



COMUNICADO DE PRENSA / 7 de mayo 2026

Schütz Impeller: homogeneización de sustancias viscosas libre de contaminación en el IBC

Con el lema "Circular Economy meets Technology", Schütz presenta en la Interpack 2026 soluciones que aúnan circularidad y rendimiento técnico para la máxima eficiencia en la cadena de suministro de los clientes. Un buen ejemplo de este enfoque son los Impellers del especialista en envases, que agitan directamente dentro del IBC mercancías viscosas de forma rápida y segura en su uso.

En el caso de líquidos viscosos, una mezcla homogénea resulta decisiva para un procesamiento óptimo. Sin embargo, esto implica unas altas exigencias. Y es que nada más abrir el contenedor de transporte pueden entrar en él partículas extrañas y mermar de forma decisiva la calidad del producto. Además, los procesos de limpieza de los agitadores de acero inoxidable convencionales consumen mucho tiempo y recursos.

Schütz ofrece una solución más eficiente con sus agitadores de un solo uso integrados en el IBC directamente de fábrica. Con la preinstalación no hace falta abrir el contenedor para el proceso de agitado, lo que elimina los riesgos de contaminación. Los Impellers de Schütz están disponibles para todas las capacidades de Ecobulk, entre los 560 y los 1 250 litros, y se pueden acoplar sin problemas a motores de agitador ya existentes.

Con el fin de adaptarse a distintas aplicaciones, Schütz ha desarrollado dos perfiles de palas diferentes para el Impeller. Ambas variantes garantizan una calidad constante del producto contenido en el envase, desde el llenado hasta la extracción, así como una óptima y eficiente homogeneización.

Agitador de palas o de forma acopada: la velocidad es determinante

El Impeller de forma acopada está diseñado para un mezclado vigoroso y uniforme y resulta especialmente adecuado para aplicaciones en las que se necesita un efecto de mezcla intenso. El segundo modelo, el Impeller con agitador de palas, ha sido desarrollado especialmente para motores de bajas revoluciones con ayuda de dinámica de fluidos computacional (CFD). El perfil de palas optimizado facilita una distribución uniforme de pigmentos y aditivos y permite la completa disolución de sedimentos, también con un agitado lento. Las pérdidas de material se reducen así al mínimo.

Ambas variantes están fabricadas en un 100 % de plástico reciclado y, tras su uso, pueden ser devueltas junto con el IBC a través del Schütz Ticket Service y recicladas en su totalidad. De este modo, los Impellers se integran sin problemas en el principio Circular by Design de Schütz. Estos forman parte de un sistema de ciclo cerrado que reduce los residuos, ahorra recursos y, al mismo tiempo, contribuye al reaprovechamiento de materiales en forma de reciclados de alta calidad.

Desde los stands D22 y E34 del Pabellón10, Schütz presenta en la Interpack sus soluciones para las crecientes exigencias a los envases industriales en materia de sostenibilidad, estándares globales de calidad y cadenas de procesos eficientes.

Caracteres (incl. espacios + titulares): 2.987



Pie de foto: Para procesar óptimamente sustancias viscosas envasadas en IBC, estas a menudo son homogeneizadas con agitadores antes de su procesamiento. Las dos variantes disponibles del Impeller de Schütz permiten un agitado libre de contaminación directamente dentro del IBC cerrado.

Foto: Schütz



Pie de foto: Con el fin de adaptarse a distintas aplicaciones, Schütz ha desarrollado dos perfiles de palas diferentes para el Impeller. Ambas variantes garantizan una calidad constante del producto contenido en el envase, desde el llenado hasta la extracción, así como una óptima y eficiente homogeneización.

Foto: Schütz

Acerca de Schütz

Schütz GmbH & Co. KGaA es un fabricante líder a nivel internacional de envases industriales de alta calidad (Intermediate Bulk Containers, bidones de plástico y acero y jerrycans). La sede principal del grupo empresarial se encuentra en Selters, Alemania. Fundada en 1958, SCHÜTZ dispone actualmente de más de 80 centros de producción y servicios en todo el mundo, con más de 8 000 empleados. Las cuatro áreas de negocio, PACKAGING SYSTEMS, ENERGY SYSTEMS, INDUSTRIAL SERVICES y COMPOSITES ocupan posiciones de liderazgo en sus respectivos mercados. La facturación del Grupo ascendió en 2025 a los 2 500 millones de euros. La empresa brinda a sus clientes una oferta de productos y servicios plenamente preparada para la economía circular. En consonancia con su filosofía de sostenibilidad, el SCHÜTZ TICKET SERVICE trabaja en un sistema de ciclo cerrado que garantiza la rápida recogida y reacondicionamiento de envases industriales usados en todos los principales países industrializados del mundo.

Más información:

Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters
Tel.: +49(0)2626/77-274, fax: +49(0)2626/77-365, e-mail: melanie.ievolo@schuetz.net

additiv – una marca de additiv pr GmbH & Co. KG, Herzog-Adolf-Straße 3, 56410 Montabaur
Marius Schenkelberg, Tel.: +49 (0) 2602 950 99-25, e-mail: schuetz@additiv.de

En caso de tratamiento editorial, rogamos el envío de un **ejemplar justificativo** a la dirección de la agencia que figura al margen.