

TEXTE PRINCIPAL POUR LE SALON INTERPACK / 7 mai 2026

Schütz au salon Interpack 2026 : efficacité, excellence technologique et circularité comme principes directeurs

Sous la devise « Circular Economy meets Technology », Schütz montrera lors du salon Interpack 2026 comment l'interaction entre expertise technologique et gestion cohérente des circuits permet d'accroître l'efficacité tout au long du cycle de vie des emballages industriels. L'entreprise présentera ses dernières nouveautés ainsi que des services qui reprennent les principes inhérents au thème du salon. Le nouveau service complet CircularOne regroupe les solutions mondiales de reprise, de reconditionnement et d'approvisionnement de Schütz. De nombreuses innovations dans le domaine des IBC, des fûts plastique et acier et des jerricans seront présentées.

Les exigences envers les emballages industriels ne cessent de croître. L'efficacité des ressources, la sécurité, la durabilité et les normes de qualité uniformisées à l'échelle mondiale occupent une place grandissante, mais les utilisateurs attendent également un niveau plus élevé de fiabilité des processus et d'efficacité. Ces évolutions concernent toutes les étapes du cycle de vie des emballages, depuis la conception jusqu'au retour et au reconditionnement, en passant par la fabrication.

À l'occasion du salon Interpack, Schütz montrera comment la performance technologique et l'économie circulaire s'articulent au sein d'un système fermé. Ce système repose sur une chaîne de production à forte intégration verticale, réunissant sous un même toit les outils, les machines, la technologie d'extrusion-soufflage ainsi que les processus de reconditionnement et de recyclage. Les standards uniformisés appliqués au réseau Schütz à l'échelle mondiale garantissent une qualité constante et un approvisionnement fiable, indépendamment du lieu de production.

Obtenir une solution intégrale pour tous les besoins d'emballage auprès d'un seul et même fournisseur

Avec CircularOne, Schütz regroupe la collecte, le reconditionnement, le recyclage et la fourniture d'emballages industriels au sein d'un même système. Le Schütz Ticket Service solidement implanté permet de rejoindre facilement ce cycle mondial des matériaux. Ce système de collecte qui a fait ses preuves est désormais étendu de façon progressive aux fûts plastique et acier, et aux jerricans. À cette fin, Schütz développe continuellement son réseau mondial par l'intégration ciblée de leaders locaux du

reconditionnement, d'abord en Europe, puis progressivement sur d'autres continents. Afin de répondre de façon optimale aux exigences les plus diverses des chaînes d'approvisionnement, la plateforme propose deux circuits clairement distincts : dans le modèle Open Loop (circuit ouvert), les clients peuvent restituer de manière flexible des emballages hétérogènes et bénéficier en contrepartie d'une livraison homogène et planifiable d'emballages neufs, reconditionnés ou durables de type Green Layer. Le modèle Closed Loop (circuit fermé), quant à lui, s'adresse aux entreprises disposant de volumes de rotation importants et homogènes. Ce modèle prévoit le reconditionnement local des emballages appartenant aux clients selon les normes les plus strictes, puis leur restitution pour une réutilisation dans un rapport précis de 1 pour 1. L'ensemble des services est accessible en quelques clics sur le portail www.schuetz-ticket-service.net. CircularOne allège ainsi sensiblement les tâches opérationnelles, garantit une sécurité maximale d'approvisionnement et de planification, et accompagne efficacement les entreprises dans la réalisation de leurs objectifs de durabilité.

Grande diversité, petit format : la gamme des jerricans SC2

Schütz élargit sa gamme de conteneurs de petits formats par une nouvelle série. Les jerricans SC2 conviennent par leur forme optimale, les différents volumes de conditionnement, leur forme empilable et les nombreux équipements disponibles : versions Foodcert et Cleancert et barrières EVOH et SMP.

Une caractéristique essentielle des jerricans SC2 est leur structure en trois et six couches. Alors que les jerricans à 3 couches de Schütz offrent une stabilité et une protection nettement supérieures à celles des conteneurs du marché à une ou deux couches, la version à 6 couches intègre en plus une barrière EVOH très performante. Elle protège efficacement le contenu contre la perméation des gaz et des substances volatiles, ce qui la rend idéale pour les produits sensibles à la perméation. Cette barrière très performante répond d'ores et déjà aux exigences de la future réglementation sur les PFAS en renonçant totalement aux composés alkylés. Avec la série SC1 déjà bien établie, Schütz propose désormais une vaste gamme de jerricans répondant à de nombreuses exigences techniques, hygiéniques et de sécurité.

