



COMUNICADO DE PRENSA / 7 de mayo 2026

Schütz marca nuevas pautas en los jerrycans: ampliación muy diversa de la cartera de productos en la Interpack

Schütz presenta en la Interpack 2026 soluciones de envasado nuevas e integrales, que replantean todo el ciclo de vida de los envases industriales: desde un diseño innovador, pasando por una producción eficiente, hasta un retorno sostenible y una reutilización orientada a la circularidad. Al ampliar su gama de jerrycans con la nueva serie SC2, la empresa establece un nuevo hito en la combinación de tecnología y economía circular.

Tras el exitoso lanzamiento al mercado de la serie SC1, Schütz amplía ahora su cartera con otra serie de jerrycans. Los nuevos envases para capacidades pequeñas se caracterizan por una geometría modificada que se basa en la experiencia extraída del desarrollo de la SC1 y en los datos obtenidos de los ámbitos de aplicación más dispares. En vez de las típicas nervaduras empleadas hasta ahora en los bordes, la serie SC2 apuesta por un diseño liso, estable en su forma, con un mayor espacio de etiquetado. Esta actualización optimiza el empleo de material y proporciona el máximo grado de eficiencia. Tanto la serie SC1 como la nueva SC2 brindan ventajas ya conocidas, como una apilabilidad segura gracias a un acoplamiento en arrastre de forma entre la parte superior de una garrafa y la inferior de otra. Mientras que los jerrycans se han fabricado generalmente hasta ahora en procesos de una o dos capas, en sus jerrycans Schütz apuesta de forma estandarizada por un proceso de moldeo por extrusión y soplado tricapa. Ultramodernas líneas de producción del Centro de Competencia global de Selters, Alemania, permiten una fabricación al más alto nivel de calidad, satisfaciendo así los exigentes requisitos de los clientes.

Nuevos tamaños, nuevos mercados: Schütz refuerza el surtido global de jerrycans

Con la nueva generación de sus jerrycans, Schütz amplía notablemente su cartera de envases para capacidades pequeñas. Aparte de los consolidados recipientes SC1, que siguen disponibles como fiable estándar UN para múltiples aplicaciones, la serie SC2 incluye tamaños intermedios adicionales, en formato de 6, 11, 12, 22,5 y 27,5 litros. Para el mercado norteamericano Schütz ofrece además los jerrycans SC2 con 5 y 6 galones de capacidad. También se ha desarrollado una garrafa F-Style con una capacidad de 2,5 galones, pensada expresamente para las exigencias del

sector agrícola estadounidense. Su geometría es independiente de las series SC1 y SC2 y cuenta con un asa elevada para un manejo óptimo.

Jerrycans de 3 y 6 capas para la máxima seguridad del producto

Con el lanzamiento de la serie SC2, Schütz amplía al mismo tiempo la cartera con soluciones en materia de jerrycans especialmente diseñados para aplicaciones exigentes y sensibles a la calidad. Para exigencias de pureza especialmente altas se dispone de los probados estándares Foodcert y Cleancert de Schütz. Los envases Foodcert están especialmente adaptados a las necesidades de la industria alimentaria, mientras que las opciones Cleancert cumplen las más altas exigencias en cuanto a pureza técnica. Ambas variantes se basan en la completa certificación de sistemas conforme a FSSC 22000, que abarca producto final, materiales empleados y todo el proceso de producción. Fabricantes de alimentos y otros productos sensibles se benefician así de la máxima seguridad a lo largo de toda la cadena de suministro.

Una característica esencial de las jerrycans SC2 es su estructura de tres a seis capas. El modelo tricapa aporta de forma estándar en Schütz una mayor estabilidad, protección y versatilidad de uso. La variante de 6 capas, que aparte de las capacidades de 20, 22,5, 25, 27,5 y 30 litros, entre otras, también está disponible para la garrafa F-Style, brinda una barrera de EVOH adicional integrada de alto rendimiento. Esta protege eficazmente el producto envasado de la entrada de gases y sustancias volátiles. La garrafa resulta así idónea para contenidos susceptibles a la permeación como, por ejemplo, aditivos alimentarios o productos químicos, y contribuye a alargar notablemente su durabilidad. Un aspecto especialmente importante: como solución libre de PFAS, la barrera de alto rendimiento ya cumple actualmente los requisitos de la futura regulación de PFAS, con lo que marca nuevas pautas en cuestión de seguridad del producto y compatibilidad medioambiental.

Green Layer: la sostenibilidad se une a la seguridad del producto

Tanto las jerrycans de 3 capas como las de 6 están disponibles con el acabado Green Layer. En las capas intermedias de estas variantes se emplea regranulado de Schütz de alta calidad, con lo que los envases contienen actualmente hasta un 30 % de material reciclado. Las capas interna y externa siguen siendo íntegramente de material nuevo de HDPE, de forma que el producto envasado y el medio ambiente entran en contacto exclusivamente con material nuevo. Los envases Green Layer cumplen así las mismas exigencias de calidad y seguridad que las series convencionales y, al mismo tiempo, realizan una importante contribución a la conservación de los recursos y la sostenibilidad.

En los stands D22 y E34 del Pabellón 10 de la Interpack podrá vivir la gran variedad de envases de Schütz.

Caracteres (incl. espacios + titulares): 5.232



Pie de foto: Los nuevos jerrycans SC2 de Schütz convencen por su óptima geometría, diferentes variantes de capacidad, una apilabilidad compatible y numerosas opciones de equipamiento. Esto incluye modelos Green Layer, Foodcert y Cleancert y soluciones de barrera EVOH y SMP.

Foto: Schütz



Pie de foto: Una característica esencial de los jerrycans SC2 es su estructura de tres a seis capas. El modelo tricapa aporta de forma estándar en Schütz una mayor estabilidad, protección y versatilidad de uso. La variante de 6 capas brinda una barrera de EVOH adicional integrada de alto rendimiento.

Foto: Schütz

Acerca de Schütz

Schütz GmbH & Co. KGaA es un fabricante líder a nivel internacional de envases industriales de alta calidad (Intermediate Bulk Containers, bidones de plástico y acero y jerrycans. La sede principal del grupo empresarial se encuentra en Selters, Alemania. Fundada en 1958, SCHÜTZ dispone actualmente de más de 80 centros de producción y servicios en todo el mundo, con más de 8 000 empleados. Las cuatro áreas de negocio, PACKAGING SYSTEMS, ENERGY SYSTEMS, INDUSTRIAL SERVICES y COMPOSITES ocupan posiciones de liderazgo en sus respectivos mercados. La facturación del Grupo ascendió en 2025 a los 2 500 millones de euros. La empresa brinda a sus clientes una oferta de productos y servicios plenamente preparada para la economía circular. En consonancia con su filosofía de sostenibilidad, el SCHÜTZ TICKET SERVICE trabaja en un sistema de ciclo cerrado que garantiza la rápida recogida y reacondicionamiento de envases industriales usados en todos los principales países industrializados del mundo.

Más información:

Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters

Tel.: +49(0)2626/77-274, fax: +49(0)2626/77-365, e-mail: melanie.ievolo@schuetz.net

additiv – una marca de additiv pr GmbH & Co. KG, Herzog-Adolf-Straße 3, 56410 Montabaur

Marius Schenkelberg, Tel.: +49 (0) 2602 950 99-25, e-mail: schuetz@additiv.de

En caso de tratamiento editorial, rogamos el envío de un **ejemplar justificativo** a la dirección de la agencia que figura al margen.