

**COMMUNIQUÉ DE PRESSE** / 7 mai 2026

## **Schütz Impeller : homogénéisation de produits visqueux dans l'IBC sans risque de contamination**

*Sous la devise « Circular Economy meets Technology » (L'alliance de l'économie circulaire et de la technologie), Schütz présentera au salon Interpack 2026 des solutions associant circularité et performance technique pour une efficacité maximale dans la chaîne d'approvisionnement de ses clients. Le malaxeur Impeller du spécialiste de l'emballage qui permet une homogénéisation rapide et en toute sécurité des produits visqueux directement dans l'IBC illustre parfaitement cette approche.*

Pour les liquides visqueux, une homogénéisation parfaite est indispensable à un traitement optimal. Mais ce processus est soumis à des exigences élevées. Car dès l'ouverture des conteneurs de transport, des particules étrangères peuvent s'infiltrer et compromettre fortement la qualité du produit. De plus, le nettoyage des malaxeurs conventionnels en acier inoxydable est chronophage et nécessite d'importants ressources.

Schütz propose une solution plus efficace avec ses malaxeurs à usage unique directement intégrés aux IBC en usine. Grâce à cette préinstallation, il n'est pas nécessaire d'ouvrir le conteneur pour le malaxage, ce qui prévient les risques de contamination. Les malaxeurs Schütz Impeller sont disponibles pour les Ecobulk de 560 à 1250 litres et peuvent être facilement raccordés aux systèmes d'entraînement existants.

Afin de répondre aux exigences propres aux différentes applications, Schütz a équipé l'Impeller de deux profils de pales distincts. Les deux variantes garantissent une qualité constante du produit conditionné depuis le remplissage jusqu'au prélèvement, ainsi qu'une homogénéisation optimale et efficace.

### **Malaxeur à ailettes ou à godets : une question de vitesse**

L'Impeller à godets est conçu pour effectuer un malaxage puissant et homogène, idéal pour les applications nécessitant un brassage intensif. La seconde version, l'Impeller à ailettes, a été élaborée en s'appuyant sur la Computational Fluid Dynamics (CFD – Analyses numériques de dynamique des fluides) pour les entraînements à faible vitesse. Son profil optimisé assure une répartition uniforme des pigments et additifs, et permet la

dissolution complète des sédiments, même à faible vitesse. Les pertes de produit sont ainsi réduites au minimum.

Fabriquées intégralement en plastique recyclable, les deux variantes sont retournées avec l'IBC après utilisation par le biais du SCHÜTZ TICKET SERVICE et entièrement recyclées. Les malaxeurs Impeller s'intègrent ainsi parfaitement dans l'approche Circular-by-Design de Schütz. Ils font partie d'un système en circuit fermé, qui réduit les déchets, préserve les ressources tout en contribuant à la production de recyclats de haute qualité.

Au salon Interpack, Schütz présentera au stand D22 et E34 dans le hall 10 des solutions répondant aux exigences croissantes envers les emballages industriels en termes de durabilité, de normes de qualité internationales et de chaînes de processus performantes.

**Caractères (espaces + titres inclus) : 3.028**



**Légende :** Pour un traitement optimal des liquides visqueux conditionnés dans les IBC, une homogénéisation préalable est essentielle. Les deux variantes du Schütz Impeller garantissent une homogénéisation sans risque de contamination directement dans l'IBC fermé.

Photo : Schütz



**Légende :** Afin de répondre aux exigences propres aux différentes applications, Schütz a développé pour l'Impeller deux profils de pales distincts. Les deux variantes garantissent une qualité constante du produit conditionné depuis le remplissage jusqu'au prélèvement, ainsi qu'une homogénéisation optimale.

Photo : Schütz

### **À propos de Schütz**

La société Schütz GmbH & Co. KGaA figure parmi les fabricants d'emballages industriels de haute qualité (Intermediate Bulk Container, fûts plastique et acier, jerricans) leaders sur le marché. Le Siège social de l'entreprise se situe à Selters, en Allemagne. Fondée en 1958, la société Schütz dispose actuellement, au niveau international, de plus de 80 sites de production et de services employant plus de 8 000 collaborateurs. Ses quatre secteurs d'activité PACKAGING SYSTEMS, ENERGY SYSTEMS, INDUSTRIAL SERVICES et COMPOSITES, se classent parmi les chefs de file de la branche sur leurs marchés respectifs. En 2025, le chiffre d'affaires du groupe s'élevait à 2,5 milliards d'euros. La gamme de produits et de services proposée par l'entreprise est entièrement gérable en circuit fermé. Conformément à sa philosophie de durabilité, le SCHÜTZ TICKET SERVICE est un système en circuit fermé qui garantit la collecte et le reconditionnement rapides des emballages industriels vidangés dans les principaux pays industrialisés du monde.

### **Pour plus d'informations :**

Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters  
Tél. : +49(0)2626/77-274, Fax: +49(0)2626/77-365, E-mail : melanie.ievolo@schuetz.net

additiv - une marque de additiv pr GmbH & Co. KG, Herzog-Adolf-Straße 3, 56410 Montabaur  
Marius Schenkelberg, Tél. : +49 (0) 2602 950 99-- 25, E-mail : schuetz@additiv.de

Si cet article était retenu par votre rédaction, veuillez adresser un **exemplaire de la publication** à l'agence dont l'adresse figure ci-contre.