



COMUNICADO DE PRENSA / 14 de septiembre de 2026

Un hito para la seguridad del suministro y la economía circular

Schütz y BASF celebran el inicio de las obras del nuevo centro de producción de IBC

Schütz inicia oficialmente la construcción de una planta de producción y un centro logístico de última generación para Intermediate Bulk Containers (IBC) en el emplazamiento de BASF en Ludwigshafen. El acto tradicional de inicio de las obras, celebrado el 14 de septiembre de 2026, marcó el comienzo de este proyecto, que supone una inversión de más de 40 millones de euros. El proyecto refuerza la seguridad estratégica del suministro de proximidad, fomenta la eficiencia energética y una economía circular activa y reduce de forma sostenible las emisiones de CO₂ gracias a una disminución significativa de los transportes en camión. La puesta en marcha está prevista para el verano de 2027.

En una superficie de unos 20.000 metros cuadrados, colindante con la planta matriz de BASF en Ludwigshafen, se está construyendo un nuevo centro de producción y logística de Schütz. En presencia del alcalde de Ludwigshafen, el Prof. Dr. Klaus Blettner, representantes de ambas empresas dieron comienzo oficialmente a las obras durante un acto ceremonial. El proyecto garantiza la seguridad del suministro no solo para la planta matriz de BASF, sino también para otros clientes industriales de la región del Rin-Neckar. La nueva planta de Schütz contará con áreas de fabricación de última generación para la producción de IBC, un almacén de envases adyacente, así como oficinas y dependencias para el personal. En las distintas fases de ampliación Schütz creará inicialmente 60 nuevos puestos de trabajo en el centro y, más adelante, hasta 100.

“El inicio de las obras de hoy es una señal clara para Ludwigshafen como emplazamiento industrial. La inversión de Schütz demuestra que nuestro emplazamiento tiene futuro y que las empresas ven aquí perspectivas a largo plazo. Vincular la producción, la logística y la creación de valor industrial mediante distancias cortas y colaboraciones estrechas refuerza la competitividad y el futuro de nuestra industria”, subraya el Prof. Dr. Klaus Blettner, alcalde de Ludwigshafen.

La proximidad como ventaja estratégica

El nuevo centro de producción y logística de Schütz está diseñado específicamente para garantizar un suministro fiable y a largo plazo de envases industriales a la planta matriz de BASF. Desde la tramitación de los pedidos y la planificación de la producción hasta el abastecimiento de los numerosos puntos de descarga dentro de BASF, todas las etapas del

proceso se controlan de forma digital y totalmente automatizada gracias a una infraestructura informática de última generación. Al mismo tiempo, la conexión directa para las entregas desde la planta de Schütz hasta el recinto vecino de BASF garantiza rutas cortas y procesos logísticos ágiles, una elevada eficiencia del suministro y un ahorro anual de unos 1,5 millones de kilómetros recorridos por camiones.

“La fortaleza de nuestro centro integrado de Ludwigshafen reside en la estrecha interconexión entre la producción, las infraestructuras y la logística. Con la nueva instalación de Schütz, seguimos desarrollando este principio de forma consecuente”, afirma Helmut Winterling, presidente de Centros Integrados Europeos de BASF SE. “Al mismo tiempo, la estrecha coordinación de los procesos logísticos aumenta la capacidad de respuesta de nuestras cadenas de valor y crea las condiciones para un suministro eficiente a largo plazo de nuestras plantas de producción”.

La colaboración entre Schütz y BASF se remonta a los años sesenta. Roland Straßburger, consejero delegado del Grupo Schütz, destaca: “Este proyecto con BASF es una inversión en la que todos ganan, con ventajas para nuestros clientes, para el medio ambiente y para Schütz. El nuevo centro de Ludwigshafen no solo abre otro capítulo de esta larga historia de éxito, sino que también constituye una señal de futuro a favor de una logística altamente eficiente y una economía circular llevada a la práctica”.

La sostenibilidad integrada desde el diseño

Schütz concede una gran importancia, en la construcción de la nueva planta, a la protección del clima y al uso responsable de la energía y los recursos. Este concepto está profundamente integrado en la arquitectura de producción: desde la tecnología de las instalaciones, con sistemas de soldadura de última generación, pasando por cada una de las etapas del proceso hasta la logística, toda la planta está diseñada de manera consecuente para lograr una elevada eficiencia energética. Una contribución esencial procede de las instalaciones y máquinas que Schütz desarrolla y fabrica internamente en su centro de competencia global de Selters, de acuerdo con los estándares técnicos más avanzados. El amplio know-how técnico y la elevada capacidad propia en la fabricación de máquinas e instalaciones crean las condiciones necesarias para integrar la eficiencia desde el principio en todos los procesos. Además, una parte de la electricidad necesaria en la nueva planta se generará mediante una instalación fotovoltaica, en consonancia con el programa de sostenibilidad de toda la empresa.

El concepto del centro se completa con su integración en el consolidado sistema de economía circular de Schütz, que contempla la reutilización, el reacondicionamiento y el reciclaje de los envases usados. De este modo, la nueva planta se enmarca en las iniciativas globales de crecimiento e inversión del especialista en envases, que combinan los estándares de producción más modernos, la responsabilidad medioambiental y la eficiencia económica.

Caracteres (incluidos espacios y titulares): 5.603



Pie de foto: De izquierda a derecha: Veit Enders (Member of the Board SCHÜTZ), Prof. Dr. Klaus Blettner (Mayor of Ludwigshafen), Dr. Helmut Winterling (President European Verbund Site, BASF), Udo Schütz (Founder of the SCHÜTZ Group), Uwe Lohr (Senior Vice President of Global Indirect Procurement at BASF), Roland Strassburger (CEO of SCHÜTZ), Matthias Dohrn (President of Global Procurement at BASF).

Foto: Schütz

Acerca de Schütz

Schütz GmbH & Co. KGaA se sitúa entre los principales productores mundiales de envases industriales de calidad, como Intermediate Bulk Containers, bidones de plástico y acero y jerrycans. El grupo, cuya sede está en Selters (Alemania), se fundó en 1958 y cuenta hoy con más de 10.000 empleados y una red de más de 80 centros productivos y de servicio en todo el mundo. Sus divisiones PACKAGING SYSTEMS, ENERGY SYSTEMS, INDUSTRIAL SERVICES y COMPOSITES lideran sus respectivos mercados. En 2025, el grupo registró una facturación de 2.500 millones de euros. Schütz ofrece productos y servicios concebidos para una gestión plenamente circular de los envases. Fiel a su compromiso con la sostenibilidad, el Schütz Ticket Service facilita la recogida rápida y el reacondicionamiento de envases industriales vacíos mediante un circuito cerrado que abarca los grandes países industrializados.

Más información:

Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters
Tel.: +49(0)2626/77-274, Fax: +49(0)2626/77-365, E-mail: melanie.levolo@schuetz.net

additiv – una marca de additiv pr GmbH & Co. KG, Herzog-Adolf-Straße 3, 56410 Montabaur
Marius Schenkelberg, Tel.: +49 (0) 2602 950 99-25, E-mail: schuetz@additiv.de

En caso de publicación,
rogamos enviar un
ejemplar a la agencia
a la dirección indicada
a la izquierda.