

ARTÍCULO ESPECIALIZADO / 23 de marzo de 2026

Circular Economy meets Technology: Schütz sigue impulsando la eficiencia en el ciclo de los envases

Bajo el lema “Circular Economy meets Technology”, Schütz lanza en la Interpack 2026 una clara señal: la capacidad tecnológica y una economía circular real se funden en un sistema diseñado para lograr máxima eficiencia. La empresa presenta soluciones a lo largo de todo el ciclo de vida del producto. Desde el diseño, pasando por la fabricación, hasta llegar a la recogida y el reacondicionamiento de los envases, Schütz muestra en la feria cómo los nuevos avances y optimizaciones amplían de forma estudiada la cartera y aumentan aún más el rendimiento de productos y procesos.

La industria del embalaje se enfrenta a nuevos desafíos. Las crecientes exigencias de sostenibilidad, unos requisitos normativos más estrictos y la mayor demanda de estándares de calidad y seguridad unificados a escala global requieren soluciones tecnológicamente avanzadas y, al mismo tiempo, eficientes con los recursos. En este sentido, cada vez cobra más relevancia el aumento de la eficiencia de uso adaptada a cada cliente. De este modo, se racionalizan procesos y toda la cadena de creación de valor se vuelve más eficiente. Schütz lleva décadas posicionándose justo donde confluyen estos factores y para la Interpack 2026 vuelve a reforzar su perfil.

El nuevo motivo central, “Circular Economy meets Technology”, señala que la economía circular y la capacidad tecnológica se complementan óptimamente y que juntas abren nuevos potenciales. La eficiencia se convierte así en un principio unificador: en el desarrollo, en la producción, en las redes mundiales y en los procesos de recogida y reciclado. El especialista en envases aspira en este contexto a mucho más que optimizar determinadas características de los productos. Entiende la circularidad como una tarea sistémica que solamente funciona cuando todas las fases del proceso engranan entre sí desde el principio.

Circular by Design: focalizados desde el principio en la economía circular y la eficiencia

Con el principio “Circular by Design”, en Schütz nacen soluciones de envasado en las que la circularidad es parte integrante ya desde la fase de desarrollo. Los sistemas que se fabrican son robustos, duraderos y ahorran material, su uso es seguro, su reutilización fiable y al final de su ciclo de vida

pueden reciclarse con gran calidad. En este contexto, un papel fundamental lo desempeña la constante optimización de todos los componentes: desde la bombona interior, pasando por la jaula metálica, hasta los palets y componentes. Detrás está la clara percepción de que el reacondicionamiento y el reciclaje de materiales no son económicos sin excelencia técnica.

“Nuestros procesos de circularidad se basan en un sistema claramente estructurado: recogida, procesamiento y reciclado de alta calidad que engranan entre sí por todo el mundo”, explica Veit Enders, miembro del Consejo de Administración del Grupo Schütz. “La integración vertical de nuestra producción hace que nuestros flujos de materiales sean especialmente eficientes y fiables desde el punto de vista técnico, económico y medioambiental”.

La integración vertical como pilar técnico

Un factor esencial para la promesa de eficiencia de Schütz es la combinación del desarrollo de herramientas y de máquinas, la técnica de moldeo por extrusión y soplado y el reacondicionamiento de envases usados en sus propias instalaciones. Gracias a un sistema de producción autónomo que garantiza unos estándares unificados en todo el mundo, la empresa controla todos los pasos a lo largo de la cadena de procesos y los analiza constantemente en busca de potenciales de optimización. Esta independencia, que llega hasta el desarrollo y la construcción de plantas de reacondicionamiento y reciclaje propias, permite a Schütz no solo el continuo perfeccionamiento de productos, sino también estructurar selectivamente los procesos de tal modo, que calidad, seguridad y utilización de recursos estén perfectamente conjuntadas entre sí, lo que minimiza las fricciones en la actividad operativa.

La tecnología multicapa, que Schütz emplea desde hace décadas y desarrolla constantemente, es un ejemplo paradigmático de esta elevada competencia industrial. Esta permite combinar entre sí de forma flexible características funcionales como estabilidad mecánica, barreras contra la permeación o requisitos antiestáticos, sin tener que hacer concesiones en materia de seguridad y rentabilidad. La tecnología también brinda importantes ventajas a la hora de emplear material reciclado, ya que los flujos de material definidos pueden integrarse de forma precisa en la disposición de capas de los envases.

Una red global, pero un único estándar

La calidad uniforme a escala mundial de los envases es un elemento estructural de la filosofía de Schütz. Con más de 70 centros de producción y servicios en todo el mundo, la empresa garantiza que cada envase brinda las mismas prestaciones de rendimiento y seguridad con independencia de su lugar de fabricación. En el caso particular de las certificaciones para mercancías peligrosas, esto ofrece una ventaja decisiva: como muchas mercancías peligrosas se certifican en combinación con su respectivo envase, un producto idéntico en todo el mundo racionaliza considerablemente la gestión internacional de los envases. Para los clientes

que operan a escala global esto supone más flexibilidad, mucha menos complejidad y un suministro fiable en todos los mercados.

