

17 marzo 2026

Comunicato stampa comune

Schütz investe in un modernissimo sito per la produzione di IBC presso lo stabilimento principale dell'azienda BASF di Ludwigshafen

- **Costruzione di un sito di produzione e stoccaggio altamente automatizzato per Intermediate Bulk Container (IBC)**
- **La vicinanza geografica consente la massima flessibilità nelle consegne, distanze di trasporto brevi e consegne just-in-time 24 ore su 24, 7 giorni su 7.**
- **L'investimento di Schütz sottolinea la partnership strategica tra le due aziende**

13 marzo 2026, Ludwigshafen am Rhein – Le aziende BASF e Schütz hanno firmato un contratto di insediamento per la costruzione di un sito di produzione e stoccaggio altamente automatizzato per Intermediate Bulk Container (IBC) presso la sede centrale dell'azienda BASF a Ludwigshafen. Il nuovo impianto di produzione per IBC serve ad assicurare allo stabilimento BASF una fornitura affidabile e a lungo termine di imballaggi industriali. L'inizio dei lavori di costruzione dell'impianto di produzione di IBC è previsto per il terzo trimestre del 2026.

Concetto di approvvigionamento orientato al futuro

Insieme all'azienda BASF, Schütz ha sviluppato per questo sito un nuovo concetto di approvvigionamento globale con imballaggi industriali nell'ambito del quale il futuro stabilimento di produzione di Schütz e l'azienda chimica saranno strettamente interconnesse dal punto di vista infrastrutturale e logistico. L'elemento centrale è la costruzione dell'impianto all'avanguardia per la produzione di IBC su un terreno situato proprio ai margini dello stabilimento dell'azienda chimica. Il progetto prevede inoltre un

modernissimo magazzino digitalizzato per lo stoccaggio di imballaggi, che potrà essere collegato alla produzione dei contenitori, nonché l'ulteriore ampliamento del programma di riutilizzazione, rigenerazione e riciclaggio dei contenitori per imballaggio usati. "Questo progetto non è solo un segnale forte per uno sviluppo sostenibile del sito, ma rappresenta anche la realizzazione di soluzioni on-site altamente efficienti e personalizzate e rafforza ulteriormente il nostro ruolo di partner strategico dell'industria" afferma Roland Strassburger, CEO del Gruppo Schütz.

"L'insediamento mirato di partner pluriennali e l'investimento in capacità di produzione vicine allo stabilimento generano decisivi vantaggi strutturali per la nostra sede" afferma Helmut Winterling, President European Site & Verbund Management, BASF SE. "L'integrazione della produzione di IBC nei nostri cicli di riciclaggio e produzione rafforza a lungo termine la nostra competitività."

"Con l'insediamento di Schütz nelle immediate vicinanze del nostro quartiere aziendale assicuriamo la massima sicurezza di approvvigionamento per questo stabilimento. Il collegamento e l'integrazione territoriale consentono di mantenere brevi le distanze di trasporto e di reagire in modo flessibile, 24 ore su 24, alle mutevoli esigenze dei nostri impianti e stabilimenti di produzione" afferma Uwe Lohr, Senior Vice President Global Indirect Procurement, BASF SE.

Una collaborazione decennale come fondamento

L'inizio della collaborazione tra BASF e Schütz risale agli anni Sessanta. Una pietra miliare è rappresentata dallo sviluppo, nel 1975, del primo IBC al mondo da parte di Udo Schütz, in stretta collaborazione con l'azienda BASF, un'innovazione che è diventata lo standard mondiale per il packaging industriale. Anche negli stabilimenti dell'azienda BASF nella sede di Ludwigshafen, dove il classico Intermediate Bulk Container viene utilizzato, tra l'altro, per lo stoccaggio e il trasporto di prodotti chimici in forma liquida; tra questi possono annoverarsi tipicamente elementi chimici come dispersioni, additivi o tensioattivi. Oggi Schütz gestisce una rete di produzione globale con più di 70 stabilimenti e, oltre alle sedi dell'azienda BASF in tutto il mondo, rifornisce anche numerosi altri clienti operativi nei più disparati settori industriali.

