

ARTICLE POUR LA PRESSE SPÉCIALISÉE / 23 mars 2026

Circular Economy meets Technology : Schütz poursuit l'optimisation de son cycle de l'emballage

Sous la devise « Circular Economy meets Technology » (Quand l'économie circulaire rencontre la technologie), Schütz envoie un signal fort au salon Interpack de 2026 : la performance technologique et l'économie circulaire fusionnent et forment un système conçu pour produire une efficacité maximale. L'entreprise propose des solutions tout au long du cycle de vie des produits. De la conception à la fabrication, en passant par la collecte et le recyclage des emballages, Schütz démontre par sa présence au salon la façon dont elle compte renforcer sa gamme de manière ciblée par les nouveautés et les optimisations, et rendre ses produits et processus encore plus performants.

L'industrie de l'emballage se voit confrontée à de nouveaux défis. Les exigences croissantes en termes de durabilité, les réglementations plus strictes et la demande croissante de normes de qualité et de sécurité, uniformes à l'échelle mondiale, appellent des solutions à la fois abouties sur le plan technologique et efficaces en termes de ressources. Dans ce contexte, l'amélioration de l'efficacité des produits pour répondre aux spécificités individuelles de la clientèle prend de plus en plus d'importance. Il est ainsi possible de rationaliser les processus et d'optimiser l'efficacité de la chaîne de valeur dans son intégralité. C'est précisément à cette interface que se positionne la société Schütz depuis des décennies, et démontrera une fois de plus ses atouts uniques à l'occasion du salon Interpack 2026.

Le nouveau leitmotiv « Circular Economy meets Technology » indique que l'économie circulaire et la performance technologique se complètent de façon optimale et révèlent de nouveaux potentiels. L'efficacité est ici le dénominateur commun du développement, de la production, des réseaux mondiaux et des processus de collecte et de recyclage. Les exigences du spécialiste de l'emballage vont bien au-delà de l'optimisation de caractéristiques isolées des produits. Il conçoit la recyclabilité comme faisant partie intégrante du processus qui ne peut fonctionner que si toutes les étapes le composant sont coordonnées depuis le début.

Circular by Design : conçu dès le départ pour intégrer l'économie circulaire et faire preuve d'efficacité

Selon le principe « Circular by Design », Schütz développe des solutions d'emballage qui intègrent la recyclabilité dès le processus de développement. Nous fabriquons des systèmes robustes, durables et économes en matériaux qui peuvent être utilisés en toute sécurité, réutilisés de manière fiable et recyclés en produits de haute qualité à la fin de leur cycle de vie. Au sein de ce processus, l'optimisation constante de l'ensemble des composants, poche intérieure, cage métallique mais aussi palettes et pièces, joue un rôle majeur. Ce concept est régi par la conviction que le reconditionnement et le recyclage des matériaux n'est rentable que s'il repose sur une technologie d'exception.

« Nos processus en circuit fermé reposent sur un système clairement structuré : la collecte, le traitement et le recyclage de haute qualité interagissent de manière cohérente à l'échelle mondiale », souligne Veit Enders, membre de la direction du groupe Schütz. « Notre intégration verticale rend également nos flux de matériaux particulièrement performants et fiables sur le plan technique, économique et écologique. »

L'intégration verticale comme fondement technologique

La garantie d'efficacité offerte par Schütz repose sur un concept déterminant intégrant le développement en interne d'outils et de machines, la technologie d'extrusion-soufflage et le recyclage des emballages usagés. Grâce à un système de production autonome qui garantit des normes uniformes à l'échelle mondiale, l'entreprise contrôle toutes les étapes de la chaîne des processus et les analyse en permanence pour identifier les potentiels d'optimisation. Cette indépendance, qui s'étend jusqu'au développement et à la construction en interne des installations de reconditionnement et de recyclage, permet à Schütz non seulement de perfectionner continuellement ses produits, mais aussi d'orienter ses processus de manière ciblée pour obtenir une coordination parfaite de la qualité, de la sécurité et de l'utilisation des ressources, ce qui minimise les pertes d'énergie en cours d'exploitation.

La technologie multicouche, utilisée et perfectionnée depuis des décennies par Schütz, est un parfait exemple de cette profonde expertise en matière de fabrication. Elle permet de combiner de manière flexible des caractéristiques fonctionnelles telles que la stabilité mécanique, la barrière anti-perméation et les propriétés antistatiques, sans aucun compromis sur la sécurité et la rentabilité. Cette technologie offre également des avantages importants pour l'utilisation de matériaux recyclés, car des flux de matériaux définis peuvent être intégrés avec précision dans la structure multicouche des emballages.

Un réseau mondial régi par une seule norme

La qualité uniforme des emballages à l'échelle mondiale constitue un élément structurel de la philosophie Schütz. Avec plus de 70 sites de production et de service dans le monde entier, l'entreprise garantit que chaque emballage répond aux mêmes exigences de performance et de sécurité, quel que soit son lieu de fabrication. Ce qui constitue un avantage décisif, en particulier pour les homologations de matières dangereuses : comme de nombreux produits sont certifiés avec leurs emballages respectifs, un produit identique à l'échelle mondiale simplifie considérablement la gestion des emballages à l'international. Pour les clients

opérant à l'échelle mondiale, cela signifie plus de flexibilité, une complexité nettement moindre et un approvisionnement fiable sur tous les marchés.

