone 1 e 2 soggetti a pericolo di esplosione nonché per il trasporto di liquidi con punto di infiammabilità  $\leq 60^{\circ}\text{C}$ . Tra le componenti a scelta come optional abbiamo anche una valvola di non ritorno nella valvola di scarico. Questa valvola di ritegno impedisce il rifluire del prodotto contenuto nel contenitore – una funzione spesso utilizzata proprio nel campo dei fitofarmaci. Per l'ottimale ventilazione e sfiato durante il trasporto, lo stoccaggio e lo svuotamento è presente un sistema breather, composto da tappo, membrana e valvola nel tappo filettato dell'IBC.

Queste complete dotazioni, diverse a seconda del prodotto contenuto e dell'uso previsto, rappresentano un vantaggio per il cliente in termini di massima efficienza e sicurezza.

Ovviamente anche l'Ecobulk MX 560 è incluso nello Schütz Ticket Service. L'ordine di ritiro degli IBC svuotati – incluso il successivo ricondizionamento ecologico – può essere conferito semplicemente online, facendo una scansione del codice QR riportato sull'adesivo dell'IBC, cosa che non richiede alcun dispendio amministrativo. Anche il più piccolo IBC di Schütz contribuisce quindi a rispettare il concetto generale di sostenibilità vigente in azienda.

**Caratteri (incl. spazi): 5.560**



**Foto:** L'Ecobulk MX 560 combina un volume di riempimento ottimale e, al contempo, un'altezza del contenitore ridotta con un gruppo di fondo già più volte collaudato.  
Foto: SCHÜTZ



**Foto:** Una soluzione di imballaggio compatta, configurabile individualmente per i campi di applicazione più disparati: il nuovo Ecobulk MX 560.  
Foto: SCHÜTZ

**Schütz** è un produttore leader nel mercato internazionale di packaging di alta qualità per il trasporto industriale (Intermediate Bulk Container, fusti in materiale sintetico e in acciaio) con sede a Selters, in Germania. Fondata nel 1958, l'azienda Schütz vanta oggi oltre 50 stabilimenti di produzione e assistenza in tutto il mondo (licenziatari inclusi) e un organico di oltre 6.000 collaboratori. Con le sue quattro divisioni, Energy Systems, Packaging Systems, Industrial Services e Composites, Schütz occupa diverse posizioni di leadership nei rispettivi mercati. L'azienda familiare è un importante innovatore e trendsetter. Il fatturato totale del 2019 ammontava a oltre 1,8 miliardi di euro. L'azienda offre ai propri clienti soluzioni con sistema completo – personalizzate su misura per la rispettiva supply chain. Nell'ambito di un sistema a ciclo chiuso, lo Schütz Ticket Service si occupa del ritiro e ricondizionamento rapido di IBC Schütz vuoti in tutte le principali nazioni industrializzate del mondo, fedelmente alla filosofia di sostenibilità del gruppo imprenditoriale.

**Caratteri nella casella (incl. spazi): 1.089**

**Per ulteriori informazioni:**

SCHÜTZ GmbH & Co. KGaA, Melanie Ievolo, Schützstraße 12, D-56242 Selters  
Tel.: +49(0)2626/77-274, Fax: +49(0)2626/77-365, e-mail: melanie.ievolo@schuetz.net

hd...s agentur für presse- und öffentlichkeitsarbeit, Heike D. Schmitt, Stefan Krämer  
Kaiser-Friedrich-Ring 23, D-65185 Wiesbaden, Tel.: +49(0)611-9929-111/-113  
Fax: +49(0)611-9929130, e-mail: h.d.schmitt@hds-pr.com, s.kraemer@hds-pr.com

In caso di uso redazionale  
preghiamo di inviare  
una **copia** all'agenzia  
indicata a lato.