Schütz expande su red global continuamente, con el fin de seguir reforzando la proximidad al cliente. Nuevos centros, capacidades adicionales y asociaciones estratégicas amplían la capacidad de suministro y aportan flexibilidad dentro de las cadenas de materiales y servicios. Al mismo tiempo, la presencia mundial permite detectar las necesidades regionales de forma temprana e incorporar inmediatamente avances técnicos y nuevos servicios.

“Closing the loop” como práctica real

Schütz impulsa desde hace muchos años el ciclo cerrado de materiales en la industria de los envases. Pieza clave de este empeño es el Schütz Ticket Service, consolidado a escala mundial, a través del cual se retornan los envases usados. Tras su recogida, estos son limpiados, reacondicionados o reciclados específicamente, de modo que componentes de alta calidad como jaulas metálicas de IBC, palets o regranulado son reincorporados al ciclo. Este proceso estructurado genera flujos de materiales estables que brindan ventajas tanto medioambientales como económicas y, al mismo tiempo, aseguran a largo plazo la disponibilidad de materiales reciclados de alta calidad.

Schütz trabaja continuamente en procesos optimizados en cuestión de reacondicionamiento, en modernas tecnologías de ensayo y en la expansión de la red global, que aúna recogida, acondicionamiento y reciclaje. Al mismo tiempo, la empresa prepara nuevas ofertas de servicios que en el futuro brindarán una flexibilidad adicional y más posibilidades para diferentes grupos de clientes. Una cosa está clara: la combinación de saber hacer tecnológico y procesos de servicios inteligentemente interconectados desempeñarán un papel aún más importante en el futuro.

Un enfoque integrado para los envases del futuro

Con el motivo central “Circular Economy meets Technology”, Schütz muestra en la Interpack 2026 cómo la empresa entrelaza estrechamente soluciones circulares y competencia tecnológica. En este sentido, los avances en el ámbito de productos y servicios persiguen siempre una clara aspiración: hacer que todo el ciclo de vida de los envases, desde el diseño de los productos, pasando por la fabricación, hasta su reacondicionamiento, sea más sostenible y más fluido. En un sector donde crecen constantemente las exigencias en materia de seguridad, flexibilidad e influencia medioambiental y económica de los productos, Schütz se posiciona como socio fiable que combina sistemáticamente desarrollo tecnológico y economía circular, con el fin de crear envases aptos para futuro. A los clientes esto les brinda, sobre todo, una serie de eficiencias cuantificables en todas fases de la aplicación industrial de los envases.

Material gráfico y pies de foto:



Pie de foto: En la Interpack 2026 Schütz presenta su amplia cartera de soluciones de envasado especializadas en ámbitos como IBC, bidones de plástico y de acero o garrafas de plástico.

Foto: Schütz



Pie de foto: La calidad uniforme a escala mundial de los envases es un elemento estructural de la filosofía de Schütz. Con más de 70 centros de producción y servicios en todo el mundo, la empresa garantiza que cada envase brinda las mismas prestaciones de rendimiento y seguridad con independencia de su lugar de fabricación.

Foto: Schütz



Pie de foto: Con el motivo central “Circular Economy meets Technology”, Schütz muestra en la Interpack 2026 cómo la empresa entrelaza estrechamente soluciones circulares y competencia tecnológica.
Foto: Schütz



Pie de foto: Con el principio “Circular by Design”, en Schütz nacen soluciones de envasado en las que la circularidad es parte integrante ya desde la fase de desarrollo. En este contexto, un papel fundamental lo desempeña la constante optimización de todos los componentes: desde la bombona interior, pasando por la jaula metálica, hasta los palets y componentes.
Foto: Schütz

Acerca de Schütz

Schütz GmbH & Co. KGaA es un fabricante líder a nivel internacional de envases industriales de alta calidad (Intermediate Bulk Containers, bidones de plástico y acero y garrafas). La sede principal del grupo empresarial se encuentra en Selters, Alemania. Fundada en 1958, SCHÜTZ dispone actualmente de más de 70 centros de producción y servicios en todo el mundo, con más de 7 000 empleados. Las cuatro áreas de negocio, PACKAGING SYSTEMS, ENERGY SYSTEMS, INDUSTRIAL SERVICES y COMPOSITES ocupan posiciones de liderazgo en sus respectivos mercados. La facturación del Grupo ascendió en 2024 a los 2 500 millones de euros. La empresa brinda a sus clientes una oferta de productos y servicios plenamente preparada para la economía circular. En consonancia con su filosofía de sostenibilidad, el SCHÜTZ TICKET SERVICE trabaja en un sistema de ciclo cerrado que garantiza la rápida recogida y reacondicionamiento de envases industriales usados en todos los principales países industrializados del mundo.

Más información:

Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters
Tel.: +49(0)2626/77-274, fax: +49(0)2626/77-365, e-mail: melanie.ievolo@schuetz.net

additiv – una marca de additiv pr GmbH & Co. KG, Herzog-Adolf-Straße 3, 56410 Montabaur
Marius Schenkelberg, Tel.: +49 (0) 2602 950 99-25, e-mail: schuetz@additiv.de

En caso de tratamiento editorial, rogamos el envío de un **ejemplar justificativo** a la dirección de la agencia que figura al margen.