

**PRESSEMITTEILUNG** / 29. Juli 2022

## **Expect more: Schütz präsentiert neue Verpackungslösungen auf der Fachpack 2022**

*Auf der diesjährigen Fachpack in Nürnberg stellt Schütz vom 27. – 29. September zukunftsweisende Produktneuheiten für die Verpackungsindustrie vor. Im Fokus des Messestands 6-237 in Halle 6 stehen die Themen Ressourcenschonung, Effizienz und Sicherheit. Unter dem Motto „Expect more“ erfahren Interessierte alles über die ökologische Produktserie Green Layer sowie die Vorteile des Ecobulk MX 560 für kleinere Füllmengen. Darüber hinaus präsentiert Schütz mit dem Ecobulk SX-D den ersten Kombinations-IBC mit FM Global-Zulassung.*

Gefährliche Güter wie brennbare oder leicht entzündliche Flüssigkeiten sicher verpacken: Unter anderem für diese komplexe Aufgabe hat Schütz den neuen Ecobulk SX-D entwickelt. Das Qualitätssiegel der FM Global Group hat die Leistungsfähigkeit des IBC als sichere Verpackung für sensible Güter bereits unterstrichen. Höchste Sicherheitsstandards erfüllt der Ecobulk SX-D unter anderem aufgrund seines speziellen Aufbaus. Beispielsweise verfügt er über eine geschlossene, feuerfeste Hülle als Erweiterung des klassischen Gitterkorbs. Dieser Mantel wird mit der integrierten Auffangwanne verschweißt, sodass ein eigener dichter Behälter um die Innenblase des Containers entsteht. Die Doppelwand-Konstruktion dient als effektiver zusätzlicher Auslaufschutz, der auch in Extremsituationen, zum Beispiel im Falle eines Brandes, mit extrem hohen Temperaturen den Austritt von sensiblen Flüssigkeiten in die Umgebung verhindert.

### **Flexible Lösung für das Handling kleinerer Füllmengen**

Als weiteres Highlight präsentiert Schütz mit dem Ecobulk MX 560 ein wahres Multitalent für kleinere Füllmengen. Der IBC verfügt über ein Nennvolumen von 560 Liter und wurde auf Basis der weltweit erfolgreichen Palette mit den Maßen 1.200 x 1.000 Millimeter entwickelt. Der Container überzeugt durch seine besonders flache Form, die eine ideale Ausnutzung von Lager- und Transportraum ermöglicht. Auch bei Mischladungen spielt der Ecobulk MX 560 seine Stärken aus, denn der IBC ist aufgrund seiner Palettengröße vollständig kompatibel mit allen weiteren MX-IBC-Varianten von Schütz. Durch sein niedriges Eigengewicht ist er im täglichen Einsatz leicht zu handhaben. Bei Bedarf kann der Ecobulk MX 560 zusätzlich mit einer EVOH-Permeationsbarriere ausgestattet werden, die das Füllprodukt vor Veränderungen und die Umgebung vor Umweltbelastungen schützt.

### **Ressourcen schonen mit der Green Layer Serie**

Darüber hinaus stellt Schütz die IBC und Fässer der Produktserie Green Layer vor. Damit unterstützt der Verpackungsspezialist seine Kunden dabei, ihren CO<sub>2</sub>-Fußabdruck zu minimieren und so einen wichtigen Beitrag zur Erreichung der globalen und der eigenen Klimaziele zu leisten. Schütz bringt dazu mit modernsten 3- oder 6-Schicht Extrusionsblasanlagen hochqualitatives, naturfarbendes Recyclingmaterial mit einem Anteil von 30 % bei der Produktion der IBC-Innenbehälter und Fasskörper ein. Das Rezyklat fließt dabei vollständig in die mittlere Schicht, sodass das Füllprodukt und die Verpackungsumgebung ausschließlich mit Neumaterial in direkten Kontakt kommen.

Weitere Informationen zu den Produktneuheiten von Schütz erhalten Interessierte vom 27. bis 29. September am Stand 6-237 in Halle 6 auf der Fachpack in Nürnberg. Alle Produkte werden vor Ort als Exponate ausgestellt und vorgeführt.

**Zeichen (inkl. Leerzeichen + Headlines): 3.296**



**Bildtext:** Auf der Fachpack zeigt SCHÜTZ mit dem Ecobulk SX-D den ersten Kombinations-IBC mit FM Global-Zulassung. Der mit dem Qualitätssiegel der FM Global Group ausgezeichnete Container eignet sich insbesondere zur sicheren Verpackung von gefährlichen Gütern wie brennbaren oder leicht entzündlichen Flüssigkeiten.

Foto: Schütz



**Bildtext:** Mit dem Ecobulk MX 560 stellt Schütz den Messebesuchern auf der Fachpack ein wahres Multitalent für kleinere Füllmengen vor. Der IBC überzeugt durch seine besonders flache Form, die eine ideale Ausnutzung von Lager- und Transportraum ermöglicht.

Foto: Schütz



**Bildtext:** Ein Highlight am Fachpack-Messestand von Schütz ist die neue Produktlinie Green Layer, die sich durch einen besonders hohen Rezyklatanteil auszeichnet. Der Verpackungsspezialist bringt in dieser Serie hochqualitatives, naturfarbendes Recyclingmaterial mit einem Anteil von 30 % auch bei der Produktion der IBC-Innenbehälter und Fasskörper ein.

Foto: Schütz

## Über SCHÜTZ

Die Schütz GmbH & Co. KGaA ist einer der führenden Hersteller von hochwertigen Transportverpackungen (Intermediate Bulk Container, Kunststoff- und Stahlfässer) mit Sitz in Selters, Deutschland. 1958 gegründet, verfügt SCHÜTZ aktuell weltweit über 55 Produktions- und Servicestandorte mit mehr als 7.000 Mitarbeitern. Mit seinen vier Geschäftsfeldern Energy Systems, Packaging Systems, Industrial Services und Composites nimmt Schütz in den jeweiligen Märkten diverse Spitzenpositionen ein. Der Gesamtumsatz 2021 belief sich auf 2,5 Milliarden Euro. Das Unternehmen bietet seinen Kunden komplette Systemlösungen – individuell abgestimmt auf die entsprechende Supply Chain. Im Rahmen eines geschlossenen Kreislaufsystems übernimmt der Schütz Ticket Service in allen wichtigen Industrienationen der Welt die schnelle Abholung und Rekonditionierung entleerter IBC, ganz im Sinne der Nachhaltigkeitsphilosophie der Unternehmensgruppe.

### **Weitere Informationen:**

SCHÜTZ GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters  
Tel.: +49(0)2626/77-274, Fax: +49(0)2626/77-365, E-Mail: melanie.ievolo@schuetz.net

additiv pr GmbH & Co. KG, Herzog-Adolf-Straße 3, 56410 Montabaur  
Nils Heinen, Tel.: +49 (0) 2602 950 99-27, E-Mail: nih@additiv-pr.de

Bei redaktioneller  
Berücksichtigung bitten wir  
um die Zusendung eines  
**Belegexemplars** an die  
nebenstehende Agenturadresse.