



COMMUNIQUÉ DE PRESSE / 14 septembre 2026

Une étape majeure pour la sécurité d'approvisionnement et l'économie circulaire

Schütz et BASF célèbrent le premier coup de pioche du nouveau site de production d'IBC

Schütz lance officiellement la construction d'une usine de production et d'un centre logistique ultramodernes pour Intermediate Bulk Containers (IBC) sur le site de BASF à Ludwigshafen. La cérémonie traditionnelle du premier coup de pioche, le 14 septembre 2026, a marqué le lancement de ce projet, qui représente un investissement de plus de 40 millions d'euros. Le projet renforce la sécurité stratégique de l'approvisionnement de proximité, tout en favorisant l'efficacité énergétique et une économie circulaire active. Il réduit durablement les émissions de CO₂ grâce à une diminution significative des transports par camion. La mise en service est prévue pour l'été 2027.

Un nouveau site de production et de logistique Schütz est en cours de construction sur une superficie d'environ 20 000 mètres carrés, jouxtant l'usine principale de BASF à Ludwigshafen. En présence du maire de Ludwigshafen, le Prof. Dr Klaus Blettner, les représentants des deux entreprises ont officiellement donné le coup d'envoi des travaux lors d'une cérémonie. Le projet garantit la sécurité d'approvisionnement de l'usine principale de BASF, mais aussi celle d'autres clients industriels de la région Rhin-Neckar. La nouvelle usine Schütz comprendra des espaces de fabrication d'IBC à la pointe de la technologie, un entrepôt d'emballages attenants ainsi que des bureaux et des locaux sociaux. Au fil des différentes phases d'extension, Schütz créera dans un premier temps 60 emplois sur le site, puis jusqu'à 100 à terme.

« Le premier coup de pioche donné aujourd'hui est un signal fort pour Ludwigshafen en tant que site industriel. L'investissement de Schütz montre que notre site a de l'avenir et que les entreprises y voient des perspectives à long terme. Relier la production, la logistique et la création de valeur industrielle par des trajets courts et des partenariats étroits renforce la compétitivité et l'avenir de notre industrie », souligne le Prof. Dr Klaus Blettner, maire de Ludwigshafen.

La proximité comme avantage stratégique

Le nouveau centre de production et de logistique de Schütz est spécifiquement conçu pour assurer à l'usine principale de BASF un approvisionnement fiable et à long terme en emballages industriels. Du traitement des commandes à la desserte des nombreux points de déchargement au sein de BASF, en passant par la planification de la

production, toutes les étapes sont pilotées de manière numérique et entièrement automatique grâce à une infrastructure informatique ultramoderne. Parallèlement, la liaison directe pour les livraisons entre l'usine Schütz et le site voisin de BASF garantit des trajets courts, des processus logistiques simplifiés et un approvisionnement hautement efficace, tout en permettant d'éviter environ 1,5 million de kilomètres parcourus par camion chaque année.

« La force de notre site intégré de Ludwigshafen réside dans l'étroite interconnexion entre la production, les infrastructures et la logistique. La nouvelle installation de Schütz permet de poursuivre résolument le développement de ce principe », déclare Helmut Winterling, président des sites intégrés européens de BASF SE. « Parallèlement, l'étroite coordination des processus logistiques accroît la réactivité de nos chaînes de valeur et crée les conditions d'un approvisionnement durablement efficace de nos unités de production. »

Le partenariat entre Schütz et BASF remonte aux années 1960. Roland Strassburger, CEO du groupe Schütz, souligne : « Ce projet avec BASF est un véritable investissement gagnant-gagnant, avec des avantages pour nos clients, pour l'environnement et pour Schütz. Le nouveau site de Ludwigshafen ouvre non seulement un nouveau chapitre de cette longue histoire de réussite, mais envoie également un signal fort pour l'avenir en faveur d'une logistique hautement efficace et d'une économie circulaire mise en pratique. »

La durabilité intégrée dès la conception

Schütz accorde une grande importance, dans la construction du nouveau site, à la protection du climat et à une utilisation responsable de l'énergie et des ressources. Cette approche est profondément intégrée à l'architecture de production : des équipements techniques dotés de systèmes de soudage ultramodernes à chaque étape du processus, jusqu'à la logistique, l'ensemble du site est systématiquement conçu dans une optique d'efficacité énergétique. Les installations et machines que Schütz développe et fabrique elle-même dans son centre mondial de compétences de Selters, selon les normes techniques les plus récentes, y contribuent de manière essentielle. Le vaste savoir-faire technique et les importantes capacités internes de Schütz en matière de construction de machines et d'installations créent les conditions nécessaires pour intégrer l'efficacité dès la conception de l'ensemble des processus. Une partie de l'électricité nécessaire sur place sera en outre produite par une installation photovoltaïque, conformément au programme de développement durable de l'entreprise.

Le concept du site est complété par son intégration au système éprouvé d'économie circulaire de Schütz, qui prévoit la réutilisation, le reconditionnement et le recyclage des emballages usagés. La nouvelle usine s'inscrit ainsi dans les initiatives mondiales de croissance et d'investissement du spécialiste de l'emballage, qui associent les standards de production les plus modernes, la responsabilité environnementale et l'efficacité économique.



Légende : De gauche à droite : Veit Enders (Member of the Board SCHÜTZ), Prof. Dr. Klaus Blettner (Mayor of Ludwigshafen), Dr. Helmut Winterling (President European Verbund Site, BASF), Udo Schütz (Founder of the SCHÜTZ Group), Uwe Lohr (Senior Vice President of Global Indirect Procurement at BASF), Roland Strassburger (CEO of SCHÜTZ), Matthias Dohrn (President of Global Procurement at BASF).

Photo : Schütz

À propos de Schütz

Schütz GmbH & Co. KGaA compte parmi les leaders mondiaux de la fabrication d'emballages industriels de qualité : Intermediate Bulk Containers, fûts en plastique et en acier et jerricans. Établi en 1958 et basé à Selters, en Allemagne, le groupe rassemble aujourd'hui plus de 10 000 collaborateurs sur plus de 80 sites de production et de services à travers le monde. Ses divisions PACKAGING SYSTEMS, ENERGY SYSTEMS, INDUSTRIAL SERVICES et COMPOSITES occupent chacune une position de premier plan sur leur marché. Le groupe a réalisé un chiffre d'affaires de 2,5 milliards d'euros en 2025. Son offre de produits et de services permet une gestion entièrement circulaire des emballages. Dans le respect de l'engagement de Schütz en faveur de la durabilité, le Schütz Ticket Service assure, au sein d'un circuit fermé, l'enlèvement et le reconditionnement rapides des emballages industriels vides dans les grands pays industrialisés.

Pour plus d'informations :

Schütz GmbH & Co. KGaA, Schützstraße 12, D-56242 Selters
Tél. : +49(0)2626/77-274, Fax: +49(0)2626/77-365, E-mail: melanie.ievolo@schuetz.net

additiv – une marque d'additiv pr GmbH & Co. KG, Herzog-Adolf-Straße 3, 56410 Montabaur
Marius Schenkelberg, Tél. : +49 (0) 2602 950 99-25, E-mail: schuetz@additiv.de

En cas de publication,
merci d'envoyer un
exemplaire à l'agence
à l'adresse indiquée
ci-contre.