

PRESSEMITTEILUNG / 7. Mai 2026

Schütz setzt Maßstäbe bei Kanistern: Vielfältig erweitertes Produktportfolio auf der Interpack

Schütz präsentiert auf der Interpack 2026 neue, ganzheitliche Verpackungslösungen, die den gesamten Lebenszyklus industrieller Verpackungen neu denken – von der innovativen Gestaltung über die effiziente Produktion bis hin zur nachhaltigen Rückführung und kreislauforientierten Wiederverwendung. Mit der Erweiterung seines Kanisterportfolios um die neue SC2-Serie setzt das Unternehmen einen weiteren Meilenstein in der Verbindung von Technologie und Kreislaufwirtschaft.

Nach der erfolgreichen Markteinführung der SC1-Reihe erweitert Schütz nun sein Portfolio um eine weitere Kanisterserie. Die neuen Verpackungen für kleine Füllmengen zeichnen sich durch eine veränderte Geometrie aus, die auf den Erfahrungen aus der SC1-Entwicklung und Feedback aus verschiedensten Anwendungsbereichen basiert. Statt der bisher üblichen Rippen an den Kanten setzt die SC2-Serie auf ein glattes, formstabiles Design mit einer größeren Labelfläche. Diese Anpassung optimiert den Materialeinsatz und sorgt für ein Höchstmaß an Effizienz. Bekannte Vorteile wie die sichere Stapelbarkeit durch einen formschlüssigen Verbund von Kanisterober- und Unterseite bieten sowohl die SC1- als auch die neue SC2-Serie. Während bisher Kanister in der Regel im Ein- oder Zweischichtverfahren gefertigt werden, setzt Schütz bei seinen Kanistern standardmäßig auf ein 3-Schicht-Extrusionsblasverfahren. Hochmoderne Produktionslinien aus dem globalen Kompetenzzentrum in Selters, Deutschland, ermöglichen eine Fertigung auf höchstem Qualitätsniveau und erfüllen so die anspruchsvollen Anforderungen der Kunden.

Neue Größen, neue Märkte: Schütz stärkt globales Kanistersortiment

Mit der neuen Generation seiner Kanister baut Schütz sein Verpackungsportfolio für kleine Füllmengen deutlich aus. Neben den etablierten SC1-Behältern, die weiterhin als zuverlässiger UN-Standard für zahlreiche Anwendungen zur Verfügung stehen, umfasst die SC2-Serie zusätzliche Zwischengrößen im 6, 11, 12, 22,5 und 27,5 Liter-Format. Für den nordamerikanischen Markt bietet Schütz die SC2-Kanister außerdem in den Volumina 5 und 6 Gallonen an. Auch wurde ein sogenannter F-Style-Kanister mit einem Fassungsvermögen von 2,5 Gallonen eigens für die Anforderungen der US-amerikanischen Landwirtschaft entwickelt. Seine Geometrie ist unabhängig von der SC1- und SC2-Serie und verfügt über eine abgehobene Griffmulde für ein optimales Handling.

3- und 6-Schicht-Kanister für maximale Produktsicherheit

Mit der Einführung der SC2-Reihe erweitert Schütz das Portfolio gleichzeitig um Kanisterlösungen, die speziell auf qualitätssensible und anspruchsvolle Anwendungen zugeschnitten sind. Für besonders hohe Reinheitsanforderungen stehen die bewährten Schütz-Standards Foodcert und Cleancert zur Verfügung. Foodcert-Verpackungen sind speziell an die Bedürfnisse der Lebensmittelindustrie angepasst, wohingegen Cleancert-Optionen höchste Ansprüche an technische Reinheit erfüllen. Grundlage beider Varianten ist die umfassende Systemzertifizierung nach FSSC 22000, die sich auf Endprodukt, verwendete Materialien und den gesamten Produktionsprozess erstreckt. Hersteller von Lebensmitteln und anderen sensiblen Füllgütern profitieren so von maximaler Sicherheit entlang der gesamten Lieferkette.

