



COMMUNIQUÉ DE PRESSE / 4 mai 2023

Schütz au salon interpack 2023 : premières mondiales et solutions globales pour des emballages durables

Les exigences et les problématiques concernant les emballages au sein de la chaîne d'approvisionnement n'ont cessé de croître au cours des dernières années. Satisfaire les besoins des chaînes d'approvisionnement dans le monde entier et transporter les produits de manière aussi sûre que durable, tel est le thème central du salon interpack 2023. Schütz mettra ce thème en lumière sous la devise « Containing everything that matters » et présentera les solutions durant sa participation au salon. Sur 650 mètres carrés, l'entreprise exposera dans le cadre d'une présentation multimédia ses nombreuses nouvelles offres de produits et de services pour une économie circulaire innovante, qui permettront aux utilisateurs d'optimiser la chaîne de création de valeur des emballages, tant sur le plan économique qu'écologique.

La protection du climat et de l'environnement compte parmi les plus grands défis de notre époque. C'est aussi pour cette raison que les thèmes de la durabilité et de la préservation des ressources sont plus présents que jamais au salon interpack cette année. En tant que pionnier de l'économie circulaire, Schütz priorise depuis des décennies un concept d'emballage holistique. Avec ses produits et ses services, l'entreprise aide ses clients à gagner en efficacité et à réduire leur consommation de matériaux et d'énergie, et, par là même, leur empreinte carbone. Outre la durabilité écologique des emballages, d'autres aspects comme la sécurité et la rentabilité maximales, la fiabilité de livraison globale ou encore la contribution à l'optimisation des processus chez l'utilisateur jouent pour Schütz un rôle décisif. Cette philosophie est illustrée par le slogan « Containing everything that matters » affiché par l'expert en emballages au salon interpack. Avec son offre de produits et de services, le système de production qui la sous-tend et un réseau mondial de sites unique, l'entreprise propose des solutions exhaustives.

Schütz met à profit la plate-forme offerte par ce salon de référence pour présenter de nombreuses innovations et premières mondiales dans le domaine des IBC et des fûts plastique et acier. Il s'agit, entre autres, des emballages de la nouvelle gamme Green Layer. Dans la couche médiane de la poche plastique des IBC, dans le corps des fûts et des jerrycans de cette gamme, Schütz intègre à hauteur de 30 % un matériau recyclé de haute

qualité et de couleur naturelle, obtenu grâce à son programme mondial de reprise des emballages vidangés.

Dans le même ordre d'idée, l'entreprise présente d'autres nouveaux produits qui, grâce à l'utilisation de recyclat, contribuent à réduire encore d'avantage l'empreinte carbone des emballages comme sa toute nouvelle palette plastique périmétrique écologique. Elle a été conçue spécialement pour convoyer les IBC en toute sécurité et sans difficulté dans les entrepôts automatisés ultramodernes, et, de par sa structure particulière, elle est parfaitement adaptée au convoyage en interne. Extrêmement robuste et résistante, la palette plastique périmétrique est composée à 100 % de recyclat issu du reconditionnement des IBC usagés dans le centre de recyclage de Schütz.

Schütz présentera également le prototype d'une autre nouveauté : la palette acier à 3 semelles en tôle structurée. Par rapport à la palette acier ouverte conventionnelle, elle dispose d'une nouvelle semelle médiane ce qui augmente nettement la surface d'appui. La solution développée par Schütz convainc par une répartition optimisée de la charge ainsi qu'une robustesse et des propriétés de convoyage nettement améliorées. Grâce à sa grande robustesse et à son fléchissement réduit, même sous charge, la palette est parfaitement adaptée aux entrepôts à hauts rayonnages et aux systèmes de convoyage automatiques.

De nouveaux composants pour une sécurité des processus et une hygiène maximales

Schütz démontre au salon interpack, entre autres avec le CC / FC Breather, qu'elle poursuit continuellement le développement de ses conteneurs et de leurs composants. Avec ce produit, l'entreprise adopte un nouveau standard, établi spécialement pour les gammes de produits Cleancert (CC) et Foodcert (FC). Le système sert à aérer le récipient rapidement et en toute sécurité lors du prélèvement du produit conditionné. Le Breather permet de vidanger l'IBC sans ouvrir le bouchon ou la bonde. L'utilisateur peut ainsi minimiser les risques de contamination et augmenter la sécurité alimentaire, notamment au début de la chaîne de valeur. Le système de fermeture de bondes Automatic Lock constitue un exemple supplémentaire de protection des produits conditionnés. Cette solution déjà largement utilisée pour les fûts, sera désormais fournie à tous les clients d'IBC utilisant habituellement le bouchon à vis avec bonde. Le système de fermeture avec capsule d'inviolabilité présente de nombreux avantages en termes d'hygiène et de sécurité.

