

**PRESSEMITTEILUNG** / 7. Mai 2026

## **Neuer IBC von Schütz kombiniert maximalen Brandschutz mit bequemer Bodenentnahme**

*Mit dem Ecobulk SX-D-OV präsentiert Schütz auf der Interpack 2026 eine neue, zusätzliche Variante seines etablierten, doppelwandigen Kombinations-IBC Ecobulk SX-D. Der Aufbau aus einem HDPE-Innenbehälter und einer Stahlaußenhülle sichert zuverlässigen Brand- und Auslaufschutz. Zusätzlich gewährt der SX-D-OV über eine Auslaufarmatur den gewohnten Komfort einer Füllgutentnahme von unten. Die Serienproduktion der neuen Variante startet im August 2026.*

Der Transport und die Lagerung von brennbaren Gefahrstoffflüssigkeiten gehören zu den größten Herausforderungen im Verpackungsmanagement. Für einen wirksamen Brandschutz ist Zeit im Ernstfall der entscheidende Faktor. Der Ecobulk SX-D von Schütz bietet maximalen Brand- und Auslaufschutz, auch unter extremen Bedingungen und in Grenzbereichen. Gleichzeitig profitieren Kunden von der überlegenen Effizienz des IBC-Systems. Dazu kombinieren der seit Jahren im Markt etablierte Kombinations-IBC als auch die neue Variante einen HDPE-Innenbehälter mit einer geschlossenen, feuerfesten Stahlhülle. Der äußere Stahlcontainer fungiert im Brandfall als integrierte Auffangwanne und schützt zuverlässig vor potenziellen Leckagen. Besondere Stabilität erzeugt eine verschweißte Verbindung der Bodengruppe mit dem Mantelblech. Durch seine doppelwandige Konstruktion verringert der Ecobulk SX-D die Brandlast in Lager- und Produktionsumgebungen und schafft im Ernstfall wertvolle Zeit für Lösch- und Sicherungsmaßnahmen. Damit zeichnet er sich neben dem Transport von Gefahrstoffen explizit für den Einsatz in Ex-Zonen aus.

### **Nationale Anforderungen, übergreifende Zertifizierung**

Länderspezifisch variierende Sicherheitsrichtlinien im Umgang mit brennbaren Flüssigkeiten erfordern eine Lösung, die alle Eventualitäten abdeckt. Ob im Straßentransport, in dem in Teilen Europas spezielle Vorgaben für sensible Füllgüter gelten, oder auch in Gefahrstofflagern – der SX-D schafft Sicherheit, über nationale Brandschutzvorschriften und sämtliche Anwendungsbereiche hinweg.

Mit seiner Doppelwandigkeit bietet der Ecobulk SX-D nicht nur maximalen Leckageschutz sondern auch eine hohe Resistenz gegen Hitze. Das Modell hat anspruchsvolle Feuerprüfungen erfolgreich absolviert und ist als erster Kombinations-IBC von FM Global zertifiziert („FM Approved“). Zusätzlich erfüllt er die Anforderungen des UL-Standards 2368 und ist für Ex-Zonen 1

und 2 zugelassen. Auch die Sicherheitsansprüche sensibler Gefahrgutflüssigkeiten, beispielsweise der Klasse 6.1, erfüllt der SX-D mühelos und stellt somit eine großvolumige Verpackungsoption für Einsatzbereiche dar, in denen vormals nur Stahlfässer den notwendigen Schutz lieferten. Neben den weitreichenden Sicherheitsvorteilen wirkt sich der Einsatz des zertifizierten Kombinations-IBC zudem positiv auf Versicherungskonditionen aus.

### **Neue Variante mit Auslaufarmatur**

Der Ecobulk SX-D-OV erweitert das Sicherheitskonzept des SX-D um einen Komfortvorteil: die Füllgutentnahme von unten. Ein werkzeuglos zu öffnender Stahldeckel gibt den Zugang zu einer Auslaufarmatur frei. Für maximale Sicherheit im Brandfall ist der Armaturenbereich durch ein zusätzliches Hitzeschutzblech gesichert.

Mit dem neuen Kombinations-IBC unterstreicht Schütz einmal mehr den Anspruch, Technologie und Nachhaltigkeit von Verpackungssystemen konsequent voranzutreiben. Das Leitmotiv „Circular Economy meets Technology“ wird auch im neuen Ecobulk SX-D-OV sichtbar: langlebige Komponenten, eine wartungsarme Konstruktion und sichere Nutzungs- und Rückführungsprozesse ermöglichen einen effizienten und ressourcenschonenden IBC-Einsatz. Messebesucher können sich am Stand D22 und E34 in Halle 10 von den Vorteilen überzeugen.

**Zeichen (inkl. Leerzeichen + Headlines): 3.740**



**Bildtext:** Mit dem Ecobulk SX-D bietet Schütz einen zertifizierten Kombinations-IBC für brennbare und sensible Füllgüter. Mit einer geschlossenen Stahlhülle und einem HDPE-Innenbehälter bietet er doppelten, zuverlässigen Brand- und Leckageschutz.

Foto: Schütz



**Bildtext:** In der neuen Variante SX-D-OV ergänzt eine integrierte Auslaufarmatur die Möglichkeit der bewährten Füllgutentnahme von unten.  
Foto: Schütz

### **Über Schütz**

Schütz GmbH & Co. KGaA ist ein international führender Hersteller von hochwertigen Industrieverpackungen (Intermediate Bulk Container, Kunststoff- und Stahlfässer sowie Kanister). Der Hauptsitz der Unternehmensgruppe befindet sich in Selters, Deutschland. 1958 gegründet, verfügt SCHÜTZ aktuell weltweit über 80 Produktions- und Servicestandorte mit mehr als 8.000 Mitarbeitern. Die vier Geschäftsbereiche PACKAGING SYSTEMS, ENERGY SYSTEMS, INDUSTRIAL SERVICES und COMPOSITES nehmen jeweils führende Positionen in ihren Märkten ein. Der Umsatz der Gruppe belief sich im Jahr 2025 auf 2,5 Milliarden Euro. Das Unternehmen bietet seinen Kunden ein vollständig kreislauffähiges Produkt- und Serviceangebot. Im Einklang mit seiner Nachhaltigkeitsphilosophie arbeitet der SCHÜTZ TICKET SERVICE in einem geschlossenen Kreislaufsystem, das die schnelle Abholung und Rekonditionierung entleerter Industrieverpackungen in allen wichtigen Industrienationen der Welt gewährleistet.

### **Weitere Informationen:**

Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters  
Tel.: +49(0)2626/77-274, Fax: +49(0)2626/77-365, E-Mail: melanie.ievolo@schuetz.net

additiv – eine Marke der additiv pr GmbH & Co. KG, Herzog-Adolf-Straße 3, 56410 Montabaur  
Marius Schenkelberg, Tel.: +49 (0) 2602 950 99-25, E-Mail: schuetz@additiv.de

Bei redaktioneller  
Berücksichtigung bitten wir  
um die Zusendung eines  
**Belegexemplars** an die  
nebenstehende Agenturadresse.