

COMUNICATO STAMPA / 7 maggio 2026

Schütz definisce nuovi standard nel segmento delle taniche: un portfolio di prodotti ampio e versatile alla Interpack

Alla Interpack 2026, Schütz presenta nuove soluzioni di imballaggio globali che ridefiniscono l'intero ciclo di vita degli imballaggi industriali - dalla progettazione innovativa alla produzione efficiente, fino al recupero sostenibile e al riutilizzo orientato all'approccio di economia circolare. Con l'ampliamento della propria gamma di taniche e l'integrazione della nuova serie SC2 l'azienda aggiunge un'altra pietra miliare nel connubio tra tecnologia ed economia circolare.

Dopo il lancio di successo sul mercato della serie SC1, Schütz amplia ora il proprio portfolio con una nuova serie di taniche. I nuovi imballaggi per piccole quantità di contenuto si distinguono per una geometria modificata, basata sull'esperienza acquisita durante lo sviluppo della serie SC1 e sul feedback ricevuto dai più svariati settori di applicazione. Al posto delle consuete nervature ai bordi, la serie SC2 presenta un design liscio e di forma stabile, con una superficie di etichettatura più ampia. Questa modifica ottimizza l'utilizzo dei materiali e garantisce il massimo grado di efficienza. Sia la serie SC1 che la nuova serie SC2 offrono vantaggi ben noti, come la sicura impilabilità grazie all'accoppiamento di forma tra la parte superiore e quella inferiore delle taniche. Mentre le taniche vengono ancora prodotte di regola con un processo di produzione a uno o due strati, Schütz punta per le proprie taniche su un processo standard di estrusione e soffiaggio a tre strati. Le linee di produzione all'avanguardia del centro di competenza globale di Selters, in Germania, consentono una produzione ai massimi livelli di qualità, soddisfacendo così le aspettative più esigenti dei clienti.

Nuove dimensioni, nuovi mercati: Schütz rafforza il proprio assortimento globale di taniche

Con la sua nuova generazione di taniche Schütz amplia notevolmente il proprio portfolio di imballaggi per piccole quantità di prodotto contenuto. Oltre alle taniche della collaudata serie SC1, che continuano ad essere disponibili come standard UN, affidabile per numerose applicazioni, la serie SC2 comprende ulteriori formati intermedi da 6, 11, 12, 22,5 e 27,5 litri. Per il mercato nordamericano, inoltre, Schütz offre anche taniche SC2 dal volume da 5 e 6 galloni. È stata sviluppata inoltre una tanica dal volume di 2,5 galloni, la cosiddetta tanica F-Style, studiata appositamente per soddisfare le esigenze del settore agricolo statunitense. La sua geometria è indipendente

dalle serie SC1 e SC2 e presenta come impugnatura una rientranza rialzata per una maneggevolezza ottimale.

Contenitori a 3 e 6 strati per la massima sicurezza del prodotto

Con il lancio della serie SC2 Schütz amplia il proprio portfolio con soluzioni di taniche appositamente studiate per applicazioni con prodotti esigenti e sensibili in termini di qualità. Per requisiti di purezza particolarmente esigenti sono disponibili i collaudati standard di Schütz, Foodcert e Cleancert. Gli imballaggi Foodcert sono specificamente studiati per soddisfare le esigenze dell'industria alimentare, mentre le soluzioni Cleancert soddisfano i più esigenti standard di purezza tecnica. Alla base di entrambe le varianti vi è la certificazione completa del sistema secondo lo standard FSSC 22000, che riguarda il prodotto finale, i materiali utilizzati e l'intero processo di produzione. I produttori di alimenti e di altre sostanze sensibili beneficiano così della massima sicurezza lungo l'intera catena di fornitura.