Autre innovation présentée par Schütz au salon interpack : le système Schütz Dip-Tube pour un prélèvement en circuit fermé dans les IBC et les fûts PE de produits particulièrement sensibles et dangereux. Cette solution a été spécialement développée pour protéger efficacement les liquides contre les contaminations extérieures lors du prélèvement. Le Schütz Dip-Tube est conçu à la fois pour l'ECOBULK et pour les fûts à bondes Schütz ; il est aussi compatible avec les principaux systèmes de raccordement standard.

Première générale pour le fût laser de Schütz

En tant que salon de référence mondiale, interpack constitue un important générateur d'impulsions pour l'ensemble de la branche et offre, à ce titre, le cadre idéal pour présenter une première mondiale de la maison Schütz : le spécialiste de l'emballage présentera en effet pour la première fois le fût laser Schütz qui établit un nouveau standard pour les fûts en acier. Pour la fabrication de ses fûts en acier, l'acteur mondial de l'emballage utilise une tôle d'acier galvanisée à chaud sur les deux faces, directement à partir de coil. Avant son embobinage, le matériau de base est plongé dans un bain de zinc en fusion et revêtu, par galvanisation, d'une couche de zinc intégrale de haute qualité, uniformément répartie sur toute sa surface. Le corps du fût est fabriqué selon un procédé de soudage au laser spécial, la tôle étant soudée en aboutement. Dès l'assemblage du couvercle et du fond, le fût en acier est intégralement protégé contre la corrosion. Pour les produits exigeants et sensibles, souvent conditionnés dans des fûts conventionnels galvanisés ou vernis à l'intérieur, ce nouveau type de fût représente une alternative des plus intéressantes. Avec le système de sécurisation des chargements Schütz Drumfix, l'expert en emballages présente un nouveau système d'arrimage efficace pour le transport de fûts en acier. Il permet de fixer de façon fiable quatre fûts sur une palette. Fabriqué en recyclat de plastique renforcé, le système a été conçu pour constituer rapidement et écologiquement des unités de chargement sécurisées.

Ecobulk SX-D : pour une double sécurisation des produits inflammables

Lors du développement de l'Ecobulk SX-D, la sécurité maximale représentait là aussi un enjeu majeur. L'IBC a été conçu comme un système à double paroi spécialement adapté pour le transport et le stockage de liquides inflammables dangereux. Ainsi, même dans des conditions extrêmes ou des zones critiques, ce modèle offre une protection maximale grâce à son enveloppe extérieure en acier fermée et ininflammable. Dans la version comportant un système intégré de prélèvement par le haut du conteneur, le SX-D est, jusqu'à présent, le premier et le seul IBC composite à disposer d'une homologation FM Global. Au salon interpack, Schütz présentera pour la première fois le prototype d'une nouvelle variante de l'Ecobulk SX-D avec accès direct par une vanne intégrée pour un prélèvement par le bas. Lorsque le couvercle protecteur est fermé, la protection intégrale contre les fuites et l'incendie est pleinement assurée - une homologation UL est en cours.

Nouveaux jerricans plastique pour petits conditionnements

Schütz fête une autre première avec la présentation de la gamme de jerricans SC1 qui vient enrichir le portefeuille d'emballages plastique de l'entreprise pour les petits conditionnements. En s'appuyant sur des années d'expérience dans la technologie d'extrusion-soufflage à trois couches, Schütz produit les jerricans dans différentes configurations et tailles pour des conditionnements de 5 à 30 l. Les jerricans se caractérisent par une grande robustesse, un gerbage simple et sécurisé et une vidange optimale. La nouvelle gamme de produits, qui sera également disponible dans une version Green Layer avec 30% de recyclat, s'intègre ainsi parfaitement dans le portefeuille des produits à succès que sont les IBC et les fûts plastique.

Pour encore plus de flexibilité dans l'utilisation des IBC, Schütz a ajouté un nouveau modèle de 560 litres (150 gallons) à sa gamme Ecobulk, déjà riche de nombreuses variantes. L'Ecobulk MX 560 est un produit polyvalent compact qui offre une contenance optimale pour une hauteur réduite. Cet IBC repose sur la même palette que les modèles plus grands d'une capacité de 820, 1 000 et 1 250 litres. Les dimensions éprouvées des palettes de 1 200 x 1 000 millimètres assurent une compatibilité totale des modèles lors du gerbage et se sont révélées idéales pour l'optimisation de l'espace de stockage et de transport existant. Cela est particulièrement avantageux dans les secteurs qui n'ont pas l'utilité de grands récipients, leurs produits étant souvent très concentrés comme par ex. l'agriculture et l'agrochimie qui utilisent des produits phytosanitaires ou de traitement des semences de haute qualité, très concentrés.

