

PRESSEMITTEILUNG / 10. Februar 2025

Perfektion ist ein Prozess: SCHÜTZ auf der European Coatings Show 2025

Vom 25. bis 27. März 2025 treffen sich in Nürnberg die führenden Hersteller aus den unterschiedlichsten Bereichen der Lack- und Farbenindustrie. Steigende Anforderungen an die Produkte der Branche, die vor allem Ästhetik, Nachhaltigkeit, Funktionalität und Prozesssicherheit betreffen, bestimmen in diesem Jahr den Austausch über die neuesten Entwicklungen. Unter dem Motto „Perfektion ist ein Prozess“ lädt SCHÜTZ auf der European Coatings Show in Halle 4, Stand 4-356 interessierte Messebesucher ein, seine innovativen Verpackungslösungen und Applikationstechniken kennenzulernen.

Die Qualitätsansprüche an Farben und Lacke steigen kontinuierlich, und damit auch die Maßstäbe der Verpackungen in puncto Sicherheit, Reinheit und Wirtschaftlichkeit. Dementsprechend vielseitig präsentiert sich SCHÜTZ auf der Messe als anwendungsbezogener Problemlöser und stellt Produktinnovationen vor, die entlang der gesamten Lieferkette Vorteile für die Nutzer bieten. So profitieren Kunden beispielsweise von optimaler Lackierqualität, reduzierten Ausschussraten und einer erhöhten Zuverlässigkeit des Gesamtprozesses.

Entwickelt für Lacke und Coatings: SC1 Kanister CLEANCERT

Die neue SC1 Kanisterserie erweitert das bestehende SCHÜTZ-Produktportfolio um Lager- und Transportlösungen für kleine Füllmengen. Die unterschiedlichen Kanistergrößen sind in verschiedenen Konfigurationen erhältlich und zeichnen sich durch höchste Anwenderfreundlichkeit, sicheres Handling und Stapeln sowie exzellente Restentleerbarkeit aus. Gefertigt mit moderner 3-Schicht-Technologie bieten die Kanister maximale Sicherheit und höchsten Schutz für verschiedenste Anwendungen. Die optionale CLEANCERT Variante, die auf der Systemzertifizierung FSSC 22000 basiert, reduziert etwaige Kontaminationsrisiken in Bezug auf Material, Prozess und Produkt auf ein absolutes Minimum und bietet so ideale Voraussetzungen, um selbst höchste Anforderungen in der Farben-, Lack- und Coatings-Industrie optimal zu erfüllen.

Sichere Lagerung und leichte Entnahme: Der Ecobulk SX-D OV

Ebenfalls präsentiert SCHÜTZ verschiedene IBC-Varianten. Der **SX-D OV** ist aufgrund seiner Doppelwandkonstruktion hervorragend für Transport und Lagerung von leicht entzündlichen, brennbaren Flüssigkeiten geeignet. Außerdem zeichnet sich dieser IBC durch eine in die Außenhülle integrierte Auslaufarmatur aus. Diese ermöglicht die komfortable Entnahme des Füllproduktes von unten.

Optimierte Lösungen für Spezialgüter

Auch für den effizienten und verlustfreien Transport zähflüssiger Substanzen hat SCHÜTZ IBC im Programm, die durch Anpassungen optimal auf die Anforderungen des jeweiligen Transportguts abstimmbare sind. So ermöglichen z. B. spezielle Behältergeometrien, wie die des Ecobulk **HX-EX**, die nahezu vollständige Entleerung der Industrieverpackung. Zusätzlich sind alle SCHÜTZ IBC für das einsetzbare Einweg-Rührwerk SCHÜTZ-Impeller vorbereitet. Auf der ECS präsentiert SCHÜTZ eine neue Variante des **Impellers** mit optimiertem Flügelprofil, die speziell für niedrige Drehzahlen beim Aufrühren entwickelt wurde. Durch die abgewandelte Geometrie wird somit auch bei geringer Drehgeschwindigkeit des Impellers eine gleichmäßige Verteilung der Inhaltstoffe sichergestellt. Hergestellt aus 100% recycelbarem Kunststoff, verbindet die neue Impeller-Version Innovation, Effizienz und Nachhaltigkeit.

Das Beste aus zwei Welten dank Combi-Stahlfass

Mit dem **Combi-Stahlfass** hat SCHÜTZ ein Produkt entwickelt, das die Vorteile zweier Verpackungswelten vereint: Stabilität, Sicherheit und Permeationsschutz von Stahlverpackungen und Sauberkeit, Korrosionsfreiheit und chemische Resistenz von Kunststoffverpackungen. Damit eignet es sich optimal für Füllgüter mit hohen Sicherheitsanforderungen – z.B. stark permeierende, aggressive oder korrosive Stoffe. Neben dem Combi-Stahlfass präsentiert SCHÜTZ auf der ECS zahlreiche weitere Stahl- und PE-Fässer für sensible Anwendungen.

