

PRESSEMITTEILUNG / 24. März 2025

Schütz auf der ECS: Cleancert Kanister für höchste Reinheit und Prozesssicherheit

Farben, Lacke und Klebstoffe werden in der industriellen Anwendung häufig in komplexen Prozessen eingesetzt. Dementsprechend hoch sind die Anforderungen an die Verpackung. Als Bindeglied in der Verfahrenskette ist sie elementar zur Gewährleistung eines perfekten Endergebnisses und zur Vermeidung kostspieliger Qualitäts- und Prozessfehler. Auf der ECS stellt Schütz seine Cleancert Premiumlösung erstmals im Bereich Kanister vor.

Als höchster Sicherheits- und Sauberkeitsstandard für Verpackungen sind Schütz Cleancert IBCs und Kunststofffässer in vielen besonders qualitätssensiblen Anwendungen fest etabliert. Die Coatings- und die Automotive-Industrie beispielsweise sind zur Erreichung ihres „Zero Crater“ Ziels auf die absolute Reinheit der Füllprodukte angewiesen. Bereits kleinste Rückstände von Silikon, Trennmitteln, Weichmachern oder generell Fremdpartikeln können zu Kratern oder Einschlüssen in einzelnen Lackschichten führen, die aufwendige Nacharbeiten oder den kompletten Ausschuss zur Folge haben. Für kleine Füllmengen von 5 bis 30 Litern bietet Schütz seine innovative Kanisterserie SC1 jetzt auch im Cleancert Standard an, der durch umfangreiche Präventionsmaßnahmen und Migrationsprüfungen mögliche Kontaminationsrisiken auf ein Minimum reduziert.

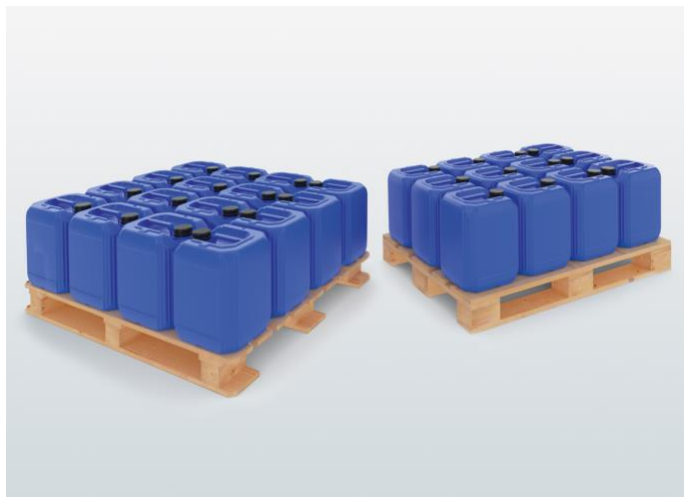
Mit FSSC 22000 liegt den Schütz Cleancert Verpackungen eine umfassende Systemzertifizierung zugrunde. Diese beinhaltet alle eingesetzten Materialien inklusive geprüfter Farben und abriebfreier Dichtungen. Zusätzlich erfolgt der gesamte Herstellungsprozess unter Einhaltung dezidierter Sicherheitsmaßnahmen, um höchste Sauberkeit und Partikelarmut zu gewährleisten. Dazu gehören neben einer automatisierten Qualitätskontrolle beispielsweise die Reinigung der Prozessluft beim Blasvorgang der Kanister, spezielle innerbetriebliche Logistiklösungen sowie erweiterte Hygienevorschriften für die Mitarbeiter und das gesamte Produktionsumfeld. Eine lückenlose Rückverfolgbarkeit bis auf Chargen- und Prozessebene sowie eine vollautomatische Umverpackung, Palettierung und Lagerung tragen dazu bei, dass Cleancert Verpackungen von Schütz in höchster technischer Sauberkeit zur Abfüllung ausgeliefert werden.

Damit bietet das Unternehmen eine optimale Basis für Sicherheit, Qualität und Kosteneffizienz entlang der gesamten Prozesskette hinweg. Besucherinnen und Besucher der ECS 2025 können sich vom 25. bis 27. März am Stand von Schütz umfassend darüber informieren.

Zeichen (inkl. Leerzeichen + Headlines): 2.508



Bildtext: Die Kanister der Produktlinie SC1 gibt es nun auch in einer Cleanert Variante für maximale Produkt- und Prozesssicherheit.
Foto: SCHÜTZ



Bildtext: Eine perfekte Abstimmung von Ober- und Unterboden ermöglicht auch beim Stapeln der Kanister einen sicheren Transport ohne Verrutschen.
Foto: SCHÜTZ

Über SCHÜTZ

Die Schütz GmbH & Co. KGaA ist einer der führenden Hersteller von hochwertigen Transportverpackungen (Intermediate Bulk Container, Kunststoff- und Stahlfässer sowie Kanister) mit Sitz in Selters, Deutschland. 1958 gegründet, verfügt SCHÜTZ aktuell weltweit über 61 Produktions- und Servicestandorte mit mehr als 7.000 Mitarbeitern. Mit seinen vier Geschäftsfeldern ENERGY SYSTEMS, PACKAGING SYSTEMS, INDUSTRIAL SERVICES und COMPOSITES nimmt SCHÜTZ in den jeweiligen Märkten diverse Spitzenpositionen ein. Der Gesamtumsatz 2023 belief sich auf 2,3 Milliarden Euro. Das Unternehmen bietet seinen Kunden komplette Systemlösungen – individuell abgestimmt auf die entsprechende Supply Chain. Im Rahmen eines geschlossenen Kreislaufsystems übernimmt der SCHÜTZ TICKET SERVICE in allen wichtigen Industrienationen der Welt die schnelle Abholung und Rekonditionierung entleerter IBC, ganz im Sinne der Nachhaltigkeitsphilosophie der Unternehmensgruppe.

Weitere Informationen:

Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters
Tel.: +49(0)2626/77-274, Fax: +49(0)2626/77-365, E-Mail: melanie.ievolo@schuetz.net

additiv – eine Marke der additiv pr GmbH & Co. KG, Herzog-Adolf-Straße 3, 56410 Montabaur
Marius Schenkelberg, Tel.: +49 (0) 2602 950 99-25, E-Mail: schuetz@additiv.de

Bei redaktioneller
Berücksichtigung bitten wir
um die Zusendung eines
Belegexemplars an die
nebenstehende Agenturadresse.