

COMMUNIQUÉ DE PRESSE / 7 mai 2026

Schütz fait figure de référence dans le domaine des jerricans : présentation d'une gamme de produits élargie au salon Interpack

Au salon Interpack 2026, Schütz présentera de nouvelles solutions d'emballage globales qui repensent l'ensemble du cycle de vie des emballages industriels depuis la conception innovante jusqu'à la collecte durable et la réutilisation dans une logique d'économie circulaire en passant par une production efficiente. Avec l'extension de sa gamme de jerricans par la nouvelle série SC2, l'entreprise franchit une nouvelle étape majeure dans l'alliance entre technologie et économie circulaire.

Après le lancement réussi de la gamme SC1, Schütz élargit désormais son offre en proposant une nouvelle série de jerricans. Dédiés aux petits volumes de conditionnement, les nouveaux emballages se distinguent par une forme modifiée, basée sur l'expérience acquise lors du développement de la gamme SC1 et les retours issus de divers domaines d'application. Au lieu des nervures habituellement présentes sur les arêtes, la série SC2 adopte un design lisse et indéformable, et une surface d'étiquetage plus grande. Cette adaptation optimise l'utilisation des matériaux et garantit une efficacité maximale. Les séries SC1 et SC2 offrent toutes deux des avantages bien connus, tels que l'empilage sécurisé grâce à un emboîtement précis du dessus et du dessous du jerrican. Alors que les jerricans sont généralement fabriqués selon un procédé en une ou deux couches, Schütz utilise systématiquement pour ses jerricans un procédé d'extrusion-soufflage en 3 couches. Des lignes de production ultramodernes issues du centre de compétence mondial de Selters en Allemagne, permettent une fabrication au plus haut niveau de qualité et répondent ainsi aux exigences élevées des clients.

Nouveaux formats, nouveaux marchés : Schütz renforce sa gamme mondiale de jerricans

Avec cette nouvelle génération de jerricans, Schütz élargit considérablement son portefeuille d'emballages pour petits volumes de conditionnement. En plus des conteneurs SC1 bien établis et toujours disponibles comme standard UN fiable pour de nombreuses applications, la gamme SC2 comprend des formats intermédiaires de 6, 11, 12, 22,5 et 27,5 litres. Pour le marché nord-américain, Schütz propose également ses jerricans SC2 dans des volumes de 5 et 6 gallons. Le jerrican dit F-Style, d'une capacité de 2,5 gallons, a été spécialement conçu pour répondre aux exigences de

l'agriculture américaine. Sa forme est distincte de celle des séries SC1 et SC2, et il est doté d'une poignée surélevée pour une prise en main optimale.

Jerricans à 3 et 6 couches pour une sécurité maximale des produits

Avec le lancement de sa gamme SC2, Schütz développe également son offre en proposant des solutions de jerricans spécialement conçus pour des applications exigeantes et sensibles en termes de qualité. Pour les exigences de pureté particulièrement élevées, Schütz met à disposition ses standards éprouvés Foodcert et Cleancert. Les emballages Foodcert sont spécialement conçus pour répondre aux besoins de l'industrie alimentaire, tandis que les versions Cleancert répondent aux exigences les plus strictes en termes de pureté technique. Les deux variantes reposent sur une certification exhaustive du système selon la norme FSSC 22000 qui couvre le produit final, les matériaux utilisés et l'ensemble du processus de production. Les fabricants de denrées alimentaires et d'autres produits sensibles bénéficient ainsi d'une sécurité maximale tout au long de leur chaîne d'approvisionnement.

Une caractéristique essentielle de ces jerricans est leur structure en trois ou six couches. Chez Schütz, la version à 3 couches garantit une plus grande stabilité, une meilleure protection et une grande polyvalence d'utilisation. La variante à 6 couches, disponible dans les formats 20, 22,5, 25, 27,5 et 30 litres mais aussi pour le jerrican de type F-Style, intègre en plus une barrière EVOH hautement efficace qui protège efficacement le contenu contre la perméation des gaz et des substances volatiles. Le jerrican convient ainsi parfaitement aux produits sensibles à la perméation, tels que les additifs alimentaires ou les produits chimiques, et contribue à prolonger sensiblement leur durée de conservation. Un aspect particulièrement important à connaître : ne contenant pas de PFAS, cette barrière hautement performante répond d'ores et déjà aux exigences de la future réglementation relative aux PFAS et pose ainsi de nouveaux jalons en matière de sécurité des produits et de respect de l'environnement.

Green Layer : quand durabilité rime avec sécurité des produits

Les deux variantes de jerricans à 3 et à 6 couches sont disponibles en version Green Layer. Ces variantes intègrent des granulés recyclés Schütz de haute qualité dans leurs couches intermédiaires ; les emballages contiennent ainsi actuellement jusqu'à 30 % de matériaux recyclés. Les couches intérieure et extérieure restent entièrement composées de PEHD vierge, de sorte que le produit conditionné et l'environnement n'entrent en contact qu'avec du matériau neuf. Les emballages Green Layer répondent donc aux mêmes exigences de qualité et de sécurité que les séries conventionnelles, tout en apportant une contribution significative à la préservation des ressources et à la durabilité.

Venez découvrir la grande diversité des solutions d'emballage Schütz au salon Interpack dans le hall 10, stand D22 et E34.

Caractères (espaces + titres inclus) : 5.441



Légende : Les nouveaux jerricans convainquent par leur forme optimale, leurs différents volumes de conditionnement, leur forme empilable et les nombreuses options d'équipement : versions Green Layer, Foodcert et Cleancert, et barrières EVOH et SMP.

Photo : Schütz



Légende : Une caractéristique essentielle des jerricans SC2 est leur structure en trois ou six couches. Chez Schütz, la version à 3 couches offre de série une plus grande stabilité, une meilleure protection et une grande polyvalence d'utilisation. La variante à 6 couches intègre en outre une barrière EVOH hautement efficace.

Photo : Schütz

À propos de Schütz

La société Schütz GmbH & Co. KGaA figure parmi les fabricants d'emballages industriels de haute qualité (Intermediate Bulk Container, fûts plastique et acier, jerricans) leaders sur le marché. Le Siège social de l'entreprise se situe à Selters, en Allemagne. Fondée en 1958, la société Schütz dispose actuellement, au niveau international, de plus de 80 sites de production et de services employant plus de 8 000 collaborateurs. Ses quatre secteurs d'activité PACKAGING SYSTEMS, ENERGY SYSTEMS, INDUSTRIAL SERVICES et COMPOSITES, se classent parmi les chefs de file de la branche sur leurs marchés respectifs. En 2025, le chiffre d'affaires du groupe s'élevait à 2,5 milliards d'euros. La gamme de produits et de services proposée par l'entreprise est entièrement gérable en circuit fermé. Conformément à sa philosophie de durabilité, le SCHÜTZ TICKET SERVICE est un système en circuit fermé qui garantit la collecte et le reconditionnement rapides des emballages industriels vidangés dans les principaux pays industrialisés du monde.

Pour plus d'informations :

Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters

Tél. : +49(0)2626/77-274, Fax: +49(0)2626/77-365, E-mail : melanie.ievolo@schuetz.net

additiv - une marque de additiv pr GmbH & Co. KG, Herzog-Adolf-Straße 3, 56410 Montabaur
Marius Schenkelberg, Tél. : +49(0) 2602 2602/950-25, E-mail : schuetz@additiv.de

Si cet article était retenu par
votre rédaction, veuillez

Adresser **un exemplaire de la
publication** à l'agence dont
l'adresse figure ci-contre.