Performance multimédia avec Schütz INFO-ID à essayer sur place

En voyant les nombreux objets exposés, les visiteurs pourront se convaincre des avantages économiques et écologiques des produits et services Schütz. Pour les accueillir, l'entreprise a conçu un stand élaboré de plusieurs étages et d'une surface de plus de 650 mètres carrés. Schütz y présentera de nombreuses nouveautés à l'aide d'une technique LED intégrée sur de grandes surfaces dans un concept multimédia global. Les visiteurs pourront tester directement sur le stand une innovation majeure dans le domaine de la numérisation : tous les IBC exposés sont équipés de la nouvelle technologie INFO-ID de Schütz – un QR code qui permet d'accéder rapidement et facilement depuis son portable à des informations détaillées sur les produits.

Les personnes intéressées peuvent obtenir de plus amples informations jusqu'au 10 mai au salon interpack de Düsseldorf, au stand Schütz D22 | E34 dans le hall 10.

Caractères (espaces + titres inclus) : 10 806



Légende : Schütz profite du salon interpack pour présenter de nombreux emballages innovants et des premières mondiales dans le domaine des IBC, des fûts plastique et acier ainsi que des jerricans plastique.

Photo : Schütz



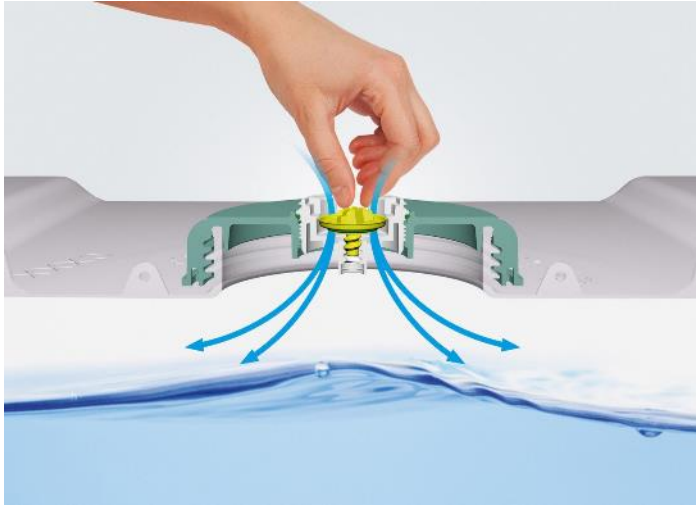
Légende : Schütz intègre à hauteur de 30 % le recyclat de haute qualité et de couleur naturelle, obtenu grâce à son programme mondial de reprise des emballages vidangés, dans les poches plastique des IBC et les corps des fûts de la gamme Green Layer.

Photo : Schütz



Légende : Le système de fermeture de bonde Automatic Lock déjà largement utilisé pour les fûts, sera désormais fourni à tous les clients d'IBC utilisant habituellement le bouchon à vis avec bonde. Cette solution avec capsule d'inviolabilité contribue de manière significative à la protection du produit conditionné et des collaborateurs.

Photo : Schütz



Légende : Avec le CC / FC Breather conçu par Schütz pour les gammes d'emballages Cleancert (CC) et Foodcert (FC), les IBC peuvent être vidangés sans ouvrir le bouchon. Ce système d'aération permet aux utilisateurs de minimiser les risques de contamination et d'augmenter la sécurité alimentaire, notamment au début de la chaîne de valeur.

Photo : Schütz



Légende : La nouvelle palette plastique périmétrique a été spécialement conçue pour convoyer les IBC en toute sécurité et sans difficulté dans les entrepôts automatisés ultramodernes. Elle est intégralement constituée de recyclat.

Photo : Schütz

À propos de SCHÜTZ

La société Schütz GmbH & Co. KGaA dont le siège social se situe à Selters en Allemagne figure parmi les fabricants d'emballages de transport de qualité (Intermediate Bulk Container, fûts plastique et acier, jerricans) leaders sur le marché. Fondée en 1958, SCHÜTZ dispose actuellement, de par le monde, de plus de 58 sites de production et de services employant plus de 7 000 collaborateurs. Avec ses quatre secteurs d'activité Energy Systems, Packaging Systems, Industrial Services et Composites, Schütz se classe parmi les chefs de file de la branche sur les marchés correspondants. En 2022, le chiffre d'affaires global s'élevait à 3 milliards d'euros. L'entreprise propose à ses clients des solutions systémiques, adaptées à leur chaîne d'approvisionnement. Dans le cadre d'un système en circuit fermé, le Service Ticket Schütz prend en charge, dans les principales nations industrialisées du monde, la collecte rapide et le reconditionnement des IBC vidangés, conformément à la philosophie de durabilité chère au groupe.

Pour plus d'informations :

Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters
Tél. : +49(0)2626/77-274, E-mail: melanie.ievolo@schuetz.net

additiv pr GmbH & Co. KG, Herzog-Adolf-Straße 3, 56410 Montabaur
Marius Schenkelberg, Tél. : +49 (0) 2602 950 99--25, E-mail : schuetz@additiv.de

Si cet article était retenu par
votre rédaction
merci d'adresser

un exemplaire de la publication
à l'agence dont l'adresse figure ci-contre.