L'azienda SCHÜTZ

L'azienda Schütz GmbH & Co. KGaA è uno dei produttori leader di packaging di alta qualità per il trasporto industriale (Intermediate Bulk Container, fusti in plastica e in acciaio nonché taniche). La sede

aziendale è a Selters, in Germania. Fondata nel 1958, l'azienda SCHÜTZ vanta oggi 70 stabilimenti di produzione e assistenza in tutto il mondo e un organico di oltre 8.000 collaboratori. Le sue quattro divisioni, ENERGY SYSTEMS, PACKAGING SYSTEMS, INDUSTRIAL SERVICES e COMPOSITES, SCHÜTZ occupano diverse posizioni di leadership nei rispettivi mercati. Nel 2025 il fatturato del Gruppo ammontava a 2,5 miliardi di euro. L'azienda offre ai propri clienti una gamma di prodotti e servizi completamente riciclabili. In sintonia con la sua filosofia di sostenibilità lo SCHÜTZ TICKET SERVICE lavora nell'ambito di un sistema a ciclo chiuso che garantisce il ritiro e il ricondizionamento rapido di imballaggi industriali vuoti in tutte le principali nazioni industrializzate del mondo.

L'azienda BASF

BASF è sinonimo di chimica per un futuro sostenibile. Il nostro obiettivo: vogliamo essere l'azienda chimica preferita per consentire la transizione ecologica dei nostri clienti. Noi coniughiamo il successo economico con la tutela dell'ambiente e la responsabilità sociale. Circa 108.000 dipendenti del Gruppo BASF contribuiscono al successo dei nostri clienti in praticamente tutti i settori industriali e in quasi tutti i Paesi del mondo. Il nostro portfolio include come core business i segmenti Chemicals, Materials, Industrial Solutions e Nutrition & Care; le attività autonome sono raggruppate nei segmenti Surface Technologies e Agricultural Solutions. Nel 2025 BASF ha realizzato un fatturato globale di circa 60 miliardi di euro. Le azioni dell'azienda BASF sono quotate alla Borsa di Francoforte (BAS) e come American Depositary Receipts (BASFY) negli USA. Ulteriori informazioni al sito www.basf.com.



Didascalia: BASF e Schütz hanno firmato un contratto di insediamento per la costruzione di un sito di produzione e stoccaggio altamente automatizzato per Intermediate Bulk Container (IBC) presso la sede centrale dell'azienda BASF a Ludwigshafen.

(da sinistra): Tülin Ersari (VP Controlling e Strategia per Siti di produzione europei integrati di BASF), Helmut Winterling (Presidente Siti di produzione europei integrati di BASF), Oliver Helling (Sales Director EMEA & Head of Global KAM di Schütz),

Veit Enders (Membro del Direttivo del Gruppo Schütz). Foto: Schütz



Didascalia: Insieme all'azienda BASF, Schütz ha sviluppato per il sito di Ludwigshafen un nuovo concetto di approvvigionamento globale con imballaggi industriali. L'elemento centrale è la costruzione dell'impianto all'avanguardia per la produzione di IBC su un terreno dell'azienda chimica, nelle immediate vicinanze del complesso industriale.

(da sinistra):

Udo Schütz (Titolare),
Peter Otto (Project Manager di BASF),
Alexandra Seeber (Director of Global Packaging Procurement di BASF),
Roland Straßburger (CEO del Gruppo Schütz),
Helmut Winterling (Presidente Siti di produzione europei integrati di BASF),
Uwe Lohr (SVP Indirect Procurement di BASF),
Tülin Ersari (VP Controlling e Strategia per Siti di produzione europei integrati di BASF),
Oliver Helling (Sales Director EMEA & Head of Global Key Account Management di Schütz),
Angela Giubilaro (Global Strategic Project Head Packaging di BASF),
Patrick Bauer (Global Head of SHEQ Management e Technical Customer Service di Schütz),
Veit Enders (Membro del Direttivo del Gruppo Schütz),
Sven Schleier (Global Key Account Management di Schütz).

Foto: Schütz

Contatti per i media

Schütz

Melanie Ievoli

Corporate Communication

+49 2626 77-274

melanie.ievolo@schuetz.net

BASF SE

Florian Fabian

External Site Communications Ludwigshafen

+49 (0)172 751 99 34

florian.fabian@basf.com