Les jerricans des deux séries sont également disponibles en version Green Layer. À cela s'ajoute l'utilisation de regranulat Schütz de haute qualité dans la couche intermédiaire des trois couches du conteneur, tandis que les couches intérieure et extérieure sont constituées de PEHD vierge. Grâce à cette extension, la technologie Green Layer avec une part de recyclat de 30 % est désormais disponible dans les principaux formats d'emballages Schütz, des IBC aux jerricans en passant par les fûts plastique.

L'IBC à double paroi, une protection efficace contre l'incendie et les fuites

Avec l'Ecobulk SX-D, Schütz propose un IBC spécialement conçu pour les produits inflammables et sensibles. De par sa structure associant un carter en acier fermé et une poche en PEHD, il offre une double protection fiable contre les incendies et les fuites. Le SX-D est le premier IBC combiné certifié

par FM Global (« FM Approved »). Il répond également aux exigences de la norme UL 2368 et est homologué pour une utilisation en zones EX 1 et 2. Dotée d'une vanne de vidange intégrée, la nouvelle version SX-D-OV, présentée lors du salon Interpack 2026, vient compléter les avantages techniques du modèle SX-D. Grâce à la possibilité éprouvée d'un soutirage du produit par le bas, Schütz améliore encore le confort d'utilisation de ses emballages.

Homogénéisation de produits visqueux sans risque de contamination

Pour un traitement optimal des liquides visqueux conditionnés dans les IBC, une homogénéisation préalable est indispensable. L'Impeller de Schütz assure une homogénéisation sans risque de contamination directement dans l'IBC fermé. Les deux variantes disponibles, avec malaxeur à godet ou à ailettes, s'adaptent aux différentes vitesses d'entraînement. Le malaxeur à ailettes assure un mélange homogène, même à faible vitesse, et permet une dissolution complète des sédiments. Les deux modèles sont fabriqués en plastique recyclable et réintégrés dans le cycle des matériaux après utilisation par le biais du Schütz Ticket Service.

La palette en acier à 3 semelles entre en production de série

Pour le transport sécurisé des IBC, le choix de la palette est déterminant. Avec des semelles latérales nettement élargies et une semelle centrale supplémentaire, la nouvelle palette en acier à 3 semelles de Schütz offre une surface d'appui augmentée d'environ 900 % par rapport à celle des palettes périmétriques en acier conventionnelles. Elle est ainsi parfaitement adaptée pour répondre aux exigences des environnements logistique et de production modernes. À l'occasion du salon Interpack, Schütz annoncera le lancement en série de cette solution qui, grâce à une répartition optimale des charges, convient parfaitement aux rayonnages hauts et aux systèmes de convoyage.

Pieds d'angle anti-torsion pour palettes en acier

Avec ses pieds d'angle résistants à la torsion, Schütz présentera également une nouveauté qui s'appliquera à l'ensemble de sa gamme de palettes en acier. Le nouveau système de verrouillage entre le plateau et les pieds d'angle réduit le risque de déformation pouvant survenir lors de la manutention avec un chariot élévateur. Cette conception prolonge encore la durée de vie des palettes en acier et favorise une circulation efficace et sécurisée. D'abord introduit sur la palette en acier à 3 semelles, ce nouveau design sera progressivement déployé sur l'ensemble de la gamme de palettes en acier Schütz. La stabilité dimensionnelle accrue prolonge la durée d'utilisation des palettes – un avantage qui permet de réduire la quantité de matériaux utilisés et qui présente ainsi des avantages tant économiques qu'écologiques.

Solutions de fûts en acier pour applications exigeantes

Dans le domaine des fûts en acier, Schütz présentera des solutions spécialisées pour les produits soumis à des exigences strictes. Composé d'un matériau de base particulièrement pur, le fût laser en tôle d'acier galvanisée sur les deux faces offre une protection élevée contre la corrosion. La mise en peinture ultérieure devient superflue. Avec son récipient intérieur en PEHD et son carter robuste en acier, le fût combiné en acier convient aux

produits à forte perméation ou agressifs. Le fût laser combiné réunit ces deux approches et offre une protection complète contre la perméation, la corrosion et les fuites.

Drumfix de Schütz assure la fixation sécurisée de quatre fûts en acier sur une palette. Entièrement recyclable, ce dispositif de sécurisation des chargements est fabriqué en plastique renforcé et peut être réintroduit dans le cycle des matériaux après utilisation via le Schütz Ticket Service.

