

COMUNICATO STAMPA / 7 maggio 2026

Impeller di Schütz: Miscelazione ed agitazione di sostanze viscosi negli IBC

All'insegna del motto "Circular Economy meets Technology" Schütz presenta alla Interpack 2026 soluzioni che coniugano l'idoneità al sistema di economia circolare e le prestazioni tecniche, per la massima efficienza nella catena di approvvigionamento dei clienti. Un esempio lampante di questo approccio sono gli Impeller, che mescolano i prodotti viscosi in modo rapido e sicuro direttamente negli IBC.

Nel caso di liquidi viscosi, una miscelazione omogenea è fondamentale per una lavorazione ottimale. Ciò comporta tuttavia requisiti molto esigenti. Infatti, già al momento dell'apertura dei contenitori possono penetrarvi particelle di corpi estranei che compromettono in modo determinante la qualità del prodotto. Inoltre, le operazioni di pulizia degli agitatori convenzionali in acciaio inossidabile richiedono molto tempo e molte risorse.

Con la sua girante monouso integrata nell'IBC direttamente in fase di produzione, Schütz offre una soluzione più efficiente. Essendo già installata, non è necessario aprire il contenitore durante il processo di mescolazione, il che esclude i rischi di contaminazione. Gli Impeller di Schütz sono disponibili per tutti gli Ecobulk dal volume da 560 a 1250 litri e possono essere facilmente collegati con i motori di azionamento degli agitatori esistenti.

Per soddisfare le esigenze nei diversi campi di applicazione Schütz ha sviluppato per l'Impeller due diversi profili di girante. Entrambi i tipi garantiscono una qualità costante del prodotto contenuto, dal riempimento al prelievo, nonché un'omogeneizzazione ottimale ed efficiente.

Agitatore ad alette o a tazza: la velocità è determinante

L'Impeller con agitatore a tazza è progettato per garantire una miscelazione potente e uniforme ed è particolarmente indicato per applicazioni che richiedono una mescolazione intensa. Il secondo tipo di Impeller, ad alette, è stato sviluppato appositamente per azionamenti a bassa velocità utilizzando la fluidodinamica computazionale (CFD). Il profilo ottimizzato delle alette assicura una distribuzione uniforme dei pigmenti e degli additivi e consente la completa dissoluzione dei sedimenti anche durante un processo di mescolazione lento. Ciò consente di ridurre al minimo le perdite di materiale.

Entrambe le varianti sono realizzate in plastica riciclata al 100% e, una volta utilizzate, vengono restituite insieme all'IBC, e completamente riciclate, nell'ambito dello Schütz Ticket Service. Pertanto, gli Impeller si integrano perfettamente nell'approccio "Circular-by-Design" di Schütz. Essi fanno parte di un sistema a ciclo chiuso che riduce i rifiuti, preserva le risorse e, nel contempo, contribuisce al riutilizzo dei materiali ricavandone prodotti riciclati di alta qualità.

Alla interpack, presso gli stand D22 ed E34 del padiglione 10, Schütz presenta le proprie soluzioni volte a soddisfare le crescenti esigenze nel settore del packaging industriale in termini di sostenibilità, standard di qualità globali e catene di processo efficienti.

Caratteri (incl. spazi + titoli): 3.067



Didascalia: Per garantire un processo ottimale, i contenuti viscosi negli IBC vengono spesso omogeneizzati mediante agitatori prima della lavorazione.. I due modelli disponibili di Impeller di Schütz consentono di mescolare il prodotto senza contaminazione, direttamente all'interno dell'IBC chiuso.

Foto: Schütz



Didascalia: Per soddisfare le esigenze nei diversi campi di applicazione Schütz ha sviluppato per l'Impeller due diversi profili di girante. Entrambi i tipi garantiscono una qualità costante del prodotto contenuto, dal riempimento al prelievo, nonché un'omogeneizzazione ottimale.

Foto: Schütz

L'azienda Schütz

L'azienda Schütz GmbH & Co. KGaA è uno dei produttori leader di packaging di alta qualità per il trasporto industriale (Intermediate Bulk Container, fusti in plastica e in acciaio nonché taniche). La sede aziendale è a Selters, in Germania. Fondata nel 1958, l'azienda SCHÜTZ vanta oggi 80 stabilimenti di produzione e assistenza in tutto il mondo e un organico di oltre 8.000 collaboratori. Le sue quattro divisioni, ENERGY SYSTEMS, PACKAGING SYSTEMS, INDUSTRIAL SERVICES e COMPOSITES, SCHÜTZ occupano diverse posizioni di leadership nei rispettivi mercati. Nel 2025 il fatturato del Gruppo ammontava a 2,5 miliardi di euro. L'azienda offre ai propri clienti una gamma di prodotti e servizi completamente riciclabili. In sintonia con la sua filosofia di sostenibilità lo SCHÜTZ TICKET SERVICE lavora nell'ambito di un sistema a ciclo chiuso che garantisce il ritiro e il ricondizionamento rapido di imballaggi industriali vuoti in tutte le principali nazioni industrializzate del mondo.

Ulteriori informazioni:

Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters
Tel.: +49(0)2626/77-274, Fax: +49(0)2626/77-365, e-mail: melanie.ievolo@schuetz.net

additiv - un marchio della additiv pr GmbH & Co. KG, Herzog-Adolf-Straße 3, 56410 Montabaur
Marius Schenkelberg, tel.: +49 (0) 2602 950 99-25, e-mail: schuetz@additiv.de

In caso di uso redazionale
pregiamo di inviare una
copia all'agenzia
indicata a lato