

TEXTO PRINCIPAL SOBRE LA INTERPACK / 7 de mayo 2026

Schütz en la Interpack 2026: eficiencia, excelencia tecnológica y circularidad como principio fundamental

Con el motivo central “Circular Economy meets Technology”, Schütz muestra en la Interpack 2026 cómo la interacción de competencia tecnológica y una recirculación consecuente aumenta la eficiencia a lo largo de todo el ciclo de vida de los envases industriales. La empresa presenta nuevos avances en cuanto a productos y soluciones en materia de servicios que hacen suyos los principios esenciales del lema de la feria. Con el nuevo servicio integral CircularOne, Schütz agrupa sus soluciones mundiales en cuestión de recogida, reacondicionamiento y suministro. Además, se exhiben numerosas novedades en ámbitos como IBC, bidones de plástico y acero o jerrycans.

Las exigencias a los envases industriales aumentan constantemente. Eficiencia de los recursos, seguridad, sostenibilidad y estándares de calidad unificados a escala global cobran más protagonismo, mientras que, al mismo tiempo, los usuarios establecen expectativas más altas en materia de seguridad de los procesos y eficiencia. Estos cambios afectan a todas las etapas del ciclo de los envases, desde el diseño, pasando por la fabricación, hasta el retorno y el reacondicionamiento.

Schütz muestra en la Interpack cómo la capacidad tecnológica y la economía circular interactúan en un sistema integrado. El fundamento para ello es un sistema de producción con una elevada integración vertical, que reúne bajo un mismo techo herramientas, máquinas, técnica de moldeo por extrusión y soplado y procesos de reacondicionamiento y reciclaje. Los estándares unificados a escala mundial de la red de Schütz aseguran una alta calidad constante y un suministro fiable, con independencia del lugar de fabricación.

La solución integral a todas las necesidades de envases a partir de un solo proveedor

Con CircularOne, Schütz agrupa recogida, reacondicionamiento, reciclaje y suministro de envases industriales en un sistema integrado. Una vía fácil para incorporarse a este ciclo mundial de materiales es el consolidado Schütz Ticket Service. Este probado sistema de recogida se está ampliando gradualmente a los bidones de plástico y acero y a los jerrycans. Para ello, Schütz expande continuamente su red mundial mediante la estudiada integración de los principales reacondicionadores locales, primero abarcando toda Europa y luego creciendo en otros continentes. Con el fin de satisfacer óptimamente las exigencias más dispares en las cadenas de

suministro, la plataforma ofrece dos modelos circulares claramente delimitados: en el ciclo abierto (Open Loop) los clientes pueden recolectar de forma flexible envases de retorno heterogéneos y, a cambio, recibir un suministro homogéneo y planificable de envases nuevos, reacondicionados o Green Layer, respetuosos con los recursos. En cambio, el ciclo cerrado (Closed Loop) está dirigido a empresas con grandes cantidades por tipos en circulación. En este contexto, los envases propios del cliente se acondicionan localmente según los más altos estándares y se retornan en una relación exacta de 1:1 para su reutilización. Todos los servicios se pueden solicitar a través del portal web www.schuetz-ticket-service.net teniendo en cuenta el emplazamiento y en unos pocos clics. De este modo, CircularOne facilita notablemente la actividad operativa diaria, garantiza la máxima seguridad del suministro y la planificación y ayuda metódicamente a las empresas a cumplir con sus tasas de sostenibilidad.

Gran diversidad en pequeño formato: la serie de jerrycans SC2

Schütz amplía su gama de contenedores para capacidades pequeñas con una nueva serie. Los jerrycans SC2 convencen por su óptima geometría, diferentes variantes de capacidad, una apilabilidad compatible y numerosas opciones de equipamiento. Esto incluye modelos con acabado Foodcert y Cleancert y soluciones de barrera EVOH y SMP.

Una característica destacada de la serie SC2 es su estructura de tres a seis capas. Mientras que los jerrycans tricapa de Schütz ya brindan una estabilidad y protección notablemente mayores que sus competidoras en el mercado de una o dos capas, la variante de 6 capas ofrece una barrera de EVOH adicional integrada de alto rendimiento. Esta protege eficazmente el producto envasado de la entrada de gases y sustancias volátiles, con lo que resulta idónea para contenidos susceptibles a la permeación. La barrera de alto rendimiento ya cumple actualmente los requisitos de la futura regulación de PFAS al renunciar completamente a sustancias per- y polifluoroalquiladas. De este modo, junto con la consolidada serie SC1, Schütz brinda una amplia gama de jerrycans para diferentes exigencias en materia técnica, de higiene y de seguridad.

