

17 de marzo de 2026

Nota de prensa conjunta

Schütz invierte en ultramoderno centro de producción de IBC en la planta matriz de BASF en Ludwigshafen

- **Construcción de un centro de producción y almacenamiento altamente automatizado para Intermediate Bulk Containers (IBCs)**
- **La cercanía física permite una máxima flexibilidad en las entregas, rutas de transporte cortas y un suministro en tiempo ajustado las 24 horas los 7 días de la semana**
- **La inversión de Schütz subraya la asociación estratégica de ambas empresas**

13 de marzo de 2026, Ludwigshafen am Rhein – BASF y Schütz han firmado un Contrato de emplazamiento relativo a la construcción de un centro de producción y almacenamiento altamente automatizado para Intermediate Bulk Containers (IBCs) en la sede de la empresa BASF en Ludwigshafen. La finalidad de la nueva planta de producción para IBC es el suministro fiable y a largo plazo de envases industriales a la fábrica de BASF. Está previsto que la construcción de la planta de producción de IBC comience el tercer trimestre de 2026.

Concepto de suministro con proyección de futuro

Schütz ha desarrollado junto con BASF un nuevo concepto integral de suministro de envases industriales para el emplazamiento, durante cuyo transcurso la futura planta de producción de Schütz y la planta química engranarán estrechamente en cuestión de infraestructuras y logística. El elemento clave es la construcción de la planta de última generación para la fabricación de IBC en una parcela que linda directamente con el recinto fabril de la empresa química. Adicionalmente, el concepto prevé un

ultramoderno almacén de envases digitalizado que se conectará a la producción de contenedores, además de seguir expandiendo la reutilización, el acondicionamiento y el reciclaje de contenedores de embalaje usados. “Este proyecto no solo lanza una contundente señal para un desarrollo del emplazamiento con vistas al futuro, sino que también representa soluciones *in situ* altamente eficientes específicas para cada cliente y la continua consolidación de nuestro papel como socio estratégico de la industria”, declara Roland Strassburger, consejero delegado del Grupo Schütz.

“El estudiado emplazamiento de socios de tantos años y la inversión en capacidad de producción en las proximidades de los centros generan ventajas estructurales decisivas para nuestra planta matriz”, declara Helmut Winterling, President European Site & Verbund Management de BASF SE. “Integrar la fabricación de IBC en nuestros ciclos de materiales y de producción refuerza a largo plazo nuestra competitividad”.

“Con el asentamiento de Schütz en las inmediaciones de nuestro recinto fabril generamos un máximo grado de seguridad del suministro para el emplazamiento. La conexión e integración física permite que las rutas de transporte sigan siendo cortas y reaccionar con flexibilidad las 24 horas del día a las cambiantes necesidades en nuestros centros de producción e instalaciones”, comenta Uwe Lohr, Senior Vice President Global Indirect Procurement de BASF SE.

Cimientos de décadas de colaboración

La cooperación entre BASF y Schütz se remonta a los años sesenta del siglo pasado. Uno de los hitos fue el desarrollo del primer IBC en 1975 por parte de Udo Schütz en estrecha colaboración con BASF; una innovación que se convirtió en el envase industrial estándar en todo el mundo. También en las fábricas del emplazamiento de BASF en Ludwigshafen, donde el Intermediate Bulk Container clásico se emplea, entre otras cosas, para almacenar y transportar productos químicos en estado líquido. Entre estos pueden encontrarse, generalmente, precursores químicos como dispersiones, aditivos o tensioactivos. Hoy Schütz opera una red de producción global con más de 70 centros y, además de las plantas de BASF, también suministra en todo el mundo a un gran número de otros clientes de las industrias más dispares.