Una caratteristica fondamentale delle taniche SC2 è la struttura da 3 a 6 strati. La versione a 3 strati è in Schütz uno standard che assicura di serie una maggiore stabilità, protezione e applicazioni versatili. La versione a 6 strati, disponibile oltre che nelle misure da 20, 22,5, 25, 27,5 e 30 litri anche per la tanica F-Style, offre un'ulteriore barriera integrata in EVOH ad alta prestazione. Essa protegge efficacemente il prodotto contenuto dalla penetrazione di gas e sostanze volatili. Questa tanica, pertanto, è ottimale per prodotti soggetti a permeazione, come ad esempio additivi alimentari o prodotti chimici, e contribuisce a prolungarne notevolmente la durata di conservazione. Un aspetto particolarmente importante: essendo una soluzione priva di sostanze PFAS, questa barriera ad alte prestazioni soddisfa già oggi i requisiti della futura normativa sulle sostanze PFAS, stabilendo così nuovi standard in termini di sicurezza del prodotto e compatibilità ambientale.

Green Layer: la sostenibilità si unisce alla sicurezza del prodotto

Sia le taniche a 3 strati che quelle a 6 strati sono disponibili nella versione Green Layer. In queste varianti vengono utilizzati, negli strati intermedi, rigranulati di alta qualità ricavati da Schütz per cui gli imballaggi contengono attualmente fino al 30% di materiale riciclato. Lo strato interno e quello esterno sono realizzati, come al solito, completamente in HDPE nuovo, pertanto il prodotto contenuto e l'ambiente entrano in contatto diretto solo con materiale nuovo. Gli imballaggi Green Layer soddisfano quindi gli stessi requisiti di qualità e sicurezza delle serie convenzionali e contribuiscono al contempo in modo significativo alla conservazione delle risorse e alla sostenibilità.

Alla interpack potrete scoprire l'ampia varietà di soluzioni di imballaggio offerte da Schütz nel padiglione 10, agli stand D22 ed E34.

Caratteri (incl. spazi + titoli): 5.469



Didascalia: Le nuove taniche della serie SC2 di Schütz si distinguono per la loro geometria ottimale, i diversi volumi, la loro compatibile impilabilità e le numerose opzioni di configurazione. Tra queste figurano modelli della serie Green Layer, Foodcert e Cleancert, nonché soluzioni con barriera in EVOH e SMP.

Foto: Schütz



Didascalia: Una caratteristica fondamentale delle taniche SC2 è la struttura da 3 a 6 strati. La versione a 3 strati è in Schütz uno standard che assicura di serie una maggiore stabilità, protezione e applicazioni versatili. La versione a 6 strati offre un'ulteriore barriera integrata in EVOH ad alte prestazioni.

Foto: Schütz

L'azienda Schütz

L'azienda Schütz GmbH & Co. KGaA è uno dei produttori leader di packaging di alta qualità per il trasporto industriale (Intermediate Bulk Container, fusti in plastica e in acciaio nonché taniche). La sede aziendale è a Selters, in Germania. Fondata nel 1958, l'azienda SCHÜTZ vanta oggi 80 stabilimenti di produzione e assistenza in tutto il mondo e un organico di oltre 8.000 collaboratori. Le sue quattro divisioni, ENERGY SYSTEMS, PACKAGING SYSTEMS, INDUSTRIAL SERVICES e COMPOSITES, SCHÜTZ occupano diverse posizioni di leadership nei rispettivi mercati. Nel 2025 il fatturato del Gruppo ammontava a 2,5 miliardi di euro. L'azienda offre ai propri clienti una gamma di prodotti e servizi completamente riciclabili. In sintonia con la sua filosofia di sostenibilità lo SCHÜTZ TICKET SERVICE lavora nell'ambito di un sistema a ciclo chiuso che garantisce il ritiro e il ricondizionamento rapido di imballaggi industriali vuoti in tutte le principali nazioni industrializzate del mondo.

Ulteriori informazioni:

Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters

Tel.: +49(0)2626/77-274, Fax: +49(0)2626/77-365, e-mail: melanie.ievolo@schuetz.net

additiv - un marchio della additiv pr GmbH & Co. KG, Herzog-Adolf-Straße 3, 56410 Montabaur
Marius Schenkelberg, Tel.: +49 (0) 2602 950 99-25, E-mail: schuetz@additiv.d

In caso di uso redazionale
preghiamo di inviare una
copia all'agenzia
a lato