Las jerrycans de ambas series están además disponibles con el acabado Green Layer. A ello se suma que en la capa intermedia, de las tres con que cuenta el envase, se emplea el regranulado de alta calidad de Schütz, mientras que las capas interior y exterior son de material nuevo de HDPE. Con esta ampliación, ahora la tecnología Green Layer con un contenido reciclado del 30 % está disponible en todos los principales formatos de envase de Schütz: desde el IBC, pasando por los bidones de plástico, hasta los jerrycans.

IBC con protección de doble pared contra incendios y fugas

Con el Ecobulk SX-D, Schütz dispone de un IBC especialmente desarrollado para productos combustibles y sensibles. Su construcción, consistente en una envoltura de acero cerrada y una bombona interior de HDPE integrada, brinda una protección doble, y por tanto fiable, contra incendios y fugas. El SX-D es el primer IBC compuesto certificado por FM Global ("FM Approved"). Adicionalmente, cumple los requisitos de la norma UL 2368 y está homologado para su uso en zonas EX 1 y 2. En la nueva variante SX-

D-OV, que se expone en la Interpack 2026, una válvula de salida integrada se suma a las ventajas técnicas del SX-D. Gracias a la posibilidad de la probada extracción del producto envasado por abajo, Schütz aumenta nuevamente la comodidad para el usuario del envase.

Homogeneización de sustancias viscosas libre de contaminación en el IBC

Para procesar óptimamente sustancias viscosas envasadas en IBC, estas a menudo son homogeneizadas con agitadores antes de su procesamiento. Los Schütz Impellers permiten un agitado libre de contaminación directamente dentro del IBC cerrado. Las dos variantes disponibles, con agitador acopado o de palas, abarcan diferentes velocidades de motor. El agitador de palas brinda un mezclado uniforme y la completa disolución de sedimentos incluso a bajas revoluciones. Ambos modelos están fabricados con plástico reciclable y, tras su uso, se reincorporan al ciclo de los materiales a través del Schütz Ticket Service.

Fabricación en serie del palet de acero de 3 patines

Para transportar IBC con seguridad, la elección del palet de transporte resulta determinante. Con unos patines laterales notablemente más anchos y un patín central adicional, el nuevo palet de acero de 3 patines de Schütz permite una superficie de apoyo cerca de un 900 % mayor respecto a los palets con marco de acero convencionales. De este modo, están óptimamente diseñados para las exigencias de los entornos logísticos y de producción modernos. En la Interpack, Schütz anuncia el inicio de la fabricación en serie de esta solución que, gracias a una óptima distribución de fuerzas, se adecúa especialmente al uso en almacenes de estantes elevados y en tecnología de manejo de material.

Pies resistentes a la torsión en las esquinas de los palets de acero

Con los pies resistentes a la torsión en las esquinas, Schütz también presenta un avance para toda la gama de palets de acero. El nuevo enclavamiento en arrastre de forma, entre la bandeja inferior y el pie de la esquina, reduce el riesgo de deformación que pueda derivarse de fuertes choques al introducir las horquillas de carretillas elevadoras. Este diseño incrementa nuevamente la vida útil de los palets de acero y contribuye a una recirculación eficiente y segura. El nuevo diseño se empleará primeramente en el palet de acero de 3 patines y, seguidamente, se extenderá sucesivamente a toda la gama de palets de acero de Schütz. El aumento de la estabilidad dimensional alarga la vida útil de los palets, una ventaja que reduce el consumo de material y, por lo tanto, aporta beneficios tanto económicos como ecológicos.

Soluciones en bidones de acero para aplicaciones exigentes

En el campo de los bidones de acero Schütz presenta soluciones especiales para productos con rigurosos requisitos. El bidón láser de chapa de acero galvanizado por ambos lados brinda una elevada protección anticorrosión y un material de partida especialmente limpio. No hacen falta posteriores procesos de esmaltado. El bidón mixto de acero combina una bombona interior de HDPE con una robusta envoltura de acero y es apto para sustancias agresivas o con una fuerte permeación. El bidón láser mixto aún

ambos enfoques y brinda una protección completa contra la permeación, la corrosión y las fugas.

El sistema Drumfix de Schütz se encarga de fijar a un palet cuatro bidones de acero para transportarlos de forma segura. Este aseguramiento de cargas completamente reciclable está compuesto por plástico reforzado y, tras su uso, se puede reincorporar al ciclo de los materiales a través del Schütz Ticket Service.