Outre ces nouveautés et solutions spécialisées, Schütz présentera également au salon Interpack 2026 les versions standard de ses fûts en acier et en PE, et ses jerricans et IBC éprouvés depuis de nombreuses années et reconnus sur le marché. Elles seront exposées jusqu'au 13 mai au stand D22 et E34 dans le hall 10 du parc des expositions de Düsseldorf.

Caractères (espaces + titres inclus) : 9.744



Légende : Avec CircularOne, Schütz regroupe la collecte, le reconditionnement, le recyclage et la fourniture d'emballages industriels au sein d'un même système. Le Schütz Ticket Service solidement implanté permet de rejoindre facilement ce cycle mondial des matériaux.

Photo : Schütz



Légende : Ce système de collecte bien établi est désormais progressivement étendu aux fûts plastique et acier, et aux jerricans. À cette fin, Schütz développe continuellement son réseau mondial en intégrant des leaders locaux du reconditionnement, d'abord en Europe, puis sur d'autres continents.

Photo : Schütz



Légende : Les nouveaux jerricans SC2 de Schütz convainquent par leur forme optimale, leurs différents volumes de conditionnement, leur forme empilable et les nombreuses options d'équipement : versions Green Layer, Foodcert et Cleancert, et barrières EVOH et SMP.

Photo : Schütz



Légende : Avec l'Ecobulk SX-D, Schütz propose un IBC combiné certifié pour le conditionnement de produits inflammables et sensibles. De par sa conception associant un carter en acier fermé et une poche en PEHD, il offre une double protection fiable contre les incendies et les fuites. Dans la nouvelle version SX-D-OV, un robinet de vidange intégré offre la possibilité d'un soutirage par le bas, une méthode qui a fait ses preuves.

Photo : Schütz



Légende : Pour un traitement optimal des liquides visqueux conditionnés dans les IBC, une homogénéisation préalable est indispensable. Les deux variantes du Schütz Impeller garantissent une homogénéisation sans risque de contamination directement dans l'IBC fermé.

Photo : Schütz



Légende : Avec ses pieds d'angle résistants à la torsion, Schütz présente une nouveauté s'appliquant à l'ensemble de sa gamme de palettes en acier. Le nouveau système de verrouillage entre le plateau et les pieds d'angle réduit le risque de déformation pouvant survenir lors de la manutention avec un chariot élévateur.

Photo : Schütz



Légende : Dans le domaine des fûts en acier, Schütz présente ses solutions spécialisées : le fût laser, le fût combiné en acier et le fût laser combiné. Ils offrent une protection intégrale contre la perméation, la corrosion et les fuites. Drumfix de Schütz assure la fixation sécurisée de quatre fûts en acier sur une palette.

Photo : Schütz

À propos de Schütz

La société Schütz GmbH & Co. KGaA figure parmi les fabricants d'emballages industriels de haute qualité (Intermediate Bulk Container, fûts plastique et acier, jerricans) leaders sur le marché. Le Siège social de l'entreprise se situe à Selters, en Allemagne. Fondée en 1958, la société Schütz dispose actuellement, au niveau international, de plus de 80 sites de production et de services employant plus de 8 000 collaborateurs. Ses quatre secteurs d'activité PACKAGING SYSTEMS, ENERGY SYSTEMS, INDUSTRIAL SERVICES et COMPOSITES, se classent parmi les chefs de file de la branche sur leurs marchés respectifs. En 2025, le chiffre d'affaires du groupe s'élevait à 2,5 milliards d'euros. La gamme de produits et de services proposée par l'entreprise est entièrement gérable en circuit fermé. Conformément à sa philosophie de durabilité, le SCHÜTZ TICKET SERVICE est un système en circuit fermé qui garantit la collecte et le reconditionnement rapides des emballages industriels vidangés dans les principaux pays industrialisés du monde.

Pour plus d'informations :

Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters
Tél. : +49(0)2626/77-274, Fax: +49(0)2626/77-365, E-mail : melanie.ievolo@schuetz.net

additiv - une marque de additiv pr GmbH & Co. KG, Herzog-Adolf-Straße 3, 56410 Montabaur
Marius Schenkelberg, Tél. : +49 (0) 2602 950 99-- 25, E-mail : schuetz@additiv.de

Si cet article était retenu par
votre rédaction, veuillez
Adresser **un exemplaire de la
publication** à l'agence dont
l'adresse figure ci-contre.