Schütz étend continuellement son réseau mondial afin de renforcer sa disponibilité et la proximité avec sa clientèle. De nouveaux sites, des capacités supplémentaires et des partenariats stratégiques élargissent la capacité de livraison et garantissent la flexibilité au sein des chaînes d'approvisionnement en matériaux et de services. Dans un même temps, la présence mondiale de l'entreprise permet d'identifier rapidement les exigences locales et de les intégrer immédiatement dans le développement technologique et les nouveaux services.

« Closing the loop », un concept vécu au quotidien

Depuis de nombreuses années, Schütz promeut le cycle fermé des matériaux dans l'industrie de l'emballage. Le Schütz Ticket Service, qui gère la collecte des emballages usagés dans le monde entier, constitue l'élément central de ce concept. Après avoir été collectés, les emballages sont nettoyés, reconditionnés ou recyclés de manière ciblée, afin que les composants de haute qualité tels que les cages métalliques des IBC, les palettes et les granulés recyclés puissent réintégrer le cycle. Ce processus structuré permet de créer des flux de matériaux stables qui offrent des avantages tant écologiques qu'économiques, tout en garantissant la disponibilité à long terme de matériaux recyclés de haute qualité.

Schütz travaille en permanence à l'optimisation des processus de reconditionnement, des technologies de contrôle modernes et à l'extension de son réseau mondial qui combine collecte, traitement et recyclage. Parallèlement, l'entreprise prépare de nouvelles offres de services, gage à l'avenir d'une flexibilité supplémentaire et de prestations plus variées pour différents segments de la clientèle. Une chose est sûre : la combinaison d'un savoir-faire technologique et de processus de service parfaitement interconnectés jouera à l'avenir un rôle encore plus déterminant.

Une approche intégrée pour les emballages du futur

Avec pour leitmotiv « Circular Economy meets Technology », la société Schütz démontrera au salon Interpack 2026 la façon dont elle associe étroitement solutions en circuit fermé et compétence technologique. Les développements récents de produits et de services sont soumis à une exigence claire : conférer au cycle de vie des emballages, depuis la conception jusqu'à la fabrication et au recyclage, plus de durabilité et de fluidité. Dans un secteur où les exigences en termes de sécurité et d'impact écologique et économique des produits et de flexibilité ne cessent d'augmenter, Schütz se positionne comme un partenaire fiable qui combine systématiquement développement technologique et économie circulaire dans le but de créer des emballages durables. Pour nos clients, cela représente avant tout un avantage mesurable en termes d'efficacité à tous les stades d'utilisation des emballages en milieu industriel.

Caractères (espaces + titres inclus) : 8.665

Photographies et légendes :



Légende : Au salon Interpack 2026, Schütz présente la gamme complète de ses solutions d'emballage spécialisées : IBC, fûts plastique et acier ainsi que jerricans plastique.

Photo : Schütz



Légende : La qualité uniforme des emballages à l'échelle mondiale constitue un élément majeur de la philosophie Schütz. Avec plus de 70 sites de production et de service dans le monde entier, l'entreprise garantit que chaque emballage répond aux mêmes exigences de performance et de sécurité, quel que soit son lieu de fabrication.

Photo : Schütz



Légende : Avec pour leitmotiv « Circular Economy meets Technology », la société Schütz démontrera au salon Interpack 2026 la façon dont elle associe solutions en circuit fermé et compétence technologique.
Photo : Schütz



Légende : Selon le principe « Circular by Design », Schütz développe des solutions d'emballage qui intègrent la recyclabilité dès le processus de développement. Au sein de ce processus, l'optimisation constante de l'ensemble des composants, poche en PE, cage métallique mais aussi palettes et composants, joue un rôle majeur.
Photo : Schütz

À propos de Schütz

La société Schütz GmbH & Co. KGaA figure parmi les fabricants d'emballages industriels de haute qualité (Intermediate Bulk Container, fûts plastique et acier, jerricans) leaders sur le marché. Le Siège social de l'entreprise se situe à Selters, en Allemagne. Fondée en 1958, la société SCHÜTZ dispose actuellement, au niveau international, de plus de 70 sites de production et de services employant plus de 7 000 collaborateurs. Ses quatre secteurs d'activité PACKAGING SYSTEMS, ENERGY SYSTEMS, INDUSTRIAL SERVICES et COMPOSITES, se classent parmi les chefs de file de la branche sur leurs marchés respectifs. En 2024, le chiffre d'affaires du groupe s'élevait à 2,5 milliards d'euros. La gamme de produits et de services proposée par l'entreprise est entièrement gérable en circuit fermé. Conformément à sa philosophie de durabilité, le SCHÜTZ TICKET SERVICE est un système en circuit fermé qui garantit la collecte et le reconditionnement rapides des emballages industriels vidangés dans les principaux pays industrialisés du monde.

Pour plus d'informations :

Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters
Tél. : +49(0)2626/77-274, Fax: +49(0)2626/77-365, E-mail : melanie.ievolo@schuetz.net

additiv - une marque de additiv pr GmbH & Co. KG, Herzog-Adolf-Straße 3, 56410 Montabaur
Marius Schenkelberg, Tél. : +49 (0) 2602 950 99-25, E-mail : schuetz@additiv.de

Si cet article était retenu par
votre rédaction, veuillez
adresser **un exemplaire de la
publication** à l'agence dont l'adresse
figure ci-contre.