Acerca de Schütz

Schütz GmbH & Co. KGaA es un fabricante líder a nivel internacional de envases industriales de alta calidad (Intermediate Bulk Containers, bidones de plástico y acero y garrafas). La sede principal del

grupo empresarial se encuentra en Selters, Alemania. Fundada en 1958, SCHÜTZ dispone actualmente de más de 70 centros de producción y servicios en todo el mundo, con más de 8 000 empleados. Las cuatro áreas de negocio, PACKAGING SYSTEMS, ENERGY SYSTEMS, INDUSTRIAL SERVICES y COMPOSITES ocupan posiciones de liderazgo en sus respectivos mercados. La facturación del Grupo ascendió en 2025 a los 2 500 millones de euros. La empresa brinda a sus clientes una oferta de productos y servicios plenamente preparada para la economía circular. En consonancia con su filosofía de sostenibilidad, el SCHÜTZ TICKET SERVICE trabaja en un sistema de ciclo cerrado que garantiza la rápida recogida y reacondicionamiento de envases industriales usados en todos los principales países industrializados del mundo.

Acerca de BASF

BASF es sinónimo de química para un futuro sostenible. Nuestra aspiración: queremos ser la empresa química preferida para hacer posible la transformación verde de nuestros clientes. Aunamos el éxito económico con la protección ambiental y la responsabilidad social. En torno a 108 000 colaboradores del Grupo BASF contribuyen al éxito de nuestros clientes en casi todos los sectores y en prácticamente todos los países del mundo. Las actividades principales de nuestra cartera incluyen los segmentos de Químicos, Materiales, Soluciones Industriales y Nutrición & Cuidado; nuestros negocios independientes se agrupan en los segmentos de Tecnologías para Superficies y Soluciones para la Agricultura. En 2025 BASF obtuvo en todo el mundo una facturación en torno a los 60 000 millones de euros. Las acciones de BASF cotizan en la Bolsa de Fráncfort (BAS) y en forma de American Depositary Receipts (BASFY) en EE. UU. Más información en www.basf.com.



Pie de foto: BASF y Schütz han firmado un Contrato de emplazamiento relativo a la construcción de un centro de producción y almacenamiento altamente automatizado para Intermediate Bulk Containers (IBCs) en la sede de la empresa BASF en Ludwigshafen.

(De izda. a dcha.): Tülin Ersari (VP Controlling y Estrategia para Centros Integrados Europeos en BASF), Helmut Winterling (Presidente de Centros Integrados Europeos en BASF), Oliver Helling (Sales Director EMEA & Head of Global KAM en Schütz), Veit Enders (Miembro de la dirección del Grupo Schütz).

Foto: Schütz



Pie de foto: Schütz ha desarrollado junto con BASF un nuevo concepto integral de suministro de envases industriales para el emplazamiento de Ludwigshafen. El elemento clave es la construcción de la planta de última generación para la fabricación de IBC en una parcela de la empresa química adyacente al conglomerado.

(De izda. a dcha.):

Udo Schütz (propietario),

Peter Otto (Project Manager en BASF),

Alexandra Seeber (Director of Global Packaging Procurement en BASF),

Roland Strassburger (Consejero Delegado del Grupo Schütz),

Helmut Winterling (Presidente de Centros Integrados Europeos en BASF),

Uwe Lohr (SVP Indirect Procurement en BASF),

Tülin Ersari (VP Controlling y Estrategia para Centros Integrados Europeos en BASF),

Oliver Helling (Director Sales EMEA & Head of Global Key Account Management en Schütz),

Angela Giubilaro (Global Strategic Project Head Packaging en BASF),

Patrick Bauer (Global Head of SHEQ Management and Technical Customer Service en Schütz),

Veit Enders (Miembro de la dirección del Grupo Schütz),

Sven Schleier (Global Key Account Management en Schütz).

Foto: Schütz

Contacto con los medios de comunicación

Schütz

Melanie Ievoli

Corporate Communication

+49 2626 77-274

melanie.ievolo@schuetz.net

BASF SE

Florian Fabian

External Site Communications Ludwigshafen

+49 (0)172 751 99 34

florian.fabian@basf.com