

17 mars 2026

Communiqué de presse commun

Schütz investit dans un site de production d'IBC ultramoderne au siège de BASF à Ludwigshafen

- **Construction d'un site de production et de stockage d'Intermediate Bulk Container (IBC) hautement automatisé**
- **La proximité géographique permet une flexibilité de livraison maximale, des trajets de transport courts et une livraison à flux tendu, 24 h/24, 7j/7**
- **L'investissement de Schütz souligne le partenariat stratégique qui lie les deux entreprises**

13 mars 2026, Ludwigshafen sur le Rhin – BASF et Schütz ont signé un accord d'implantation pour la construction d'un site de production et de stockage d'Intermediate Bulk Container (IBC) hautement automatisé au siège social de BASF à Ludwigshafen. La nouvelle usine de production d'IBC permettra d'approvisionner l'usine BASF en emballages industriels de manière fiable et durable. Le début des travaux de construction de l'usine de fabrication d'IBC est prévu au troisième trimestre 2026.

Un concept d'approvisionnement orienté vers l'avenir

En collaboration avec BASF, Schütz a développé un nouveau concept d'approvisionnement global en emballages industriels pour le site. Dans le cadre du projet, la future usine de production de Schütz et le pôle chimique seront étroitement liés sur le plan infrastructurel et logistique. Élément central du projet : la construction à proximité immédiate du site d'une unité de production d'IBC à la pointe de la technologie sur un terrain jouxtant le site de cette entreprise du secteur chimique.

Le concept prévoit également la construction d'un entrepôt d'emballages ultramoderne et numérisé, relié à la production de conteneurs, ainsi que la poursuite du développement de la réutilisation, du traitement et du recyclage des conteneurs usagés. « Synonyme de solutions sur site hautement performantes et personnalisées, ce projet est également un signal fort en faveur du développement durable et renforce notre rôle de partenaire stratégique de l'industrie », déclare Roland Strassburger, CEO du groupe Schütz.

« L'implantation ciblée de partenaires de longue date et l'investissement dans des capacités de production à proximité immédiate de notre site, confèrent à notre siège d'importants avantages structurels », souligne Helmut Winterling, Président des sites européens affiliés du groupe BASF SE. « L'intégration de la production d'IBC dans nos circuits de recyclage et de production renforce notre compétitivité à long terme. »

« Avec l'implantation de Schütz à proximité immédiate de notre usine, nous garantissons une sécurité d'approvisionnement maximale pour le site. La proximité géographique et la parfaite intégration permettent de réduire les distances de transport et de réagir de manière flexible, 24 heures sur 24, à l'évolution des besoins de nos sites de production et de nos installations », précise Uwe Lohr, Senior Vice President Global Indirect Procurement chez BASF SE.

Un partenariat de plusieurs décennies

Le début de la collaboration entre BASF et Schütz remonte aux années 60. Une étape importante fut franchie en 1975 avec le développement par Udo Schütz, en étroite collaboration avec BASF, du premier IBC au monde. Un produit innovant devenu depuis l'emballage industriel standard dans le monde entier. C'est également le cas dans les usines du site BASF de Ludwigshafen, où l'Intermediate Bulk Container classique est utilisé notamment pour le stockage et le transport de produits chimiques sous forme liquide, comme les matières premières chimiques telles que les dispersions, les additifs et les tensioactifs. Aujourd'hui, Schütz exploite un réseau de production mondial comptant plus de 70 sites et fournit, outre les sites de BASF dans le monde entier, de nombreux autres clients issus des secteurs industriels les plus divers.

À propos de Schütz

La société Schütz GmbH & Co. KGaA figure parmi les fabricants d'emballages industriels de haute qualité (Intermediate Bulk Container, fûts plastique et acier, jerricans) leaders sur le marché. Le Siège social de l'entreprise se situe à Selters, en Allemagne. Fondée en 1958, la société Schütz dispose actuellement, au niveau international, de plus de 70 sites de production et de services employant plus de 8 000 collaborateurs. Ses quatre secteurs d'activité PACKAGING SYSTEMS, ENERGY SYSTEMS, INDUSTRIAL SERVICES et COMPOSITES, se classent parmi les chefs de file de la branche sur leurs marchés respectifs. En 2025, le chiffre d'affaires du groupe s'élevait à 2,5 milliards d'euros. La gamme de produits et de services proposée par l'entreprise est entièrement gérable en circuit fermé. Conformément à sa philosophie de durabilité, le SCHÜTZ TICKET SERVICE est un système en circuit fermé qui garantit la collecte et le reconditionnement rapides des emballages industriels vidangés dans les principaux pays industrialisés du monde.

À propos de BASF

Chez BASF, nous créons de la chimie pour un avenir durable. Notre ambition : Être l'entreprise chimique préférée de nos clients pour leur permettre une transition verte. Nous combinons la réussite économique avec la protection de l'environnement et la responsabilité sociale. Environ 108 000 salariés au sein du groupe BASF contribuent au succès de nos clients dans presque tous les secteurs et tous les pays du monde. Notre portefeuille de produits comprend, dans les activités "core", les segments Chemicals, Materials, Industrial Solutions, and Nutrition & Care ; nos activités autonomes sont regroupées dans les segments Surface Technologies et Agricultural Solutions. En 2025, le chiffre d'affaires mondial de BASF atteignait 60 milliards d'euros. Les actions BASF sont cotées à la bourse de Francfort (BAS) et aux États-Unis sous forme d'American Depositary Receipts (BASFY). Vous trouverez plus d'informations sur www.basf.com.



Légende : BASF et Schütz ont signé un accord d'implantation pour la construction d'un site de production et de stockage

d'Intermediate Bulk Container (IBC) hautement automatisé au siège social de BASF à Ludwigshafen.

(De g. à d.) : Tülin Ersari (VP Controlling et Stratégie des sites européens affiliés chez BASF), Helmut Winterling (Président des sites européens affiliés chez BASF), Oliver Helling (Sales Director EMEA & Head of Global KAM chez Schütz), Veit Enders (Membre de la direction du groupe Schütz).

Photo : Schütz



Légende : En collaboration avec BASF, Schütz a développé pour le site de Ludwigshafen un nouveau concept d'approvisionnement global en emballages industriels. Élément central du projet : la construction à proximité immédiate du site du groupe d'une usine de fabrication d'IBC à la pointe de la technologie sur un terrain appartenant à cette entreprise du secteur chimique.

(De g. à d.) :

Udo Schütz (propriétaire),

Peter Otto (Project Manager chez BASF),

Alexandra Seeber (Director of Global Packaging Procurement chez BASF),

Roland Straßburger (CEO du groupe Schütz),

Helmut Winterling (Président des sites européens affiliés chez BASF),

Uwe Lohr (SVP Indirect Procurement chez BASF),

Tülin Ersari (VP Controlling et Stratégie pour les sites européens affiliés chez BASF),

Oliver Helling (Sales Director EMEA & Head of Global Key Account Management chez Schütz),

Angela Giubilaro (Global Strategic Project Head Packaging chez BASF),
Patrick Bauer (Global Head of SHEQ Management et Technical Customer Service chez Schütz),
Veit Enders (Membre de la direction du groupe Schütz),
Sven Schleier (Global Key Account Management chez Schütz).

Photo : Schütz

Contacts médias

Schütz

Melanie Ievoli
Corporate Communication
+49 2626 77-274
melanie.ievolo@schuetz.net

BASF SE

Florian Fabian
External Site Communications Ludwigshafen
+49 (0)172 751 99 34
florian.fabian@basf.com