Ein wesentliches Merkmal der SC2-Kanister ist der Aufbau in drei bis sechs Schichten. Die 3-Schicht-Ausführung sorgt bei Schütz standardmäßig für höhere Stabilität, Schutz und vielseitigen Einsatz. Die 6-Schicht-Variante, die neben den Größen 20, 22,5, 25, 27,5 und 30 unter anderem auch für den F-Style Kanister verfügbar ist, bietet eine zusätzliche, integrierte EVOH-Hochleistungsbarriere. Diese schützt das Füllgut effektiv vor dem Durchtritt von Gasen und flüchtigen Substanzen. Damit eignet sich der Kanister optimal für permeationsaktive Inhalte, wie beispielsweise Lebensmittelzusatzstoffe oder chemische Produkte und trägt zu einer deutlich verlängerten Haltbarkeit bei. Ein besonders wichtiger Aspekt: Als PFAS-freie Lösung erfüllt die Hochleistungsbarriere bereits heute die Anforderungen der künftigen PFAS-Regulatorik und setzt damit Maßstäbe in puncto Produktsicherheit und Umweltverträglichkeit.

Green Layer: Nachhaltigkeit trifft Produktsicherheit

Sowohl die 3-Schicht- als auch die 6-Schicht-Kanister sind als Green Layer Ausführung erhältlich. Bei diesen Varianten werden in den mittleren Schichten hochwertige Schütz-Regranulate eingesetzt, sodass die Verpackungen derzeit bis zu 30 % Recyclingmaterial enthalten. Die Innen- und Außenschichten bestehen weiterhin vollständig aus HDPE-Neuware, sodass das Füllgut und die Umgebung ausschließlich mit Neumaterial in Kontakt kommen. Green Layer Verpackungen erfüllen somit die gleichen Qualitäts- und Sicherheitsanforderungen wie konventionelle Serien und leisten zugleich einen bedeutenden Beitrag zur Ressourcenschonung und Nachhaltigkeit.

Auf der Interpack erleben Sie die breite Verpackungsvielfalt von Schütz in Halle 10 an Stand D22 und E34.

Zeichen (inkl. Leerzeichen + Headlines): 5.034



Bildtext: Die neuen SC2-Kanister von Schütz überzeugen durch ihre optimale Geometrie, verschiedene Volumenvarianten, kompatible Stapelbarkeit und zahlreiche Ausstattungsoptionen. Dazu gehören Green Layer-, Foodcert- und Cleancert-Ausführungen sowie EVOH- und SMP-Barrierelösungen.

Foto: Schütz



Bildtext: Ein wesentliches Merkmal der SC2-Kanister ist der Aufbau in drei bis sechs Schichten. Die 3-Schicht-Ausführung sorgt bei Schütz standardmäßig für höhere Stabilität, Schutz und vielseitigen Einsatz. Die 6-Schicht-Variante bietet eine zusätzliche, integrierte EVOH-Hochleistungsbarriere.

Foto: Schütz

Über Schütz

Schütz GmbH & Co. KGaA ist ein international führender Hersteller von hochwertigen Industrieverpackungen (Intermediate Bulk Container, Kunststoff- und Stahlfässer sowie Kanister). Der Hauptsitz der Unternehmensgruppe befindet sich in Selters, Deutschland. 1958 gegründet, verfügt SCHÜTZ aktuell weltweit über 80 Produktions- und Servicestandorte mit mehr als 8.000 Mitarbeitern. Die vier Geschäftsbereiche PACKAGING SYSTEMS, ENERGY SYSTEMS, INDUSTRIAL SERVICES und COMPOSITES nehmen jeweils führende Positionen in ihren Märkten ein. Der Umsatz der Gruppe belief sich im Jahr 2025 auf 2,5 Milliarden Euro. Das Unternehmen bietet seinen Kunden ein vollständig kreislauffähiges Produkt- und Serviceangebot. Im Einklang mit seiner Nachhaltigkeitsphilosophie arbeitet der SCHÜTZ TICKET SERVICE in einem geschlossenen Kreislaufsystem, das die schnelle Abholung und Rekonditionierung entleerter Industrieverpackungen in allen wichtigen Industrienationen der Welt gewährleistet.

Weitere Informationen:

Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters

Tel.: +49(0)2626/77-274, Fax: +49(0)2626/77-365, E-Mail: melanie.ievolo@schuetz.net

additiv – eine Marke der additiv pr GmbH & Co. KG, Herzog-Adolf-Straße 3, 56410 Montabaur
Marius Schenkelberg, Tel.: +49 (0) 2602 950 99-25, E-Mail: schuetz@additiv.d

Bei redaktioneller
Berücksichtigung bitten wir
um die Zusendung eines
Belegexemplars an die