

PRESSEMITTEILUNG / 22. September 2025

Cleancert- und Foodcert-Kanister schützen sensible Füllgüter entlang der Lieferkette

Mit den SC1-Kanistern in den Ausführungen Foodcert und Cleancert bietet Schütz Verpackungslösungen nach FSSC 22000 und gewährleistet so maximale Sicherheit für sensible Füllgüter. Während die Foodcert-Variante speziell für die hohen Anforderungen der Lebensmittelindustrie entwickelt wurde, richtet sich Cleancert an Anwendungen mit besonders strengen Reinheitsvorgaben. Auf der FACHPACK 2025 in Nürnberg präsentiert Schütz die Erweiterung seiner Kanisterserie für anspruchsvolle Einsatzbereiche einem breiten Fachpublikum.

Durch den Einsatz moderner 3-Schicht-Technologie stehen die SC1 Kanister von Schütz für hohe Qualität, Stabilität und vielseitige Einsatzmöglichkeiten. Nun sind die bewährten Kunststoffbehälter auch in einer Foodcert-Variante verfügbar. Grundlage für die lebensmittelsichere Verpackung bildet die von der GFSI anerkannte Systemzertifizierung nach FSSC 22000, die nicht nur das Endprodukt, sondern auch alle eingesetzten Materialien sowie die gesamte Produktion einschließt.

Für Hersteller von Lebensmitteln und anderen empfindlichen Füllgütern bedeutet dies maximale Sicherheit in der Verarbeitung und entlang der gesamten Lieferkette. Geprüfte Materialien, eine streng kontrollierte Produktion und zertifizierte Endprodukte gewährleisten ein Höchstmaß an Qualität und schützen die Integrität sensibler Inhalte zuverlässig. Mit diesem hohen Fertigungsstandard bietet Schütz den Kunden der Lebensmittelbranche eine kosteneffiziente Verpackungslösung, die den steigenden Anforderungen an Produktsicherheit gerecht wird.

Außerdem ist die SC1-Serie auch in einer Cleancert-Variante erhältlich, die sich ebenfalls an den FSSC 22000 Anforderungen orientiert. Da sie durch präventive Maßnahmen Kontaminationsrisiken minimieren, werden Cleancert-Verpackungen vor allem in Industrien eingesetzt, in denen technische Sauberkeit eine entscheidende Rolle spielt. So eignen sie sich unter anderem auch für den sicheren Einsatz bei Anwendungen in der Automotive-Industrie.

Die Kanister von Schütz sind in drei Farben – Blau, Weiß und Natur – sowie in sechs Größen verfügbar. Alle Varianten verfügen über eine UN-Zulassung

und bieten damit größtmögliche Flexibilität für unterschiedlichste Anforderungen.

Zeichen (inkl. Leerzeichen + Headlines): 2.294



Bildtext: Mit der Erweiterung seiner SC1-Kanisterserie um Foodcert- und Cleancert-Varianten positioniert sich Schütz als bislang einziger Anbieter, der den FSSC 22000-Standard flächendeckend auch für kleinere Füllmengen anbietet.

Foto: Schütz



Bildtext: Die Kanister der Produktlinie SC1-Serie bieten in der neuen Cleancert Variante maximale Produkt- und Prozesssicherheit.

Foto: Schütz



Bildtext: Für maximale Sicherheit bei Lebensmittelanwendungen hat Schütz weltweit jede Produktionsstätte nach der Industrienorm FSSC 22000 zertifizieren lassen (Food Safety System Certification, basierend auf ISO 22000 in Verbindung mit PAS 223).

Foto: Schütz



Bildtext: Die speziell entwickelte Geometrie der SC1-Kanisterserie von Schütz gewährleistet ein ergonomisches Handling und eine Stapelbarkeit ohne Verrutschen.

Foto: Schütz

Über Schütz

Schütz GmbH & Co. KGaA ist ein international führender Hersteller von hochwertigen Industrieverpackungen (Intermediate Bulk Container, Kunststoff- und Stahlfässer sowie Kanister). Der Hauptsitz der Unternehmensgruppe befindet sich in Selters, Deutschland. 1958 gegründet, verfügt SCHÜTZ aktuell weltweit über 70 Produktions- und Servicestandorte mit mehr als 7.000 Mitarbeitern. Die vier Geschäftsbereiche PACKAGING SYSTEMS, ENERGY SYSTEMS, INDUSTRIAL SERVICES und COMPOSITES nehmen jeweils führende Positionen in ihren Märkten ein. Der Umsatz der Gruppe belief sich im Jahr 2024 auf 2,5 Milliarden Euro. Das Unternehmen bietet seinen Kunden ein vollständig kreislauffähiges Produkt- und Serviceangebot. Im Einklang mit seiner Nachhaltigkeitsphilosophie arbeitet der SCHÜTZ TICKET SERVICE in einem geschlossenen Kreislaufsystem, das die schnelle Abholung und Rekonditionierung entleerter Industrieverpackungen in allen wichtigen Industrienationen der Welt gewährleistet.

Weitere Informationen:

Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters
Tel.: +49(0)2626/77-274, Fax: +49(0)2626/77-365, E-Mail: melanie.ievolo@schuetz.net

additiv – eine Marke der additiv pr GmbH & Co. KG, Herzog-Adolf-Straße 3, 56410 Montabaur
Marius Schenkelberg, Tel.: +49 (0) 2602 950 99-25, E-Mail: schuetz@additiv.de

Bei redaktioneller
Berücksichtigung bitten wir
um die Zusendung eines
Belegexemplars an die
nebenstehende Agenturadresse.