Neue Palettenlösungen für moderne Transportmethoden

Für einen reibungslosen Transport der IBC hat SCHÜTZ eine neue **Kunststoffrahmenpalette** und ebenfalls eine neue **Stahlkufenpalette** entwickelt. Beide Varianten sind noch besser auf moderne Lager- und Fortbewegungsmethoden wie Hochregallagerung, innerbetriebliche Fördertechnik und automatisierter Lager ausgelegt und zeichnen sich durch besondere Robustheit aus. Zusätzlich können beide dank ihrer Ausgangsmaterialien in Bezug auf Nachhaltigkeit punkten. Insbesondere die Kunststoffrahmenpalette, denn sie besteht zu 100% aus besonders schlagzähem HDPE, und zwar aus SCHÜTZ eigenem, hochqualitativem Kunststoffzyklus. Damit knüpft sie an einen zentralen Bestandteil der Unternehmensphilosophie von SCHÜTZ an: die Weiterentwicklung eines

effizienten, geschlossenen Kreislaufsystems von Verpackungslösungen durch die Verwendung wiederverwertbaren Materials.

Verpackungen von SCHÜTZ sorgen für beste Ergebnisse in Hinblick auf Sicherheit, Haltbarkeit und Qualität. Seine aktuellen Verpackungslösungen präsentiert SCHÜTZ auf der ECS in Nürnberg am Stand 4-356 in Halle 4.

Zeichen (inkl. Leerzeichen + Headlines): 5.092



Bildtext: Die CLEANCERT Variante, die auf der Systemzertifizierung FSSC 22000 basiert, reduziert Kontaminationsrisiken in Bezug auf Material, Prozess und Produkt auf ein absolutes Minimum und bietet so ideale Voraussetzungen, für die Farben-, Lack- und Coatings-Industrie.
Foto: SCHÜTZ



Bildtext: Der Ecobulk SX-D OV ist einsetzbar in EX Zonen 1 + 2 und eignet sich darüber hinaus für besonders sensible Bereiche, in denen Brand- und Auslaufschutz sowie Risikominimierung höchste Priorität haben.
Foto: SCHÜTZ



Bildtext: Mit dem Einweg-Rührwerk Impeller von Schütz können viskose Füllstoffe effizient aufgerührt und homogenisiert werden – ohne die marktüblichen Kontaminationsrisiken.

Foto: SCHÜTZ



Bildtext: Mit dem Combi-Stahlfass vereint Schütz die Korrosionsfreiheit und Sauberkeit eines Kunststofffasses mit der Stabilität und dem Permeationsschutz eines Stahlfasses.

Foto: SCHÜTZ



Bildtext: Mit ihrer extrabreiten Auflagefläche verteilt die 3-Kufen-Stahlpalette schwere Lasten optimal. Dank ihrer speziellen Geometrie ist sie besonders stabil und robust.

Foto: SCHÜTZ



Bildtext: Für den automatisierten Transport von IBC auf Förderbändern hat der Verpackungsspezialist Schütz eine völlig neue Rahmenpalette aus Kunststoff entwickelt. Durch ihre spezielle Geometrie ist die Palette prädestiniert für den Längs- und Quertransport, bietet aber auch eine stabile Unterkonstruktion für das Heben schwerer Lasten.

Foto: SCHÜTZ

Über SCHÜTZ

Die Schütz GmbH & Co. KGaA ist einer der führenden Hersteller von hochwertigen Transportverpackungen (Intermediate Bulk Container, Kunststoff- und Stahlfässer sowie Kanister) mit Sitz in Selters, Deutschland. 1958 gegründet, verfügt SCHÜTZ aktuell weltweit über 61 Produktions- und Servicestandorte mit mehr als 7.000 Mitarbeitern. Mit seinen vier Geschäftsfeldern ENERGY SYSTEMS, PACKAGING SYSTEMS, INDUSTRIAL SERVICES und COMPOSITES nimmt SCHÜTZ in den jeweiligen Märkten diverse Spitzenpositionen ein. Der Gesamtumsatz 2023 belief sich auf 2,3 Milliarden Euro. Das Unternehmen bietet seinen Kunden komplette Systemlösungen – individuell abgestimmt auf die entsprechende Supply Chain. Im Rahmen eines geschlossenen Kreislaufsystems übernimmt der SCHÜTZ TICKET SERVICE in allen wichtigen Industrienationen der Welt die schnelle Abholung und Rekonditionierung entleerter IBC, ganz im Sinne der Nachhaltigkeitsphilosophie der Unternehmensgruppe.

Weitere Informationen:

Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters
Tel.: +49(0)2626/77-274, Fax: +49(0)2626/77-365, E-Mail: melanie.levolo@schuetz.net

additiv – eine Marke der additiv pr GmbH & Co. KG, Herzog-Adolf-Straße 3, 56410 Montabaur
Marius Schenkelberg, Tel.: +49 (0) 2602 950 99-25, E-Mail: schuetz@additiv.de

Bei redaktioneller
Berücksichtigung bitten wir
um die Zusendung eines
Belegexemplars an die
nebenstehende Agenturadresse.