Aparte de las novedades y soluciones especiales, Schütz también muestra en la interpack 2026 soluciones estándar de su cartera de bidones de acero y de PE, jerrycans e IBC probadas durante muchos años y que han demostrado su eficacia en el mercado. Estas se exponen hasta el 13 de mayo en los stands D22 y E34 del Pabellón 10 de la Feria de Düsseldorf.

Caracteres (incl. espacios + titulares): 9.717



Pie de foto: Con CircularOne, Schütz agrupa recogida, reacondicionamiento, reciclaje y suministro de envases industriales en un sistema integrado. Una vía fácil para incorporarse a este ciclo mundial de materiales es el consolidado Schütz Ticket Service.

Foto: Schütz



Pie de foto: Este probado sistema de recogida de Schütz se está ampliando gradualmente a los bidones de plástico y acero y a los jerrycans. Para ello, el especialista en envases expande continuamente su red mundial mediante la estudiada integración de los principales reacondicionadores locales; primero abarcando toda Europa y luego creciendo en otros continentes.
Foto: Schütz



Pie de foto: Los nuevos jerrycans SC2 de Schütz convencen por su óptima geometría, diferentes variantes de capacidad, una apilabilidad compatible y numerosas opciones de equipamiento. Esto incluye modelos Green Layer, Foodcert y Cleancert y soluciones de barrera EVOH y SMP.
Foto: Schütz



Pie de foto: Con el Ecobulk SX-D, Schütz ofrece un IBC compuesto certificado para productos combustibles y sensibles. Con una envoltura de acero cerrada y una bombona interior de HDPE, brinda una protección doble y fiable contra incendios y fugas. En la nueva variante SX-D-OV una válvula de salida integrada suma la posibilidad de la probada extracción del producto envasado por abajo.

Foto: Schütz



Pie de foto: Para procesar óptimamente sustancias viscosas envasadas en IBC, estas a menudo son homogeneizadas con agitadores antes de su procesamiento. Las dos variantes de Schütz Impeller disponibles permiten un agitado libre de contaminación directamente dentro del IBC cerrado.

Foto: Schütz



Pie de foto: Con los pies resistentes a la torsión en las esquinas, Schütz presenta un avance para la gama de palets de acero. El nuevo enclavamiento en arrastre de forma, entre la bandeja inferior y el pie de la esquina, reduce el riesgo de deformación que pueda derivarse de fuertes choques al introducir las horquillas de carretillas elevadoras.

Foto: Schütz



Pie de foto: En el campo de los bidones de acero Schütz presenta soluciones especiales como el bidón láser, el bidón mixto de acero y el bidón láser mixto. Estos brindan una protección completa contra la permeación, la corrosión y las fugas. La fijación segura para el transporte es tarea del aseguramiento de cargas Drumfix de Schütz.

Foto: Schütz

Acerca de Schütz

Schütz GmbH & Co. KGaA es un fabricante líder a nivel internacional de envases industriales de alta calidad (Intermediate Bulk Containers, bidones de plástico y acero y jerrycans). La sede principal del grupo empresarial se encuentra en Selters, Alemania. Fundada en 1958, SCHÜTZ dispone actualmente de más de 80 centros de producción y servicios en todo el mundo, con más de 8 000 empleados. Las cuatro áreas de negocio, PACKAGING SYSTEMS, ENERGY SYSTEMS, INDUSTRIAL SERVICES y COMPOSITES ocupan posiciones de liderazgo en sus respectivos mercados. La facturación del Grupo ascendió en 2025 a los 2 500 millones de euros. La empresa brinda a sus clientes una oferta de productos y servicios plenamente preparada para la economía circular. En consonancia con su filosofía de sostenibilidad, el SCHÜTZ TICKET SERVICE trabaja en un sistema de ciclo cerrado que garantiza la rápida recogida y reacondicionamiento de envases industriales usados en todos los principales países industrializados del mundo.

Más información:

Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters
Tel.: +49(0)2626/77-274, fax: +49(0)2626/77-365, e-mail: melanie.ievolo@schuetz.net

additiv – una marca de additiv pr GmbH & Co. KG, Herzog-Adolf-Straße 3, 56410 Montabaur
Marius Schenkelberg, Tel.: +49 (0) 2602 950 99-25, e-mail: schuetz@additiv.de

En caso de tratamiento editorial, rogamos el envío de un **ejemplar justificativo** a la dirección de la agencia que figura al margen.